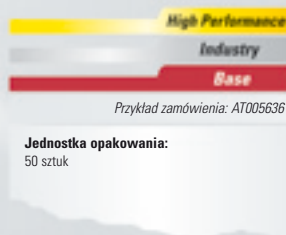




Treść

Oznaczenie linii produktów

Opis	Strona
• Budowa i części składowe	164
• Informacje techniczne	165
• Bezpieczeństwo pracy	166
• Opis etykiety	167
• Tarcze do cięcia	169
• Tarcze do szlifowania	193
• Ściernice garnkowe	202
• Narzędzia diamentowe	206



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładerek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Budowa i części składowe



Materiał ścierny



Informacje techniczne

Okres przydatności

Tarcze o spoiwie żywicznym do obróbki ręcznej można użytkować wyłącznie przez okres trzech lat od daty wyprodukowania.

Data ważności znajduje się na pierścieniu metalowym i podawana jest w miesiącach i latach, na przykład V07/2015.



System oznaczania tarcz o spoiwie żywicznym

Przykład

A 30/36 V BF

Materiał ścierny

Granulacja

Twardość

Spoiwo

Rodzaj materiału ściernego	Rodzaj ziarna			Stopień twardości			Spoiwo
	zgrubne	średnie	bardzo drobne	miękkie	średnie	twarde	
A - Tlenek glinu	12	36	60	M	R	U	Ba – Spoiwo żywiczne
C - Węglik krzemu	do	do	do	Q	S	V	BF – Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknami
Z - Korund cyrkonowy	24	54	120	P	T	X	

Prędkość robocza

Tarcze firmy LUKAS marki Rottluff zostały zaprojektowane i przetestowane dla odpowiednich prędkości roboczych i technik szlifierskich.

Przed zamocowaniem narzędzia ściernego w urządzeniu należy upewnić się, czy prędkość nominalna urządzenia (podana na tabliczce znamionowej) nie jest większa niż podana na tarczy maksymalna prędkość obrotowa.



Maksymalna prędkość robocza	Średnica znamionowa tarczy [mm]/prędkość obrotowa [min ⁻¹]								
	100	115	125	150	180	230	305	355	406
80 m/s	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.850
100 m/s	19.100	16.650	15.300	12.700	10.650	8.350	6.400	5.500	4.800

Bezpieczeństwo pracy

LUKAS przywiązuje szczególną wagę do zobowiązań wobec klientów wynikających z bezpieczeństwa pracy i komfortu użytkownika. Nasze produkty są projektowane i produkowane według ścisłych standardów jakościowych dla uzyskania maksymalnej korzyści klienta przy minimalnym ryzyku użytkownika. Jako członek Związku Producentów Materiałów Ściernych (VDS) i OSA bierzemy czynny udział w zapewnieniu bezpieczeństwa użytkownikom.

Stosowane normy:

- Wymagania bezpieczeństwa dla materiałów ściernych spojonych: EN12413
- Wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi diamentowych: EN13236

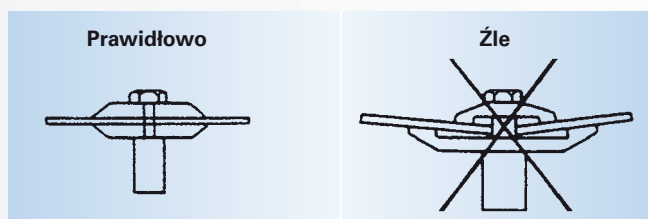


Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Należy unikać niefachowej obsługi tarczy. Tarcze do cięcia wzmocnione włóknami należy używać wyłącznie z ręcznie obsługiwanymi urządzeniami napędowymi.
- Tarcze do cięcia należy magazynować w suchych pomieszczeniach w temperaturze pokojowej.
- Nie wolno montować uszkodzonych tarczy.
- Nigdy nie należy przekraczać podanej na tarczy maksymalnie dopuszczalnej prędkości obrotowej.
- Należy stosować tylko takie tarcze, które można zamontować na wrzecionie maszyny bez użycia siły.
- Nigdy nie należy stosować kołnierzy montażowych uszkodzonych, zabrudzonych lub z zadziorami.
- Nie należy za mocno dokręcać nakrętek montażowych i kołnierzy zabezpieczających, ponieważ może to doprowadzić do ich zniekształcenia.
- Wszystkie narzędzia można używać tylko z odpowiednim zabezpieczeniem tarczy.
- Należy zadbać o odpowiednią wentylację i odpowiednią ochronę dróg oddechowych.
- Podczas pracy tarcz do cięcia nie należy wytwarzać bocznego nacisku i należy unikać wyginania tarczy.
- Nie należy zatrzymywać tarczy poprzez wywieranie nacisku na obrabiane podłoże lub powierzchnie tarczy.
- W tym celu urządzenie należy zawsze wyłączyć i poczekać aż tarcza przestanie się obracać.
- Tarcza nie może się zacinać i zakleszczać w obrabianym materiale.
- Należy unikać nadmiernego nacisku na tarczę, który prowadzi do wyhamowania silnika napędowego.
- Urządzeń nie wolno upuścić ani przenosić trzymając za kable lub przewody doprowadzające powietrze. Masa własna urządzenia może spowodować, że zbyt gwałtowne opuszczenie spowoduje lekkie pęknięcie tarczy. Jest to częstą przyczyną łamania się tarcz. Podczas szlifowania przy użyciu wygiętej tarczy kąt nachylenia do obrabianego przedmiotu powinien wynosić ponad 30°.
- Narzędzie należy stosować tylko w takim położeniu, w którym ma się nad nim pełną kontrolę i jest zapewniona stabilność pracy.


System mocujący

Nie wolno używać kołnierzy o różnych średnicach. Oba kołnierze, między którymi zamocowana jest tarcza, muszą posiadać tę samą średnicę zewnętrzną i te same powierzchnie przylegania (zgodnie z EN60745-2-3:2007 i ANSI B.7.1).



Etykiety Rottluff

Wyprodukowano według EN 12413



Legenda:

- B = Spoiwo żywiczne
- F = Tkanina wzmacniona włóknami szklanymi
- 46 = Granulacja (16/bardzo zgrubne, 36/średnie, 60/bardzo drobne)
- A = Tlenek glinu
- C = Węglik krzemu
- AC = Tlenek glinu/ węglik krzemu
- ZA = Korund cyrkonowy/ tlenek glinu

Standard bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość robocza

Maks. dopuszczalna prędkość obrotowa

100m/s = (zielony) maks. prędkość robocza

80m/s = (czerwony) maks. prędkość robocza

63m/s = (żółty) maks. prędkość robocza

50m/s = (niebieski) maks. prędkość robocza

Zastosowanie

Żelazo, siarka i chlor < 0,1%

Kod EAN

Wskazówki dotyczące stosowania i bezpieczeństwa

Numer artykułu

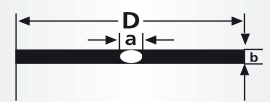
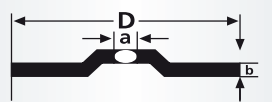
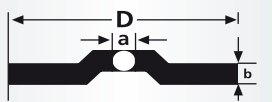
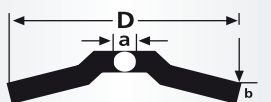
Wymiary:

125 x 1,6 x 22,23 = D x b x a

5" x 0.04" x 7/8" = D x b x a

Średnica x grubość tarczy x otwór

Kształty tarcz o spoiwie żywicznym

 <p>Tarcze do cięcia b = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 1)</p> <p>T 41</p> <p>Tarcze płaskie do cięcia</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 50 (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. Od 300 mm (12") do 500 mm (20") do pracy na maszynach stacjonarnych. 	 <p>Tarcze do cięcia b = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 42</p> <p>Tarcze wygięte do cięcia</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 50 (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. 	 <p>Tarcze do szlifowania b = (4 mm – 10 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 27</p> <p>Tarcze wygięte do szlifowania</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. 	 <p>Tarcze do szlifowania b = (6 mm – 8 mm) (USA: Typ 28)</p> <p>T 28</p> <p>Tarcze wygięte do szlifowania</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej.
--	---	---	---

Zastosowanie/materiały

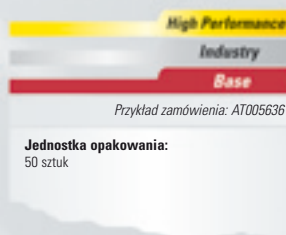
	Stal konstrukcyjna, ogólnie		Beton zbrojony
	Stal narzędziowa		Dachówki, rury ceramiczne
	Blacha stalowa, cienkie profile		Płytki okładzinowe, ceramika
	Stale nierdzewne, wysokostopowe Stale nierdzewne, niskostopowe		Klinkier, dachówka ognioodporna, cegły z piaskowca
	Stal nierdzewna, stal VA		Kamień, ogólnie
	Tytan		Marmur
	Szyny kolejowe		Gazobeton, pumeks
	Stale austeniczne, tytan		Kamionka szlachetna
	Rury ciągnione żeliwne żeliwo szare, sferoidalne, staliwo żeliwo ciągliwe		Beton
	Aluminium metale nieżelazne		Beton elewacyjny, beton zmywalny
	Asfalt		Granit



Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	170
• Tarcze do cięcia stali nierdzewnej	172
• Tarcze do cięcia stali	179
• Tarcze do cięcia metali nieżelaznych	187
• Tarcze do cięcia żeliwa	189
• Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa	190

Oznaczenie linii produktów
























Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej

[illegible]

Tarcze do cięcia do obróbki ręcznej

		<div> <div></div> <div>najbardziej odpowiednie</div> <div></div> <div>odpowiednie</div> </div>														
		             														
Tarcze do cięcia:																
	PREMIUMFLEX A24R-BF															
	PREMIUMFLEX AC24R-BF															
	PREMIUMFLEX C24R-BF															
Tarcze do cięcia do obróbki stacjonarnej:																
	PREMIUMFLEX A36S-BF INOX															
	PREMIUMFLEX A30S-BF INOX															
	PREMIUMFLEX A36S-BF															
	PREMIUMFLEX A30T-BF															



Zawsze właściwe narzędzie

Tarcze do cięcia i szlifowania „Premiumflex”:

Przekonajcie się Państwo do naszych narzędzi Premiumflex, których cena jest w bardzo dobrym stosunku do wydajności!

www.lukas-erzett.com

Tobias Tröbs
Dział sprzedaży



Małe tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT501006



Jednostka opakowania:

100 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Pasujące trzpienie mocujące strona 376

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	1,0	6,00	30.500	AT501006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	1,0	10,00	30.500	AT501010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	2,0	6,00	30.500	AT502006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	2,0	10,00	30.500	AT502010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	3,0	6,00	30.500	AT503006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	3,0	10,00	30.500	AT503010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	1,0	6,00	20.100	AT761006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	1,0	10,00	20.100	AT761010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	2,0	6,00	20.100	AT762006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	2,0	10,00	20.100	AT762010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	3,0	6,00	20.100	AT763006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	3,0	10,00	20.100	AT763010	1 2 3 4 5 6 7	▲



Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT005636



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	100	0,8	16,00	15.300	AT005636	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	AT003000	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	115	0,8	22,23	13.300	AT005301	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT005841	1 2 3 4 5 7	■
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	125	0,8	22,23	12.200	AT005302	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT005842	1 2 3 4 5 7	■



ROTLUFF

Industry

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003108



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	AT003108	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT004643	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT002672	1 2 3 4 5 6 7	■



ROTLUFF

Base

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT0041671002



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	A60R-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT0041671002	1 2 3 4 6	■
T41 TERRAFLEX	A60R-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT0041691002	1 2 3 4 6	■



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003346



Jednostka opakowania:

50 sztuk
od Ø 150 = 25 sztuk
T41 = płaska
T42 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	AT003346	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	AT003348	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	AT003327	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT005570	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT005571	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT005782	1 2 3 4 5 7	■
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT005783	1 2 3 4 5 7	▲



ROTLUFF

Industry

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000630



Jednostka opakowania:

50 sztuk
od Ø 150 = 25 sztuk
T41 = płaska
T42 = wygięta
nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	100	1,6	16,00	15.300	AT000630	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	AT000647	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	AT000674	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	AT000700	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT000716	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT000742	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT000744	1 2 3 4 5 6 7	■



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (wg ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001635



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

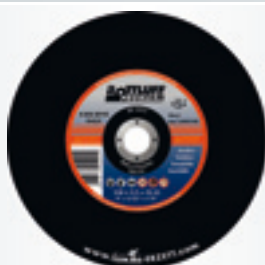
v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	100	2,0	16,00	15.300	AT001635	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	115	2,0	22,23	13.300	AT001657	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	125	2,0	22,23	12.200	AT001687	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	150	2,0	22,23	10.200	AT001716	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	180	2,0	22,23	8.500	AT001743	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	230	2,0	22,23	6.600	AT001782	1 2 3 4 5 7	■



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001641



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	100	2,5	16,00	15.300	AT001641	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001661	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001666	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT001691	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT001696	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT001721	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT001725	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT001747	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT001751	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT002758	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT001758	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001786



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT001786	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT001791	1 2 3 4 5 7	▲
T41 RROMAX	A30U-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT002796	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT001796	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003453



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT003453	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001442	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	3,0	22,23	13.300	AT000153	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	3,0	22,23	13.300	AT003180	1 2 3 4 5 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT004154	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT004157	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	AT000154	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	AT010154	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT003162	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT004172	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	3,0	22,23	10.200	AT000162	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	3,0	22,23	10.200	AT004174	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003723



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT003723	1	2	3	4	5		7				▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT005450	1	2	3	4	5		7				▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT000163	1	2	3	4	5		7				▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT003163	1	2	3	4	5		7				▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT003568	1	2	3	4	5		7				▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT005451	1	2	3	4	5		7				▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT004176	1	2	3	4	5		7				▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT004168	1	2	3	4	5		7				■



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT020201



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	300	2,6	25,4	5.100	AT020201	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	350	2,6	25,4	4.400	AT020208	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	400	3,2	25,4	3.800	AT020213	1 2 3 4 5 6 7	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia stali nierdzewnej do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT010002



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	25,40	6.400	AT010002	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	32,00	6.400	AT010003	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	40,00	6.400	AT010004	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	25,40	5.400	AT010010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	32,00	5.400	AT010011	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	40,00	5.400	AT010012	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	25,40	4.700	AT010014	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	32,00	4.700	AT010015	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	40,00	4.700	AT010016	1 2 3 4 5 6 7	▲



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT005740



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	100	1,0	16,00	15.300	AT005740	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT005840	1 2 3 5	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT005835	1 2 3 5	■



ROTLUFF

Industry

Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT006440



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT006440	1 2 3 5 6	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT006710	1 2 3 5 6	■



Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT013301

Jednostka opakowania:

 50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk

 T41 = płaska
 T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT013301	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT013302	1 2 3 5	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	150	1,6	22,23	10.200	AT013303	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT013305	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT013307	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT013308	1 2 3 5	▲


Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT000648

Jednostka opakowania:

 50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk

 T41 = płaska
 T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT000648	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT000675	1 2 3 5 6	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	150	1,6	22,23	10.200	AT000701	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT000717	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT000743	1 2 3 5 6	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT000745	1 2 3 5 6	■



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT012047



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT012047	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT011085	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT011086	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT011087	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT012045	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT012048	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT012049	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT012046	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT012050	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT012044	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000556



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36U-BF	100	2,0	16,00	15.300	AT000556	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A36U-BF	115	2,0	22,23	13.300	AT001656	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	125	2,0	22,23	12.200	AT001686	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	150	2,0	22,23	10.200	AT001717	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A36U-BF	180	2,0	22,23	8.500	AT001742	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	230	2,0	22,23	6.600	AT001781	1 2 3 5	■



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001642



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T42 PROMAX	A30U-BF	100	2,5	16,00	15.300	AT001642	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A30U-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT001660	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT001665	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A30U-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT001690	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT001695	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A30U-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT001720	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT001724	1 2 3 5	■
T42 PROMAX	A30U-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT002056	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A30U-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT001746	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT001750	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A30U-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT001759	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT001762	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A30U-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT001785	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT001790	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A30U-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT001799	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX	A30U-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT001802	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000636



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000636	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000638	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT000656	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT000657	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000660	1 2 3 5	■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000662	1 2 3 5	■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT000679	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT000683	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000686	1 2 3 5	■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000688	1 2 3 5	■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000707	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000709	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT000722	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT000725	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000728	1 2 3 5	■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000732	1 2 3 5	■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT000861	1 2 3 5	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT004063	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000750	1 2 3 5	■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000754	1 2 3 5	■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,4	22,23	6.600	AT002033	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT0102401002

Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT0102401002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT0102411002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT0102421002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT0102431002	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT010052



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 100 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT010052	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT010053	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	25,40	6.400	AT010054	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT010055	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	22,23	5.400	AT010056	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT010057	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	20,00	4.700	AT004711	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	22,23	4.700	AT002844	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	25,40	4.700	AT004712	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT010028



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	300	2,6	25,40	5.100	AT010028	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	350	2,6	25,40	4.400	AT010029	1 2 3 5	■
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	400	3,2	25,40	3.800	AT010030	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001774



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 100 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	22,23	6.400	AT001774	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	25,40	6.400	AT001776	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	32,00	6.400	AT010020	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	40,00	6.400	AT010021	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	25,40	5.400	AT010022	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	32,00	5.400	AT010023	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	40,00	5.400	AT010024	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	25,40	4.700	AT010025	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	32,00	4.700	AT010026	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	40,00	4.700	AT010027	1 2 3 5	▲



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000920



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera żelaza

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	115	1,0	22,23	13.300	AT000920	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	125	1,0	22,23	12.200	AT000950	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT004776



Jednostka opakowania:

50 sztuk

od Ø 150 = 25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera żelaza

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	115	1,6	22,23	13.300	AT004776	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	125	1,6	22,23	12.200	AT004788	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	150	1,6	22,23	10.200	AT001000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	180	1,6	22,23	8.500	AT000985	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	230	1,8	22,23	6.600	AT002613	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲



Tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT001664

Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera żelaza

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	115	2,5	22,23	13.300	AT001664	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	125	2,5	22,23	12.200	AT001694	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	150	2,5	22,23	10.200	AT001723	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	180	2,5	22,23	8.500	AT001755	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	230	2,5	22,23	6.600	AT001789	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT011006



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT011006	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT011007	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT000327	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT011008	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT011009	5 10 11 12	■



ROTLUFF

Base

Cienkie tarcze do cięcia żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT0102501002



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	AC60Q-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT0102501002	5 10 11 12	▲
T41 TERRAFLEX	AC60Q-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT0102511002	5 10 11 12	▲



Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT002948



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

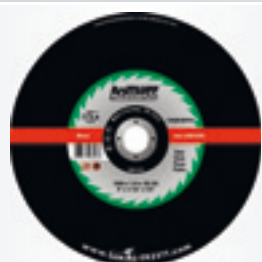
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT002948	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT003013	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT002949	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT003014	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT002957	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT003015	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT002958	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT003016	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT002959	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT003017	5 10 11 12	▲



Cienkie tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT002317



Jednostka opakowania:

50 sztuk

od Ø 150 = 25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT002317	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT002377	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT002381	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT001372	5 10 11 12	▲



Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT000637



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000637	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000639	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000661	5 10 11 12	■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000664	5 10 11 12	■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000687	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000689	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000708	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000710	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000730	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000734	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000752	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000756	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,4	22,23	6.600	AT001034	5 10 11 12	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia:



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 100 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT000788	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT000793	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT000816	5 10 11 12	■
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT000826	5 10 11 12	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT010058



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 100 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT010058	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT010059	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	25,40	6.400	AT010060	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT010061	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	22,23	5.400	AT010062	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT010063	5 10 11 12	▲

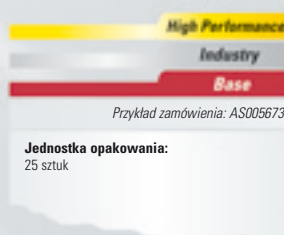




Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	194
• Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej	195
• Tarcze do szlifowania stali	197
• Tarcze do szlifowania metali nieżelaznych	200
• Tarcze do szlifowania kamieni i żeliwa	200

Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładerek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Tarcze do szlifowania do obróbki ręcznej

[illegible]

Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS005673



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T27 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX COOL JOBBER	A36V-BF INOX	100	3,0	16,00	15.300	AS005673	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX COOL JOBBER	A36V-BF INOX	115	3,0	22,23	13.300	AS005675	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX COOL JOBBER	A36V-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	AS005676	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX COOL JOBBER	A36V-BF INOX	150	3,0	22,23	10.200	AS005677	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX COOL JOBBER	A36V-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AS005678	1 2 3 4 6	▲



Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS001321



Jednostka opakowania:

20 sztuk

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	100	4,0	16,00	15.300	AS001321	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	115	4,0	22,23	13.300	AS001674	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	125	4,0	22,23	12.200	AS001705	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	150	4,0	22,23	10.200	AS001521	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	180	4,0	22,23	8.500	AS001766	1 2 3 4 6	■
T27 PROMAX	A24V-BF INOX	230	4,0	22,23	6.600	AS001805	1 2 3 4 6	▲



Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS001109



Jednostka opakowania:

10 sztuk

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	100	7,0	16,00	15.300	AS001109	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	115	7,0	22,23	13.300	AS003100	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	125	7,0	22,23	12.200	AS003101	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	150	7,0	22,23	10.200	AS003102	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	180	7,0	22,23	8.500	AS003103	1 2 3 4 6	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF INOX	230	7,0	22,23	6.600	AS003104	1 2 3 4 6	▲



Tarcze do szlifowania stali nierdzewnej (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS002037



Jednostka opakowania:

Szerokość 4 mm = 20 sztuk

od 6 mm = 10 sztuk

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	100	6,0	16,00	15.300	AS002037	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	4,0	22,23	13.300	AS003105	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	6,4	22,23	13.300	AS000105	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	4,0	22,23	12.200	AS003106	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	6,4	22,23	12.200	AS000106	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	6,4	22,23	10.200	AS000107	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	6,4	22,23	8.500	AS000108	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	8,0	22,23	8.500	AS002108	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	6,4	22,23	6.600	AS000109	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	8,0	22,23	6.600	AS003109	1 2 3 4	▲



Tarcze do szlifowania stali (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS001649



Jednostka opakowania:

20 sztuk

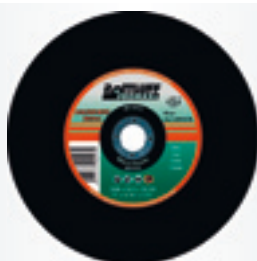
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX	A24T-BF	100	4,0	16,00	15.300	AS001649	1 2 3	▲
T27 PROMAX	A24T-BF	115	4,0	22,23	13.300	AS001675	1 2 3	▲
T27 PROMAX	A24T-BF	125	4,0	22,23	12.200	AS001706	1 2 3	▲
T27 PROMAX	A24T-BF	150	4,0	22,23	10.200	AS001732	1 2 3	▲
T27 PROMAX	A24T-BF	180	4,0	22,23	8.500	AS001767	1 2 3	▲
T27 PROMAX	A24T-BF	230	4,0	22,23	6.600	AS001806	1 2 3	▲



Tarcze do szlifowania stali (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS002450



Jednostka opakowania:

10 sztuk

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	100	7,0	16,00	15.300	AS002450	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	115	7,0	22,23	13.300	AS002451	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	115	8,0	22,23	13.300	AS002452	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	125	7,0	22,23	12.200	AS002453	1 2 3	■
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	125	8,0	22,23	12.200	AS002454	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	150	7,0	22,23	10.200	AS002458	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	150	8,0	22,23	10.200	AS002459	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	180	7,0	22,23	8.500	AS002466	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	180	8,0	22,23	8.500	AS002467	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	230	7,0	22,23	6.600	AS002468	1 2 3	▲
T27 PROMAX BEST LIFE	A24X-BF	230	8,0	22,23	6.600	AS002469	1 2 3	▲



Tarcze do szlifowania stali (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS000642



Jednostka opakowania:

Szerokość 4 mm = 20 sztuk

od 6 mm = 10 sztuk

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	100	6,0	16,00	15.300	AS000642	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	115	4,0	22,23	13.300	AS000665	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	115	6,0	22,23	13.300	AS000667	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	115	8,0	22,23	13.300	AS000669	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	125	4,0	22,23	12.200	AS000690	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	125	6,0	22,23	12.200	AS000692	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	125	8,0	22,23	12.200	AS000696	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	150	4,0	22,23	10.200	AS002920	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	150	6,0	22,23	10.200	AS000712	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	150	8,0	22,23	10.200	AS000713	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	180	4,0	22,23	8.500	AS000514	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	180	6,5	22,23	8.500	AS000737	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	180	8,0	22,23	8.500	AS000740	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	230	4,0	22,23	6.600	AS000515	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	230	6,5	22,23	6.600	AS000762	1 2 3 4	■
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	230	8,0	22,23	6.600	AS000767	1 2 3 4	▲
T27 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF	230	10,0	22,23	6.600	AS000932	1 2 3 4	▲



Tarcze do szlifowania stali (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS0017301002



Jednostka opakowania:

10 sztuk

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 TERRAFLEX	A24Q-BF	115	6,0	22,23	13.300	AS0017301002	1 2 3 4	▲
T27 TERRAFLEX	A24Q-BF	125	6,0	22,23	12.200	AS0017311002	1 2 3 4	▲
T27 TERRAFLEX	A24Q-BF	180	6,0	22,23	8.500	AS0017421002	1 2 3 4	▲
T27 TERRAFLEX	A24Q-BF	230	6,0	22,23	6.600	AS0017431002	1 2 3 4	▲



Tarcze do szlifowania metali nieżelaznych (według ISO 603-14)
Przykład zamówienia: AS001677

Jednostka opakowania:

10 sztuk

nie zawiera żelaza

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	115	7,0	22,23	13.300	AS001677	① ② ③ ⑥	▲
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	125	7,0	22,23	12.200	AS001708	① ② ③ ⑥	▲
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	150	7,0	22,23	10.200	AS001734	① ② ③ ⑥	▲
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	180	7,0	22,23	8.500	AS001770	① ② ③ ⑥	▲
T27 PROMAX	A36N-BF ALU	230	7,0	22,23	6.600	AS001809	① ② ③ ⑥	▲


Tarcze do szlifowania kamieni i żeliwa (według ISO 603-14)
Przykład zamówienia: AS001597

Jednostka opakowania:

10 sztuk

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	180	6,8	22,23	8.500	AS001597	① ② ③ ⑤	▲
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	180	8,0	22,23	8.500	AS001598	① ② ③ ⑤	▲
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	230	6,8	22,23	6.600	AS001599	① ② ③ ⑤	▲
T27 PREMIUMFLEX	AC24S-BF	230	8,0	22,23	6.600	AS001600	① ② ③ ⑤	■



Tarcze do szlifowania kamieni i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AS001617



Jednostka opakowania:

10 sztuk

 $v_{maks.}$: 80 m/s

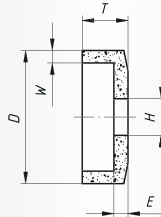
Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	115	6,0	22,23	13.300	AS001617	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	125	6,0	22,23	12.200	AS001618	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	150	6,0	22,23	10.200	AS001622	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	180	6,8	22,23	8.500	AS001623	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	180	8,0	22,23	8.500	AS001624	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	230	6,8	22,23	6.600	AS001625	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲
T27 PREMIUMFLEX	C24N-BF	230	8,0	22,23	6.600	AS001688	① ② ③ ⑤ ⑩ ⑪ ⑫	▲





Ściernice garnkowe do szlifierek kątowych, kształt SE6 (według ISO 603-7)

Przykład zamówienia: A204108027027



Jednostka opakowania:

5 sztuk

Maksymalna prędkość robocza

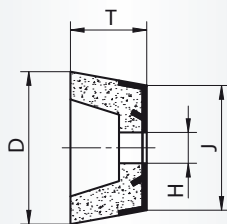
50 m/s = 11.900 1/min

Oznaczenie	Jakość	D mm	T mm	H mm	W mm	E mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
SE6 08027.22	A 24 P BA	80	27	22,2	8	8	A204108027027	2	3	5								■
SE6 08027.22	A 36 P BA	80	27	22,2	8	8	A2041080270270001	2	3	5								■
SE6 08027.22	C 30 N BA	80	27	22,2	8	8	A204108027039	2	3	4	5	6						■



Ściernice garnkowe do szlifierek kątowych, kształt SE11 z kapturkiem stalowym i otworem

Przykład zamówienia: A204108027027



Jednostka opakowania:

10 sztuk

$v_{maks.}$: 50 m/s

Oznaczenie	Jakość	D mm	J mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SE11 110055.22	A 16 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555111	1 3 4 5	■
SE11 110055.22	A 24 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555211	1 3 4 5	■
SE11 110055.22	A 36 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555311	1 3 4 5	■
SE11 110055.22	A 60 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555511	1 3 4 5	■
SE11 110055.22	A 80 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555611	1 3 4 5	▲
SE11 110055.22	A 120 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555711	1 3 4 5	▲
SE11 110055.22	C 16 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555121	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.22	C 24 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555221	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.22	C 36 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555321	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.22	C 60 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555521	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.22	C 80 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555621	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.22	C 120 Q BA	110	90	55	22,23	8.600	A2094110555721	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.22	A 16 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555111	1 3 4 5	■
SE11 130055.22	A 24 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555211	1 3 4 5	■
SE11 130055.22	A 36 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555311	1 3 4 5	▲
SE11 130055.22	A 60 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555511	1 3 4 5	▲
SE11 130055.22	A 80 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555611	1 3 4 5	▲
SE11 130055.22	A 120 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555711	1 3 4 5	▲
SE11 130055.22	C 16 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555121	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.22	C 24 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555221	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.22	C 36 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555321	5 10 11 12 13	▲
SE11 130055.22	C 60 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555521	5 10 11 12 13	▲
SE11 130055.22	C 80 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555621	5 10 11 12 13	▲
SE11 130055.22	C 120 Q BA	130	90	55	22,23	7.300	A2094130555721	5 10 11 12 13	▲

Narzędzie to charakteryzuje się:

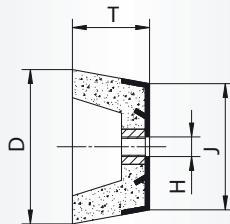
- wysoką wydajnością skrawania
- długą żywotnością
- niskim poziomem drgań
- cichą pracą
- agresywnym szlifowaniem

Zastosowanie dla jakości A, korund zwykły

- spawy
- szlifowanie krawędzi i kantów
- blacha stalowa
- szyny kolejowe
- odrdzewianie
- szlifowanie żeliwa
- cienkie profile

Zastosowanie dla jakości C, węgiel krzemowy

- rury ciągnięte żeliwne
- żeliwo sferoidalne
- żeliwo ciągliwe
- beton zbrojony
- dachówki
- kamień wapienny, sztuczny i naturalny
- kamień ogólnie
- ceramika
- żeliwo szare
- staliwo
- marmur
- plytki podłogowe
- krawężniki
- cegła licówka
- jastrzych


Ściernice garnkowe do szlifierek kątowych, kształt SE11 z kapturkiem stalowym i gwintem
Przykład zamówienia: A2094110551111

Jednostka opakowania:

10 sztuk

v_{maks.}: 50 m/s

Oznaczenie	Jakość	D mm	J mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SE11 110055.M14	A 16 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551111	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	A 24 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551211	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	A 36 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551311	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	A 60 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551511	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	A 80 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551611	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	A 120 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551711	1 3 4 5	■
SE11 110055.M14	C 16 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551121	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.M14	C 24 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551221	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.M14	C 36 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551321	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.M14	C 60 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551521	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.M14	C 80 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551621	5 10 11 12 13	■
SE11 110055.M14	C 120 Q BA	110	90	55	M14	8.600	A2094110551721	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.M14	A 16 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551111	1 3 4 5	■
SE11 130055.M14	A 24 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551211	1 3 4 5	■
SE11 130055.M14	A 36 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551311	1 3 4 5	■
SE11 130055.M14	A 60 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551511	1 3 4 5	▲
SE11 130055.M14	A 80 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551611	1 3 4 5	▲
SE11 130055.M14	A 120 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551711	1 3 4 5	▲
SE11 130055.M14	C 16 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551121	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.M14	C 24 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551221	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.M14	C 36 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551321	5 10 11 12 13	■
SE11 130055.M14	C 60 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551521	5 10 11 12 13	▲
SE11 130055.M14	C 80 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551621	5 10 11 12 13	▲
SE11 130055.M14	C 120 Q BA	130	90	55	M14	7.300	A2094130551721	5 10 11 12 13	▲

Narzędzie to charakteryzuje się:

- wysoką wydajnością skrawania
- długą żywotnością
- niskim poziomem drgań
- cichą pracą
- agresywnym szlifowaniem

Zastosowanie dla jakości A, korund zwykły

- spawy
- szlifowanie krawędzi i kantów
- blacha stalowa
- szyny kolejowe
- odrdzewianie
- szlifowanie żeliwa
- ciężkie profile

Zastosowanie dla jakości C, węgiel krzemowy

- rury ciągnięte żeliwne
- żeliwo sferoidalne
- żeliwo ciągliwe
- beton zbrojony
- dachówki
- kamień wapienny, sztuczny i naturalny
- kamień ogólnie
- ceramika
- żeliwo szare
- staliwo
- marmur
- plytki podłogowe
- krawężniki
- cegła licówka
- jastyry



Zawsze właściwe narzędzie

Nowy katalog firmy LUKAS:

Teraz myślimy o Państwie także „na niebiesko” i uzupełniliśmy nasz system prowadzenia po katalogu kolorami o ten piękny kolor i liczne nowe produkty!

Dlatego trzymają Państwo w swoich rękach jeden katalog firmy LUKAS zamiast kilku katalogów poszczególnych producentów!

Nasi doradcy z zakresu optymalizacji obróbki powierzchniowej chętnie udzielą Państwu porad w ramach opracowywania indywidualnych i szczegółowych rozwiązań!

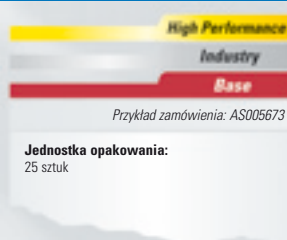
Dr. Peter Bühner

Prezes zarządu
grupy LUKAS



**Treść**

Opis	Strona
• Informacje techniczne	207
• Jakość i zastosowanie	208
• Tarcze do cięcia w technologii lutowania próżniowego	209
• Diamentowe tarcze do cięcia	211
• Diamentowe ściernice garnkowe	217

Oznaczenie linii produktów

Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Informacje techniczne

Diamant

Diamenty są najtwardszym znanym materiałem. Wybór diamentu zależy od obszaru zastosowania. Do diamentowych tarcz do cięcia stosuje się wyłącznie diamenty syntetyczne, gdyż w porównaniu do diamentów naturalnych ich właściwości są powtarzalne i można nimi sterować.

Przy wyborze diamentów duże znaczenie ma:

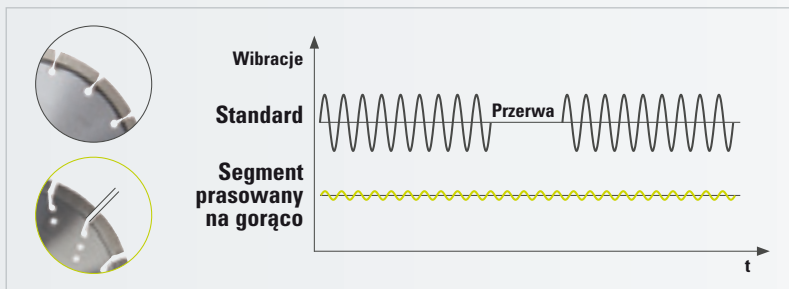
- stopień czystości
- zdefiniowane naprężenie niszczące
- ostre krawędzie
- stała geometria.

Diamenty można podzielić pod względem stopnia jakości i wielkości ziaren.

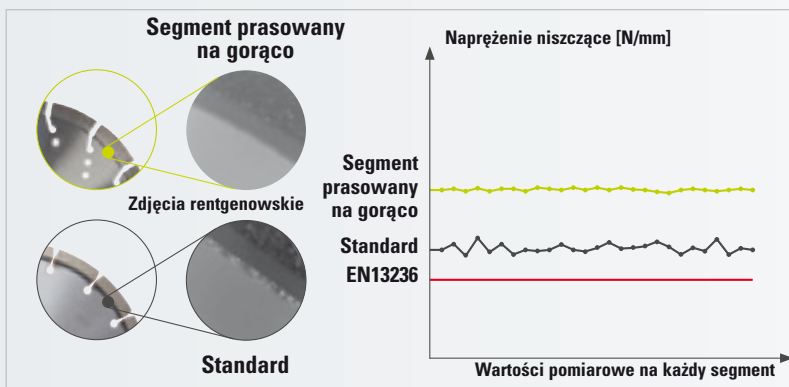


Segment

Segmenty składają się z proszku metalowego, w który wtopione są diamenty. Spoiwo metalowe musi być dostosowane do przecinanego materiału. Proszek metalowy składa się przykładowo z brązu, kobaltu, żelaza, węgla spiekanego, węgla wolframu. Różne właściwości proszku metalowego zapewniają odpowiednią prędkość cięcia i wpływają na tak ważną sprawę, jaką jest zużycie segmentu. Warstwa tnąca zostaje wytworzona w procesie spiekania. Dlatego do miękkich materiałów wybiera się twarde spoiwo a do twardych materiałów spoiwo miękkie.



Porównanie właściwości tnących tarcz do cięcia o niskim poziomie drgań, ścisłym uzębieniu z segmentem prasowanym na gorąco



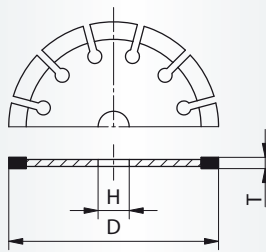
Właściwości segmentu prasowanego na gorąco: z maksymalną odpornością na pękanie.

Dzięki opatentowanej geometrii segmentów, powstałej w procesie prasowania na gorąco nawet duże segmenty można ustawić w niewielkich odstępach od siebie. Powoduje to znaczne i korzystne dla użytkownika zmniejszenie poziomu drgań. Następną istotną zaletą jest niezawodność i bezpieczeństwo. Gęste, nie zawierające porów segmenty prasowane na gorąco są bezpieczniejsze i bardziej wytrzymałe na pęknięcia niż segmenty wytworzone w zwykłym procesie spiekania.

- Uniwersalne i szybkie – dzięki stopom nowej generacji
- Zmniejszenie wibracji – dzięki trapezowej geometrii segmentów
- Większe bezpieczeństwo – dzięki segmentom bez porów, które zapewniają najwyższe zabezpieczenie przed ich pękaniem.
- Dłuższa żywotność – dzięki wyższym segmentom i wolniejszemu zużywaniu diamentów.

Diamantowe tarcze do cięcia

najbardziej odpowiednie											
odpowiednie											
	Diamantowe tarcze do cięcia										
	Wysokość segmentu (mm)	Kamionka szlachetna, hartowane płomieniowo płytki okładzinowe	Płytki okładzinowe, ceramika glazurowa	Granit, kamień naturalny	Klinkier	Beton zbrojony	Wyroby betonowe bruk	Ogólne materiały budowlane, dachówka holenderska	Beton wapienno-krzemowa, jastrych	Asfalt	Żeliwo szare
LD Multi S13	13										
TURBO HP S12	12										
ABRASIV S13	13										
FAST CUT S7	7										
LD3 S10	10										
LD7 S10	10										
BLUE CUT plus S10	10										
TURBO S10	10										
FLIESE S7	7										
DST HP S5	5										
DST S6	6										
VDC											
VDCM		Tarcze diamentowe do wielu zastosowań, strona 209									


High Performance
VDCM Multi, nadzwyczajna tarcza do cięcia dla prawie każdego obrabianego przedmiotu.
Przykład zamówienia: A34911152022

Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$
VDC MULTI
Series

Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
VDCM 115020	115	2,0	22,23	13.300	A34911152022	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 125020	125	2,0	22,23	12.200	A34911252022	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 180026	180	2,6	22,23	8.500	A34911802622	① 5 8 10 11 12	■
VDCM 230030	230	3,0	22,23	6.600	A34912303022	① 5 8 10 11 12	■

Okładzina boczna z granulatu węgla spiekane nie dopuszcza do zakleszczenia się narzędzia w miękkich obrabianych przedmiotach, dzięki temu uzyskuje się czyste cięcie.

Specjalne właściwości:

- niewielki wzrost temperatury
- brak pyłu i przykrych zapachów
- nieograniczona możliwość magazynowania
- średnica nie ulega zmianie

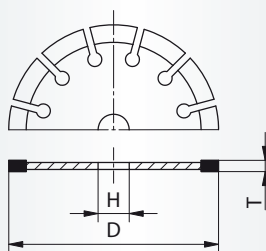
Idealne do cięcia

- żeliwa szarego (GG, GGG)
- tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK)
- mosiądzu i metalu czerwonego
- stali
- cegieł
- zbrojonego betonu
- kamieni, płytek okładzinowych, drewna



VDC, innowacyjna tarcza do cięcia żeliwa szarego

Przykład zamówienia: A34901152222



Jednostka opakowania:

1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

VDC
Series

Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
VDC 115022	115	2,2	22,23	13.300	A34901152222	5	■
VDC 125022	125	2,2	22,23	12.200	A34901252222	5	■
VDC 180026	180	2,6	22,23	8.500	A34901802622	5	■
VDC 230030	230	3,0	22,23	6.600	A34902303022	5	■

Specjalne właściwości:

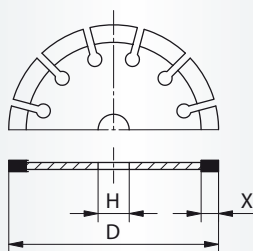
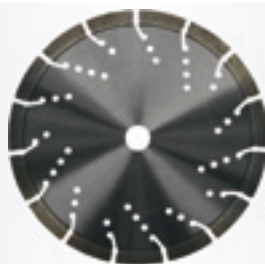
- niewielki wzrost temperatury
- brak pyłu i przykrych zapachów
- nieograniczona możliwość magazynowania
- średnica nie ulega zmianie

Idealne do cięcia

- żeliwa szarego (GG, GGG)
- tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GFK)
- mosiądzu i metalu czerwonego

LD Multi S13, tarcza wirnikowa do różnorodnego zastosowania

Przykład zamówienia: A344031151213083


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$
 $\varnothing 300, 350, 400 \text{ mm}: 100 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PROMAX	LD Multi S13	115	13	22,23	13.300	A344031151213083	10 11 14	■
PROMAX	LD Multi S13	125	13	22,23	12.200	A344031251213093	10 11 14	■
PROMAX	LD Multi S13	150	13	22,23	10.200	A344031501213113	10 11 14	■
PROMAX	LD Multi S13	180	13	22,23	8.500	A344031801213133	10 11 14	■
PROMAX	LD Multi S13	230	13	22,23	6.600	A344032301213153	10 11 14	■
PROMAX	LD Multi S13	300	13	25,4	6.400	A344033002213183	10 11 14	▲
PROMAX	LD Multi S13	350	13	25,4	5.500	A344033502213213	10 11 14	▲
PROMAX	LD Multi S13	400	13	25,4	4.800	A344034002213243	10 11 14	▲


Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- maksymalną uniwersalnością przy optymalnej prędkości cięcia
- dużą żywotnością
- spokojną pracą
- niskim poziomem drgań dzięki segmentom trapezowym
- chronioną patentem produkcją segmentów w technologii prasowania na gorąco

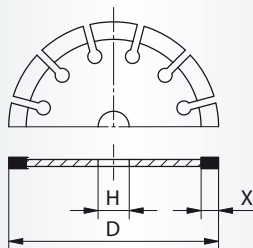
Rodzaj połączenia: spawane laserowo

Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są na zapytanie dostępne także z otworem $\varnothing 20 \text{ mm}$.

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

TURBO HP S12, specjalista do betonu

Przykład zamówienia: A344031151212093


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PROMAX	TURBO HP S12	115	12	22,23	13.300	A344031151212093	10 11 14	■
PROMAX	TURBO HP S12	125	12	22,23	12.200	A344031251212103	10 11 14	■
PROMAX	TURBO HP S12	150	12	22,23	10.200	A344031501212123	10 11 14	▲
PROMAX	TURBO HP S12	180	12	22,23	8.500	A344031801212143	10 11 14	■
PROMAX	TURBO HP S12	230	12	22,23	6.600	A344032301212153	10 11 14	■


Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

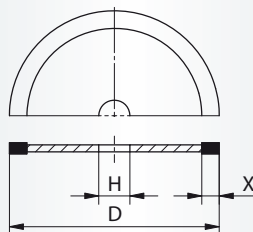
- szerokim zakresem zastosowania
- dużą żywotnością
- dobrą prędkością cięcia

Rodzaj wiązania: spawane laserowo

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

Turbo S10, tarcza do czystego cięcia materiałów budowlanych lub betonu

Przykład zamówienia: A344131151110013


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	TURBO S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110013	10 11	■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110013	10 11	■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	150	10	22,23	10.200	A344141501110013	10 11	▲
PREMIUMFLEX	TURBO S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110013	10 11	■
PREMIUMFLEX	TURBO S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110013	10 11	■

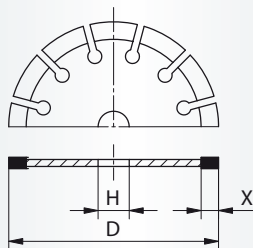

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- różnorodnymi możliwościami zastosowania
- czystym cięciem

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

ROTTLUFF
Industry
BLUE CUT plus S10, korzystny wariant przeznaczony do różnych materiałów budowlanych

Przykład zamówienia: A344141151110093


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	115	10	22,23	13.300	A344141151110093	10 11	■
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	125	10	22,23	12.200	A344141251110093	10 11	■
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	180	10	22,23	8.500	A344141801110093	10 11	■
PREMIUMFLEX	BLUE CUT plus S10	230	10	22,23	6.600	A344142301110093	10 11	■

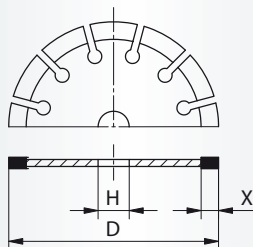
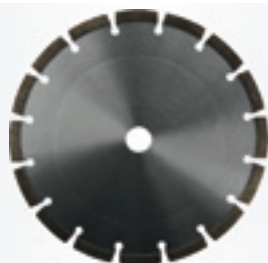

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- optymalnym stosunkiem ceny do wydajności

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

ROTTLUFF
Industry
LD3 S10, nasza najlepsza diamentowa tarcza do cięcia materiałów budowlanych i betonu

Przykład zamówienia: A344131151210083


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	LD3 S10	115	10	22,23	13.300	A344131151210083	10 11	■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	125	10	22,23	12.200	A344131251210093	10 11	■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	150	10	22,23	10.200	A344131501210113	10 11	▲
PREMIUMFLEX	LD3 S10	180	10	22,23	8.500	A344131801210143	10 11	■
PREMIUMFLEX	LD3 S10	230	10	22,23	6.600	A344132301210163	10 11	■


Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

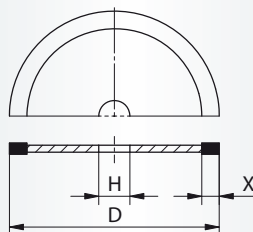
- uniwersalnymi możliwościami zastosowania w betonie/ materiałach budowlanych
- optymalnym stosunkiem ceny do wydajności

Rodzaj wiązania: spawane laserowo

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

FAST CUT S7, super cienka tarcza wirnikowa do ceramiki i kamionki szlachetnej

Przykład zamówienia: A344091151107013


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PROMAX	FAST CUT S7	115	7	22,23	13.300	A344091151107013	10 12 14	■
PROMAX	FAST CUT S7	125	7	22,23	12.200	A344091251107013	10 12 14	■
PROMAX	FAST CUT S7	150	7	22,23	10.200	A344091501107013	10 12 14	▲
PROMAX	FAST CUT S7	180	7	22,23	8.500	A344091801107013	10 12 14	▲
PROMAX	FAST CUT S7	230	7	22,23	6.600	A344092301107013	10 12 14	■

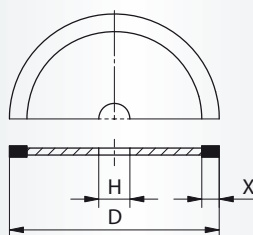

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- nadzwyczaj cienką okładziną segmentową i wzmocnionym kołnierzem
- szybkim i czystym cięciem najbardziej twardych płytek okładzinowych

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

FLIESE S7, ciesząca się uznaniem tarcza do cięcia płytek i ceramiki

Przykład zamówienia: A344111151107013


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	115	7	22,23	13.300	A344111151107013	12	■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	125	7	22,23	12.200	A344111251107013	12	■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	150	7	22,23	10.200	A344111501107013	12	▲
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	180	7	22,23	8.500	A344111801107013	12	■
PREMIUMFLEX	FLIESE S7	230	7	22,23	6.600	A344112301107013	12	■

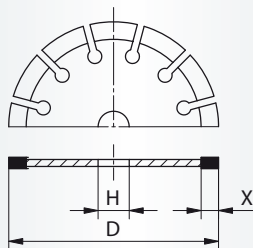

Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- czystym cięciem w ceramice glazurowej

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

ABRASIV S13, profesjonalna tarcza do betonu świeżego

Przykład zamówienia: A344053002213203


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$
 $\varnothing 300, 350, 400 \text{ mm}: 100 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PROMAX	ABRASIV S13	115	13	22,23	13.300	A344051151213083	10 11 15 16	■
PROMAX	ABRASIV S13	125	13	22,23	12.200	A344051251213093	10 11 15 16	■
PROMAX	ABRASIV S13	180	13	22,23	8.500	A344051801213133	10 11 15 16	▲
PROMAX	ABRASIV S13	230	13	22,23	6.600	A344052301213163	10 11 15 16	■
PROMAX	ABRASIV S13	300	13	25,4	6.400	A344053002213203	10 11 15 16	▲
PROMAX	ABRASIV S13	350	13	25,4	5.500	A344053502213243	10 11 15 16	▲
PROMAX	ABRASIV S13	400	13	25,4	4.800	A344054002213283	10 11 15 16	▲
PROMAX	ABRASIV S13	450	13	25,4	3.400	A344054502213253	10 11 15 16	▲
PROMAX	ABRASIV S13	500	13	25,4	3.100	A344055002213303	10 11 15 16	▲


Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- dużą uniwersalnością przy optymalnej żywotności
- spokojną pracę
- niskim poziomem drgań dzięki segmentom trapezowym
- chronioną patentem produkcją segmentów w technologii prasowania na gorąco

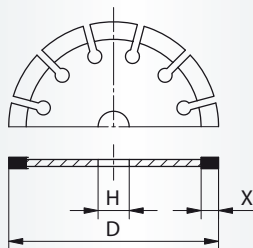
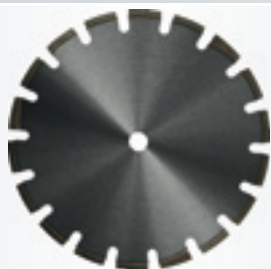
Rodzaj wiązania: spawane laserowo

Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są dostępne na zapytanie także z otworem $\varnothing 20 \text{ mm}$.

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

LD7 S10, do perfekcyjnego przecinania asfaltu

Przykład zamówienia: A344173002210183



Jednostka opakowania:

1 sztuka

$v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	LD7 S10	300	10	25,4	5.100	A344173002210183	15 16	▲
PREMIUMFLEX	LD7 S10	350	10	25,4	4.400	A344173502210213	15 16	■
PREMIUMFLEX	LD7 S10	400	10	25,4	3.800	A344174002210243	15 16	■
PREMIUMFLEX	LD7 S10	450	10	25,4	3.400	A344174502210283	15 16	▲
PREMIUMFLEX	LD7 S10	500	10	25,4	3.100	A344175002210303	15 16	▲



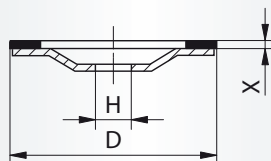
Ta diamentowa tarcza do cięcia charakteryzuje się:

- specjalnie formowanymi segmentami powodującymi spokojną pracę i ochronę rdzenia

Rodzaj wiązania: spawane laserowo

Wskazówka: Tarcze do cięcia o średnicy 300 mm do 400 mm są dostępne na zapytanie także z otworem \varnothing 20 mm.

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.

ROTTLUFF
High Performance
DST HP S5, spełniające najwyższe wymagania w zakresie wydajności pracy i spokojnej pracy Przykład zamówienia: A344331001505083

Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PROMAX	DST HP S5	100	5	22,23	15.300	A344331001505083	10 11 14 15	▲
PROMAX	DST HP S5	125	5	22,23	12.200	A344331251505083	10 11 14 15	■
PROMAX	DST HP S5	180	5	22,23	8.500	A344331801505123	10 11 14 15	▲

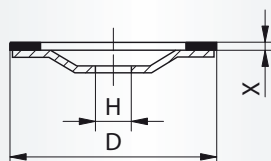

Ta diamentowa ściernica garnkowa charakteryzuje się:

- segmentami gwarantującymi maksymalną wydajność obróbki
- uniwersalnymi stopami segmentów do pracy w betonie/granicie
- niskim poziomem drgań dzięki indukcyjnie prasowanym segmentom (doskonałe wyważenie narzędzia)
- optymalnym odpylaniem bezpośrednio w segmentcie

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.


ROTTLUFF
Industry
DST S6, ściernica garnkowa do uniwersalnego zastosowania

Przykład zamówienia: A344431251606183


Jednostka opakowania:

1 sztuka

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	D mm	Wysokość segmentu X mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PREMIUMFLEX	DST S6	125	6	22,23	12.200	A344431251606183	10 11	■
PREMIUMFLEX	DST S6	180	6	22,23	8.500	A344431801606183	10 11	▲


Ta diamentowa ściernica garnkowa charakteryzuje się:

- bardzo dobrym stosunkiem ceny do wydajności

- optymalnym rozmieszczeniem segmentów gwarantującym wysoką wydajność pracy i czyste powierzchnie

Szczegółowe informacje na temat zastosowania znajdują się w tabeli na stronie 208.