

KATALOG OGÓLNY

2011/12

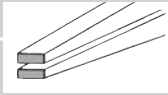


ABC SZCZYPIEC

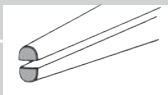
PODSTAWOWE INFORMACJE TECHNICZNE

PODSTAWOWE KSZTAŁTY SZCZĘK

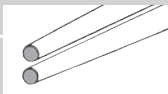
Szczęki płaskie



Szczęki półokrągłe



Szczęki okrągłe



Szczypce tnące

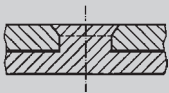
Przeznaczone do cięcia (szczypce tnące boczne, środkowe i czołowe, obcegi do gwoździ itd.)



Szczypce chwytające

(płaskie, wydłużone, do rur itd.)

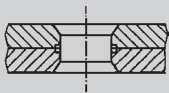
POŁĄCZENIA ZŁĄCZA



Połączenie czopowe nitowane:

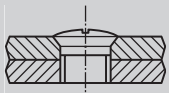
Nit jest częścią jednej rękojeści szczypiec (odkuwany jako jedna część)

- wysoki poziom stabilności, nawet podczas najcięższych prac
- długa żywotność



Połączenie ze wstawionym nitem:

Sprawdzone, mocne i precyzyjne połączenie dla wszystkich podstawowych modeli szczypiec.



Połączenie skręcane:

Zapewnia wysoką precyzję i gładkie (równomierne) działanie, jest stosowane m.in. w szczypcach do pierścieni osadczycy i nożycach do kabli (wymagających czystego i dokładnego cięcia nawet najcieńszych przewodów wielożyłowych).



Szczypce uniwersalne

Przeznaczone zarówno do cięcia jak i zaskiskania (szczypce uniwersalne, szczypce tnące wydłużone, szczypce półokrągłe itd.)



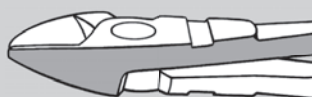
Szczypce specjalne

Przeznaczone do specjalnych zastosowań, takich jak np. wykrawanie i wycinanie w różnych materiałach (nożyce wycinakowe do blachy, szczypce do łamania glazury itd.)

RODZAJE ZŁĄCZY

Złącze nakładkowe:

Dwie niepodcięte części szczypiec umieszczone są jedna na drugiej.



Złącze z podcięciem:

Dwie podcięte (w okolicy złącza) części szczypiec umieszczone są jedna na drugiej.



Złącze wsuwkowe:

Jedna część szczypiec posiada szczelinę, w którą wsunięta jest druga część. Ten typ złącza może wytrzymać duże naprężenia, ponieważ sworzeń łączący obie części szczypiec wspierany jest z obu stron, a część znajdująca się wewnątrz posiada podwójne prowadzenie.

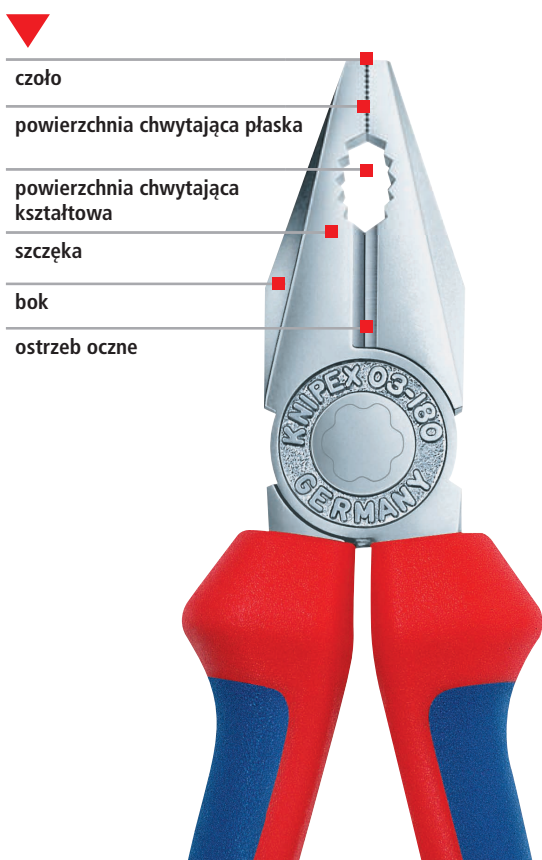
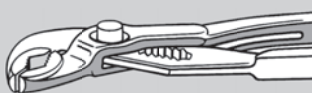














TABELA ZAKRESU PRACY



Wartości maksymalne określone w tabeli odnoszą się do cięcia z zachowaniem najbardziej korzystnych warunków, tzn. kiedy drut jest usytuowany bezpośrednio przy złączu szczypiec.

Nr art.	Długość					Strona
		ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
61 0	200	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	67
62 12	120	0,3 - 1,0	0,7			67
64 0	115	2,0	1,0	0,6		68
64 11	115	1,4	0,8			68
64 12	115	2,0	0,8	0,5		68 / 70
64 22	115	0,8				68
64 32	120	1,5	1,0	0,5		68 / 70
64 42	115	1,5	1,0	0,5		68
64 52	115	1,3				68
64 62	120	0,6				68 / 70
64 72	120	1,5				68
67 0	140	4,0	3,1	2,0	1,5	71
	160	4,5	3,4	2,5	2,0	71
	200	5,0	3,8	3,0	2,5	71
68 01	160	4,0	2,8	2,3		71
	180	4,0	3,2	2,5		71
	200	4,0	3,5	2,8		71
69 0	130	0,4 - 2,0	0,8	0,8	0,8	71
70	110	3,0	2,0	1,2		73
	125	3,0	2,3	1,5		73
	140	4,0	2,5	1,8		73
	160	4,0	2,8	2,0		73
	180	4,0	3,0	2,5		73
71 ..	200	6,0	5,2	4,0	3,6	74
74 0.	140		3,1	2,0	1,5	80
	160		3,4	2,5	2,0	80
	180		3,8	2,7	2,2	80
	200		4,2	3,0	2,5	80
	250		4,6	3,5	3,0	80
74 91	250	5,0	5,0	3,8	3,5	79
75 02	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 12	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 22	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 32	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 52	125	0,2 - 0,8	0,5	0,3		82
76 01	125	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	83
76 03/05	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83

Nr art.	Długość					Strona
		ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
76 12	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83
76 22	125	0,4 - 2,5				83
76 81	125	0,4 - 1,7	1,3	0,8		83
77 01/02	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
	130	0,3 - 2,0	1,5	0,8		84
77 11/12	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
77 21	115	0,3 - 1,3	1,0			84
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 22	115	0,3 - 1,3	1,0			84 / 85
	130	0,3 - 2,0	1,5			84
77 32	115	0,3 - 1,3	1,0	0,5		84 / 85
77 42	115	0,3 - 1,3	0,8			84 / 85
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 52	115	0,3 - 1,0	0,8	0,5		84 / 85
77 72	115	0,3 - 0,8				84 / 85
78 03/13	125	0,2 - 1,6	1,0			86 / 88
78 23	125	0,2 - 1,0	0,6			86
78 31/41	125	0,2 - 1,0				86
78 61/71	125	0,2 - 1,6	1,2			86 / 88
78 81/91	125	0,2 - 1,6	1,2	0,6		86
79 02	120	0,2 - 1,4	1,0	0,6		90 / 91
79 02	125	0,2 - 1,7	1,3	0,7		90 / 91
79 12	125	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	90 / 91
79 22	120	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
79 22	125	0,1 - 1,7	1,0			90 / 91
79 32	125	0,2 - 1,5	1,1	0,6		90 / 91
79 42	125	0,1 - 1,5	0,8			90 / 91
79 52	125	0,2 - 1,3	0,9	0,5		90 / 91
79 62	125	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
99 0	200		1,8	1,4		64
	220		2,4	1,6		64
	250		2,4	1,6		64
	280		2,8	1,8		64
	300		3,1	1,8		64
99 1	250		3,3	1,8		65
	300		3,8	2,0		65

SYMBOLE

	Szczęki płaskie
	Szczęki półokrągłe
	Szczęki okrągłe
	Szczęki płaskie, wąskie
	Złącze wsuwkowe
	Złącze skręcane
	Powierzchnie chwytające gładkie
	Powierzchnie chwytające ząbkowane
	Powierzchnie chwytające ząbkowane krzyżowo
	Ze sprężyną rozwierającą

	Ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu
	Kąt

	Ostrze środkowe
	Ostrze ze ścięciem
	Ostrze z małym ścięciem
	Ostrze z bardzo małym ścięciem
	Ostrze bez ścięcia

	Rozpraszające ładunki elektrostatyczne
	Dla elektroników
	Izolowane wg VDE, zgodne z wymaganiami GPSG
	Izolowane zgodnie z IEC 60900, testowane pod napięciem 1000 V AC/1500 V DC
	Izolowane zgodnie z DIN VDE 0680/1, testowane pod napięciem 1000 V AC/1500 V DC
	Zgodny z Dyrektywą Europejską
	Atestowany zgodnie z przepisami o bezpieczeństwie urządzeń i produktów

	Oznakowanie WEEE (odpad elektryczny i elektroniczny)
	Waga
	Długość
	Drut miękki
	Drut o średniej twardości
	Drut twardy
	Drut fortepianowy
	Wiązka przewodów miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
	Lina stalowa
	Żelazo

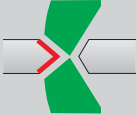


OSTRZA

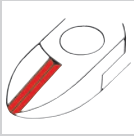
PODSTAWOWE INFORMACJE TECHNICZNE

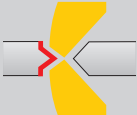
KSZTAŁTY KRAWĘDZI TNĄCYCH

WG DIN ISO 5742




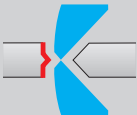
Ostrze ze ścięciem






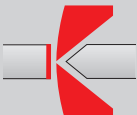
Ostrze z małym ścięciem






Ostrze z bardzo małym ścięciem

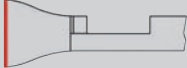




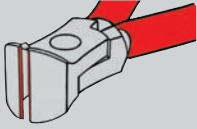
Ostrze bez ścicia

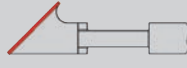


RODZAJE ZŁĄCZY

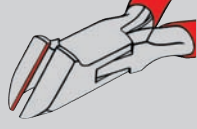



Ostrze czołowe



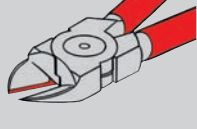


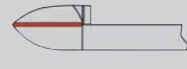
Ostrze kątowe






Ostrze skośne lub boczne







Ostrze środkowe







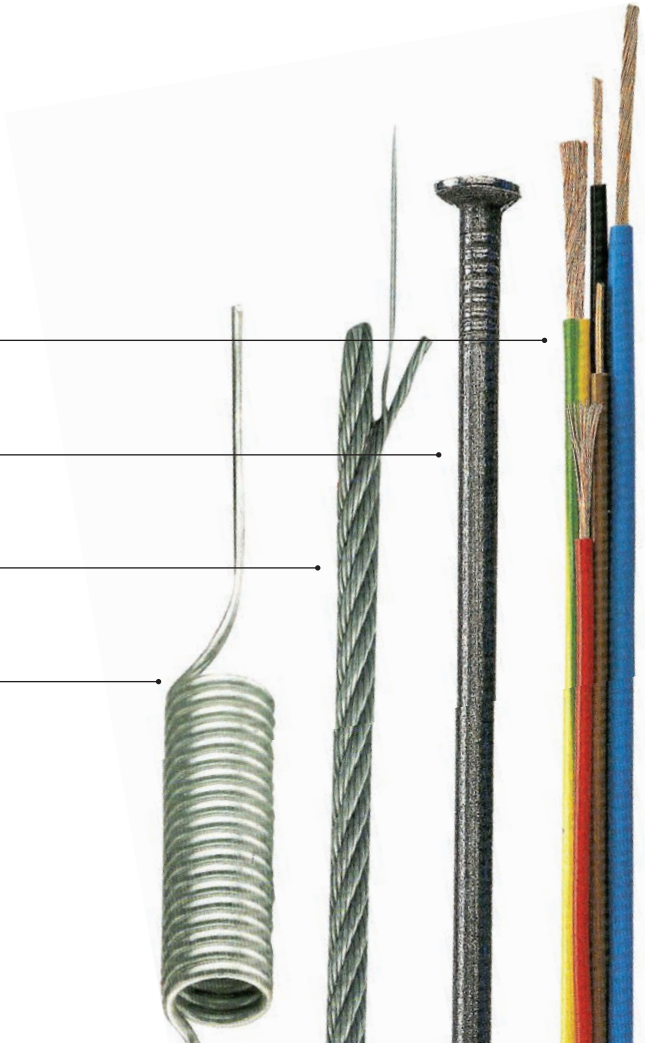
Wskazówki bezpieczeństwa

Używać narzędzi zgodnie z ich przeznaczeniem! Podczas używania szczypiec tnących zachować szczególną ostrożność i zwrócić uwagę na odpryski drutu! Stosować okulary ochronne, a w razie potrzeby również rękawice ochronne! Zwrócić uwagę na osoby znajdujące się w najbliższym otoczeniu! Tylko rękojeści oznaczone symbolem  są izolowane !



KLASYFIKACJA DRUTU

	Przykłady materiałów	Rodzaj drutu	Siła tnąca	
			N/mm ²	kp/mm ²
	Miedź, tworzywa sztuczne	Drut miękki	220	22
	Gwóźdź, druciak	Drut średnio twardy	750	75
	Lina stalowa, drut stalowy	Drut twardy	1800	180
	Drut sprężynowy	Drut bardzo twardy	2300	230



NUMER ARTYKUŁU



STRUKTURA NUMERU ARTYKUŁU

Model podstawowy np. szczypce uniwersalne	Rodzaj np. ostrza	Wykonanie np. główka polerowana, rękojeści fosforanowane, czarne	Długość np. 180 mm
03	0	0	180

GŁÓWKA / RĘKOJEŚCI

0

Główka polerowana, rękojeści fosforanowane, czarne



1

Główka polerowana, rękojeści z tworzywa sztucznego, powlekane



2

Główka polerowana, rękojeści z dwukomponentowymi nasadkami



3

Główka chromowana, rękojeści z tworzywa sztucznego, powlekane



4

Szczypce chromowane



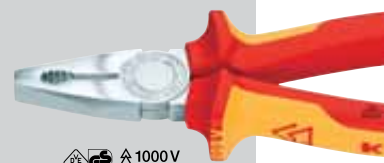
5

Główka chromowana, rękojeści z dwukomponentowymi nasadkami



6

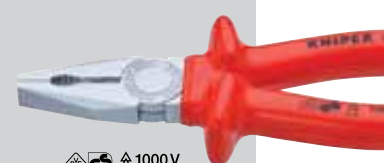
Główka chromowana, rękojeści izolowane VDE z dwukomponentowymi nasadkami
DIN EN/IEC 60900



1000 V

7

Główka chromowana, rękojeści izolowane zanurzeniowo wg VDE
DIN EN/IEC 60900



1000 V

Zarejestrowane znaki handlowe innych firm

Con-Pearl®	PARAT-WERK Schönenbach GmbH + Co. KG
Duspol®	Benning, Elektrotechnik und Elektronik GmbH & Co. KG
gesis®	Wieland Electric GmbH
Kapton®, KEVLAR®	E. I. du Pont de Nemours and Company
Radox®	HUBER+SUHNER AG
Phillips®	Phillips Screw Company
Pozidriv®	European Industrial Service Ltd.
systainer®	TANOS GmbH
MC®	Multi-Contact AG
Solarlok®	Tyco Electronics

SPIS TREŚCI



SZCZYPCE UNIWERSALNE

Nr	Artykuł	str.
01	Szczypce uniwersalne chromowo-wanadowe	20
08	Szczypce uniwersalne małe	20
02	Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu	21
03	Szczypce uniwersalne	22
09	Szczypce „Lineman’s”	23



SZCZYPCE I NARZĘDZIA DO ŚCIGAŃIA IZOLACJI

Nr	Artykuł	str.
11	Szczypce do ściągania izolacji	24
11 8	Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników	25
11 9	Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników	25
12	Szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi	25
12 12	Precyzyjne szczypce do ściągania izolacji	26
12 40 / 50	Samonastawne szczypce do ściągania izolacji	28
12 42	KNIPEX MultiStrip 10	29
12 62	Automatyczne szczypce do ściągania izolacji	30
12 64	Automatyczne szczypce do ściągania izolacji z przewodów płaskich	31
12 80	Przyrząd do ściągania izolacji z cienkich przewodów	31
12 82	Szczypce do ściągania izolacji ze światłowodów	31
12 85	Narzędzie do ściągania izolacji ze światłowodów	32
13	Szczypce dla elektryków	32
13 72	Szczypce uniwersalne do kabli teleinformatycznych STP	33
14	Szczypce tnące boczne do ściągania izolacji	33
15 11	Pinceta do usuwania lakieru	34
15	Szczypce do ściągania izolacji	34
16 20	Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej	34
16 30	Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej	35
16 40	Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej	35
16 60	Narzędzie do ściągania izolacji z przewodów koncentrycznych	36
16 65	Narzędzie do ściągania izolacji z kabli teleinformatycznych	37
16 8	Uniwersalne narzędzia do ściągania izolacji	37



SZCZYPCE CHWYTAJĄCE

Nr	Artykuł	str.
19	Szczypce tnące okrągłe (szczypce jubilerskie)	38
20	Szczypce płaskie	38
22	Szczypce okrągłe	39
23	Szczypce tnące płaskie (Szczypce dla mechaników precyzyjnych)	39
25	Szczypce tnące półokrągłe (Szczypce radiowe)	40
26	Szczypce tnące półokrągłe (wydłużone typu „bociani dziób”)	41
27	Szczypce tnące półokrągłe (szczypce separacyjne)	42
28	Szczypce montażowe	42
29	Szczypce telefoniczne	43
31	Szczypce chwytające (szczypce chwytające wydłużone)	43
30	Szczypce płaskie wydłużone	44
32	Szczypce do regulacji przekaźników	45
33	Szczypce chwytające typu „kaczki dziób”	45
34	Szczypce precyzyjne dla elektroników	46
34	Szczypce precyzyjne ESD dla elektroników	47
35	Szczypce dla elektroników	48
35	Szczypce ESD dla elektroników	49
36	Szczypce montażowe dla elektroników	50
37	Szczypce chwytające	51
38	Szczypce dla mechaników	53



SZCZYPCE ZACISKOWE

Nr	Artykuł	str.
40	Szczypce zaciskowe uniwersalne	54
41	Szczypce zaciskowe	54
42	Szczypce zaciskowe spawalnicze	55



SZCZYPCE DO PIERŚCIENI

Nr	Artykuł	str.
44	Szczypce do pierścieni osadczych do montażu pierścieni wewnętrznych w otworach	56
46	Szczypce do pierścieni osadczych do montażu pierścieni zewnętrznych na wałach	57
44	Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych dużych	58
45	Szczypce do pierścieni ustalających specjalnych	58
46	Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych dużych	59
46	Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych	59
48	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych	60
49	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych	61



OBCĘGI DO GWOŹDZI

Nr	Artykuł	str.
50	Obcęgi do gwoździ	62
51	Obcęgi do gwoździ	62
55	Obcęgi do podkowiaków (szczypce specjalne do prac blacharskich)	63
57	Obcęgi specjalne do podkowiaków	63
58	Obcęgi garncarskie	63



OBCĘGI ZBROJARSKIE

Nr	Artykuł	str.
99 0	Obcęgi zbrojarskie	64
99 1	Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu	65



SZCZYPCE TNĄCE

Nr	Artykuł	str.
61	Szczypce tnące czołowe	67
62	Szczypce tnące kątowe dla elektroników	67
64	Szczypce tnące czołowe dla elektroników / ESD	68 / 70
67	Szczypce tnące czołowe o zwiększonym przełożeniu	71
68	Szczypce tnące czołowe	71
69	Szczypce tnące czołowe dla mechaników	71
70	Szczypce tnące boczne	73
71	KNIPEX CoBolt® Kompaktowe szczypce tnące przegubowe	74
71 72	Szczypce tnące przegubowe	76
71 82	Szczypce kątowe do siatek stalowych	77
72	Szczypce tnące boczne do tworzywa sztucznego i ołowiu	78
72 51	Szczypce tnące boczne do światłowodów	78
74 91	Szczypce tnące środkowe	79
74	Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu	80
75	Szczypce tnące boczne dla elektroników	82
76	Szczypce tnące boczne dla elektromechaników	83
77	Szczypce tnące boczne dla elektroników	84
77	Szczypce tnące boczne ESD dla elektroników	85
78	Electronic Super Knips®	86
78	Electronic Super Knips® ESD	88
79	Precyzyjne szczypce tnące boczne dla elektroników	90
79	Precyzyjne szczypce tnące boczne ESD dla elektroników	91



KLUCZE DO RUR

Nr	Artykuł	str.
81	Szczypce do syfonów sanitarnych	92
84	Szczypce specjalne	92
83	Klucze do rur	93



SZCZYPCE DO RUR

Nr	Artykuł	str.
86	Szczypce-klucz	94
87 0	KNIPEX Cobra®	96
87 0	KNIPEX Cobra® XL/XXL	98
85	KNIPEX SmartGrip®	100
87 1	KNIPEX Cobra®...matic	101
87 26	KNIPEX Cobra® VDE	101
87 4	Szczypce wielofunkcyjne	102
87 5	KNIPEX Cobra® ES	103
88	KNIPEX Alligator®	104
89	Szczypce do rur ze złączem zakładkowym	106
90	Szczypce do rur małe	106



SZCZYPCE I NARZĘDZIA SPECJALNE

Nr	Artykuł	str.
90 20	Obcinak do rur do węży i rur ochronnych	108
90 25	Obcinak do rur kompozytowych i ochronnych	108
90 25	Obcinak do rur kompozytowych i z tworzywa sztucznego	109
90 4	Szczypce do profili	109
90 55	Nożyce wycinakowe do blachy	110
90 61	Szczypce wykrawające	110
90 7	Szczypce obrotowe do otworów	111
91 0	Obcęgi do łamania glazury	111
91 1	Obcęgi do łamania glazury	111
91 3	Obcęgi do łamania szkła	112
91	Obcęgi do łamania szkła	112
91 6	Szczypce płaskie do wyrównywania krawędzi szkła	112



PINCETY

Nr	Artykuł	str.
92	Pincety precyzyjne	113
92	Pincety precyzyjne ESD	116
92	Pincety precyzyjne izolowane	117



NOŻYCE DO KABLI I LIN STALOWYCH

Nr	Artykuł	str.
94 10	Obcinak do rur z tworzywa sztucznego	118
94 15	Obcinak do przewodów taśmowych	118
94 3	Nożyce do cięcia ukośnego	118
95 02	Nożyce do tworzywa sztucznego	119
95 03	Nożyce do włókien z materiału KEVLAR®	119
95 05	Nożyczki uniwersalne	120
95	Nożyce do kabli	120/122
95 1	Nożyce do kabli z podwójnym ostrzem	123
95	Nożyce do kabli	124
95 3	Nożyce zapawkowe do kabli (z mechanizmem zapawkowym)	125
95 32	Nożyce zapawkowe do kabli (z mechanizmem zapawkowym)	126/127
95 6	Nożyce do lin stalowych odkuwane	128
95 6	Nożyce do cięgien giętkich	129
95 7	Nożyce do lin stalowych i kabli	129



SZCZYPCE DO ZAGNIATANIA I AKCESORIA

Nr	Artykuł	str.
97 00	Szczypce zagniatająco-zaciskające	130
97 2	Szczypce do zagniatania	130
97 32	Szczypce do zagniatania	131
97 40	Wciskarka do złączy LSA-Plus (oraz odpowiedników)	131
97 33	KNIPEX MultiCrimp®	132
97 43	Szczypce do zagniatania typu Crimp System	134
97 49	Matryce do zagniatania	135
97	Pozycjonery	136
97	Narzędzie montażowe do złączy MC3	136
97	Zestaw narzędzi montażowych do złączy MC4	136
97 50	Szczypce do zagniatania z ostrzem bocznym	137
97 51	Szczypce do zagniatania wtyków telefonicznych typu Western	137/138
97 52	Szczypce do zagniatania dwuręczne	139
97 52	Szczypce do zagniatania model krótki	140
97 52	KNIPEX „Preciforce”	141
97 52	Szczypce z matrycą czterotrzpieniową do zagniatania styków wtykowych okrągłych	142
97 53	Samonastawne szczypce do zagniatania	144/145
97 54	Szczypce do zagniatania wtyków miniaturowych	146
97	Szczypce do zagniatania tulejek kablowych	146/147
97 90	Artykuły do zagniatania	148/149
97 91	Walizka narzędziowa do fotowoltaiki	150/151
97 99	Kończówki i złączki kablowe	152



INARZĘDZIA IZOLOWANE DIN EN/IEC 60900

Nr	Artykuł	str.
01/02/03	Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu	156/157
11/14	Szczypce do ściągania izolacji	157/158
20	Szczypce płaskie	158
22	Szczypce okrągłe	159
25/26	Szczypce tnące półokrągłe	159/160
30	Szczypce płaskie wydłużone	160
70	Szczypce tnące boczne	161
74	Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu	161
86 07	Szczypce-kłucze izolowane	162
88	KNIPEX Alligator®	162
87 26	KNIPEX Cobra® VDE	163
92	Pincety precyzyjne	164
95	Nożyce do kabli	165-167
95 3	Nożyce zapawkowe do kabli z mechanizmem zapawkowym	168
95 7	Nożyce do lin stalowych i kabli	168
97 68	Szczypce do zagniatania tulejek kablowych	169
98 0	Kłucz płaski - / Kłucz oczkowy jednostronny	170/171
98 0	Wkrętaki nasadowe	172
98 07	Kłucz nastawny	173
98	Wkrętaki	od 173
98	Kłucze trzpieniowe	177/179
98	Kłucze dynamometryczne	179
98 5	Nóż do kabli	180/181
98 5	Nóż do ściągania izolacji	180
98 60	Tester napięcia z wbudowanym źródłem obciążenia	181
98	Kapturki ochronne	182
98	Rękawice dla elektryków	182
98	Maty izolacyjne	183
98 90	Piłka do metalu PUK®	183
98	Zestawy narzędzi	od 183



KLUCZE DO SZAF STEROWNICZYCH

Nr	Artykuł	str.
00 11	Kłucze wielofunkcyjne do szaf sterowniczych	188
00 11	Kłucz wielofunkcyjny Profi	188
00 11	Kłucz uniwersalny	188
00 11	Kłucze wielofunkcyjne do szaf sterowniczych	189/190
00 11	Kłucz wielofunkcyjny Profi	189



ZESTAWY NARZĘDZI

Nr	Artykuł	str.
00 19	Ekspozytory na ładę sklepową	191
00 19	Szczypce Cobra® w ekspozytorze na ładę sklepową	192
00 19	Etui z narzędziami	192
00 19/20	Zestawy szczypiec do pierścieni osadczych	193
00 20	Zestawy szczypiec	od 194
00 20	Zestawy narzędzi	od 193
00 21	Walizki narzędziowe	od 196



TORBY I WALIZKI NARZĘDZIOWE

Nr	Artykuł	str.
00 19	Etui na pasek	203
00 21	Torby i walizki narzędziowe	od 203



AKCESORIA DO PREZENTACJI PRODUKTÓW

Nr	Artykuł	str.
00 19	Statywy demonstracyjne	208
00 19	Ekspozytor	208
00 19	Obrotowy stojak ekspozycyjny	209
00 19	Perforowane regały	210
00 19	Gabloty ekspozycyjne	211
00 19	Haki do tablicy perforowanej	212
00 19	Uchwyt na ulotki	212
00 19	Wieszak do szczypiec	213
00 19	Ekspozytory	214



NARZĘDZIA DO FOTOWOLTAIKI

Nr	Artykuł	str.
12 12 11	Precyzyjne szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi	26
97 43 200	Szczypce do zagniatania typu Crimp System	134
97 49 65 2	Narzędzie montażowe do złączy MC3	136
97 49 66 2	Narzędzie montażowe do złączy MC4	136
97 91	Walizki narzędziowe do fotowoltaiki	150/151



SZCZYPCE DLA ELEKTRONIKÓW

Nr	Artykuł	str.
11 92	Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników	25
34	Szczypce precyzyjne dla elektroników	46
35	Szczypce dla elektroników	48
35	Szczypce ESD dla elektroników	49
36	Szczypce montażowe dla elektroników	50
62	Szczypce tnące kątowe dla elektroników	67
64	Szczypce tnące czołowe dla elektroników	68
64	Szczypce tnące czołowe ESD dla elektroników	70
75	Szczypce tnące boczne dla elektroników	82
76	Szczypce tnące boczne dla elektromechaników	83
77	Szczypce tnące boczne dla elektroników	84
77	Szczypce tnące boczne ESD dla elektroników	85
78	Electronic Super Knips® / ESD	86/88
79	Precyzyjne szczypce tnące boczne dla elektroników / ESD	90/91
92	Pinceta precyzyjna	od 116
94 15	Obcinak do kabli taśmowych	118
00 20	Zestaw narzędzi dla elektroników	197

KOMPLETNY ASORTYMENT
PRODUKTÓW

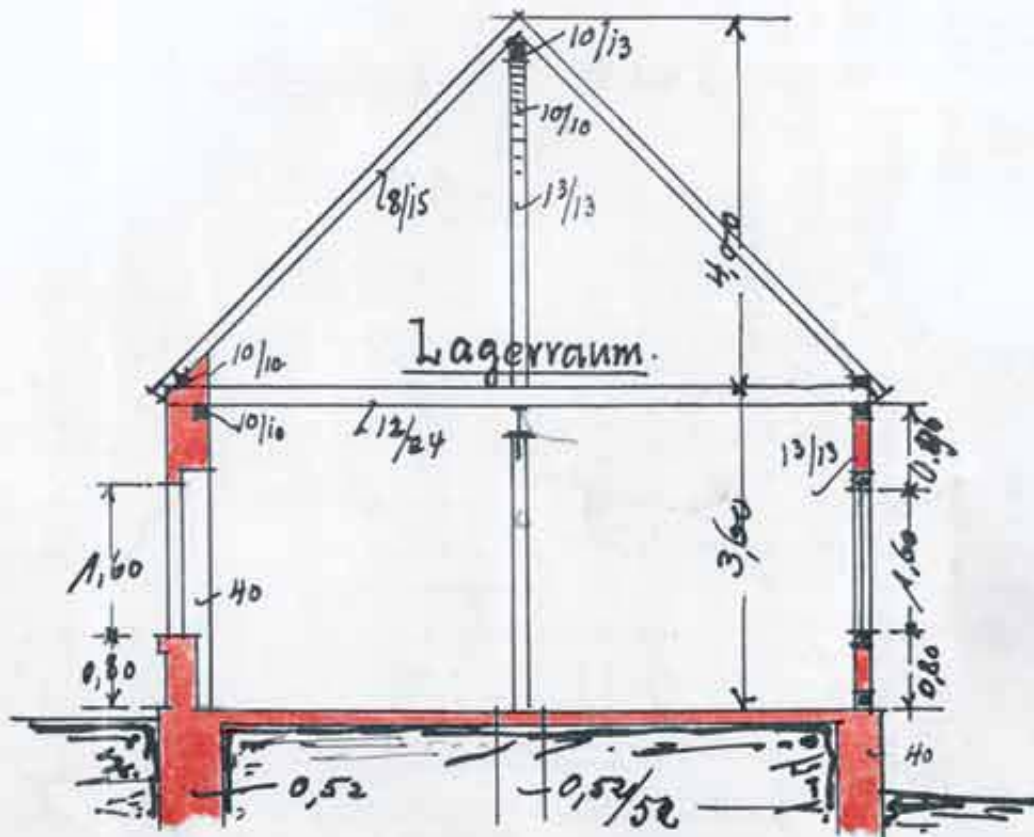


Plan

zu einer Schmiedewerkstelle
für Herrn Gust Putsch Oberkamp
bei Cronenberg.



C-GUST-PUTSCH
ZANGENFABRIK
WUPPERTAL-CRONENBERG



Schnitt a-b

Cronenberg, den 25

Der Bauherr:

Gust Putsch

3 4 5 6 7 8 9 10m
M. 1:100

HISTORIA FIRMY I NASZE MOTTO



1882 Carl Gustav Putsch zakłada w miejscowości Cronenberg (dzisiejsza dzielnica miasta Wuppertal) małą kuźnię, w której rozpoczyna wytwarzanie szczypiec.

1922 Carl Putsch, który przejął kierownictwo firmy, kontynuuje rozwój produkcji przemysłowej.

1942 Marka KNIPEX zostaje oficjalnie zarejestrowana.

1954 Karl Putsch (zdjęcie z lewej), wnuk założyciela firmy, obejmuje kierownictwo rodzinnej firmy. Nowoczesne metody produkcyjne i liczne innowacje przyczyniają się do dalszego rozwoju działalności.

1987 Ralf Putsch staje na czele firmy. Następuje rozbudowa sieci sprzedaży międzynarodowej. Do grupy KNIPEX dołączają kolejni producenci narzędzi.

Po zakończeniu nauki w zawodzie kowala, którą pobierał u swojego ojca, Carl Gustav Putsch założył własną kuźnię, w której wraz z dwoma czeladnikami odkuwał każdego dnia 60 sztuk obcęjów do gwoździ i kopyt. Dzięki wysokiej jakości i starannemu, ręcznemu wykończeniu narzędzia cieszyły się ogromnym powodzeniem, umożliwiając dalszy rozwój firmy.

Stworzyło to fundament, na którym opierały się kolejne pokolenia. Do dnia dzisiejszego pozostaliśmy niezależnym przedsiębiorstwem rodzinnym. Od chwili założenia firmy wiele uległo zmianie. Warsztat rzemieślniczy przekształcił się stopniowo w fabrykę, która dysponuje nowoczesnym parkiem maszynowym i nieustannie doskonali procesy technologiczne. Ofertę rozszerzono o wiele nowych typów szczypiec i nowatorskie rozwiązania. Liczba krajów, do których dostarczane są nasze produkty, zwiększała się nieustannie.

Jednak nasze podstawowe motto nie zmieniło się: pozostać wiernym jednej grupie produktów, skoncentrować na niej cały wysiłek i być najlepszym w dziedzinie szczypiec. Nie trwonić wysiłków na rzeczy nieistotne, lecz nieustannie zwiększać wydajność i podnosić jakość. To są zasady, którymi dzisiaj kieruje się KNIPEX jako wiodąca na całym świecie marka szczypiec.



UŻYTKOWNICY NASZYCH SZCZYPIEC

W naszej firmie myślimy zawsze o tych, którzy w swojej codziennej pracy korzystają z narzędzi. Muszą być pewni swoich narzędzi, nawet w trudnych warunkach użytkowania. Oczekują, że ich narzędzia będą im służyć przez długi czas. To użytkownicy, którzy pod każdym względem stawiają wysokie wymagania i trudno ich zadowolić.

W naszej ofercie znajdują oni 1000 różnych modeli szczypiec. Dzięki temu do każdego zastosowania posiadamy odpowiednie narzędzie – na dodatek zawsze we właściwej wersji i wielkości.

Miarą jest dla nas opinia profesjonalnych użytkowników, dlatego staramy się być cały czas w bliskim kontakcie z nimi. Chcemy poznać sposób, w jaki używają szczypiec, oraz to, na co zwracają szczególną uwagę, aby dzięki temu dokładnie zrozumieć, co tak naprawdę jest istotne.

Nasza uwaga skupia się zwłaszcza na tym, co sprawia, że praca staje się łatwiejsza, szybsza i bezpieczniejsza, a więc na zagadnieniach dotyczących ergonomii i dostosowania narzędzi do użytkownika. Mimo wysokiej wydajności narzędzia nie powinny powodować większych obciążeń niż to konieczne. Jednym z istotnych elementów jest np. właściwe ukształtowanie rękojeści szczypiec. Nieustannie odkrywamy nowe sposoby na zmniejszenie siły potrzebnej do pracy i ochronę dłoni oraz nadgarstków przed przeciążeniami.





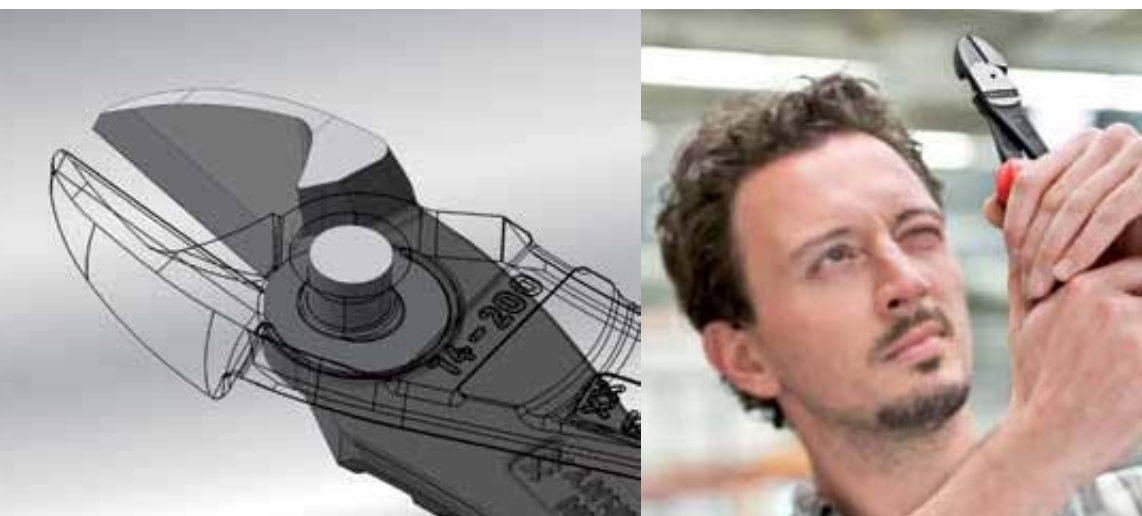


KNIPEX WERK
C. Gustav Putsch / Anker

POSTFACH 120405
DE-42334-WUPPERTAL

Schmelzen-Nr. Cast No./Coulée No.	Proben-Nr. Test N./Eprouv.N.	Los-Nr. Lot No./Lot No.		
219436	840606	840606		
Schmelzen-Nr. Cast No./Coulée No.	% C	% SI	% MN	% P
219436	0,810	0,26	0,65	
Proben-Nr. Test No./Eprouv.N.	Ref. Zust	Probenabm. Samp. Dim. Dim. d' epr.	Problg. Spec. Pos. Pos. d' epr	Zugversuch Tensile test / E
				Temp °C
				RM MPa
				20
				618
				614

JAKOŚĆ W KAŻDYM SZCZEGÓLE



Niekiedy postępujemy z naszymi szczypcami dość bezwzględnie. Staramy się je zniszczyć, aby w ten sposób dowiedzieć się, jakie elementy mają wpływ na ich niezawodność i trwałość. Nie chcemy zdawać się na przypadek, dlatego dokładnie sprawdzamy każdy detal.

Liczne testy udowodniły przykładowo, że w szczypcach tnących bocznych w wersji wzmocnionej przeznaczonych do cięcia bardzo twardego drutu optymalną wydajność uzyskuje się w przypadku zastosowania stopu zawierającego 0,8% węgla i określoną ilość chromu i wanadu.

Właściwy proces hartowania zapewnia optymalną wydajność cięcia i żywotność stali. Z tych właśnie powodów stosujemy tę stal w naszych szczypcach, nawet jeśli wymaga to specjalnego procesu wytapiania, wiąże się z większymi kosztami i utrudnioną obróbką. Do tego jednak zobowiązują nas wysokie wymagania, jakie sobie stawiamy.

Nit użyty w szczypcach tnących bocznych w wersji wzmocnionej również musi odznaczać się odpowiednią wytrzymałością. Z tego powodu jest on specjalnie wzmocniany: w procesie odkuwania jest łączony bezpośrednio ze szczypcami. Oznacza to bardzo precyzyjną obróbkę frezarską nitu, a tym samym wyższe koszty. Jednak zadowoleni użytkownicy są dla nas najważniejsi.

Nie mniej ważne są również takie aspekty jak: kąt, ostrość, twardość, elastyczność ostrzy. Precyzja i swoboda ruchu złącza. Ukształtowanie rękojeści i wykończenie: te wszystkie elementy są przedmiotem naszych nieustannych przemysłów, badań, testów i udoskonaleń.



MADE IN WUPPERTAL, GERMANY

Wytwarzanie szczypiec najwyższej jakości wymaga spełnienia kilku warunków.

W pierwszej kolejności – o czym już wspominaliśmy – użycie specjalnego materiału. Następnie zastosowanie nowoczesnych procesów obróbki oraz maszyn, gdyż wysoka precyzja musi iść w parze z racjonalną pracą.

Na rynku nie zawsze można znaleźć maszyny, które są w stanie sprostać naszym wymaganiom. W takim przypadku budujemy je sami. Nasi konstruktorzy maszyn śledzą aktualne trendy w zakresie techniki, dzięki czemu znajdują najlepsze rozwiązania nawet najbardziej złożonych problemów.

I wreszcie: nasi pracownicy. Ich bogate doświadczenie, wiedza i umiejętności stanowią gwarancję, że całość będzie dokładnie taka, jak oczekują tego nasi klienci. W ten sposób wypełniamy przyrzeczenie, do którego zobowiązuje marka KNIPEX.

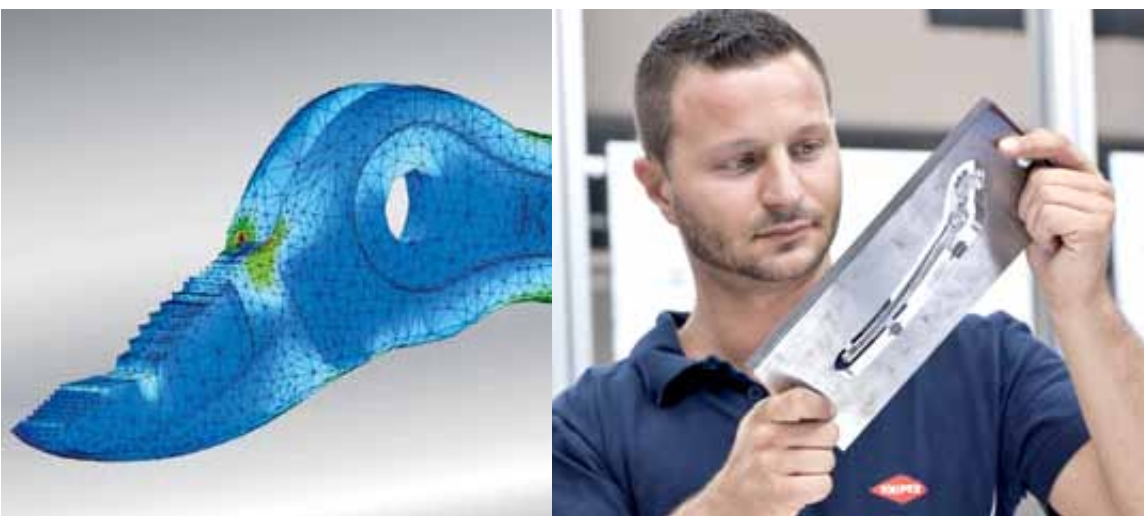
Produkcja naszych szczypiec odbywa się w kilku starannie zaplanowanych etapach. Wszystkie procesy robocze, począwszy od odkuwania, poprzez obróbkę mechaniczną, hartowanie, uszlachetnianie powierzchni a skończywszy na pakowaniu, realizowane są w naszym zakładzie. W ten sposób mamy możliwość bezpośredniego i kompleksowego sterowania procesem wytwarzania naszych produktów.

Dzięki bezpośredniemu zarządzaniu produkcją możemy szybko reagować i natychmiast wprowadzać niezbędne udoskonalenia.









Osiągnięte sukcesy sprawiają nam radość, jednak nie spoczywamy na laurach. Dla nas lepsze jest wrogiem dobrego. A na dobre pomysły, dzięki którym nasze szczypce są jeszcze lepsze, chętnie wpadamy jako pierwsi.

Nieustannie pracujemy nad nowymi produktami i korzyściami, jakie możemy zaoferować użytkownikom naszych produktów. Może to wiązać się np. z mniejszą siłą wymaganą przy przecinaniu bądź szybszą i precyzyjniejszą regulacją zakresu chwytania. Użytkownicy z pewnością docenią także zastąpienie ciężkiego narzędzia przez bardziej kompaktowe, a pozwalające na wykonanie tej samej pracy.

Niezależnie od tego, czy są to drobne udoskonalenia czy zupełnie nowe pomysły: wszystko jest starannie przemyślane i zaprojektowane przy wykorzystaniu najnowocześniejszego oprogramowania. Nowe modele są następnie wnikliwie testowane – za pomocą symulacji komputerowych, w laboratorium badawczym oraz w warunkach roboczych. W oparciu o uzyskane w ten sposób wyniki produkt jest optymalizowany, ponownie testowany i wreszcie zatwierdzany do produkcji seryjnej.

Zanim więc nasze szczypce trafią do sprzedaży, muszą przebyć długą i niełatwą drogę.



NASI KLIENCI

Dążymy do tego, aby współpraca z naszymi klientami była długoterminowa i opierała się na wiarygodności oraz zaufaniu. Z wieloma naszymi klientami współpracujemy już od dziesięcioleci. Oferujemy im wysoką jakość i wydajność, niezawodny serwis oraz najlepszych specjalistów. Chcemy, aby współpraca z nami była łatwa i przyjemna.

Nasza marka jest znana i ceniona przez użytkowników. Dodatkowo oferujemy wszechstronne wsparcie przy sprzedaży naszych produktów. Wspólnie z naszymi klientami odwiedzamy użytkowników i prezentujemy nasze narzędzia. Prowadzimy szkolenia dla naszych partnerów, gdyż za naszymi szczypcami przemawia wiele argumentów, które sprzedawcy mogą wykorzystać w rozmowach z klientami.



Partnerstwo oznacza dla nas również, iż nie dostarczamy naszych produktów bezpośrednio do użytkowników końcowych. Od tej reguły nie ma odstępstw.

Już w ponad 100 krajach klienci stawiają na nasze produkty. Docieramy do nich za pośrednictwem stale rozwijanej, międzynarodowej sieci przedstawicielstw, własnych oddziałów i importerów. Obserwacja wielu rynków pozwala nam rozpoznawać trendy, tak aby nasz asortyment był zawsze aktualny i kompletny. Z korzyścią dla naszych klientów.



ALICATES

PINZE

КЛЕЩИ

SZCZYPCE

ZANGE

PLIERS

TANG

Πένσα

ペンチ

ALICATE

KLEŠTĚ

الكماشة

KERPETEN

KLIJEŠTA

钳子

PINCES

TENGER



NASZE WARTOŚCI – NASI PRACOWNICY

Chcemy odnosić sukcesy i czynimy wiele, aby je osiągnąć. Jednak nie dążymy do sukcesu ekonomicznego za wszelką cenę, kosztem wartości, które są dla nas ważne.

Staramy się prowadzić działalność w sposób zrównoważony, a trwałość naszych produktów to tylko jeden z wielu aspektów.

Czujemy się ściśle związani z miejscem, w którym nasza firma ma swoją siedzibę. Dlatego jesteśmy świadomi współodpowiedzialności za środowisko i społeczeństwo, a tym samym za przyszłe pokolenia. Chcemy korzystać z zasobów naturalnych w sposób, który nie będzie stanowić nadmiernego obciążenia dla środowiska.

Angażujemy się w różnorodną działalność w środowisku lokalnym, zwłaszcza w obszarze edukacji, aktywności społecznej i kultury.

Nasi pracownicy mają dla nas szczególne znaczenie. Ich wiedza i umiejętności, zaangażowanie i kreatywność to podstawy naszego sukcesu. Dbamy o ich gruntowne wykształcenie i wspieramy ich w dalszym rozwoju i doksztalcaniu. Przykładamy dużą wagę do wzajemnych relacji opartych na wzajemnym szacunku, gdyż wiemy, że ambitne cele uda nam się osiągnąć jedynie wspólnie.





NARZĘDZIA SPECJALNE DO FOTOWOLTAIKI

GWARANCJA PRECYZJI KAŻDEJ OPERACJI



97 91 01



Coraz większe ilości energii elektrycznej są wytwarzane przy użyciu ogniw fotowoltaicznych. Wydajność tego przyjaznego dla środowiska źródła energii wzrasta co roku o 50 %. Udział w całkowitym zapotrzebowaniu na energię elektryczną w Niemczech wynosi obecnie jedynie ok. 0,5 %. Tym samym istnieje duży potencjał wzrostu. Mogą na tym zyskać handlowcy i elektrycy.

Narzędzia specjalne KNIPEX do instalacji fotowoltaicznych przeznaczone do zagniatania, odizolowywania i cięcia przewodów zapewniają profesjonalne rezultaty pracy o wysokim poziomie bezpieczeństwa eksploatacji i gwarantują zgodność z właściwymi wymogami, np. RAL GZ 966.

Wymagania w zakresie prawidłowego montażu instalacji fotowoltaicznych są bardzo wysokie. Wykonanie trwałego i bezpiecznego połączenia, które będzie odznaczać się odpowiednimi właściwościami elektrycznymi, wiąże się dodatkowo ze spełnieniem określonych wymogów pod względem mechanicznym.



Do złączy:

**Huber + Suhner
Multi-Contact
Hirschmann
Tyco
Wieland i innych**

Walizka narzędziowa
do fotowoltaiki

Artykuł nr 97 91 01:
Wszystkie narzędzia niezbędne do
montażu w jednej walizce; możliwość
zamówienia matryc do zagniatania dla
najczęściej stosowanych złączy fotowol-
taicznych

SPECJALNY ASORTYMENT NARZĘDZI KNIPEX DO INSTALACJI FOTOWOLTAICZNYCH



Cięcie za pomocą nożyc do
kablów: łatwe, czyste cięcie bez
deformacji kabla



Uzyskanie wysokich
rezultatów pracy wymaga
stosowania narzędzi spec-
jalnych najwyższej jakości,
które muszą być precyzyjnie
dopasowane do systemów
różnych producentów.



Poszczególne systemy nie
są ze sobą kompatybilne,
dlatego każde złącze wy-
maga innego narzędzia
lub odpowiedniej matrycy
do zagniatania. Program
narzędzi uzupełniają pozy-
cjony, dzięki którym praca
staje się jeszcze szybsza,
łatwiejsza i dokładniejsza.

Huber + Suhner



Multi-Contact MC3



Multi-Contact MC4



Hirschmann



Tyco



Wieland



Pozycjonery
do precyzyjnego ustawiania
złączy w matrycy do zagnia-
tania



01

Szczypce uniwersalne chromowo-wanadowe

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



01 06 190

1000 V

- Do pracy przy dużych obciążeniach
- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- Długość ostrza umożliwia cięcie grubych przewodów
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Szczęki wyjątkowo odporne na zużycie, twardość szczęk ok. 53 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				 g
						 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm²	
01 06 160	040729	160		chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,0	1,5	10,0	16,0	220
01 06 190	040415	190				2,5	2,0	13,0	25,0	320

08

Szczypce uniwersalne małe



08 05 110

- Kompaktowe szczypce uniwersalne dla majsterkowiczów i profesjonalistów
- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				 g
						 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm²	
08 05 110	034957	110		chromowane	dwukomponentowe	2,5	1,6	9,0	10,0	85

02

Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5746



02 01 180



02 02 180



02 05 180



02 06 180



02 07 225



Łatwiejsze cięcie. Mocne zaciskanie, gięcie oraz ciągnięcie.

- Wymagają o 35 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi szczypcami uniwersalnymi
- Optymalne przełożenie dźwigni zapewnia łatwiejszą pracę
- Z ostrzami (twardość ok. 63 HRC) do drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm ²	
02 01 180	033134	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	2,0	11,5	16,0	202
02 01 200	039679	200					2,8	2,2	13,0	25,0	298
02 01 225	013198	225					3,0	2,5	14,0	25,0	358
02 02 180	034896	180		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	2,5	2,0	11,5	16,0	240
02 02 200	034902	200					2,8	2,2	13,0	25,0	342
02 02 225	043379	225					3,0	2,5	14,0	25,0	409
02 05 180	043072	180		chromowane		dwukomponentowe	2,5	2,0	11,5	16,0	238
02 05 200	043089	200					2,8	2,2	13,0	25,0	342
02 05 225	010005	225					3,0	2,5	14,0	25,0	400
02 06 180	010012	180		chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	2,0	11,5	16,0	247
02 06 200	010029	200					2,8	2,2	13,0	25,0	343
02 06 225	010036	225					3,0	2,5	14,0	25,0	401
02 07 200	022299	200		chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	2,8	2,2	13,0	25,0	380
02 07 225	022305	225					3,0	2,5	14,0	25,0	486

Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746



03 01 180



03 02 180



03 05 180



03 06 180



- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
03 00 180	015161	180					3,4	2,2	12,0	16,0	205
03 00 200	015178	200		fosforanowane, czarne	polerowana		3,8	2,5	13,0	16,0	255
03 00 250	015185	250					3,8	2,5	15,0	25,0	444
03 01 140	015192	140					2,8	1,8	9,0	10,0	112
03 01 160	013235	160					3,1	2,0	10,0	16,0	187
03 01 180	013242	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,4	2,2	12,0	16,0	216
03 01 200	013259	200					3,8	2,5	13,0	16,0	276
03 01 250	015222	250					3,8	2,5	15,0	25,0	489
03 02 160	023203	160					3,1	2,0	10,0	16,0	223
03 02 180	023197	180		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,4	2,2	12,0	16,0	254
03 02 200	034940	200					3,8	2,5	13,0	16,0	322
03 05 140	039730	140					2,8	1,8	9,0	10,0	139
03 05 160	039518	160					3,1	2,0	10,0	16,0	222
03 05 180	034933	180		chromowane		dwukomponentowe	3,4	2,2	12,0	16,0	254
03 05 200	041146	200					3,8	2,5	13,0	16,0	324
03 06 160	021902	160					3,1	2,0	10,0	16,0	228
03 06 180	021926	180		chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,4	2,2	12,0	16,0	264
03 06 200	033776	200					3,8	2,5	13,0	16,0	326
03 07 160	015307	160					3,1	2,0	10,0	16,0	254
03 07 180	015314	180					3,4	2,2	12,0	16,0	285
03 07 200	015321	200		chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,8	2,5	13,0	16,0	339
03 07 250	015345	250					3,8	2,5	15,0	25,0	597

09

Szczypce „Lineman's”

model amerykański

DIN ISO 5746 ASME B107.20



09 01 240



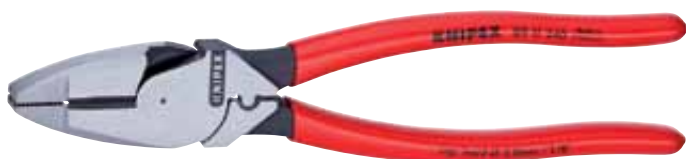
- Masywne wykonanie do najwyższych obciążeń, uniwersalne zastosowanie
- Duże przełożenie ułatwiające cięcie
- Optymalne przełożenie pozwala na użycie o 40 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi szczypcami uniwersalnymi
- Ergonomiczna rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia doskonałe trzymanie ręką i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Powierzchnie chwytające z uzębieniem krzyżowym zapewniają bardzo mocny i pewny chwyt
- Dodatkowa powierzchnia chwytająca z tyłu złącza umożliwia m. in. podważanie i dociskanie
- Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

09 11 240 / 09 12 240

Ze szczeliną w złączu do przeciągania kabla;
z uniwersalnym trzpieniem zagniatającym pod złączem



09 02 240



09 11 240



Powierzchnie chwytające z uzębieniem krzyżowym zapewniają mocny i pewny chwyt idealne do budowy ogrodzeń



Powierzchnia chwytająca z tyłu złącza umożliwia skuteczne podważanie



Długie ostrza do cięcia przewodów płaskich



09 11/12 240: ze szczeliną w złączu do przeciągania kabla



09 11/12 240: z uniwersalnym trzpieniem zagniatającym pod złączem

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		⚖ g
							Ø mm	Ø mm	
09 01 240	064992	240		fosforanowane, czarne	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	4,6	3,0	435
09 02 240	065005	240		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	4,6	3,0	470
09 11 240	071952	240		fosforanowane, czarne	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	4,6	3,0	435
09 12 240	071969	240		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	4,6	3,0	470

Szczypce do ściągania izolacji

- Do cięcia przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych z izolacją z tworzywa sztucznego lub gumy, o średnicy maksymalnej $\varnothing 5,0$ mm lub przekroju do $10,0 \text{ mm}^2$
- Łatwa regulacja odległości pomiędzy szczękami (dostosowanie do średnicy przewodu) za pomocą wkrętu regulującego i nakrętki kontrującej
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



11 01 160
MM



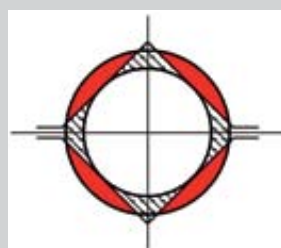
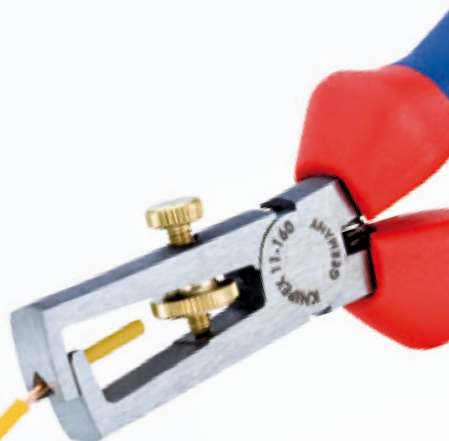
11 02 160
MM



11 05 160
MM



11 06 160
1000 V  MM



Noże pryzmatyczne:
Cięcie obszaru w kolorze czerwonym odbywa się za pośrednictwem czterech powierzchni. Idealne także do cięcia materiałów elastycznych.

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm mm²		AWG	 g
11 01 160	013556	160	MM	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	5,0	10,0	7	131
11 02 160	023180	160	MM	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	5,0	10,0	7	165
11 05 160	039570	160	MM	chromowane		dwukomponentowe	5,0	10,0	7	157
11 06 160	021933	160	1000 V  MM	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	5,0	10,0	7	166
11 07 160	015499	160	1000 V  MM	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	5,0	10,0	7	180
11 12 160	034964	160		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	5,0	10,0	7	156
11 15 160	042471	160		chromowane		dwukomponentowe	5,0	10,0	7	155
11 17 160	015505	160	1000 V  MM	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	5,0	10,0	7	181

11
8

Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników



11 82 130
✱ M

- Do cięcia i ściągania izolacji z jedno-, wielo- i cienkożyłowych przewodów o średnicy do 1,0 mm
- Łatwa regulacja odległości pomiędzy szczękami (dostosowanie do średnicy przewodu) za pomocą wkrętu regulującego i nakrętki kontruującej
- Ze sprężyną rozwierającą
- Specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	g
11 82 130	071648	130	✱ M	polerowana	dwukomponentowe	0,03 - 1,0	75

11
9

Szczypce do ściągania izolacji dla elektroników



11 92 140
✱ M

- Do cięcia przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych z izolacją z tworzywa sztucznego lub gumy, o średnicy od 0,1 do 0,8 mm
- Łatwa regulacja odległości pomiędzy szczękami (dostosowanie do średnicy przewodu) za pomocą wkrętu regulującego i nakrętki kontruującej
- Ze sprężyną rozwierającą
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	g
11 92 140	016908	140	✱ M	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,1 - 0,8	99

12

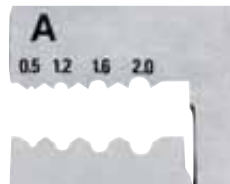
Szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi



12 11 180
M



- Z wymiennymi nożami do zdejmowania izolacji z 4 lub 6 różnych przekrojów przewodów
- Dzięki szlifowanym nożom kształtowym nie uszkadzają żyły, precyzyjnie usuwają izolację nawet z przewodów cienkożyłowych
- Podczas usuwania izolacji przewód jest przytrzymywany przez szczęki zaciskowe
- Z regulowanym ogranicznikiem długości zdejmowanej izolacji zapewniającym powtarzalność wyników pracy
- Sprężyna powoduje powrót szczypiec do pozycji wyjściowej
- Korpus szczypiec: aluminium
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



12 11 180: średnica drutu w mm



12 21 180: przekrój drutu w mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	g
12 11 180	000792	180	M	lakierowane w kolorze czarnym	z nasadkami z tworzywa sztucznego	0,5 / 1,2 / 1,6 / 2,0			368
12 21 180	000815	180					0,5 - 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5 / 4,0 / 6,0	20 - 19 / 17 / 15 / 13 / 11 / 10	366

12 19 180 022145 1 para zapasowych ostrzy do 12 11 180

12 29 180 022152 1 para zapasowych ostrzy do 12 21 180

12
12

Precyzyjne szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi

(PATENTED)



12 12 02
W



12 12 06
W

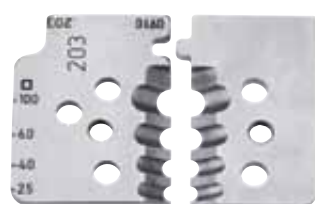


12 12 11
W

Maksymalne przekroje kabli (w mm²) na profil:



12 12 06



12 12 10



12 12 11



12 12 12

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy mm ²	AWG	g
12 12 02	048077	195				0,03 - 2,08	32 - 14	447
12 12 06	049005	195	W	czernione	dwukomponentowe	0,14 - 6,00	26 - 10	445
12 12 10	049012	195				2,5 - 10,0	13 - 7	445
12 12 11	062998	195	W	czernione	dwukomponentowe	1,5 - 6,0	15 - 10	449
12 12 12	073758	195				4,0 - 10,0	11 - 7	450



Precyzja i niezawodność

Dwie pary ostrzy (1) nacinają izolację na całym obwodzie przewodu. Następnie ostrza rozsuwają się, ściągając izolację (2). Szczypce otwierają się automatycznie po zakończeniu całej operacji.



- Odizolowywanie trudno obrabialnych materiałów izolacyjnych takich jak PTFE, silikon, Radox®, Kapton®, guma oraz izolacje wielowarstwowe bez zniekształceń
- Druga para noży przytrzymuje pewnie pozostałą na przewodzie izolację
- Wymienne noże kształtowe są precyzyjnie dopasowane do przekroju przewodu
- Z regulowanym ogranicznikiem długości zdejmowanej izolacji zapewniającym powtarzalność wyników pracy
- Korpus szczypiec: stal
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

12 12 02

Z dodatkowym przewodnikiem kabla umożliwiającym dokładne ustawienie kabla względem ostrzy ściągających izolację

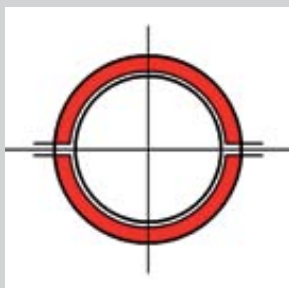
Kapton® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy E. I. du Pont de Nemours and Company

12 12 11 / 12 12 02

Do kabli w systemach fotowoltaicznych, specjalnie dostosowane do ściągania izolacji wielowarstwowych i izolacji RADOX®; z dodatkowym podparciem zapewniającym lepsze pozycjonowanie kabli z izolacją wielowarstwową w profilach do ściągania izolacji



12 12 02



Zasada działania noży kształtowych

Izolacja jest nacinana na całym obwodzie przewodu, a następnie ściągana czysto i precyzyjnie. Ma to szczególne znaczenie w przypadku przewodów wymagających bardzo dokładnego odizolowywania.

Obróbka nawet tak trudnych materiałów jak PTFE i Radox® oraz izolacje wielowarstwowe również przebiega bezproblemowo.



12 12 02: Z przewodnikiem przewodu i ogranicznikiem długości zdejmowanej izolacji



Precyzyjne cięcie izolacji na całym obwodzie



Pewne ściąganie izolacji dzięki precyzyjnie ukształtowanym ostrzom



Automatyczne ściąganie izolacji

Solar



12
40/50

Samonastawne szczypce do ściągania izolacji



12 40 200
MM

- Do przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych z izolacją z tworzywa sztucznego lub gumy
- Samoczynnie dopasowują się do różnych przekrojów przewodu, nie powodując dzięki temu jego uszkodzenia
- Regulacja głębokości cięcia w zależności od rodzaju izolacji
- Z obcinakiem do drutu miedzianego i aluminium, wielożyłowego o przekroju do 10 mm² lub jednożyłowego o przekroju do 6 mm²
- Płynnie działający mechanizm
- Wymienne ostrza i szczęki zaciskowe z tworzywa sztucznego
- Bardzo lekkie
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

12 40 200

Do cięcia cienkich kabli taśmowych o szerokości do 10 mm w jednej operacji



Precyzyjne ściąganie izolacji zapobiega uszkodzeniu przewodu



Regulowany ogranicznik długości zdejmowanej izolacji



Obcinak do przewodów wielożyłowych o przekroju do 10 mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy mm ²	AWG	Ogranicznik długości mm	g
12 40 200	026662	200	MM	0,03 - 10,0	32 - 7	3,0 - 18,0	202
12 50 200	034407	200	MM	2,5 - 16,0	13 - 5		200

12 49 01	026679	1 para zapasowych ostrzy do 12 40 200					
12 49 02	026686	1 para zapasowych szczęk do 12 40 200					
12 49 03	026693	Zapasyowy ogranicznik długości do 12 40 200					
12 59 01	034414	1 para zapasowych ostrzy do 12 50 200					
12 59 02	034421	1 para zapasowych szczęk do 12 50 200					

12
42

KNIPEX MultiStrip 10

automatyczne szczypce do ściągania izolacji

PATENTED



12 42 195



Zasada działania noża prostego

Model 12 40 200 i 12 42 195

Nacięcie wykonywane jest jedynie na obszarze zaznaczonym kolorem czerwonym.

Nieodpowiednie do wysoce elastycznych i wzmacnianych materiałów izolacyjnych oraz izolacji wielowarstwowych.



Mechanizm z patentem

Głębokość, z jaką noże nacinają izolację, jest dopasowywana do średnicy żył, a tym samym do grubości wszystkich standardowych materiałów izolacyjnych w sposób całkowicie automatyczny. Szczypce nie wymagają ręcznej regulacji, jak ma to miejsce w przypadku zwykłych szczypiec do ściągania izolacji z dużym zakresem pracy.

Ściąganie izolacji przewodów o przekroju w zakresie od 0,03 do 10,0 mm² bez dodatkowej regulacji

- W pełni automatyczne dopasowanie do popularnych jedno-, wielo- i cienkożyłowych przewodów z izolacją standardową w całym zakresie roboczym od 0,03 do 10,0 mm²
- Nie wymagają ręcznej regulacji, nie uszkodzają przewodów
- Stalowe szczęki zaciskowe z wbudowanymi ostrzami pewnie przytrzymują przewód, zabezpieczając pozostałą izolację przewodu przed uszkodzeniem
- Z obcinakiem do drutu miedzianego i aluminium, wielożyłowego o przekroju do 10 mm² lub jednożyłowego o przekroju do 6 mm²
- Wyjątkowo precyzyjny mechanizm i bardzo mała waga
- Wymienny blok noży i ogranicznik długości
- Rękojeść ze strefą z miękkiego materiału zapewniającego pewny chwyt
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



Obcinak do przewodów wielożyłowych o przekroju do 10 mm²



Stalowe szczęki zaciskowe z wbudowanymi ostrzami pewnie przytrzymują przewód, zapobiegając jego wyslizgiwaniu podczas ściągania izolacji



Precyzyjne ściąganie izolacji w zakresie 0,03 - 10,0 mm² bez dodatkowej regulacji

Nr art.	EAN	↔ mm		Zakres pracy mm ²	AWG	⚖ g
12 42 195	054580	195	MM	0,03 - 10,0	32 - 7	136
12 49 21	057581	Zapassowe ostrza do 12 42 195				
12 49 23	057604	Zapassowy ogranicznik długości do 12 42 195				

12
62

Automatyczne szczypce do ściągania izolacji



12 62 180
MM

6,0 mm²

0,2 mm²



Obcinak do przewodów o przekroju do 2,5 mm²

- Kompaktowe narzędzie w atrakcyjnej cenie do pracy z ogólnie stosowanymi przewodami i materiałami izolacyjnymi
- Do przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych od 0,2 do 6,0 mm² ze standardową izolacją
- Samoczynnie dopasowują się do różnych przekrojów przewodu, nie powodując dzięki temu jego uszkodzenia
- Duży komfort obsługi dzięki poręcznemu kształtowi i niewielkiej wadze
- Smukła główka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Z obcinakiem do drutu miedzianego i aluminium o przekroju do 2,5 mm²
- Z regulowanym ogranicznikiem długości zdejmowanej izolacji w zakresie od 6,0 do 18,0 mm zapewniającym powtarzalność wyników pracy
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo, wymienne



Precyzyjne ściąganie izolacji w zakresie 0,2 - 6,0 mm²



Ściąganie izolacji w trudno dostępnych miejscach

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy mm²	AWG	g
12 62 180	054573	180	MM	0,2 - 6,0	24 - 10	151

12 69 21	060093	1 para zapasowych ostrzy do 12 62 180				
12 69 23	067115	Zapasowy ogranicznik długości do 12 62 180				

12
64

Automatyczne szczypce do ściągania izolacji z przewodów płaskich



12 64 180
MM

- Do przewodów płaskich z izolacją z PCW o szerokości maks. 12 mm i przekroju od 0,75 do 2,5 mm²
- Samoczynnie dopasowują się do różnych przekrojów przewodu, nie powodując dzięki temu jego uszkodzenia
- Pozwalają na ściąganie izolacji na znacznej długości przewodu
- Wymienne noże
- Płynnie działający mechanizm
- Bardzo lekkie
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy mm²	AWG	g
12 64 180	073284	180	MM	0,75 - 2,5	19 - 13	125

12 69 31	073932	1 para zapasowych ostrzy do 12 64 180				
----------	--------	---------------------------------------	--	--	--	--

12
80

Przyrząd do ściągania izolacji z cienkich przewodów



12 80 100 SB



- Precyzyjne ściąganie izolacji za pomocą stopniowej regulacji średnicy obrabianego przewodu
- Z obcinakiem do drutu
- Nastawny ogranicznik długości usuwanej izolacji od 4,0 do 15,0 mm
- Z blokadą otwarcia
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia

12 80 040 SB

Do cienkich przewodów miedzianych o średnicy 0,12 - 0,4 mm



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy Ø mm	AWG	⚖ g
12 80 040 SB	071655	100	MM	0,12 - 0,4	36 - 26	35
12 80 100 SB	043119	100		0,30 - 1,0	28 - 18	34

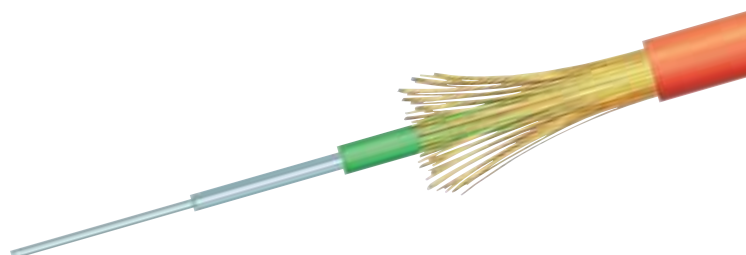
12
82

Szczypce do ściągania izolacji ze światłowodów



12 82 130 SB

- Do ściągania pierwotnej i wtórnej izolacji ze światłowodów
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	⚖ g
12 82 130 SB	050094	130	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego	izolacja pierwotna 0,125 mm; izolacja wtórna 0,25 mm	69

12
85

Narzędzie do ściągania izolacji ze światłowodów



12 85 100 SB

- Do ściągania pierwotnej izolacji ze światłowodów o średnicy $\varnothing 0,125$ mm
- Średnica ostrza $\varnothing 0,18$ mm, otwór do wprowadzania kabla o średnicy $\varnothing 0,30$ mm
- Nastawny ogranicznik długości usuwanej izolacji
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



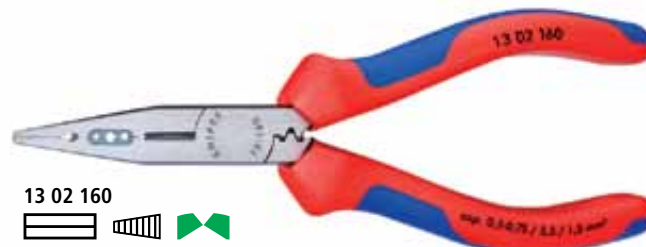
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Zakres pracy \varnothing mm	⚖ g
12 85 100 SB	043126	100	do ściągania pierwotnej izolacji ze światłowodów o średnicy $\varnothing 0,125$ mm	44

13

Szczypce dla elektryków



13 01 160



13 02 160



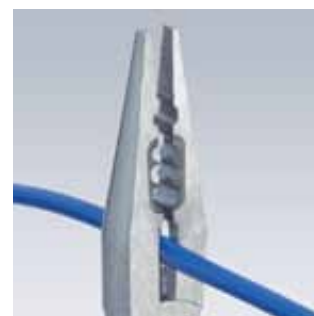
13 05 160



- Idealne szczypce do obróbki kabli i przewodów
- Do chwytania i gięcia przewodów
- Ostrza do cięcia drutu miękkiego, średnio twardego oraz twardego
- Precyzyjne ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Z precyzyjnymi profilami do ściągania izolacji
- Do zagniatania tulejek kablowych
- Stal elektryczna wanadowa; kuta, hartowana olejowo



Zaciskanie



Cięcie



Ściąganie izolacji



Zagniatanie w zakresie od 0,5 do 2,5 mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy mm ²	⊙ \varnothing mm	⊙ \varnothing mm	⚖ g
13 01 160	034971	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	2,5	1,6	112
13 02 160	010470	160		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	2,5	1,6	139
13 05 160	071426	160		chromowane		dwukomponentowe	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	2,5	1,6	139

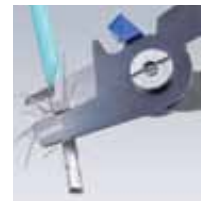
13
72

Szczypce uniwersalne do kabli teleinformatycznych STP



13 72 160 SB

- Do cięcia całego kabla, pojedynczych żył, ekranu oraz rdzenia z tworzywa sztucznego
- Stalowa szpilka do wzdłużnego rozcinania metalowej folii ekranującej
- Przyrząd ostrza poniżej złącza do usuwania izolacji z kabla
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Rękojeści	g
13 72 160 SB	052319	160	czernione	dwukomponentowe	102

14

Szczypce tnące boczne do ściągania izolacji



14 22 160



14 25 160



14 26 160

⚡ 1000 V



- Niezbędne narzędzie do wszelkich prac elektroinstalacyjnych
- Precyzyjne profile do ściągania izolacji z przewodów jednożyłowych o przekroju 1,5 i 2,5 mm²
- Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Wielofunkcyjne: do cięcia i ściągania izolacji

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy mm ²	AWG	Zakres pracy		g
									Ø mm	Ø mm	
14 22 160	034988	160		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	206
14 25 160	028697	160		chromowane		dwukomponentowe	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	206
14 26 160	040279	160	⚡ 1000 V	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	216

15
11

Pinceta do usuwania lakieru



15 11 120

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Zakres pracy Ø mm	g
15 11 120	015550	120	0,6	34

- Do usuwania lakieru z żył przewodów miedzianych
- Ostrza do przewodów o innej średnicy dostępne jako części zamienne
- Korpus pincety: stal sprężynowa, hartowana olejowo
- Uchwyty: tworzywo sztuczne



Nr art.	EAN 4003773-	
15 19 005	021551	1 para zapasowych ostrzy do 15 11 120 Ø 0,5 mm
15 19 006	021568	1 para zapasowych ostrzy do 15 11 120 Ø 0,6 mm
15 19 008	021575	1 para zapasowych ostrzy do 15 11 120 Ø 0,8 mm
15 19 010	021582	1 para zapasowych ostrzy do 15 11 120 Ø 1,0 mm

15

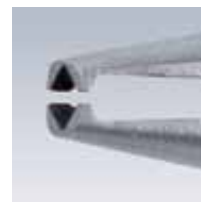
Szczypce do ściągania izolacji



15 61 160



- Do ściągania izolacji z kabli o małej średnicy
- Precyzyjne ostrza dopasowane do średnicy przewodu, bez możliwości regulacji
- Ze sprężyną rozwierającą
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	g
15 51 160	044451	160				0,5	101
15 61 160	014843	160	MM	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,6	102
15 81 160	015574	160				0,8	102

16
20

Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej



16 20 16 SB



16 20 165 SB



- Do ściągania izolacji z wszystkich ogólnie stosowanych przewodów okrągłych
- Samonapinający element obejmujący przewód
- Z pokrętłem regulującym głębokość nacinania izolacji
- Obrotowy wewnętrzny nóż do cięcia wzdłużnego i po obwodzie
- Zapassowe ostrze wewnątrz rękojeści

- Miękkie wkładki na rękojeści i elemencie obejmującym zapewniają pewny chwyt
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



16 20 165 SB

Ostrze w kształcie haka, z nasadką ochronną z tworzywa sztucznego

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy Ø mm	g
16 20 16 SB	060451	130		4,0 - 16,0	95
16 20 28 SB	060468	130	MM	8,0 - 28,0	95
16 20 165 SB	043133	165	MM	8,0 - 28,0	85

16 29 165	043140	Zapassowe ostrze do 16 20 16 SB / 16 20 28 SB / 16 20 165 SB			
-----------	--------	--	--	--	--



16
30

Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej



16 30 135 SB
MM

Nr art.	EAN	↔ mm		Zakres pracy Ø mm	g
16 30 135 SB	033349	135	MM	6,0 - 29,0	120
16 39 135	027317	Zapassowy nóż do 16 30 135 SB			

- Do ściągania izolacji z przewodów okrągłych z izolacją z PCW, gumy, silikonu oraz PTFE o średnicy Ø 6,0 - 29,0 mm
- Samonapinający element obejmujący przewód
- Z radełkowaną nakrętką regulującą głębokość nacinania izolacji
- Obrotowy element obejmujący do cięcia wzdłużnego i po obwodzie
- Cięcie spiralne do usuwania przekładek

- Ostrze wymienne
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



16
40

Przyrząd do ściągania izolacji zewnętrznej



16 40 150



Regulowana głębokość
cięcia

Nr art.	EAN	↔ mm	Zakres pracy Ø mm	g
16 40 150	026709	150	> 25	210
16 49 150	026716	Zapassowy nóż do 16 40 150		

- Do ściągania izolacji z kabli okrągłych o średnicy powyżej Ø 25,0 mm
- Do wszystkich rodzajów powłok izolacyjnych
- Odpowiedni do cięcia wzdłużnego i po obwodzie
- Regulacja głębokości cięcia do 5 mm
- Wymienny nóż z dwustronnym ostrzem
- Korpus narzędzia: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym



Ustawienie narzędzia do cięcia wzdłużnego



Cięcie wzdłużne



Obrócenie narzędzia do cięcia po obwodzie



Cięcie po obwodzie

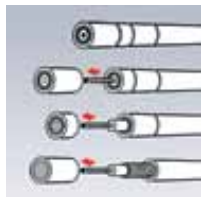
16
60

Narzędzie do ściągania izolacji

z kabli koncentrycznych



16 60 05 SB



Ściąganie izolacji z kabli koncentrycznych w 3 krokach

- Do ściągania izolacji z kabli koncentrycznych (RG 58, RG 59 oraz RG 62)
- Do jednoczesnego ściągania zewnętrznej powłoki kabla, ekranu i izolacji
- Posiada 3 wbudowane ostrza
- Głębokość cięcia każdego ostrza może być indywidualnie regulowana za pomocą klucza sześciokątnego
- Odległość ostrza pozostaje stała
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



Ściąganie izolacji w 3 krokach w czasie jednej operacji



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Typ przewodu	g
16 60 05 SB	044888	105	MM	RG 58, RG 59 oraz RG 62	73

16
60

Narzędzie do ściągania izolacji

z kabli koncentrycznych



16 60 100 SB



- Do ściągania izolacji z wszystkich ogólnie stosowanych kabli koncentrycznych o średnicy Ø 4,8 - 7,5 mm (np. kabli antenowych), również z okrągłych kabli elektrycznych PCW 3 x 0,75 mm²
- Z podziałką długości od 5,0 do 20,0 mm
- Dwuczęściowy korpus z wysuwanym ostrzem
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy Ø mm	g
16 60 100 SB	040811	100	MM	kabel koncentryczny 4,8 - 7,5 mm, kabel okrągły 3 x 0,75 mm ²	39

16
65

Narzędzie do ściągania izolacji z kabli teleinformatycznych

16 65 125 SB

- Do ściągania izolacji z kabli teleinformatycznych UTP + STP o średnicy \varnothing 4,5 - 10,0 mm
- Do usuwania izolacji z przewodów o przekroju 0,2 / 0,3 / 0,8 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm²
- Dwuczęściowy korpus z wysuwającym ostrzem
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Zatrask mocujący, pozwalający na bezpieczne przechowywanie
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaje kabli	Zakres pracy \varnothing mm	Zakres pracy mm ²	⚖ g
16 65 125 SB	043157	125		CAT 5, CAT 6, CAT 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,5 - 10,0	0,2 - 4,0	50

16
8

Uniwersalne narzędzia do ściągania izolacji

16 80 125 SB

- Do usuwania izolacji z wszystkich ogólnie stosowanych kabli okrągłych o średnicy od \varnothing 8,0 do 13,0 mm (np. kabli NYM 3 x 1,5 mm² aż do 5 x 2,5 mm²)
- Również do pracy w skrzynkach przyłączowych i rozdzielczych
- Dwuczęściowy korpus z wysuwającym ostrzem
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Zatrask mocujący, pozwalający na bezpieczne przechowywanie
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym

16 85 125 SB

Z dodatkowym ostrzem do cięcia wzdłużnego; wysuwane ostrze chowane wewnątrz korpusu; do usuwania izolacji z przewodów o przekroju 0,2 / 0,3 / 0,8 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm²

16 85 125 SB


Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy \varnothing mm	Rodzaje kabli	⚖ g
16 80 125 SB	040828	125		8,0 - 13,0	kabel okrągły, np.: 3 x 1,5 mm ² do 5 x 2,5 mm ²	71
16 85 125 SB	060444	125		8,0 - 13,0	kabel okrągły, np.: 3 x 1,5 mm ² do 5 x 2,5 mm ²	67

19

Szczypce tnące okrągłe

(szczypce jubilerskie)

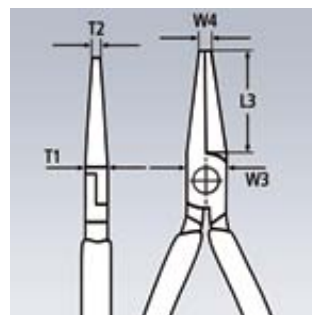
DIN ISO 5743



19 01 130



- Do obróbki cienkiego drutu i prac jubilerskich
- Idealne do cięcia i gięcia, np. w elektronice
- Do formowania pętli z drutu
- Precyzyjne okrągłe szczęki, ostro zakończone
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	D1 mm	L3 mm	Wymiary			W3 mm	W4 mm	Zakres pracy		g
									T1 mm					Ø mm	Ø mm	
19 01 130	034995	130		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,0	32,0	8,0			13,5	2,0	2,2	1,6	73
19 03 130	014348	130		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	1,0	32,0	8,0			13,5	2,0	2,2	1,6	72

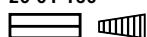
20

Szczypce płaskie

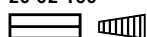
DIN ISO 5745



20 01 160



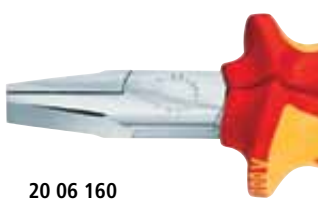
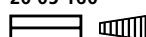
20 02 160



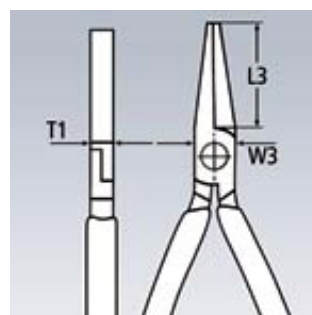
- Szczęki płaskie, krótkie, szerokie
- Poprzecznie ząbkowane
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



20 05 160



20 06 160



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary			g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	
20 01 125	014447	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	14,5	8,0	75
20 01 140	014454	140					28,0	15,5	9,5	107
20 01 160	015017	160					30,0	17,0	9,5	144
20 01 180	015666	180					35,0	19,0	10,0	188
20 01 200	015673	200					38,0	21,0	12,0	268
20 02 140	043386	140		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	28,0	15,5	9,5	137
20 02 160	035008	160					30,0	17,0	9,5	172
20 05 140	042464	140		chromowane		dwukomponentowe	28,0	15,5	9,5	136
20 05 160	042457	160					30,0	17,0	9,5	176
20 06 160	033783	160		chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	30,0	17,0	9,5	176

22

Szczypce okrągłe

DIN ISO 5745

- Do formowania pętli z drutu
- Okrągłe, krótkie szczęki, gładko szlifowane
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



22 01 160
8



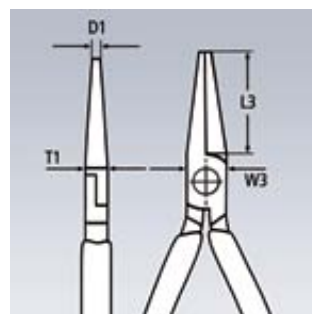
22 02 160
8



22 06 160
 1000V 8



22 05 160
8



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary				g
							L3 mm	W3 mm	D1 mm	T1 mm	
22 01 125	014461	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	14,5	2,0	8,0	75
22 01 140	013013	140					28,0	16,5	2,5	9,5	100
22 01 160	015024	160					30,0	18,0	3,0	9,5	140
22 01 180	015819	180					35,0	21,0	3,5	10,5	177
22 02 140	043430	140		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	28,0	16,5	2,5	9,5	129
22 02 160	023173	160					30,0	18,0	3,0	9,5	170
22 05 140	042891	140		chromowane		dwukomponentowe	28,0	16,5	2,5	9,5	127
22 05 160	042907	160					30,0	18,0	3,0	9,5	169
22 06 160	033790	160	1000V 8	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	175
22 07 160	015901	160	1000V 8	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	196

23

Szczypce tnące płaskie

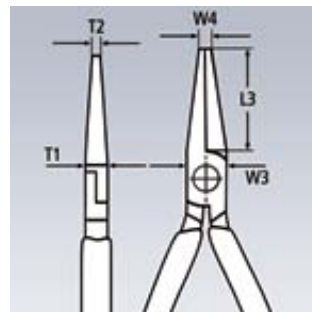
(szczypce dla mechaników precyzyjnych)

DIN ISO 5745

- Odpowiednie do chwytania i cięcia w mechanice precyzyjnej
- Płaskie, długie szczęki, zwężające się
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



23 01 140



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		T1 mm	L3 mm	Wymiary			g
						mm	mm			W3 mm	W4 mm	T2 mm	
23 01 140	041290	140		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	1,6	7,0	35,0	12,5	3,0	4,5	75

Szczypce tnące półokrągłe

(szczypce radiowe)

DIN ISO 5745

- Idealne do precyzyjnego chwytania i cięcia
- Ostro zakończone, półokrągłe szczęki
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, średnio twardego i twardego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



25 01 160



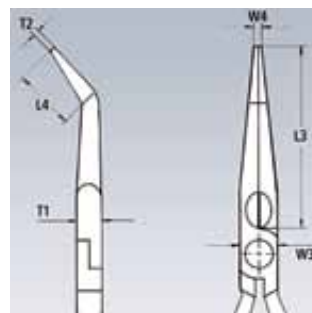
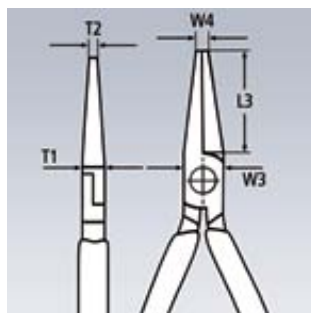
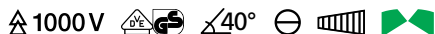
25 02 160



25 06 160



25 26 160



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		L3	L4	Wymiary				
							Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g
25 01 125	015932	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	73
25 01 140	013082	140	⊗	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	89
25 01 160	013099	160	⊗	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	113
25 02 140	023159	140	⊗	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	109
25 02 160	023166	160	⊗	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 03 125	043065	125	⊗	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8	72
25 03 160	014492	160	⊗	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	116
25 05 140	035015	140	⊗	chromowane		dwukomponentowe	2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0	111
25 05 160	022817	160	⊗	chromowane		dwukomponentowe	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	144
25 06 160	033806	160	⚡ 1000V ⊗	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146
25 21 160	015994	160	⊗ 40°	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	112
25 25 160	016007	160	⊗ 40°	chromowane		dwukomponentowe	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	143
25 26 160	052111	160	⚡ 1000V ⊗ 40°	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144

Szczypce tnące półokrągłe

(wydłużone typu „bociani dziób”)

DIN ISO 5745



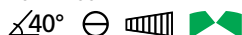
26 11 200



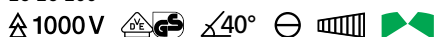
26 15 200



26 22 200



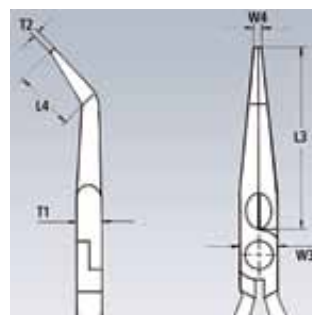
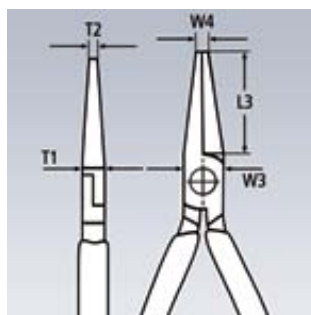
26 26 200



Elastyczne końcówki:

stabilność i wysoka wytrzymałość na odkształcenia

- Precyzyjne końcówki szczypiec o dużej elastyczności i wytrzymałości na skręcanie
- Półokrągłe, długie i zwężające się szczęki
- Z ostrzami (twardość ok. 61 HRC) do cięcia drutu miękkiego, średnio twardego i twardego
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	Wymiary				g
26 11 200	022824	200	⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	170
26 12 200	023142	200	⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	201
26 13 200	040590	200	⊖	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	169
26 15 200	035022	200	⊖	chromowane		dwukomponentowe	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	198
26 16 200	022831	200	⚡ 1000V ⊖	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	⚡ 1000V ⊖	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 21 200	022848	200	40° ⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	171
26 22 200	023135	200	40° ⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	197
26 23 200	016076	200	40° ⊖	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	171
26 25 200	035039	200	40° ⊖	chromowane		dwukomponentowe	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	199
26 26 200	022855	200	⚡ 1000V 40° ⊖	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	⚡ 1000V 40° ⊖	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

27

Szczypce tnące półokrągłe

(szczypce separacyjne)

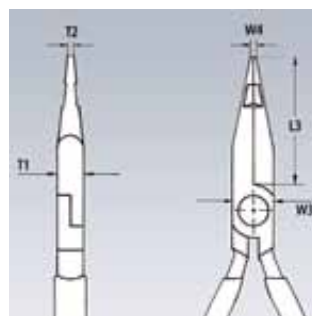
DIN ISO 5743



27 01 160



- Do separowania przewodów z wiązki
- Z ostrzem środkowym do cięcia drutu miękkiego
- Półokrągłe szczęki
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Wymiary					g
						L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
27 01 160	016106	160	⊖	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	47,0	16,5	9,5	3,0	2,0	120

28

Szczypce montażowe

DIN ISO 5743



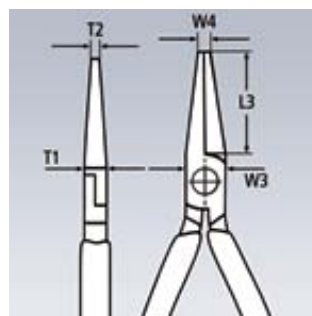
28 01 200



28 21 200



- Szczególnie przydatne w pracach montażowych i regulacyjnych wymagających dużej siły chwytu
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
28 01 200	044468	200	⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	33,0	13,5	10,5	4,0	10,5	197
28 21 200	028246	200	⊖	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	34,0	13,5	10,5	3,0	3,0	187

29

Szczypce telefoniczne

DIN ISO 5745



29 11 160



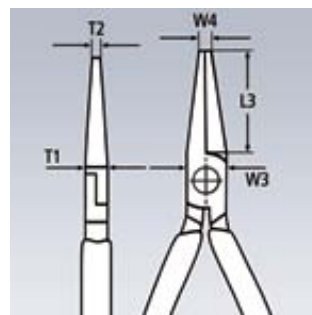
29 25 160



- Powierzchnie chwytające ząbkowane krzyżowo
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 2

Bardzo wąskie, smukłe końcówki; znajdują zastosowanie m.in. przy lutowaniu



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
								L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
29 11 160	016175	160		1	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	55,0	14,0	8,0	2,5	8,5	103
29 21 160	043454	160		2	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	112
29 25 160	043478	160		2	chromowane		dwukomponentowe	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	139

31

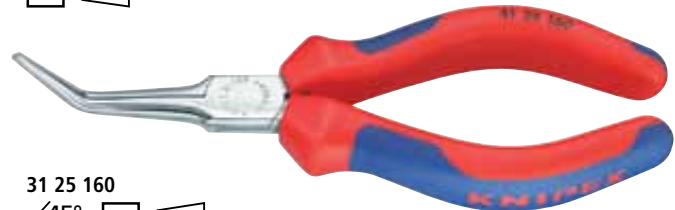
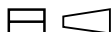
Szczypce chwytające

(szczypce chwytające wydłużone)

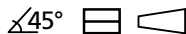
DIN ISO 5743



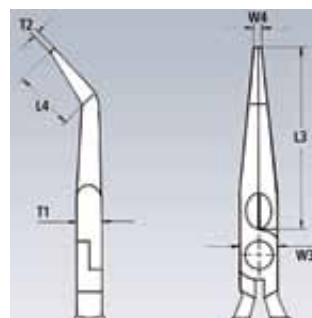
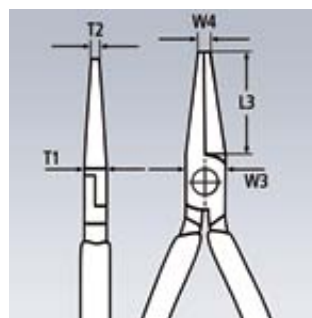
31 11 160





31 25 160



- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych, gięcia oraz regulacji
- Z bardzo długimi szczękami 55,0 mm
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary						⚖ g
							L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
31 11 160	044475	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	100
31 15 160	016465	160		chromowane		dwukomponentowe	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	124
31 21 160	046790	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	97
31 25 160	016489	160		chromowane		dwukomponentowe	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	123

Szczypce płaskie wydłużone

DIN ISO 5745



30 11 160



30 25 160



30 36 160



- Bardzo wytrzymałe i odporne na zużycie szczypce chwytające
- Różne rodzaje szczęk
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1

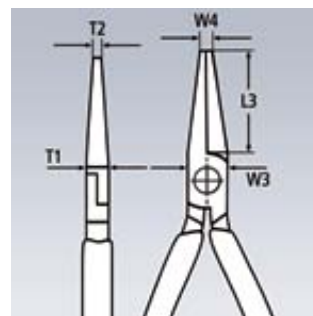
Długie, płaskie szczęki; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie














Rodzaj 2

Długie, półokrągłe szczęki; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie

Rodzaj 3

Długie, okrągłe szczęki; powierzchnie chwytające gładko wykończone



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	L3 mm	W3 mm	Wymiary			⚖ g
30 11 140	033936	140		1	fosforanowa- ne, czarne	polerowana	z tworzywa sztuczne- go, powlekane	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	86
30 11 160	023128	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	121
30 11 190	013051	190						50,0	18,5	9,5	3,0	7,0	140
30 13 140	016298	140		1	chromowane		z tworzywa sztuczne- go, powlekane	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	87
30 13 160	043485	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	118
30 15 140	042914	140		1	chromowane		dwukomponentowe	42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	106
30 15 160	035046	160						46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	149
30 15 190	001881	190						50,0	18,5	8,0	3,0	7,0	171
30 16 160	001904	160	 	1	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 21 140	042433	140		2	fosforanowa- ne, czarne	polerowana	z tworzywa sztuczne- go, powlekane	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 21 160	035053	160						50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	121
30 21 190	016366	190						50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	135
30 23 140	016373	140		2	chromowane		z tworzywa sztuczne- go, powlekane	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 25 140	001980	140		2	chromowane		dwukomponentowe	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	114
30 25 160	035060	160						50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	151
30 25 190	043515	190						50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	168
30 31 140	042426	140		3	fosforanowa- ne, czarne	polerowana	z tworzywa sztuczne- go, powlekane	37,5	15,0	8,0	4,0	2,0	82
30 31 160	035077	160						41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	110
30 33 160	043539	160		3	chromowane		z tworzywa sztuczne- go, powlekane	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	111
30 35 140	043102	140		3	chromowane		dwukomponentowe	37,5	15,0	8,0	4,0	2,0	102
30 35 160	035084	160						41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	138
30 36 160	002123	160	 	3	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

30
41

Szczypce do lamp halogenowych

- Do montażu żarówek całoszklanych
- Powierzchnie chwytające z nasadkami z tworzywa sztucznego
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



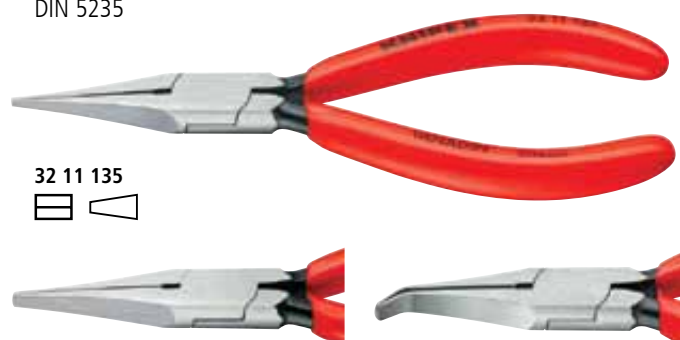
30 41 160

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Główka	Rękojeści	g
30 41 160	048480	160	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	120

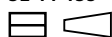
32

Szczypce do regulacji przełączników

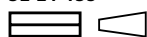
DIN 5235



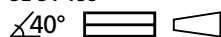
32 11 135



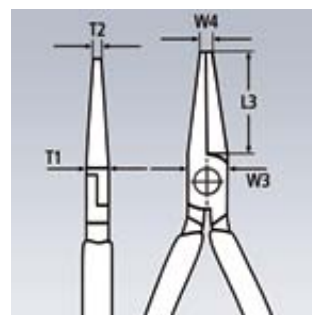
32 21 135



32 31 135



- Do chwytania elementów i drutu o niewielkiej średnicy oraz gięcia sprężyn w stycznikach i przełącznikach
- Powierzchnie chwytające polerowane
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
32 11 135	035091	135		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	34,0	12,5	7,0	1,4	1,5	73
32 21 135	043553	135		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	34,0	12,5	7,0	1,4	3,5	74
32 23 135	042921	135		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	34,0	12,5	7,0	1,4	3,5	73
32 31 135	043560	135		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	32,0	12,5	7,0	1,4	3,5	73

33

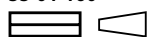
Szczypce chwytające szerokie

(typu „kaczy dziób”)

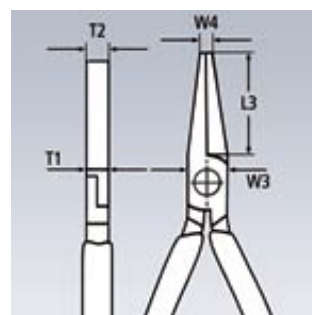
DIN ISO 5743



33 01 160



- Szczęki o szerokości 9 mm, zzwężające się do 1,5 mm
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
33 01 160	016663	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	55,0	15,0	7,5	3,0	9,0	103
33 03 160	016670	160		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	55,0	15,0	7,5	3,0	9,0	103

Szczypce precyzyjne dla elektroników

DIN ISO 9655



34 12 130



34 22 130



34 32 130



Zestawy szczypiec
na stronie 197

Różnica tkwi w szczególe

Precyzyjne szczypce dla elektroników firmy KNIPEX są wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej i wykończone z najwyższą starannością. Każdy ruch rozwierający przebiega łagodnie i płynnie, każda czynność wykonywana jest w sposób pewny i precyzyjny. Profesjonalni użytkownicy znajdą w nich niezastąpioną pomoc w codziennej pracy.

- Do precyzyjnych prac montażowych, np. w elektronice i mechanice
- Do chwytania, trzymania i zaginania
- Powierzchnie chwytające gładko wykończone, krawędzie precyzyjnie zaokrąglone
- Ok. 20 % mniejsza waga niż w przypadku zwykłych szczypiec dla elektroników
- Precyzyjnie wykonane powierzchnie złącza skręcanego gwarantują równomierny, płynny ruch w całym zakresie rozwarcia
- Podwójna sprężyna o niskim tarciu zapewnia łagodne i równomierne rozwieranie szczypiec
- Ergonomiczny kształt rękojeści dwukomponentowe
- Kute ze stali łożyskowej chromowo-wanadowej

Rodzaj 1

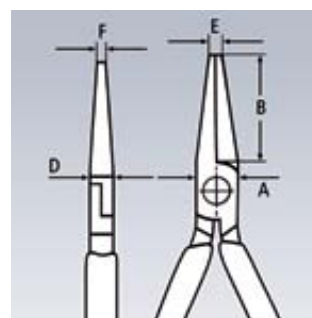
Szczęki płaskie, szerokie

Rodzaj 2

Szczęki półokrągłe

Rodzaj 3

Szczęki okrągłe, ostro zakończone



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					⚖ g
34 12 130	061458	135	☼ ▬ ▽ ▹ ▸	1	czernione	polerowana	dwukomponentowe	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	61
34 22 130	061472	135	☼ ⊖ ▽ ▹ ▸	2	czernione	polerowana	dwukomponentowe	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	61
34 32 130	061496	135	☼ 8 ▽ ▹ ▸	3	czernione	polerowana	dwukomponentowe	23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	59

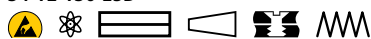
34

Szczypce precyzyjne ESD dla elektroników

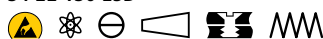
DIN ISO 9655



34 12 130 ESD



34 22 130 ESD



34 32 130 ESD



Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

- Do precyzyjnych prac montażowych, np. w elektronice i mechanice
- Do chwytania, trzymania i zaginania
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Powierzchnie chwytające gładko wykończone, krawędzie precyzyjnie zaokrąglone
- Ok. 20 % mniejsza waga niż w przypadku zwykłych szczypiec dla elektroników
- Precyzyjnie wykonane powierzchnie złącza skręcanego gwarantują równomierny, płynny ruch w całym zakresie rozwarcia
- Podwójna sprężyna o niskim tarciu zapewnia łagodne i równomierne rozwieranie szczypiec
- Ergonomiczny kształt rękojeści dwukomponentowe
- Kute ze stali łożyskowej chromowo-wanadowej

Rodzaj 1

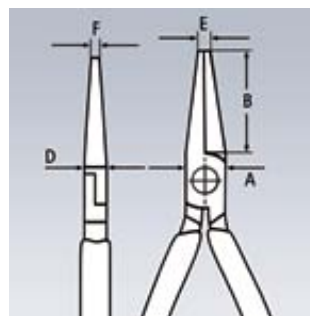
Szczęki płaskie, szerokie

Rodzaj 2

Szczęki półokrągłe

Rodzaj 3

Szczęki okrągłe, ostro zakończone



Zestawy szczypiec na stronie 197

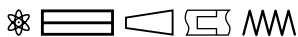
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
							B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
34 12 130 ESD	061632	135	1	czernione	polerowana	dwukomponentowe	21,9	11,2	6,5	1,4	3,5	62
34 22 130 ESD	061656	135	2	czernione	polerowana	dwukomponentowe	22,7	11,2	6,5	1,6	1,6	65
34 32 130 ESD	061670	135	3	czernione	polerowana	dwukomponentowe	23,7	11,2	6,5	2,0	1,0	62

Szczypce dla elektroników

DIN ISO 9655



35 11 115



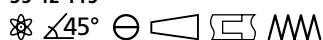
35 22 115



35 32 115



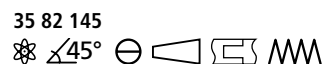
35 42 115



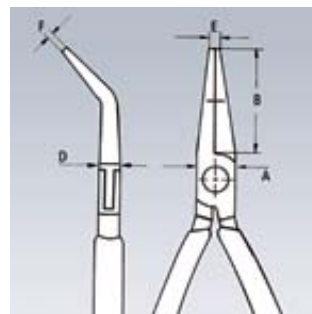
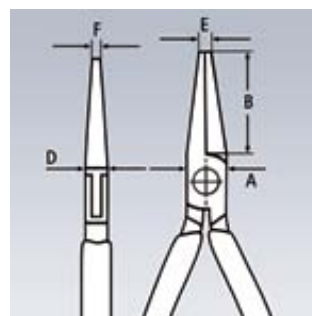
35 62 145



35 72 145



Zestawy szczypiec
na stronie 197



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Wymiary					g
						B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
35 11 115	016694	115		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	61
35 12 115	035107	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	72
35 21 115	016724	115		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	59
35 22 115	035114	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	73
35 31 115	016762	115		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	58
35 32 115	035121	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	72
35 42 115	040736	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 52 145	039389	145		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	40,0	12,0	7,5	1,5	4,0	102
35 62 145	039556	145		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	40,0	12,0	7,5	2,5	1,5	103
35 72 145	043607	145		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	40,0	12,0	7,5	2,5	1,3	98
35 82 145	039396	145		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	35,0	12,0	7,5	2,5	1,0	102

Szczypce ESD dla elektroników

DIN ISO 9655



35 12 115 ESD



35 22 115 ESD



35 32 115 ESD



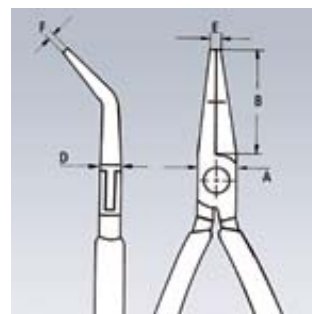
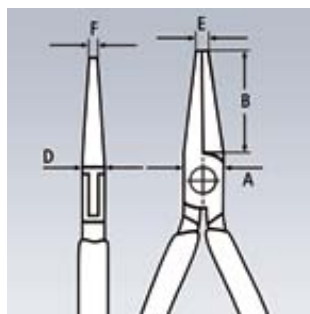
35 42 115 ESD



Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych, np. w elektronice i mechanice
- Do chwytania, trzymania i zaginania
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Rękojeści dwukomponentowe, czarno-popielate
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Zestawy szczypiec
na stronie 197





Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Wymiary					g
						B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
35 12 115 ESD	024835	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	74
35 22 115 ESD	024842	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 32 115 ESD	024859	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	70
35 42 115 ESD	024866	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74

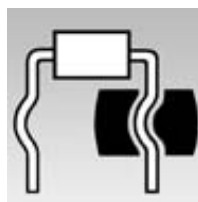
36

Szczypce montażowe dla elektroników

DIN ISO 5743






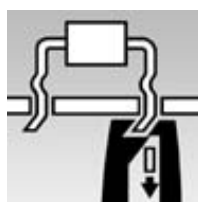
36 12 130
✱   



36 12 130
Do wykonania gięć dystansujących elementy elektroniczne od płytki obwodów drukowanych





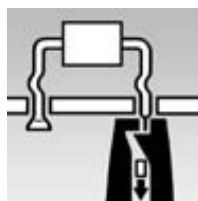
36 22 125
✱   



36 22 125
Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych

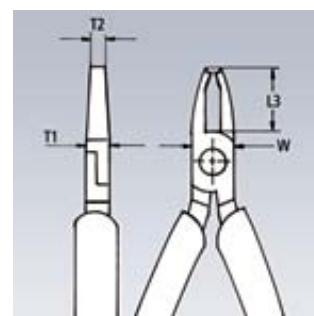
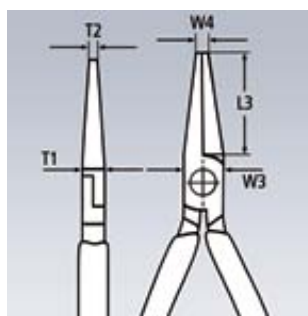


36 32 125
✱   



36 32 125
Do zginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych

- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych i napraw w elektronice
- Do gięcia i cięcia końcówek drutu w podzespołach
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy  Ø mm	Wymiary					 g
							L3 mm	W mm	T1 mm	W1 mm	T2 mm	
36 12 130	016861	130	✱   	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe		23,0	12,0	9,5	5,5	6,0	94
36 22 125	046967	125	✱   	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,2	18,0	11,5	7,5	7,5	2,6	94
36 32 125	016885	125	✱   	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,0	18,0	11,5	7,5	7,5	4,0	108

37

Szczypce chwytające

dla mechaników precyzyjnych

DIN ISO 9655



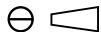
37 11 125



37 21 125



37 31 125



37 41 125



- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych, np. w elektronice i mechanice
- Do chwytania, trzymania, zaginania i regulacji
- Końcówki precyzyjnie szlifowane
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Złącze zakładkowe
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1

Szczęki płaskie, szerokie

Rodzaj 2

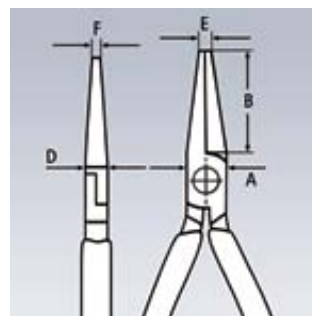
Szczęki płaskie, ostro zakończone

Rodzaj 3

Szczęki półokrągłe

Rodzaj 4

Szczęki okrągłe, ostro zakończone, do formowania pętli z drutu



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
								B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
37 11 125	014287	125		1	fosforanowane, czarne	polerowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	76
37 13 125	043638	125		1	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	71
37 21 125	035138	125		2	fosforanowane, czarne	polerowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	74
37 23 125	043645	125		2	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	72
37 31 125	035145	125		3	fosforanowane, czarne	polerowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,5	7,0	2,0	1,6	74
37 33 125	016960	125		3	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	12,0	7,0	2,0	1,6	78
37 41 125	035152	125		4	fosforanowane, czarne	polerowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76
37 43 125	043652	125		4	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76



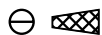
38

Szczypce dla mechaników

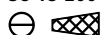
DIN ISO 5745



38 11 200



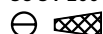
38 15 200



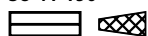
38 21 200



38 31 200



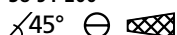
38 41 190



38 71 200



38 91 200



- Szczęki i końcówki odznaczają się wysoką wytrzymałością na skręcanie
- Powierzchnie chwytające ząbkowane krzyżowo
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

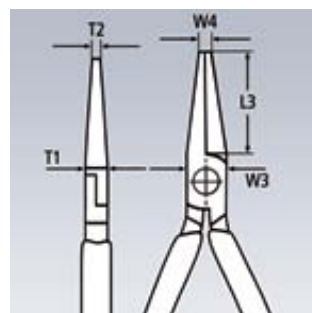


Rodzaj 7

Półokrągłe szczęki wygięte pod kątem 70°, odpowiednie do wyciągania zawleczek; do chwytania w trudno dostępnych miejscach

Rodzaj 9

Półokrągłe, długie szczęki wygięte pod kątem 45°, odpowiednie do chwytania osłon świec zapłonowych oraz innych elementów okrągłych



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Wymiary					g
								L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
38 11 200	035169	200		1	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	179
38 15 200	039594	200		1	chromowane		dwukomponentowe	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 21 200	035176	200		2	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	175
38 25 200	043669	200		2	chromowane		dwukomponentowe	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 31 200	040712	200		3	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	176
38 35 200	017134	200		3	chromowane		dwukomponentowe	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	205
38 41 190	017141	190		4	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	139
38 45 190	043676	190		4	chromowane		dwukomponentowe	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	171
38 71 200	017202	200		7	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	73,0	17,5	9,5	3,0	2,0	174
38 91 200	017219	200		9	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	73,0	17,5	9,5		2,5	177
38 95 200	017233	200		9	chromowane		dwukomponentowe	73,0	17,5	9,5		2,5	207

40

Szczypce zaciskowe uniwersalne



40 04 250



- Do pewnego chwytania przedmiotów okrągłych, profilowych i płaskich
- Do prac przy dużych obciążeniach
- Ze śrubą regulacyjną i dźwignią zwalniającą
- Obsługa jedną ręką
- Duża siła zacisku dzięki dźwigni kolankowej
- Korpus szczypiec: stal walcowana o dużej wytrzymałości
- Szczęki chwytające: stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		○ mm	□ mm	⬡ mm	⚖ g
40 04 180	022190	180		35	25	32	310
40 04 250	002710	250		35	30	32	521

41

Szczypce zaciskowe



41 04 250



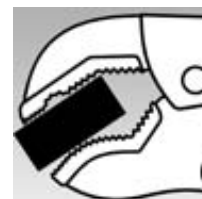
Rodzaj 0

Szczęki do okrągłych profili, z obcinakiem do drutu

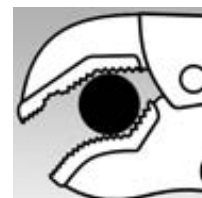
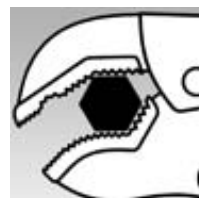
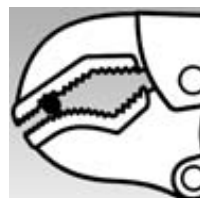
- Do pewnego chwytania przedmiotów okrągłych, profilowych i płaskich
- Do prac przy dużych obciążeniach
- Ze śrubą regulacyjną i dźwignią zwalniającą
- Obsługa jedną ręką
- Duża siła zacisku dzięki dźwigni kolankowej
- Korpus szczypiec: stal walcowana o dużej wytrzymałości
- Szczęki chwytające: stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta

Rodzaj 1

Szczęki pryzmowe do chwytania przedmiotów okrągłych, profilowych i płaskich



41 14 250



41 24 225



Rodzaj 2

Szczęki proste do przedmiotów płaskich



41 34 165



Rodzaj 3

Szczypce zaciskowe z długimi, wąskimi szczękami

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	○ mm	□ mm	⬡ mm	⚖ g
41 04 180	002741	180				30	20	30	363
41 04 250	002758	250		0	niklowane	40	20	30	517
41 04 300	022183	300				65	30	34	923
41 14 250	023470	250		1	niklowane	36	36	36	557
41 24 225	023487	225		2	niklowane	25	16	30	504
41 34 165	047858	165		3	niklowane	20	10	24	189

42

Szczypce zaciskowe spawalnicze

- Do zaciskania i przytrzymywania przedmiotów o różnych kształtach
- Do prac przy dużych obciążeniach
- Ze śrubą regulacyjną i dźwignią zwalniającą
- Obsługa jedną ręką
- Duża siła zacisku dzięki dźwigni kolankowej
- Korpus szczypiec: stal walcowana o dużej wytrzymałości



42 14 280

42 14 280

Szczęki ze staliwa odpornego na wysokie temperatury; przytrzymuje pewnie podczas spawania elementy płaskie lub profilowe leżące obok siebie; również do elementów profilowych z pionowymi częściami o wysokości do 25 mm



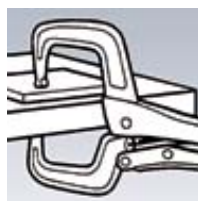
42 24 280

**42 24 280**

Szczęki ze staliwa odpornego na wysokie temperatury; przytrzymuje pewnie podczas spawania elementy okrągłe lub rurowe leżące centralnie obok siebie



42 34 280

**42 34 280**

Szczęki ze stali chromowo-wanadowej, kute matrycowo; zaciska nieregularne elementy i kształtowniki z pionowymi częściami o wysokości do 40 mm

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	○ mm	□ mm	⚖ g
42 14 280	022206	280	niklowane	30-65	50	917
42 24 280	022213	280	niklowane	10-70		850
42 34 280	022220	280	niklowane		90	692

44

Szczypce do pierścieni osadczych

do montażu pierścieni wewnętrznych w otworach



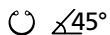
44 11 J2



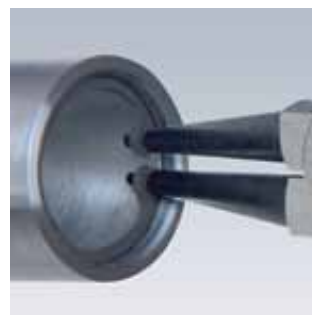
44 21 J21



44 31 J22



- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących w otworach o średnicy \varnothing 8 - 140 mm
- Mocne, odkuwane
- Stabilne końcówki zabezpieczające przed wyslizgiwaniem się chwytanego przedmiotu
- Korpus szczypiec i końcówki: stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Rodzaj 1

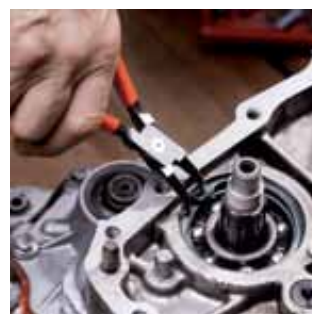
DIN 5256 C; końcówki proste

Rodzaj 2

DIN 5256 D; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Rodzaj 3

Końcówki wygięte pod kątem 45°



Zestawy szczypiec na stronie 193

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Rozmiar pierścienia \varnothing mm	g
44 11 J0	040286	140	↻	1	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	8 - 13	88
44 11 J1	022862	140						12 - 25	88
44 11 J2	022879	180						19 - 60	135
44 11 J3	033943	225						40 - 100	196
44 11 J4	042549	320						85 - 140	469
44 13 J0	048176	140	↻	1	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	8 - 13	89
44 13 J1	042938	140						12 - 25	88
44 13 J2	042945	180						19 - 60	138
44 13 J3	042952	225						40 - 100	194
44 13 J4	017301	320						85 - 140	463
44 21 J01	040132	130	↻ 90°	2	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	8 - 13	88
44 21 J11	022886	130						12 - 25	88
44 21 J21	022893	170						19 - 60	139
44 21 J31	033769	215						40 - 100	196
44 21 J41	043683	300						85 - 140	462
44 23 J01	017325	140	↻ 90°	2	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	8 - 13	87
44 23 J11	042969	130						12 - 25	89
44 23 J21	042976	170						19 - 60	138
44 23 J31	042983	215						40 - 100	200
44 31 J02	066941	140	↻ 45°	3	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	8 - 13	90
44 31 J12	066958	140						12 - 25	90
44 31 J22	066965	180						19 - 60	140
44 31 J32	066972	225						40 - 100	195
44 31 J42	066989	310						85 - 140	465

46

Szczypce do pierścieni osadczych

do montażu pierścieni zewnętrznych na wałach



46 11 A2
○ MM



46 21 A21
○ 90° MM



46 31 A22
○ 45° MM

- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących na wałach o średnicy Ø 3 - 140 mm
- Mocne, odkuwane
- Stabilne końcówki zabezpieczające przed wyslizgiwaniem się chwytanego przedmiotu
- Korpus szczypiec i końcówki: stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1
DIN 5254 A; końcówki proste

Rodzaj 2
DIN 5254 B; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Rodzaj 3
Kościółki zakrzywione pod kątem 45°



Zestawy szczypiec
na stronie 193

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Średnica wału Ø mm	g
46 11 A0	033950	140	○ MM	1	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3 - 10	85
46 11 A1	022909	140						10 - 25	86
46 11 A2	022916	180						19 - 60	134
46 11 A3	033974	210						40 - 100	220
46 11 A4	042532	320						85 - 140	505
46 13 A0	017417	140	○ MM	1	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	3 - 10	85
46 13 A1	042990	140						10 - 25	82
46 13 A2	043003	180						19 - 60	133
46 13 A3	043010	210						40 - 100	211
46 21 A01	033967	125	○ 90° MM	2	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3 - 10	85
46 21 A11	023005	125						10 - 25	85
46 21 A21	022923	170						19 - 60	132
46 21 A31	033981	200						40 - 100	219
46 21 A41	039365	300						85 - 140	510
46 23 A01	017509	125	○ 90° MM	2	chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	3 - 10	84
46 23 A11	043027	125						10 - 25	84
46 23 A21	043034	170						19 - 60	132
46 23 A31	043041	200						40 - 100	221
46 31 A02	066996	130	○ 45° MM	3	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3 - 10	83
46 31 A12	067009	130						10 - 25	85
46 31 A22	067016	185						19 - 60	133
46 31 A32	067023	210						40 - 100	213
46 31 A42	067030	310						85 - 140	511

44

Szczypce do pierścieni osadczych

wewnętrznych dużych



44 10 J6



- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących w otworach o średnicy \varnothing 122 - 400 mm
- Z mechanizmem blokującym, z dźwignią zwalnającą
- Z wymiennymi końcówkami
- Malowane proszkowo w kolorze czarnym
- Korpus szczypiec: stal walcowana o dużej wytrzymałości
- Końcówki: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo

Rodzaj 1

DIN 5256 C; końcówki proste

Rodzaj 2

DIN 5256 D; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Rozmiar pierścienia \varnothing mm	g
44 10 J5	024910	570		1	malowane proszkowo, czarne	122 - 300	1738
44 10 J6	024927	580				252 - 400	1755
44 20 J51	024958	590		2	malowane proszkowo, czarne	122 - 300	1803
44 20 J61	024965	600				252 - 400	1723

44 19 J5	024934	1 para zapasowych końcówek do 44 10 J5					
44 19 J6	024941	1 para zapasowych końcówek do 44 10 J6					
44 29 J51	024972	1 para zapasowych końcówek do 44 20 J51					
44 29 J61	024989	1 para zapasowych końcówek do 44 20 J61					

45

Szczypce do pierścieni ustalających specjalnych

na wałkach

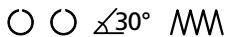
DIN ISO 5743



45 10 170



45 21 200



- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących bez otworów do chwytania
- Odpowiednie także do montażu innych elementów zabezpieczających na wałach
- Ze sprężyną rozwierającą
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



45 10 170



45 21 200



45 21 200

45 10 170

Do pierścieni osadczych sprężynujących z minimalną szczeliną pierścienia 3,6 mm

45 21 200

Wygięte szczęki z otworem centrującym; do pierścieni osadczych sprężynujących zgodnie z normą o średnicy od 12,0 mm, np. do pierścieni zabezpieczających na wałku skrzyni biegów pojazdów mechanicznych; minimalna szczelina pierścienia 2,2 mm

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	g
45 10 170	017370	170		czernione		156
45 21 200	031208	200		czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	186

46

Szczypce do pierścieni osadczych

zewnątrznych dużych



46 10 A5



- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących na wałach o średnicy Ø 122 - 400 mm
- Z mechanizmem blokującym, z dźwignią zwalniającą
- Z wymiennymi końcówkami
- Malowane proszkowo w kolorze czarnym
- Korpus szczypiec: stal walcowana o dużej wytrzymałości
- Końcówki: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

Rodzaj 1

DIN 5254 A; końcówki proste

Rodzaj 2

DIN 5254 B; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Średnica wału Ø mm	g
46 10 A5	024996	560	○	1	malowane proszkowo, czarne	122 - 300	1773
46 10 A6	025009	570	○	1	malowane proszkowo, czarne	252 - 400	1795
46 20 A51	025023	570	○ 90°	2	malowane proszkowo, czarne	122 - 300	1832
46 20 A61	025030	580	○ 90°	2	malowane proszkowo, czarne	252 - 400	1826

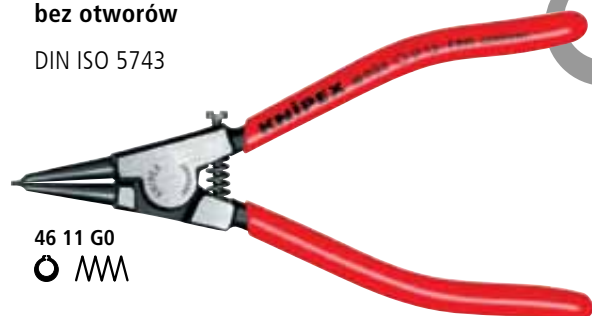
46 19 A5	024316	1 para zapasowych końcówek do 46 10 A5					
46 19 A6	025016	1 para zapasowych końcówek do 46 10 A6					
46 29 A51	025047	1 para zapasowych końcówek do 46 20 A51					
46 29 A61	025054	1 para zapasowych końcówek do 46 20 A61					

46

Szczypce do pierścieni osadczych zewnętrznych

bez otworów

DIN ISO 5743



46 11 G0



- Do montażu pierścieni osadczych sprężynujących na wałach o średnicy Ø 1,5 - 30 mm
- Ze sprężyną rozwierającą
- Mocne, odkuwane
- Stabilne końcówki zabezpieczające przed wyslizgiwaniem się chwytanego przedmiotu
- Korpus szczypiec i końcówki: stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

46 11 G0

Do pierścieni o średnicy 1,5 - 4,0 mm, z wkrętem ustalającym zabezpieczającym przed nadmiernym rozwarciem



46 11 G2



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Średnica wału Ø mm	g
46 11 G0	047896	140	○	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,5 - 4,0	87
46 11 G1	031062	140	○	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0 - 7,0	85
46 11 G2	031079	140					5,0 - 13,0	85
46 11 G3	031086	140					14,0 - 18,0	86
46 11 G4	031093	180					20,0 - 30,0	134


Precyzyjne Szczypce do pierścieni osadczych

do montażu pierścieni wewnętrznych w otworach



48 11 J2




48 21 J21


Rodzaj 1

DIN 5256 C; końcówki proste

Rodzaj 2

DIN 5256 D; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Zestawy szczypiec
na stronie 193



Smukły kształt główek



Na końcu liczy się zawsze jakość

Łatwy i pewny montaż: wciskane i zaciskane końcówki szczypiec wykonane ze stali sprężynowej o dużej gęstości zapewniają dużą wytrzymałość na wysokie obciążenia, np. podczas demontażu zabezpieczonych pierścieni. Duża powierzchnia styku oraz pozycja końcówek zabezpieczają pierścień przed spadnięciem podczas pracy.

Łatwiejsza i bezpieczniejsza praca, dłuższa żywotność

- Przystosowane do ciągłej pracy przy dużych obciążeniach: nawet 10-krotnie dłuższa żywotność niż w przypadku końcówek toczonej
- Złącze skręcane zapewnia precyzyjny ruch szczypiec bez luzu
- Rękojeści z nasadkami z antypoślizgowego tworzywa sztucznego
- Korpus szczypiec: stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo
- Wciskane końcówki: drut ze stali sprężynowej, ciągniony

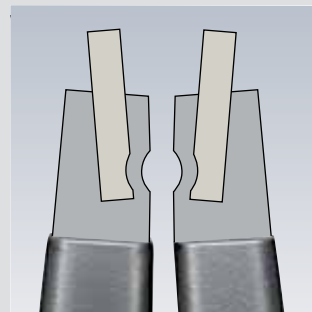
Precyzja i wytrzymałość

Końcówki szczypiec wykonane są ze stali sprężynowej o dużej gęstości, a ich powierzchnia nie posiada żłobień. Dzięki temu końcówki są dynamiczne i mogą przenosić większe obciążenia statyczne. W przypadku jednorazowego przeciążenia końcówki są stabilniejsze o 30 % w porównaniu ze zwykłymi szczypcami, a dodatkowo zapewniają dobry dostęp do montowanych elementów. W przypadku obciążeń dynamicznych żywotność końcówek jest 10-krotnie dłuższa! Końcówki szczypiec do pierścieni osadczych są mocowane w procesie obróbki plastycznej na zimno.



Dzięki temu nie istnieje ryzyko wypadnięcia końcówek!



Mocne, wciskane końcówki wykonane ze stali sprężynowej o dużej gęstości



Połączenie wciskowe

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Rękojeści	Rozmiar pierścienia Ø mm	Końcówki Ø ok. mm	⚖ g
48 11 J0	048510	140		1	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	8 - 13	0,90	105
48 11 J1	048527	140					12 - 25	1,25	105
48 11 J2	048534	180					19 - 60	1,80	175
48 11 J3	048541	225					40 - 100	2,25	266
48 11 J4	048558	320					85 - 140	3,20	580
48 21 J01	048619	130		2	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	8 - 13	0,90	105
48 21 J11	048633	130					12 - 25	1,25	105
48 21 J21	048640	165					19 - 60	1,80	175
48 21 J31	048657	210					40 - 100	2,25	265
48 21 J41	048664	305					85 - 140	3,20	576

49

Precyzyjne Szczypce do pierścieni osadczych

do montażu pierścieni zewnętrznych na wałkach



49 11 A2

Rodzaj 1
 DIN 5254 A; końcówki proste



49 21 A21

Rodzaj 2
 DIN 5254 B; końcówki zakrzywione pod kątem 90°

Zestawy szczypiec
 na stronie 193



Złącze skręcane: wysoka precyzja i optymalne prowadzenie



Precyzyjne szczypce KNIPEX do pierścieni osadczych: nie odkształcają pierścieni, pozwalając na ich szybki i łatwy montaż

Łatwiejsza i bezpieczniejsza praca, dłuższa żywotność

- Przystosowane do ciągłej pracy przy dużych obciążeniach: nawet 10-krotnie dłuższa żywotność niż w przypadku końcówek toczonych
- Duża powierzchnia styku na końcówkach zapobiega odkształcaniu się pierścieni i pozwala na łatwy montaż
- Złącze skręcane zapewnia precyzyjny ruch szczypiec bez luzu
- Sprężyna rozwierająca umiejscowiona wewnątrz złącza, dzięki czemu jest zabezpieczona przed zabrudzeniem oraz wypadaniem
- Rękojeści z nasadkami z antypoślizgowego tworzywa sztucznego
- Korpus szczypiec: stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo
- Wciskane końcówki: drut ze stali sprężynowej, ciągniony

49 31 A0 / Rodzaj 3

Z dodatkowym ograniczeniem otwarcia (płynnie regulowany zakres otwarcia); zapobiega rozginaniu małych pierścieni osadczych wałów; DIN 5254 A; końcówki proste



Sprężyna rozwierająca umiejscowiona jest wewnątrz złącza skręcanego. Zapobiega to jej zabrudzeniu oraz przypadkowemu wypadaniu.

49 41 A01 / Rodzaj 4

Z dodatkowym ograniczeniem otwarcia (płynnie regulowany zakres otwarcia); zapobiega rozginaniu małych pierścieni osadczych wałów; DIN 5254 B; końcówki zakrzywione pod kątem 90°



Rodzaj 3 / Rodzaj 4:
 z regulowanym ogranicznikiem rozwarcia



Pewny chwyt: duża powierzchnia styku oraz pozycja końcówek zabezpieczają pierścienie przed spadnięciem podczas montażu



Zwykłe szczypce do pierścieni mogą powodować odkształcanie się pierścienia podczas montażu

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Rękojeści	Średnica wału Ø mm	Końcówki Ø ok. mm	g
49 11 A0	048718	140		1	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	3 - 10	0,90	101
49 11 A1	048725	140					10 - 25	1,25	100
49 11 A2	048732	180					19 - 60	1,80	170
49 11 A3	048749	225					40 - 100	2,25	270
49 11 A4	048756	320					85 - 140	3,20	599
49 21 A01	048817	130		2	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	3 - 10	0,90	100
49 21 A11	048824	130					10 - 25	1,25	102
49 21 A21	048831	165					19 - 60	1,80	169
49 21 A31	048848	210					40 - 100	2,25	272
49 21 A41	048855	305					85 - 140	3,20	601
49 31 A0	061748	140		3	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	3 - 10	0,90	103
49 41 A01	061755	130		4	fosforanowane, szare	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	3 - 10	0,90	102

50

Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243



50 00 210



50 01 225



- Do pracy przy dużych obciążeniach
- Szczególnie cenione przez użytkowników ze względu na precyzyjną jakość wykonania
- Dobre wyważenie i duża odporność na zużycie
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	g
50 00 130	014423	130		fosforanowane, czarne	polerowana		1,6	135
50 00 160	013129	160					1,8	215
50 00 180	013136	180					2,0	303
50 00 210	013143	210					2,2	398
50 00 225	013150	225					2,2	427
50 00 250	013167	250					2,2	563
50 00 300	015710	300					2,4	862
50 01 130	015789	130		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,6	141
50 01 160	015802	160					1,8	223
50 01 180	016021	180					2,0	316
50 01 210	016052	210					2,2	411
50 01 225	016083	225					2,2	437
50 01 250	016267	250					2,2	583
50 01 300	016915	300					2,4	903

51

Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243



51 01 210



- Ze specjalnym licem do wbijania gwoździ
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Wielofunkcyjne: wbijanie i wyciąganie gwoździ

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	g
51 01 210	023104	210		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	413

55

Obcęgi do podkowiaków (szczypce specjalne do prac blacharskich)

DIN ISO 5743



55 00 300



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Szerokość główki mm	g
55 00 300	014072	300		fosforanowane, czarne	polerowana	20,0	786

- Idealne szczypce dla kowala
- Z małą główką i noskiem
- Przydatne do prac blacharskich w branży motoryzacyjnej
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 59 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



57

Obcęgi specjalne do podkowiaków

DIN ISO 5743



57 00 360



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Szerokość główki mm	g
57 00 360	017622	360		fosforanowane, czarne	polerowana	30,5	1164

- Dla kowala
- Przydatne do prac blacharskich w branży motoryzacyjnej
- Przydatne przy rozbiórce konstrukcji z metalu i drewna
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 59 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

58

Obcęgi garncarskie (obcęgi do cegieł)

DIN ISO 5743



58 30 225



- Do prac garncarskich
- Z obcinakiem do drutu miękkiego
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 59 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

58 10 225

Szerokość główki 10 mm

58 30 225

Szerokość główki 20 mm

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Szerokość główki mm	g
58 10 225	017646	225		fosforanowane, czarne	polerowana	10,0	328
58 30 225	014331	225		fosforanowane, czarne	polerowana	20,0	347



99
0

Obcęgi zbrojarskie

DIN ISO 9242



99 00 280



99 04 250



99 01 220



- Do skręcania i cięcia drutu zbrojeniowego w jednej operacji: szybko i pewnie
- Wysoka precyzja oraz duża trwałość sprawiają, że są to najchętniej kupowane obcęgi zbrojarskie na świecie
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

99 00 220 K12

Z główką o szerokości 12 mm, szczególnie przydatne podczas układania glazury



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		⚖ g
							Ø mm	Ø mm	
99 00 200	014393	200					1,8	1,4	230
99 00 220	013273	220					2,4	1,6	315
99 00 250	013280	250	🏹	fosforanowane, czarne	polerowana		2,4	1,6	335
99 00 280	014096	280					2,8	1,8	455
99 00 300	014409	300					3,1	1,8	510
99 00 220 K12	027812	220	🏹	fosforanowane, czarne	polerowana		2,4	1,6	315
99 01 200	021452	200					1,8	1,4	247
99 01 220	021469	220					2,4	1,6	334
99 01 250	021483	250	🏹	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,4	1,6	427
99 01 280	021490	280					2,8	1,8	499
99 01 300	014416	300					3,1	1,8	548
99 04 220	048398	220					2,4	1,6	321
99 04 250	048213	250	🏹	niklowane			2,4	1,6	398
99 04 280	048220	280					2,8	1,8	457

99
1

Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 9242



99 10 250



99 10 300



99 11 300



99 14 250









99 14 300



Wymagają o 25 % mniej siły
w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości.

- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Smukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudnodostępnych elementach zbrojenia
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Szerokość główki mm	 g
							 Ø mm	 Ø mm		
99 10 250	071396	250		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,3	1,8	23,0	350
99 10 300	022398	300					3,8	2,0	25,0	501
99 11 250	071402	250		fosforanowane, czarne	polerowana		3,3	1,8	23,0	350
99 11 300	042365	300					3,8	2,0	25,0	537
99 14 250	071419	250		niklowane			3,3	1,8	23,0	350
99 14 300	028116	300							3,8	2,0



61

Szczypce tnące czołowe

z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 5743

Wytrzymałe, kompaktowe, komfortowe



61 01 200

85°



61 02 200

85°

- Zapewniają wyższą wydajność cięcia przy mniejszym nakładzie siły oraz większą poręczność
- Do wszystkich klas drutu, w tym drutu fortepianowego
- Wysokie przełożenie złącza zapewnia szczególnie dużą wydajność cięcia
- Twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Duża wydajność cięcia: odpowiednie także do drutu bardzo twardego (fortepianowego)












Płaskie cięcie sworzni, gwoździ itd.



Szczególnie przydatne przy wznoszeniu ogrodzeń

61 02 200

Wąskie rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe, bez kołnierza, zapewniające lepsze trzymanie i łatwiejszy transport; duża powierzchnia przyłożenia siły zapewnia lepszy rozkład nacisku i wygodniejszą pracę

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				 g
							 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	
61 01 200	033172	200		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435
61 02 200	067047	200		fosforanowane, czarne	polerowana	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435

62

Szczypce tnące kątowe dla elektroników

DIN ISO 9654

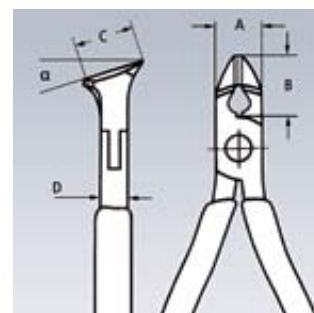


62 12 120

15°

- Do cięcia drutu miękkiego i drutu o średniej twardości
- Bez ścicia, do cięcia płaskiego
- Twardość ostrzy ok. 58 HRC
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowanej nie występują wady związane z łuszczeniem się

- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary				g
						Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
62 12 120	048008	120	15°	polerowana	dwukomponentowe	0,3 - 1,0	0,7	11	10	7,5	17	93

64

Szczypce tnące czołowe

dla elektroników

DIN ISO 9654



64 02 115

✂ 90°   



64 11 115

✂ 90°   



64 22 115

✂ 90°   



64 32 120

✂ 15°   



64 42 115

✂ 27°   

- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice precyzyjnej
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk (tylko rodzaj 2) wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Twardość ostrzy min. 56 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 0

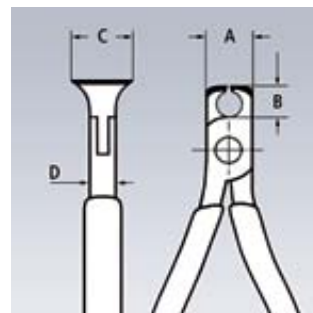
Szczypce tnące czołowe ze ścięciem

64 11 115

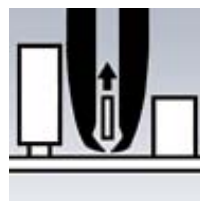
Szczypce tnące czołowe, bez ścięcia

64 12 115

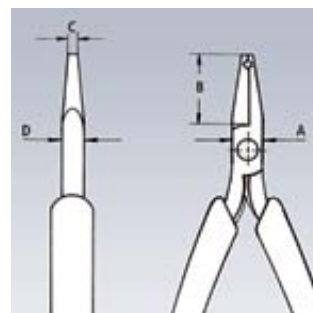
Szczypce tnące czołowe z małym ścięciem



64 01/02/11/12



64 22 115



64 22 115

Rodzaj 2

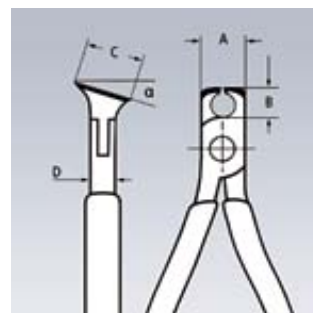
Szczypce tnące czołowe mini z małym ścięciem

Rodzaj 3

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, bez ścięcia, do cięcia płaskiego, $\alpha = 15^\circ$

Rodzaj 4

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, bez ścięcia, do cięcia płaskiego, $\alpha = 27^\circ$



64 32/42/52



64 52 115
   

Rodzaj 5

Szczypce tnące czołowe, krótka główka, bez ścięcia, do cięcia płaskiego, $\alpha = 27^\circ$

Rodzaj 6

Szczypce tnące czołowe kątowe mini z małym ścięciem, $\alpha = 65^\circ$

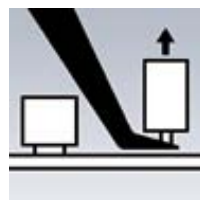
Rodzaj 7

Szczypce tnące czołowe kątowe mini z małym ścięciem, główka z wgłębieniem, $\alpha = 35^\circ$

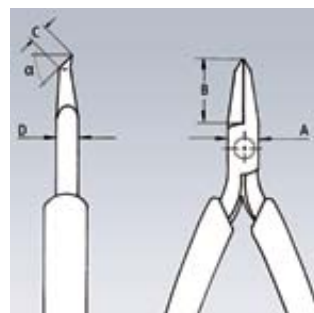
Zestawy szczypiec
na stronie 197



64 62 120
   



64 62 120



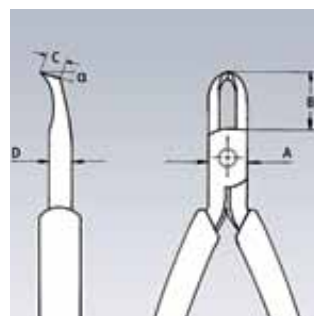
64 62 120



64 72 120
   



64 72 120



64 72 120

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			Wymiary				
							 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	 g
64 01 115	017745	115	  	0	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	76
64 02 115	035343	115	  	0	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	2,0	1,0	0,6	11,0	6,0	7,5	16,0	94
64 11 115	017769	115	  	1	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,4	0,8		11,0	6,0	7,0	16,0	74
64 12 115	040743	115	  	1	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	91
64 22 115	017806	115	  	2	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,8			10,0	20,0	6,0	3,0	65
64 32 120	017820	120	  	3	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 42 115	017844	115	  	4	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,5	1,0	0,5	10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 52 115	040439	115	  	5	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,3			10,5	10,0	7,0	12,0	69
64 62 120	046998	120	  	6	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70
64 72 120	017882	120	  	7	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,5			12,0	19,5	7,0	5,0	95

Szczypce tnące czołowe ESD

dla elektroników

DIN ISO 9654



64 12 115 ESD

⚡ ⚡ 90°



64 32 120 ESD

⚡ ⚡ 15°



64 62 120 ESD

⚡ ⚡ 65°



Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 2472

- Precyzyjne szczypce do dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy min. 56 HRC
- Rękojeści dwukomponentowe, czarno-popielate
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1

Szczypce tnące czołowe z małym ścięciem

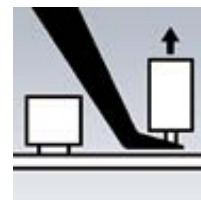
Rodzaj 3

Szczypce tnące czołowe kątowe, krótka główka, z małym ścięciem, $\alpha = 15^\circ$

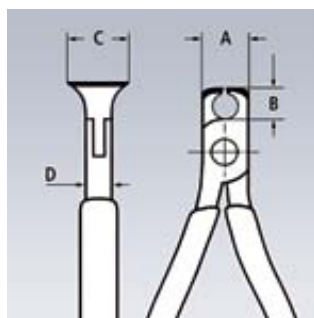
Rodzaj 6

Szczypce tnące czołowe kątowe mini z małym ścięciem, $\alpha = 65^\circ$

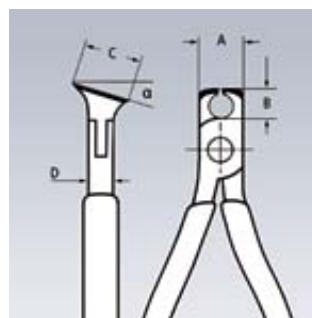
Zestawy szczypiec
na stronie 197



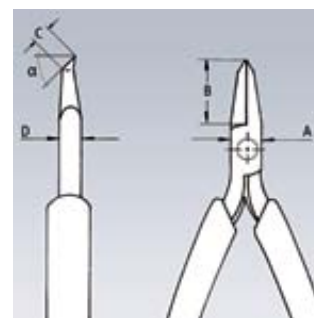
64 62 120 ESD



64 12 115 ESD



64 32 120 ESD



64 62 120 ESD

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			Wymiary				Δ g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
64 12 115 ESD	024323	115	⚡ ⚡ 90°	1	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	2,0	0,8	0,5	11,0	6,0	7,0	16,0	94
64 32 120 ESD	025078	120	⚡ ⚡ 15°	3	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	1,5	1,0	0,5	11,0	10,0	7,0	17,0	92
64 62 120 ESD	025085	120	⚡ ⚡ 65°	6	polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,6			9,5	18,5	6,0	5,0	70

67

Szczypce tnące czołowe o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5748



67 01 200



- Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
67 01 140	043690	140		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	3,1	2,0	1,5	152
67 01 160	040620	160					4,5	3,4	2,5	2,0	237
67 01 200	040637	200					5,0	3,8	3,0	2,5	318
67 05 140	017929	140		chromowane		dwukomponentowe	4,0	3,1	2,0	1,5	176
67 05 160	017936	160					4,5	3,4	2,5	2,0	266
67 05 200	017943	200					5,0	3,8	3,0	2,5	361

68

Szczypce tnące czołowe

DIN ISO 5748



68 01 180



- Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Odpowiednie także do skręcania i cięcia drutu zbrojeniowego
- Twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Odpowiednie również do wiązania drutu zbrojeniowego

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
68 01 160	013792	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	2,8	2,3		202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5		284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8		319

69

Szczypce tnące czołowe dla mechaników

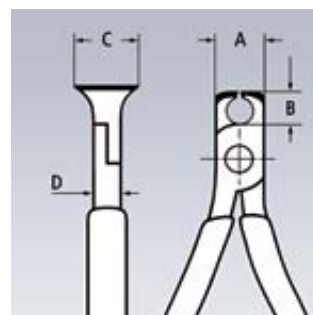
DIN ISO 5748



69 01 130



- Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego); odpowiednie także do cięcia cienkiego drutu miedzianego
- Złącze zakładkowe
- Twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo



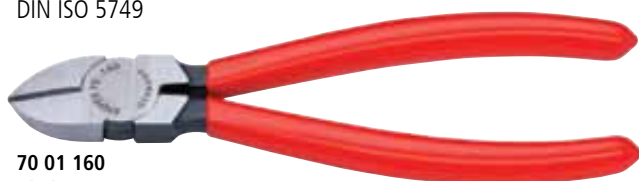
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				Wymiary				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
69 01 130	017974	130		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111
69 03 130	018001	130		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111



70

Szczypce tnące boczne

DIN ISO 5749



70 01 160



70 02 160



70 05 160



70 06 160

⚡ 1000 V

- Niezastąpione narzędzie tnące do różnorodnych zastosowań
- Wysokiej jakości materiały oraz precyzyjne wykonanie zapewniają długą żywotność narzędzia
- Precyzyjne ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (twardość ostrzy ok. 62 HRC) do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Czyste cięcie cienkiego drutu miedzianego nawet końcówką ostrzy
- Smukła główka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Czyste cięcie cienkiego drutu na całej długości ostrza



Smukła główka i precyzyjne cięcie nawet końcówką ostrzy: nieocenione zwłaszcza przy pracy w trudno dostępnych miejscach



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	
70 01 110	014324	110		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125					3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140	✓				4,0	2,5	1,8	126
70 01 160	013426	160					4,0	2,8	2,0	171
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 02 125	034025	125		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140	✓				4,0	2,5	1,8	150
70 02 160	034032	160					4,0	2,8	2,0	206
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 04 140	018100	140	✓	chromowane			4,0	2,5	1,8	114
70 05 125	039501	125		chromowane		dwukomponentowe	3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140	✓				4,0	2,5	1,8	154
70 05 160	039600	160					4,0	2,8	2,0	207
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 06 125	018124	125		chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	⚡ 1000 V				4,0	2,5	1,8	160
70 06 160	021995	160					4,0	2,8	2,0	216
70 06 180	033813	180					4,0	3,0	2,5	254
70 07 160	018155	160		chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,0	2,8	2,0	227
70 07 180	018179	180	⚡ 1000 V				4,0	3,0	2,5	269
70 11 110	018193	110	✓	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110	✓	chromowane		dwukomponentowe	3,0	2,0	1,2	98
70 26 160	018223	160	⚡ 1000 V	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,0	1,6		216

KNIPEX CoBolt®

Kompaktowe szczypce tnące przegubowe

DIN ISO 5743



71 01 200



71 02 200



71 12 200



71 22 200



71 41 200



Wymagają o 60 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi nożycami tnącymi bocznymi o zwiększonym przełożeniu

Genialny mechanizm przekładniowy zapewnia szczególnie wysokie przełożenie dźwigni przy bardzo małym tarcu. Siła cięcia jest ponad 20-krotnie większa niż siła zastosowana przez użytkownika.

Inteligentny siłacz

- Precyzyjne ostrza do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Do cięcia np.: sworzni, gwoździ, prętów, nitów o średnicy do 5,2 mm
- Specjalna konstrukcja złącza zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo

71 02 200

Wąskie rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe, bez kołnierza, zapewniające lepsze trzymanie i łatwiejszy transport; duża powierzchnia przyłożenia siły zapewnia lepszy rozkład nacisku i wygodniejszą pracę

71 12 200 / 71 22 200 / 71 32 200

Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport

Rodzaj 2

Główka zakrzywiona pod kątem 20° z jednostronnym łącznikiem do cięcia płaskiego; zapewnia dodatkową przestrzeń dla wygodnego chwytu

Rodzaj 3

Wgłębienie w ostrzu pozwala na łatwiejsze cięcie drutu o większej średnicy, np. w przypadku sufitów podwieszanych

Rodzaj 4

Wgłębienie w ostrzu pozwala na łatwiejsze cięcie drutu o większej średnicy, np. w przypadku sufitów podwieszanych; główka zakrzywiona pod kątem 20° z jednostronnym łącznikiem do cięcia płaskiego; zapewnia dodatkową przestrzeń dla wygodnego chwytu



Sprężyna rozwierająca i blokada na czas transportu



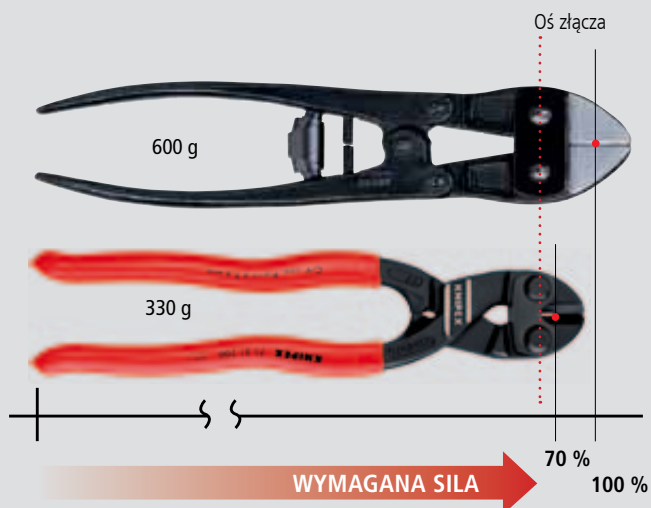
Porównanie szczypiec 71 0x 200 ze szczypcami 71 2x 200

Zwykłe szczypce tnące boczne dźwigniowe:
Maks. rozwarcie ok. 3,5 mm
Duża masa = 600 g
Podwójna dźwignia kolankowa
Nieporęczne

Nowy model szczypiec tnących KNIPEX, np. 71 31 200 CoBolt®:
Masa zaledwie 330 g
Bardzo poręczne
Niewielkie rozmiary
Wymagają użycia o 30 % mniej siły

● Dłut twardy Ø 2 mm

Rysunek nie jest zgodny ze skalą



71 31/32/41 200: Wgłębienie w ostrzu wykonane w pobliżu złącza ułatwia cięcie grubego drutu poprzez optymalne wykorzystanie przełożenia dźwigni. Dzięki temu nie jest konieczne przestawianie chwytu jak w przypadku zwykłych szczypiec tnących przegubowych.



Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Rodzaj	Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				 g
							 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	
71 01 200	033165	200		0	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	335
71 02 200	047056	200		0	fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponen- towymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	365
71 12 200	066859	200	 	1	fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponen- towymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 21 200	066866	200	 	2	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	320
71 22 200	066873	200	  	2	fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponen- towymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 31 200	042327	200		3	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	330
71 32 200	066880	200	 	3	fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponen- towymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	370
71 41 200	066897	200	 	4	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	335

71
72

Szczypce tnące przegubowe

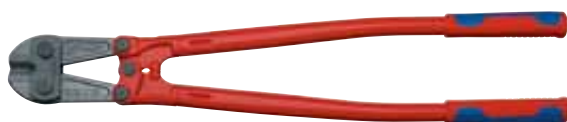
do cięcia drutu o twardości do 48 HRC



71 72 460



71 72 610



71 72 760



71 72 910



Kuty ogranicznik z wkładką amortyzującą:
komfortowo absorbuje siłę uderzenia
powstającą podczas cięcia

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy			⚖ g
						HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	
71 72 460	066750	460		fosforanowana, szara	dwukomponentowe	8	6	5	2100
71 72 610	066767	610		fosforanowana, szara	dwukomponentowe	9	8	7	2550
71 72 760	066774	760		fosforanowana, szara	dwukomponentowe	11	9	8	4250
71 72 910	066781	910		fosforanowana, szara	dwukomponentowe	13	10	9	4950

71 79 460	066804	Zapasowa główka tnąca do 71 72 460 w komplecie ze śrubami							
71 79 610	066811	Zapasowa główka tnąca do 71 72 610 w komplecie ze śrubami							
71 79 760	066828	Zapasowa główka tnąca do 71 72 760 w komplecie ze śrubami							
71 79 910	066835	Zapasowa główka tnąca do 71 72 910 w komplecie ze śrubami							

71
82

Szczypce kątowe do siatek stalowych

- Do drutu i prętów o twardości do 48 HRC
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- Wąska główka i złącze umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Wymienna główka tnąca
- Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo
- Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo

71 82 950



Specjalny kształt główki szczypiec do mat 71 82 950 umożliwia cięcie płasko leżącej stali budowlanej

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			⚖ g
					HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	
71 82 950	066798	950	fosforanowana, szara	dwukomponentowe	11	9	6	4060
71 89 950	066842	Zapassowa główka tnąca do 71 82 950 w komplecie ze śrubami						

72

Szczypce tnące boczne do tworzyw sztucznych i ołowiu

DIN ISO 5743



72 01 160
 



72 02 125
 




72 11 160
 $\angle 45^\circ$  



72 21 160
 $\angle 85^\circ$  

- Precyzyjnie wykończone lico główek
- Bez fazy, do odcinania nadlewek z tworzywa sztucznego
- Do równego odcinania miękkich materiałów, np. ołowiu
- Ze sprężyną rozwierającą
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	⚖ g
72 01 140	043713	140				125
72 01 160	041245	160	 	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	164
72 01 180	046837	180				193
72 02 125	044215	125	 	polerowana	dwukomponentowe	109
72 11 160	046813	160	$\angle 45^\circ$  	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	156
72 21 160	046820	160	$\angle 85^\circ$  	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	165

72
51

Szczypce tnące boczne do światłowodów (kabli z włóknem szklanym)

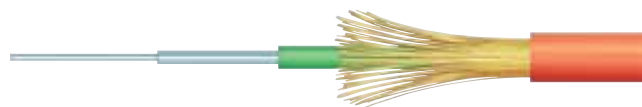
DIN ISO 5743



72 51 160



- Specjalnie zaprojektowane do cięcia światłowodów
- Precyzyjnie wykończone lico główki
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie
- Ze sprężyną rozwierającą
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Do cięcia włókien typu KEVLAR® zabezpieczających kabel przed rozciągnięciem stosowane są nożyczki 95 03 160

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	g
72 51 160	028031	160		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	166

KEVLAR® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy E. I. du Pont de Nemours and Company

74
91

Szczypce tnące środkowe

DIN ISO 5743



74 91 250



- Kute złącze czopowe do długotrwałej pracy przy dużych obciążeniach
- Z precyzyjnymi ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- Tną drut o dużej średnicy przy użyciu mniejszej siły niż podczas cięcia zwykłymi nożycami bocznymi o tej samej długości
- Precyzyjne ostrza środkowe
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo



Ostrza tnące znajdują się po środku główki



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
74 91 250	034070	250		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	5,0	5,0	3,8	3,5	395

74

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5749



74 01 200



74 02 250



74 05 200



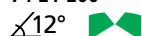
74 06 200



74 12 180



74 21 200



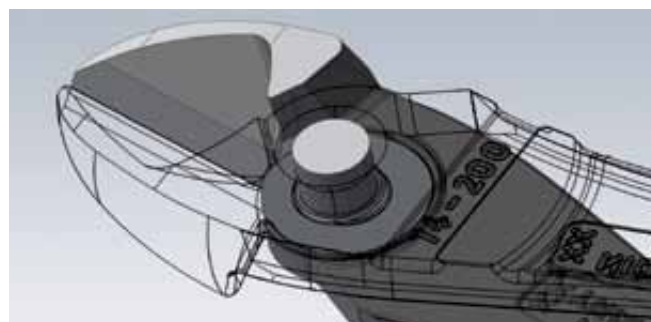
74 07 200



Wymagają o 20 % mniej siły

w porównaniu ze zwykłymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Z kutym złączem czopowym.

- Do długotrwałej prac przy dużych obciążeniach
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Precyzyjne ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (twardość ostrzy ok. 64 HRC) do cięcia wszystkich rodzajów drutu, w tym drutu fortepianowego
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo



Kute złącze czopowe do długotrwałej prac przy dużych obciążeniach

Rodzaj 1

Ze sprężyną rozwierającą, uruchamianą wg potrzeb



Kute złącze czopowe do długotrwałej prac przy dużych obciążeniach



74 12: Sprężyna rozwierająca w pozycji nieaktywnej

Rodzaj 2

Główka zakrzywiona pod kątem 12° zapewnia dodatkową przestrzeń dla wygodnego chwytu



Wymagają o 20 % mniej siły

Porównanie sił: nożyce tnące boczne <=> nożyce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

Wysokie przełożenie siły

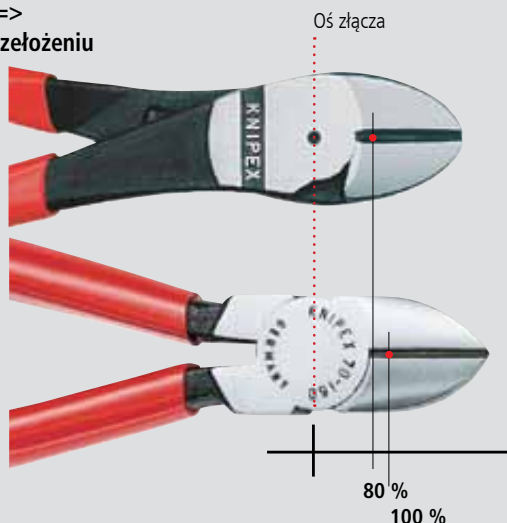
Nożyce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

Wymagają użycia siły 290 N, aby przeciąć drut twardy (Ø 2 mm)

Normalne przełożenie siły

Nożyce tnące boczne:

Wymagają użycia siły 370 N, aby przeciąć drut twardy (Ø 2 mm)



● Drut twardy (Ø 2 mm)

Dzięki złączu o wysokim przełożeniu wymagana siła jest mniejsza o 20 %



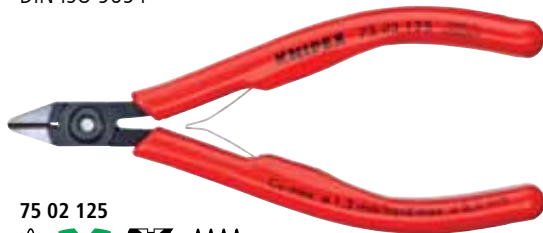
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			
								Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
74 01 140	039747	140		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,1	2,0	1,5	131
74 01 160	033141	160						3,4	2,5	2,0	178
74 01 180	022008	180						3,8	2,7	2,2	241
74 01 200	034056	200						4,2	3,0	2,5	263
74 01 250	034063	250						4,6	3,5	3,0	391
74 02 140	042419	140		0	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,1	2,0	1,5	157
74 02 160	023081	160						3,4	2,5	2,0	209
74 02 180	023074	180						3,8	2,7	2,2	273
74 02 200	040309	200						4,2	3,0	2,5	304
74 02 250	042402	250						4,6	3,5	3,0	437
74 05 140	039617	140		0	chromowane		dwukomponentowe	3,1	2,0	1,5	157
74 05 160	022961	160						3,4	2,5	2,0	209
74 05 180	022978	180						3,8	2,7	2,2	270
74 05 200	035367	200						4,2	3,0	2,5	303
74 05 250	039754	250						4,6	3,5	3,0	440
74 06 160	040705	160		0	chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180						3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200						4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250						4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200		0	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250						4,6	3,5	3,0	510
74 12 160	065111	160		1	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	3,4	2,5	2,0	209
74 12 180	060192	180						3,8	2,7	2,2	273
74 21 160	034322	160		2	chromowane	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,4	2,5	2,0	181
74 21 180	069973	180						3,8	2,7	2,2	235
74 21 200	050483	200						4,2	3,0	2,5	258
74 21 250	045021	250						4,6	3,5	3,0	390
74 22 200	051831	200		2	fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	4,2	3,0	2,5	300
74 22 250	071372	250						4,6	3,5	3,0	437

75

Szczypce tnące boczne

dla elektroników

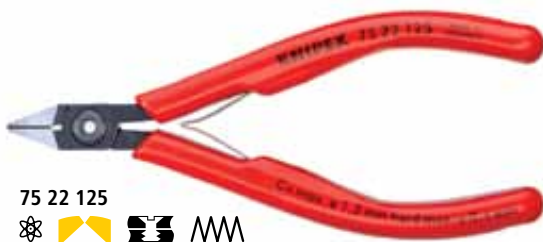
DIN ISO 9654



75 02 125



75 12 125



75 22 125



75 52 125



- Złącze skręcane zapewnia wysoką precyzję i dużą wytrzymałość
- Do precyzyjnych prac montażowych, np. w elektronice i mechanice precyzyjnej
- Z ostrymi, szlifowanymi ostrzami do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo
- Do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice precyzyjnej

Rodzaj 0

Ze ścięciem

Rodzaj 1

Ze ścięciem i sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

Rodzaj 2

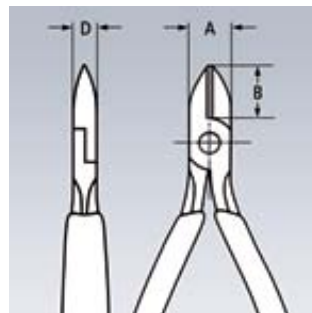
Z małym ścięciem

Rodzaj 5

Wyjątkowo wąska główka, ze ścięciem



Złącze skręcane



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				Wymiary			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	
75 02 125	040491	125		0	czarne	z nasadkami z tworzywa sztucznego	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14	6,5	81
75 12 125	040514	125		1	czarne	z nasadkami z tworzywa sztucznego	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	10,5	14	6,5	80
75 22 125	040538	125		2	czarne	z nasadkami z tworzywa sztucznego	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	10,5	14	6,5	79
75 52 125	040576	125		5	czarne	z nasadkami z tworzywa sztucznego	0,2 - 0,8	0,5	0,3		10,5	14	6,5	79

76

Szczypce tnące boczne

dla elektromechaników

DIN ISO 5749



76 01 125



76 05 125



- Z ostrymi, dokładnie zamykającymi się ostrzami do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 63 HRC
- Złącze zakładkowe
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1

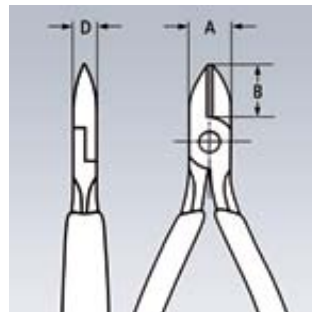
Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

Rodzaj 2

Bez ścicia, do płaskiego cięcia drutu miękkiego; podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

Rodzaj 8

Wyjątkowo wąska główka do pracy w trudno dostępnych miejscach (wiązki przewodów, przewody wielożyłowe)

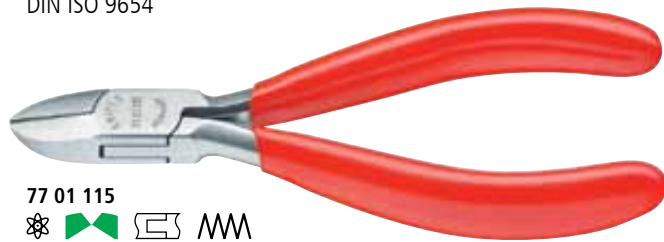


Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				Wymiary			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	
76 01 125	018490	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125		chromowane		dwukomponentowe	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87

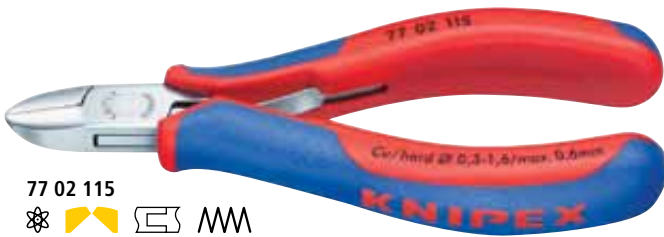
Szczypce tnące boczne

dla elektroników

DIN ISO 9654



77 01 115



77 02 115



77 12 115



77 22 115



77 32 115



77 42 115



77 52 115



77 72 115



- Do dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice precyzyjnej
- Stabilne złącze wsuwkowe zapewnia pracę bez luzu
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk (tylko rodzaj 2) wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występują wady związane z łuszczeniem się
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

77 01 115 / 77 02 130
Główka okrągła, ze ścięciem

77 02 115 / 77 22 130
Główka okrągła z małym ścięciem

77 11 115 / 77 12 115
Główka okrągła, ze ścięciem i sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

77 21 115
Główka zwężona, bez ścięcia

77 22 115
Główka okrągła, bez ścięcia; twardość ostrzy ok. 57 HRC

77 32 115
Główka zwężona, z małym ścięciem

77 42 115
Główka zwężona, bez ścięcia; twardość ostrzy ok. 57 HRC

77 52 115
Główka zwężona, płaska, z małym ścięciem; twardość ostrzy ok. 57 HRC

77 72 115
Główka zwężona miniaturowa, z małym ścięciem

Zestawy szczypiec
na stronie 197

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy			Wymiary			
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
77 01 115	018568	115		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	67
77 01 130	018575	130				0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	108
77 02 115	039334	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 02 130	039341	130		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	124
77 11 115	018629	115		polerowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	70
77 12 115	043768	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 21 115	018650	115		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	64
77 21 130	018667	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	14,0	9,5	110
77 22 115	043782	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,0	80
77 22 130	040446	130		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 2,0	1,5		18,0	15,0	9,0	124
77 32 115	044307	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,5	80
77 42 115	039761	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,5	80
77 42 130	018773	130				0,3 - 1,6	1,3		18,0	15,0	9,5	122
77 52 115	040750	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,0	0,8	0,5	14,0	11,0	7,5	77
77 72 115	040958	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

Szczypce tnące boczne ESD

dla elektroników

DIN ISO 9654



77 02 115 ESD



77 12 115 ESD



77 22 115 ESD



77 32 115 ESD



77 42 115 ESD



77 52 115 ESD



77 72 115 ESD



Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 247261 340-5, SP Method 2472

- Do dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice precyzyjnej
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Stabilne złącze wsuwkowe zapewnia pracę bez luzu
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk i cienka warstwa oleju chronią przed korozją; w przeciwieństwie do powłoki chromowej nie występuje łuszczenie się
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Rękojeści dwukomponentowe, czarno-popielate
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

77 02 115 ESD

Główka okrągła z małym ścięciem

77 12 115 ESD

Główka okrągła, ze ścięciem i sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

77 22 115 ESD

Główka okrągła, bez ścięcia

77 32 115 ESD

Główka zwężona, z małym ścięciem

77 42 115 ESD

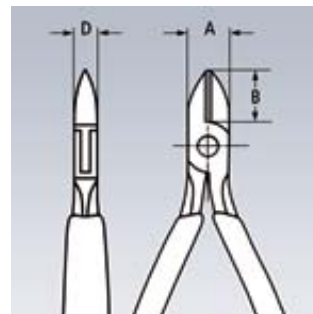
Główka zwężona, bez ścięcia

77 52 115 ESD

Główka zwężona, płaska, z małym ścięciem

77 72 115 ESD

Główka zwężona miniaturowa, z małym ścięciem



Nr art.	EAN 4003773-	mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy			Wymiary			g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	
77 02 115 ESD	025092	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	82
77 12 115 ESD	025108	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 22 115 ESD	025115	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	80
77 32 115 ESD	025122	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,0	79
77 42 115 ESD	031901	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,0	78
77 52 115 ESD	025139	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 1,0	0,8	0,5	11,5	14,0	7,0	79
77 72 115 ESD	024330	115		polerowana na wysoki połysk	dwukomponentowe	0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

78

Electronic Super Knips®

DIN ISO 9654



78 03 125



78 13 125



78 23 125



78 31 125



78 41 125



78 61 125



78 71 125



78 81 125



78 91 125



- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Szlifowane, bardzo ostre ostrza bez ściecia do płaskiego cięcia
- Precyzyjnie ukształtowane końcówki pozwalają ciąć także gęsto ułożone przewody o średnicy od 0,2 mm
- Złącze z nitom ze stali nierdzewnej
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie
- Wyjątkowo płynna praca szczypiec zapewnia efektywne cięcie bez uczucia zmęczenia
- Ze sprężyną rozwierającą i trzpieniem ograniczającym otwarcie
- INOX lub specjalna stal narzędziowa

78 03 125 / 78 23 125

Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC

78 13 125

Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

78 31 125

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC; z wąską główką; specjalna stal narzędziowa, czerniona

78 41 125

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC; z wąską główką; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; specjalna stal narzędziowa, czerniona

78 61 125

Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC; odpowiednie także do cięcia kabli z włóknem szklanym (światłowodów)

78 71 125

Specjalna stal narzędziowa, czerniona; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC

78 81 125

Precyzyjnie szlifowane ostrza o bardzo małym ścieciu odpowiednie także do cięcia drutu twardego; specjalna stal narzędziowa, czerniona; twardość ostrzy ok. 64 HRC

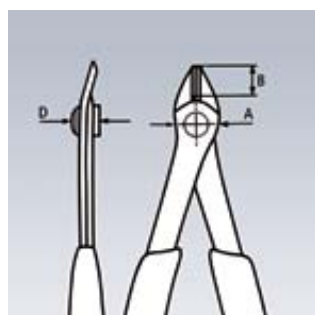
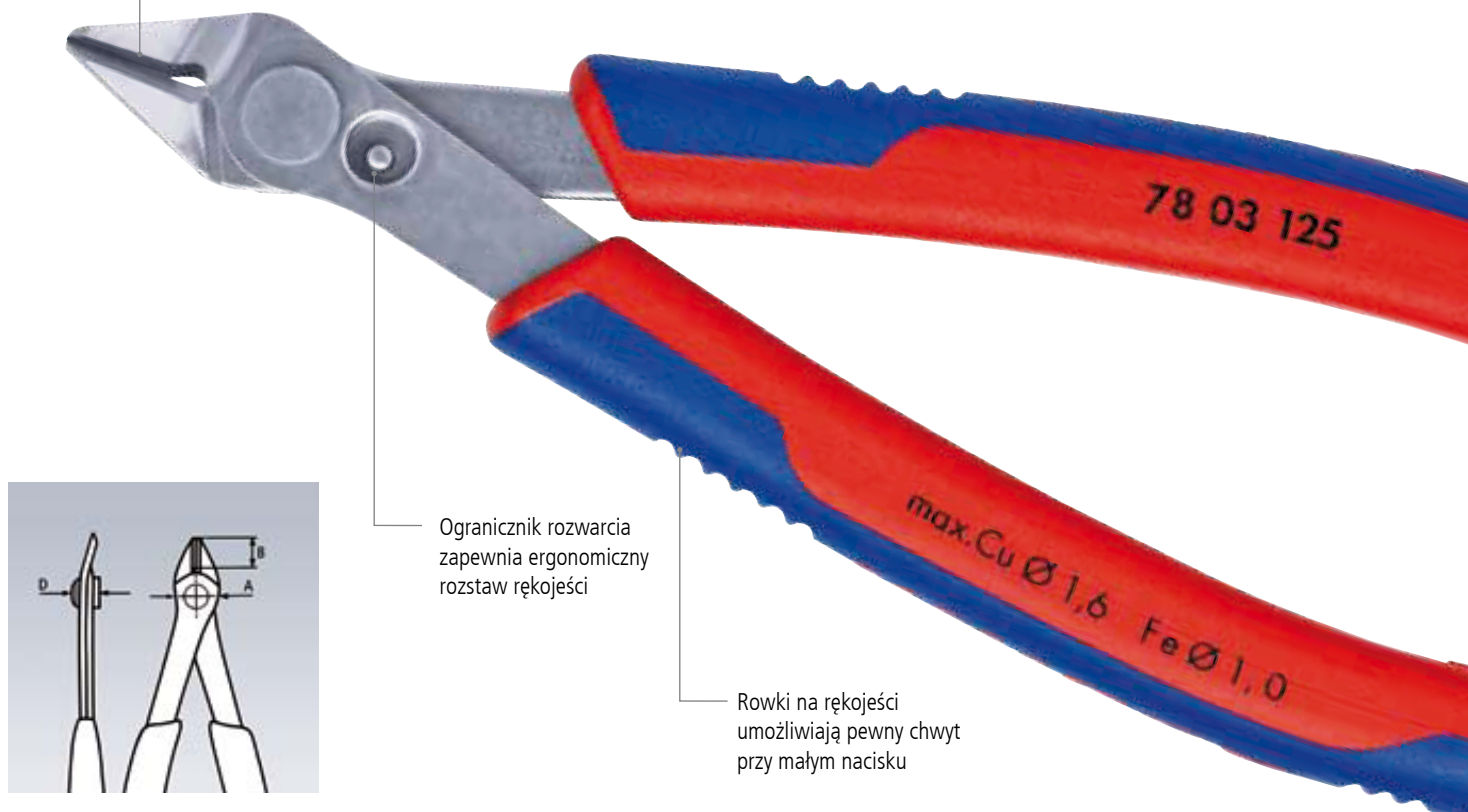
78 91 125

Precyzyjnie szlifowane ostrza o bardzo małym ścieciu odpowiednie także do cięcia drutu twardego; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; specjalna stal narzędziowa, czerniona; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC





Optymalna geometria ostrza umożliwia precyzyjne, łatwe cięcie również w przypadku przylegających przewodów wielożyłowych



Ogranicznik rozwarcia zapewnia ergonomiczny rozstaw rękojeści

Rowki na rękojeści umożliwiają pewny chwyt przy małym nacisku

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy			Wymiary			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
78 03 125	035381	125			polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	56
78 13 125	035398	125			polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,0		9,0	13,5	7,5	57
78 23 125	043096	125			polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,0	0,6		5,5	13,5	7,5	55
78 31 125	039778	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	55
78 41 125	040767	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,0			9,0	12,5	7,5	57
78 61 125	035404	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	56
78 71 125	043799	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2		9,0	13,5	7,5	57
78 81 125	065074	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57
78 91 125	065081	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2	0,6	9,0	13,5	7,5	57

Electronic *Super Knips*® ESD

DIN ISO 9654



78 03 125 ESD



78 13 125 ESD



78 61 125 ESD



78 71 125 ESD



Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 247261 340-5, SP Method 2472

- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Szlifowane, bardzo ostre ostrza bez ścięcia do płaskiego cięcia
- Precyzyjnie ukształtowane końcówki pozwalają ciąć także gęsto ułożone przewody o średnicy od 0,2 mm
- Złącze z nitom ze stali nierdzewnej
- Wyjątkowo płynna praca szczypiec zapewnia efektywne cięcie bez uczucia zmęczenia
- Ze sprężyną rozwierającą i trzpieniem ograniczającym otwarcie

78 03 125 ESD

Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC

78 13 125 ESD

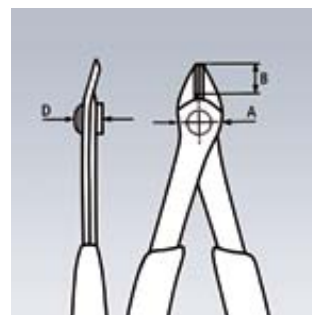
Stal nierdzewna; twardość ostrzy ok. 54 HRC; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

78 61 125 ESD

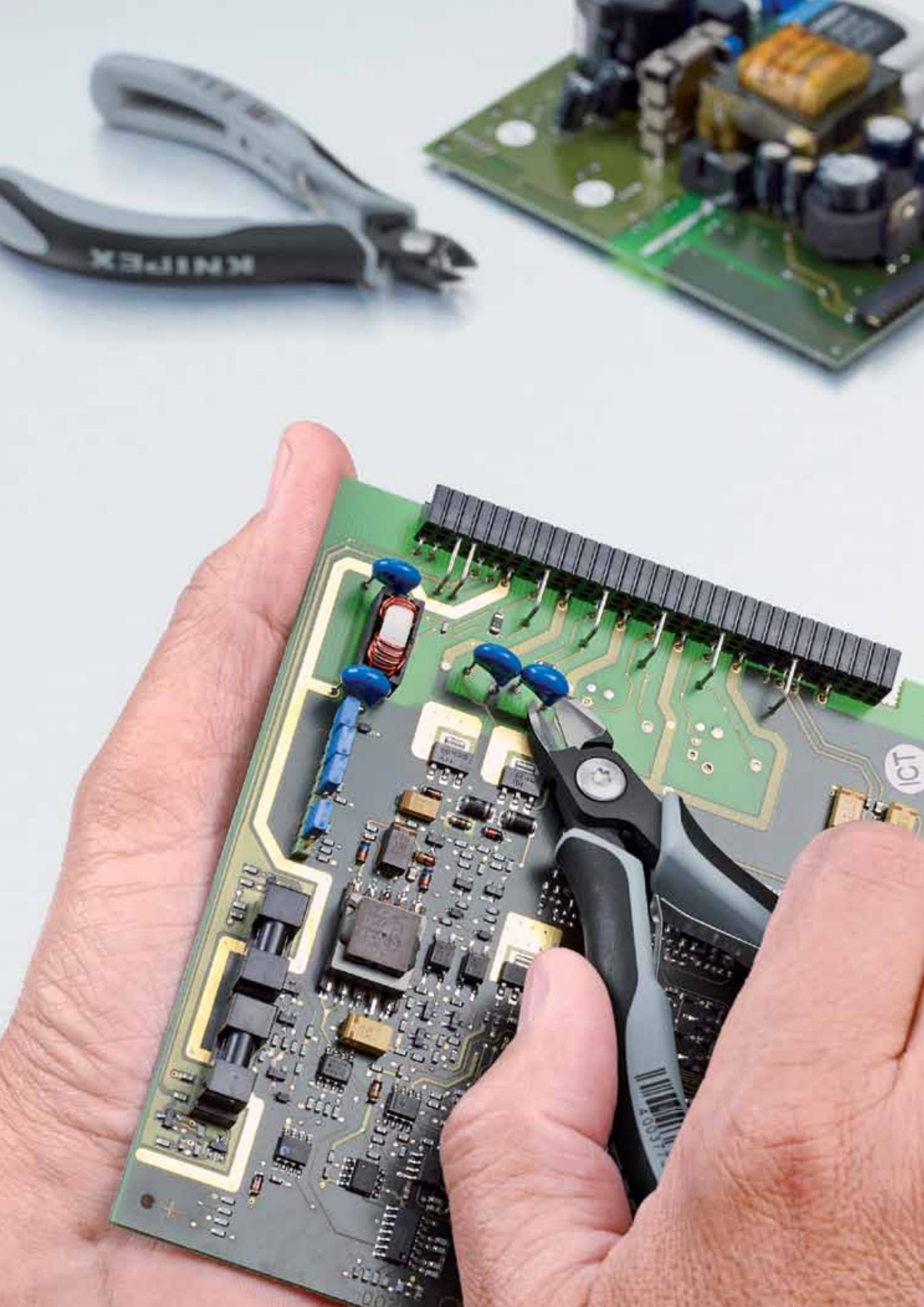
Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC; specjalna stal narzędziowa, czerniona

78 71 125 ESD

Ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu; ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC; specjalna stal narzędziowa, czerniona



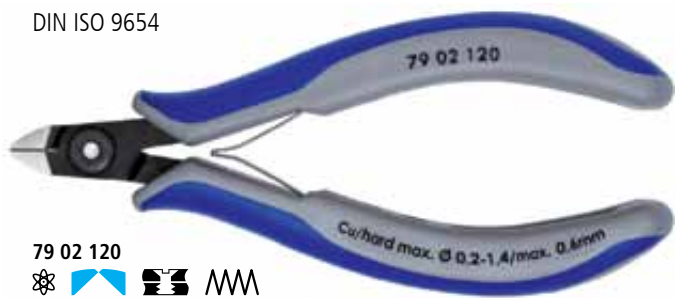
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy		Wymiary			
							Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	Δ g
78 03 125 ESD	025146	125			polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,0	9,0	13,5	7,5	55
78 13 125 ESD	025153	125			polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,0	9,0	13,5	7,5	57
78 61 125 ESD	025184	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2	9,0	13,5	7,5	56
78 71 125 ESD	025191	125		czernione		dwukomponentowe	0,2 - 1,6	1,2	9,0	13,5	7,5	57



Precyzyjne szczypce tnące boczne

dla elektroników

DIN ISO 9654



79 02 120
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 02 125
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 22 125
✂️ 🔴 ⚙️ 📏



79 22 120
✂️ 🔴 ⚙️ 📏



79 32 125
✂️ 🔵 ⚙️ 📏



79 42 125
✂️ 🔴 ⚙️ 📏

🔴 Ostrze bez ścięcia
🔵 Ostrze z bardzo małym ścięciem



Różnica tkwi w szczególe

Precyzyjne szczypce dla elektroników firmy KNIPEX są wykonane z wysokiej jakości stali łożyskowej i wykończone z najwyższą starannością. Każdy ruch rozwierający przebiega łagodnie i płynnie, każda czynność wykonywana jest w sposób pewny i precyzyjny. Profesjonalni użytkownicy znajdą w nich niezastąpioną pomoc w codziennej pracy.

- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Precyzyjnie szlifowane, ostre ostrza o bardzo małych ścięciach zapewniają dokładne cięcie w pobliżu drobnych podzespołów elektronicznych; wersja bez ścięć także do cięcia płaskiego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Ok. 20 % mniejsza waga niż w przypadku zwykłych szczypiec dla elektroników
- Precyzyjnie wykonane powierzchnie złącza skręcanego gwarantują niskie tarcie i równomierny ruch w całym zakresie rozwarcia
- Podwójna sprężyna o niskim tarcu zapewnia łagodne i równomierne rozwieranie szczypiec
- Ergonomiczny kształt rękojeści dwukomponentowe
- Kute ze stali łożyskowej chromowo-wanadowej

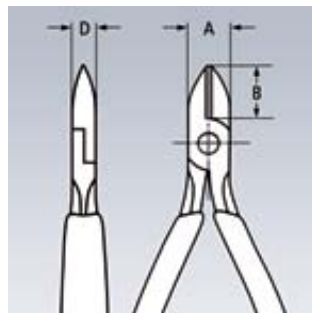
79 02 120 / 79 22 120
Główka miniaturowa

79 32 125 / 79 42 125
Główka zwężona

79 02 125 / 79 22 125
Główka okrągła

79 52 125 / 79 62 125
Główka zwężona; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

79 12 125
Przeznaczone do cięcia twardego drutu fortepianowego



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy				Wymiary			
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
79 02 120	061403	120	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9	6,5	57
79 02 125	061281	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10	11	6,5	59
79 12 125	071365	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10	11	6,5	59
79 22 120	061427	120	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9	6,5	56
79 22 125	061342	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,7	1,0			10	11	6,5	60
79 32 125	061366	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,5	1,1	0,6		11	11	6,5	58
79 42 125	061380	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,5	0,8			11	11	6,5	58
79 52 125	065135	125	✂️ 🔵 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11	11	6,5	58
79 62 125	065142	125	✂️ 🔴 ⚙️ 📏	czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,3	0,8			11	11,0	6,5	58

79

Precyzyjne szczypce tnące boczne

ESD dla elektroników

DIN ISO 9654



79 02 120 ESD



79 02 125 ESD



79 22 120 ESD



79 22 125 ESD

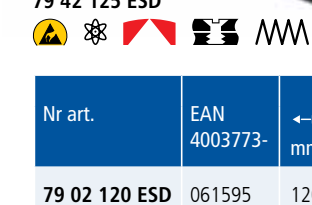


79 32 125 ESD



79 02 120 ESD / 79 22 120 ESD

Główka miniaturowa



79 02 125 ESD / 79 22 125 ESD

Główka okrągła

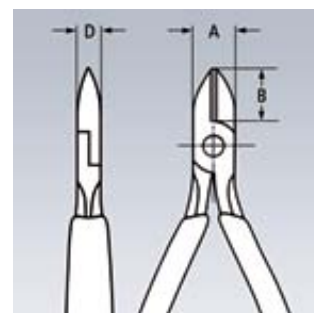
79 12 125 ESD

Przeznaczone do cięcia twardego drutu fortepianowego

Szczypce w wersji ESD (rozładowujące ładunki elektrostatyczne)

- energia elektrostatyczna jest rozładowywana za pośrednictwem rękojeści odpowiednio wolno i w sposób kontrolowany
- chroni to podzespoły elektroniczne narażone na uszkodzenie spowodowane ładunkami elektrostatycznymi
- zgodne z obowiązującymi normami, np. IEC TR 61 340-5, DIN EN 61 340-5, SP Method 247261 340-5, SP Method 2472

- Precyzyjne szczypce do wyjątkowo dokładnego cięcia, np. w elektronice i mechanice
- Precyzyjnie szlifowane, ostre ostrza o bardzo małych ścięciach zapewniają dokładne cięcie w pobliżu drobnych podzespołów elektronicznych; wersja bez ścięć także do cięcia płaskiego
- Rękojeści w wersji rozpraszającej ładunki elektrostatyczne
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Ok. 20 % mniejsza waga niż w przypadku zwykłych szczypiec dla elektroników
- Precyzyjnie wykonane powierzchnie złącza skręcanego gwarantują niskie tarcie i równomierny ruch w całym zakresie rozwarcia
- Podwójna sprężyna o niskim tarciu zapewnia łagodne i równomierne rozwieranie szczypiec
- Ergonomiczny kształt nasadek rękojeści
- Kute ze stali łożyskowej chromowo-wanadowej



79 32 125 ESD / 79 42 125 ESD

Główka zwężona

79 52 125 ESD / 79 62 125 ESD

Główka zwężona; ze sprężyną przytrzymującą odcięte kawałki drutu

Zestawy szczypiec na stronie 197

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
79 02 120 ESD	061595	120		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,4	1,0	0,6		6,5	9,0	6,5	60
79 02 125 ESD	061519	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,7	1,3	0,7		10	11	6,5	61
79 12 125 ESD	071389	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	10	11	6,5	61
79 22 120 ESD	061618	120		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,3	0,8			6,5	9,0	6,5	61
79 22 125 ESD	061533	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,7	1,0			10	11	6,5	61
79 32 125 ESD	061557	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,5	1,1	0,6		10,5	11	6,5	61
79 42 125 ESD	061571	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,5	0,8			10,5	11	6,5	58
79 52 125 ESD	065159	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,2 - 1,3	0,9	0,5		11	11	6,5	58
79 62 125 ESD	065166	125		czernione	polerowana	dwukomponentowe	0,1 - 1,3	0,8			11	11	6,5	58

81

Szczypce do syfonów sanitarnych

do rur z tworzywa sztucznego i łączników

DIN ISO 5743



81 03 230



81 13 230

- Przeznaczone do przykręcania i odkręcania połączeń rurowych, złącz okrągłych z tworzywa sztucznego itp., o średnicy od 25 do 65 mm
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- 4 pozycje regulacji złącza nastawnego
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



81 13 230

Ze szczękami z tworzywa sztucznego do montażu elementów o średnicy do 60 mm podatnych na uszkodzenia

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	⚖ g
81 03 230	018957	230		chromowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	25 - 65	294
81 13 230	050117	230		chromowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	25 - 60	288
81 19 230	050124	2 pary szczęk z tworzywa sztucznego do 81 13 230					

84

Szczypce specjalne

DIN ISO 5743



84 11 200



- Do bardzo wąskich połączeń śrubowych
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

84 11 200

Główka prosta

84 21 200

Główka wykrzywiona pod kątem 20°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Wgłębienie Ø mm	Grubość główki mm	⚖ g
84 11 200	051923	200		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	6 / 10	3,5	177
84 21 200	051930	200		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	6 / 10	3,5	182

83
1

Klucze 90° do rur

DIN 5234

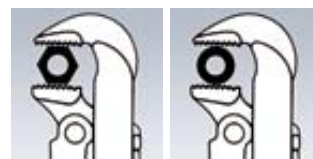


83 10 015

90°

- Wzór szwedzki
- Szczęki wygięte pod kątem 90°
- Szczęki z zębami ustawionymi w przeciwnych kierunkach
- Zęby dodatkowo hartowane indukcyjnie
- Rękojeść górna w kształcie podwójnego profilu T
- Nakrętka regulacyjna zabezpieczona przed zgubieniem

- Lakierowane na czerwono, szczęki szlifowane
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Ø mm	Ø w calach	Cal	Zakres pracy mm	g
83 10 010	014188	310			42	1 5/8	1	42	779
83 10 015	014195	420			60	2 3/8	1 1/2	60	1415
83 10 020	014201	560	90°	malowane proszkowo, czerwone	70	2 3/4	2	70	2600
83 10 030	022329	650			110	4 3/8	3	110	3433
83 10 040	022336	750			130	5 1/8	4	130	4921

83
2

Klucze 45° do rur

DIN 5234

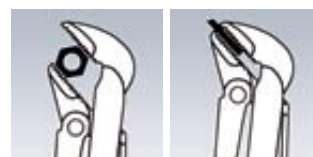


83 20 015

45°

- Wzór szwedzki
- Szczęki wygięte pod kątem 45°
- Szczęki z zębami ustawionymi w przeciwnych kierunkach
- Zęby dodatkowo hartowane indukcyjnie
- Rękojeść górna w kształcie podwójnego profilu T
- Nakrętka regulacyjna zabezpieczona przed zgubieniem

- Lakierowane na czerwono, szczęki szlifowane
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Ø mm	Ø w calach	Cal	Zakres pracy mm	g
83 20 010	014218	320			42	1 5/8	1	42	817
83 20 015	014225	430	45°	malowane proszkowo, czerwone	60	2 3/8	1 1/2	60	1408
83 20 020	014232	570			70	2 3/4	2	70	2596

83
3

Klucze typ „S” do rur

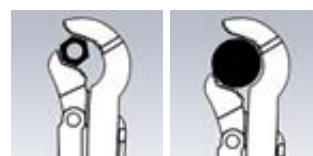
DIN 5234



83 30 015

- Wąskie szczęki typ S
- Szczęki z zębami ustawionymi w przeciwnych kierunkach
- Zęby dodatkowo hartowane indukcyjnie
- Szczęki umożliwiające trzypunktowy chwyt, samoblokujące
- Rękojeść górna w kształcie podwójnego profilu T
- Nakrętka regulacyjna zabezpieczona przed zgubieniem

- Lakierowane na czerwono, szczęki szlifowane
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Ø mm	Ø w calach	Cal	Zakres pracy mm	g
83 30 005	025221	245			35	1 1/2	1/2	35	472
83 30 010	014249	320			42	1 5/8	1	42	836
83 30 015	014256	420		malowane proszkowo, czerwone	60	2 3/8	1 1/2	60	1540
83 30 020	014263	540			70	2 3/4	2	70	2669
83 30 030	014164	680			120	4 3/4	3	100	4366

Szczypce-klucz

Szczypce i klucz w jednym narzędziu

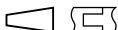
DIN ISO 5743



86 03 150



86 03 180



86 05 250



86 03 300



Jeśli to konieczne, gładkie szczęki chwytają z dużą siłą wszystkie równoległe powierzchnie w zakresie swojego chwytu, zapewniając szczypcom niemal nieograniczone możliwości zastosowania: np. do kontrowania śrub, dociskania elementów łączonych przy użyciu klejów kontaktowych, odłamywania krawędzi przy pracach glazurniczych, rozłączania opasek zaciskowych jak również mogą być wykorzystane jako małe imadło.

- Regulowane narzędzie do pokręcania
- Idealne do chwytania, trzymania, zaciskania i zaginania różnych przedmiotów
- Zastępuje wieloczęściowy zestaw kluczy metrycznych i calowych
- Gładkie szczęki do instalacji elementów armatury o powierzchniach podatnych na uszkodzenia
- Szczęki umożliwiają chwyt całą powierzchnią bez luzów, dzięki czemu nie następuje uszkodzenie krawędzi elementów armatury
- Regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku
- Równoległe szczęki pozwalają na bezstopniowe zaciskanie przedmiotów o dowolnych rozmiarach w podanym zakresie pracy
- Niezawodna blokada sworznia zapobiega przypadkowemu przestawieniu
- Rozstaw szczęk pozwala na szybkie dokręcanie lub odkręcanie elementów łącznych w sposób zbliżony do tradycyjnego klucza z grzechotką
- Wysoka siła zacisku dzięki 10-krotnemu zwiększeniu siły ręki
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Długość: 150 mm

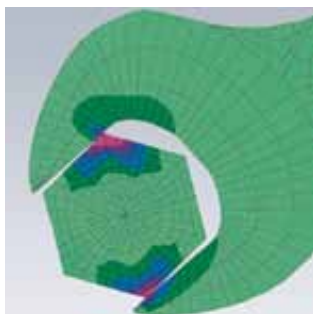
Szczypce-klucz mini do precyzyjnych prac mechanicznych; idealny klucz uniwersalny w formie kieszonkowym; niezastąpione narzędzie w każdej torbie narzędziowej

Długość: 180 mm

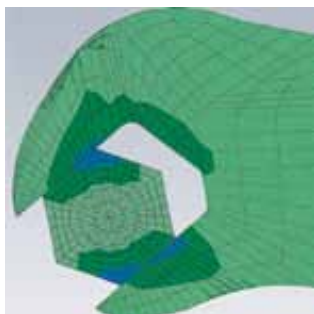
Z wąskimi szczękami – do stosowania wszędzie tam, gdzie konieczne jest smukłe, płaskie narzędzie



Umożliwiają montaż chromowanej armatury sanitarnej bez uszkodzania powierzchni



Zwykły klucz płaski: naprężenia na krawędziach mogą spowodować ich uszkodzenie



Szczypce-klucz: szczęki umożliwiają chwyt całą powierzchnią bez luzów, nie powodując uszkodzeń krawędzi



Sposób działania zbliżony do tradycyjnego klucza z grzechotką



Szybka regulacja poprzez naciśnięcie przycisku

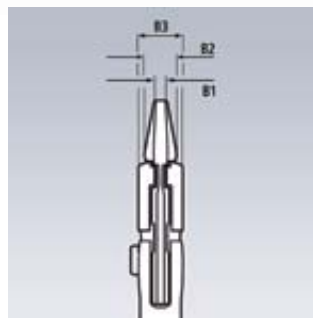


Gładkie, równoległe szczęki chwytające umożliwiają pracę na powierzchniach narażonych na łatwe uszkodzenie

Precyzyjna regulacja za pomocą przycisku: szybko, pewnie i precyzyjnie

Płynna regulacja zakresu chwytania dla detali metrycznych i calowych

10-krotne zwiększenie siły ręki dzięki mechanizmowi krzywkowemu



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	 Cal	 mm	Pozycje regulacji	Wymiary			 g
									B1 mm	B2 mm	B3 mm	
86 03 150	069676	150		niklowane	z tworzywa sztucznego, powlekane	1	27	14	4,7	7,0	10,5	175
86 03 180	035466	180				1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	254
86 03 250	033837	250				1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	536
86 03 300	041429	300				2 3/8	60	22	9,5	9,5	15,0	729
86 05 150	069928	150		niklowane	dwukomponentowe	1	27	14	4,7	7,0	10,5	193
86 05 180	047162	180				1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	277
86 05 250	047841	250				1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	571

87
0

KNIPEX Cobra® Nowoczesne szczypce do rur

DIN ISO 8976



87 01 125



87 01 150



87 01 180



87 01 250



87 01 300



87 02 250



87 03 250



87 05 250



KNIPEX Cobra® – szczypce do rur nowej generacji. Nigdy więcej czasochłonnego dopasowywania rozwarcia szczęk do odpowiedniego rozmiaru. Wystarczy tylko umieścić górną szczękę na chwytanym przedmiocie, nacisnąć przycisk i przyciągnąć dolną szczękę. To takie proste!

- Regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku
- Precyzyjna regulacja zapewnia optymalne dopasowanie do przedmiotów o różnej wielkości i wygodną dla dłoni pozycję rękojeści
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwale i niezawodne chwytanie dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Niezawodna blokada sworznia zapobiega przypadkowemu przestawieniu
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Długość: 125 mm

Do prac w mechanice precyzyjnej, w gospodarstwie domowym i zajęć hobbystycznych; łatwiejsza praca w trudno dostępnych miejscach

Długość: 180 mm

Łatwy dostęp do chwytanego przedmiotu

Długość: 250 mm / 300 mm

Bardzo duży zakres chwytu; łatwy dostęp do chwytanego przedmiotu; wysoka wytrzymałość przy bardzo wąskiej konstrukcji



Szczęki z zębami ustawionymi przeciwnie do kierunku obrotu powodują samoczynne zaciskanie się narzędzia i zapobiegają ześlizgiwaniu się z chwytanego przedmiotu



Precyzyjna regulacja za pomocą przycisku: szybko i wygodnie



Szybka i pewna regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie



Mini-Cobra:

Pełnowartościowe narzędzie w formie kieszonkowym. Zakres pracy do Ø 27 mm



Cobra®

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	⊘ Ø w calach	⊘ Ø mm	⊞ mm	Pozycje regulacji	⚖ g
87 01 125	069935	125		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1	27	27	13	85
87 01 150	060116	150		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1 1/4	32	30	11	145
87 01 180	022015	180					1 1/2	42	36	18	170
87 01 250	022022	250					2	50	46	25	314
87 01 300	034087	300		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	2 3/4	70	60	30	530
87 02 180	042396	180		fosforanowane, szare	polerowana	dwukomponentowe	1 1/2	42	36	18	196
87 02 250	040316	250					2	50	46	25	376
87 02 300	029144	300					2 3/4	70	60	30	580
87 03 125	073949	125		chromowane		z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1	25	27	13	85
87 03 180	005667	180					1 1/2	42	36	18	175
87 03 250	043805	250					2	50	46	25	314
87 03 300	041382	300					2 3/4	70	60	30	530
87 05 250	005681	250		chromowane		dwukomponentowe	2	50	46	25	376
87 05 300	014126	300					2 3/4	70	60	30	579

87
0

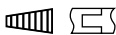
KNIPEX Cobra® XL/XXL

Klucze - szczypce do rur

DIN ISO 5743



87 01 400



87 01 560



Precyzyjna regulacja za pomocą przycisku: szybko i wygodnie



Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły

- Większy zakres chwytu, ale mniejsza waga niż w przypadku porównywalnych kluczy do rur
- Szybka regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku, bez ryzyka niezamierzonego przesunięcia się szczęk i zmiany ustawienia szerokości rozwarcia
- Precyzyjna regulacja zapewnia optymalne dopasowanie do przedmiotów o różnej wielkości i wygodną dla dłoni pozycję rękojeści
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwałe i niezawodne chwytanie dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Szybka i pewna regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Ø w calach	Ø mm	mm	Pozycje regulacji	g
87 01 400	005636	400		fosforanowane, szare	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3 1/2	90	95	27	1214
87 01 560	044321	560		fosforanowane, szare	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4 1/2	115	120	20	2750

Cobra® XL z nakrętką złączkową na połączeniu rurowym 2"

Duży zakres chwytu
wynoszący 95 mm jak w
przypadku klucza do rur 3"

Cobra® XL



Mniejsze rozmiary i mniejsza
waga jak w przypadku
klucza do rur 1 1/2"

Klucz do rur 2"



Przekroczono zakres pracy;
bezpieczny chwyt nie jest możliwy



85

KNIPEX SmartGrip®

PATENTED

Samonastawne szczypce do rur

DIN ISO 8976



85 01 250



Samoczynna regulacja: nie wymaga już czasochłonnego dopasowywania rozwarcia szczęk do odpowiedniego rozmiaru (np. zaznaczonych tutaj na czerwono nakrętek i połączeń śrubowych). Wystarczy jeden chwyt.



Zwarta konstrukcja szczypiec umożliwia łatwy dostęp do chwytanego przedmiotu przy obsłudze jedną ręką



Dźwignia zamykająca umożliwia złożenie rękojści na czas transportu



Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu



W przypadku szczypiec do rur SmartGrip® firmy KNIPEX dopasowanie do wielkości chwytanego przedmiotu odbywa się całkowicie automatycznie! Wystarczy przyłożyć szczypce, ścisnąć rękojści i gotowe!

- Optymalne do częstego chwytania przedmiotów o różnej wielkości
- Automatyczna regulacja jedną ręką dla osób prawo- i leworęcznych
- Dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji główki i złącza oraz równej powierzchni w obszarze sworznia
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwałe i niezawodne chwytanie dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Kształt rękojści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Dźwignia zamykająca umożliwia złożenie rękojści na czas transportu
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojści	Ø w calach	Ø mm	mm	g
85 01 250	061304	250		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1 1/4	32	36	370

87
1

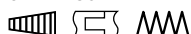
KNIPEX Cobra®...matic

Nowoczesne szczypce do rur

DIN ISO 8976



87 11 250



- Funkcjonalność jak w przypadku szczypiec KNIPEX Cobra® 87 01 250

Cechy szczególne:

- Automatyczna regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku
- Sprężyna umiejscowiona wewnątrz złącza powoduje, że po naciśnięciu przycisku szczypce samoczynnie się zamykają (obsługa jedną ręką)

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Ø w calach	Ø mm	mm	Pozycje regulacji	g
87 11 250	035473	250		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	2	50	46	25	335

87 19 250 022640 Zapasowa sprężyna do 87 11 250

87
26

KNIPEX Cobra® VDE

Nowoczesne szczypce do rur, izolowane

DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900



87 26 250



Dopasowanie zakresu chwytu szczypiec KNIPEX Cobra® VDE do przedmiotu odbywa się w sposób prosty i pewny: po otwarciu szczypiec wystarczy umieścić górną szczękę na chwytanym przedmiocie, zsunąć szczypce i gotowe!



- Regulacja poprzez dosunięcie bezpośrednio do chwytanego przedmiotu: szybka, bezpieczna i wygodna obsługa
- Przycisk umożliwia otwarcie szczypiec z dala od chwytanego przedmiotu
- Precyzyjna regulacja zapewnia optymalne dopasowanie do przedmiotów o różnej wielkości i wygodną dla dłoni pozycję rękojeści
- Dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji główki i złącza
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwałe i niezawodne chwytanie dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Szybka regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie bez naciskania przycisku



Wystarczy zsunąć rękojeści szczypiec!

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Ø w calach	Ø mm	mm	Pozycje regulacji	g
87 26 250	071495	250		chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2	50	46	24	340

87
4

Szczypce wielofunkcyjne

PATENTED

DIN ISO 5743



87 41 250



Szczypce wielofunkcyjne KNIPLEX to narzędzie łączące komfort nastawiania rozstawu bezpośrednio na chwytanym przedmiocie przez naciśnięcie przycisku z funkcją uniwersalnego narzędzia. Brak luzów pomiędzy szczękami a chwytanym elementem zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia, eliminując ryzyko uszkodzenia (zaokrąglenia) chwytanej nakrętki lub śruby. Nawet zardzewiałe czy pokryte farbą nakrętki i śruby, których odkręcanie za pomocą zwykłego klucza jest wyjątkowo trudne, mogą z łatwością zostać zdemontowane dzięki wyjątkowo silnie chwytającym szczękom.

- Do śrub i nakrętek metrycznych i calowych o rozmiarze od 10 do 32 mm (3/8" - 1 1/4"), samoblokujący w zakresie od 17 mm; nie zsuwa się z chwytanego przedmiotu;
- Idealnie dopasowuje się do śrub i nakrętek o wymiarach metrycznych i calowych; nie deformuje zaciskanych krawędzi
- Idealny do prac przy układach hamulcowych pojazdów
- Mocny i pewny chwyt nawet na śrubach z zaokrąglonymi krawędziami, na zardzewiałych lub mocno zamalowanych nakrętkach
- Szybkie dokręcanie lub odkręcanie elementów złącznych w sposób zbliżony do tradycyjnego klucza z grzechotką
- Regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku, możliwość regulacji ręcznej
- Precyzyjna regulacja zapewnia optymalne dopasowanie do przedmiotów o różnej wielkości i wygodną dla dłoni pozycję rękojeści
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Niezawodna blokada sworznia zapobiega przypadkowemu przestawieniu
- Optymalne działanie dźwigni zapewnia duże przełożenie siły
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Zastępuje zestaw kluczy płaskich, idealny do dokręcania nakrętek zabezpieczających
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Do odkręcania zapieczonych nakrętek z zaokrąglonymi krawędziami



Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły



Precyzyjna regulacja za pomocą przycisku: szybko i wygodnie



Szczypce wielofunkcyjne używane jako drugi klucz podczas dokręcania nakrętek zabezpieczających

Nr art.	EAN	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Cal	mm	Pozycje regulacji	g
87 41 250	054566	250		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	3/8 - 1 1/4	10 - 32	15	328

87
5

KNIPEX Cobra® ES

Szczypce do rur, bardzo wąskie

DIN ISO 8976



87 51 250



Rosnąca kompaktowość elementów i urządzeń coraz bardziej ogranicza dostępną przestrzeń roboczą. Jednak wymagania wobec siły i zakresu chwytania narzędzi nie maleją. Szczypce KNIPEX Cobra® ES pozwalają na silny uchwyt na, małej przestrzeni.

- Idealne do prac serwisowych i konserwacyjnych, naprawy urządzeń, zastosowań w branży motoryzacyjnej i przemysłu
- Długie, ostro zakończone szczęki
- Szczególnie dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji całej główki i złącza
- Pewny uchwyt również płaskich części dzięki wsparciu w trzech punktach
- Regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie za pomocą przycisku
- Precyzyjna regulacja zapewnia optymalne dopasowanie do przedmiotów o różnej wielkości i wygodną dla dłoni pozycję rękojści
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Niezawodna blokada sworznia zapobiega przypadkowemu przestawieniu
- Optymalne działanie dźwigni zapewnia duże przełożenie siły
- Kształt rękojści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Zakres pracy dla elementów sześciokątnych wynosi 34 mm



Bardzo zwarta konstrukcja całej główki i złącza (w porównaniu ze zwykłymi szczypcami do rur)



Precyzyjna regulacja za pomocą przycisku: szybko i wygodnie



Optymalny dostęp do chwytanego przedmiotu. Idealne do prac serwisowych i konserwacyjnych, naprawy urządzeń, zastosowań w branży motoryzacyjnej i przemysłu



Nr art.	EAN	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojści	Ø w calach	Ø mm	mm	Maks. rozwarcie równoległe mm	Maks. głębokość chwytania mm	Pozycje regulacji	g
87 51 250	061267	250		fosforanowane, szare	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1 1/4	32	34	37,0	42,0	19	328

KNIPEX Alligator® Szczypce do rur

DIN ISO 8976



88 01 180



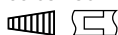
88 01 250



88 02 250



88 05 250



88 06 250



88 07 250



Większa efektywność i komfort obsługi w porównaniu ze zwykłymi szczypcami do rur o takiej samej długości: 9-stopniowy mechanizm zapadowy zwiększa efektywność chwytania o 30 %; dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji główki i złącza

- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwale i niezawodne chwyty dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Solidna konstrukcja odporna na zabrudzenia, szczególnie przydatne do prac na zewnątrz
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; całą siłę można wykorzystać do pokręcania przedmiotu; nie jest konieczne silne ścisnięcie ramion szczypiec, a tym samym nie wymagają użycia dużej siły



Zwykłe szczypce do rur

Alligator®



Specjalnie hartowane zęby

wysoka odporność na zużycie, umożliwiająca długotrwałe i pewne chwytywanie

Solidny mechanizm regulacji

odporne na zabrudzenia, szczególnie przydatne do prac na zewnątrz

9-stopniowy mechanizm zapadkowy

zakres chwytu zwiększony o 30 %, optymalne dopasowanie do chwytanego przedmiotu i wygodna pozycja rękojeści, smukła konstrukcja

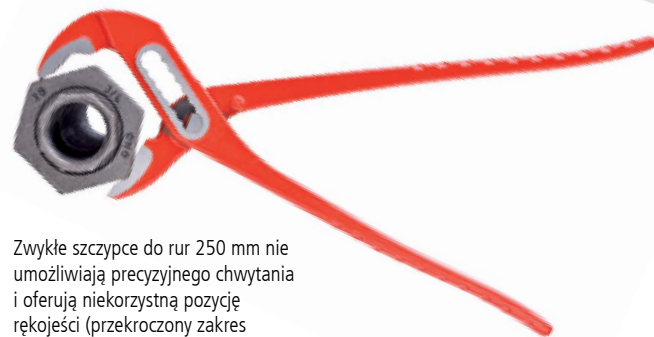
Złącze wsuwkowe, podwójne prowadzenie

bez ryzyka rozłączenia się złącza, trwale i wytrzymałe

Alligator® 250: przekonująca alternatywa



Alligator® 250 mm umożliwia chwytywanie nakrętek złączowych połączeń śrubowych 3/4", zapewniając wygodną pozycję rękojeści



Zwykłe szczypce do rur 250 mm nie umożliwiają precyzyjnego chwytywania i oferują niekorzystną pozycję rękojeści (przekroczony zakres chwytu)

Alligator® 300 w miejsce klucza do rur 1 1/2"



Alligator® 300 posiadają dużą rezerwę chwytywania w przypadku rur do 2 3/4" i rozstawu 60 mm; odpowiada to zakresowi chwytu klucza do rur 1 1/2", który jest znacznie większy i cięższy



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Ø w calach	Ø mm	mm	Pozycje regulacji	g
88 01 180	035480	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1 1/2	42	36	9	180
88 01 250	022992	250					2	50	46	9	319
88 01 300	034094	300					2 3/4	70	60	9	511
88 02 180	044222	180		fosforanowane, czarne	polerowana	dwukomponentowe	1 1/2	42	36	9	215
88 02 250	019282	250					2	50	46	9	357
88 02 300	029151	300					2 3/4	70	60	9	565
88 03 180	042860	180		chromowane		z antypoślizgowego tworzywa sztucznego	1 1/2	42	36	9	181
88 03 250	005742	250					2	50	46	9	317
88 05 180	060130	180		chromowane		dwukomponentowe	1 1/2	42	36	9	214
88 05 250	035497	250					2	50	46	9	354
88 05 300	042389	300					2 3/4	70	60	9	560
88 06 250	039303	250		chromowane		dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2	50	46	9	374
88 07 250	019343	250		chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	2	50	46	9	420
88 07 300	022350	300		chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	2 3/4	70	60	9	661

89

Szczypce do rur ze złączem zakładkowym

DIN ISO 8976



89 01 250



89 05 250



- Łatwe i wygodne ustawienie w 5 pozycjach dzięki rowkowanemu złączu
- Bez ryzyka niezamierzonej zmiany ustawienia szerokości rozwarcia
- Powierzchnia chwytająca kształtowa umożliwia wygodne chwytanie śrub i nakrętek
- Specjalna konstrukcja złącza eliminuje naprężenia, chroniąc śrubę przed zużyciem
- Kształt rękojści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Powierzchnie chwytające posiadają specjalnie utwardzane zęby, twardość zębów ok. 61 HRC dla modelu 250 mm, zapewniając niskie zużycie i pewny uchwyt
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Długość: 250 mm

Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojści	Ø w calach	Ø mm	mm	g
89 01 200	013327	200		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1 1/4	32	30	231
89 01 250	013334	250		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1 5/16	34	36	340
89 03 250	015086	250		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	1 5/16	34	36	338
89 05 250	043836	250		chromowane		dwukomponentowe	1 5/16	34	36	371

90

Szczypce do rur małe

ze złączem zakładkowym

DIN ISO 8976



90 01 125



90 03 125



- Łatwe i wygodne ustawienie w 4 pozycjach
- Bez ryzyka niezamierzonej zmiany ustawienia szerokości rozwarcia
- Specjalna konstrukcja złącza eliminuje naprężenia, chroniąc śrubę przed zużyciem
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojści	Ø w calach	Ø mm	mm	g
90 01 125	035503	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	11/16	17	14	103
90 03 125	050490	125		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	11/16	17	14	105



90
20

Obcinak

do węży i rur ochronnych



90 20 185
W

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy Ø mm	g
90 20 185	067122	185	W	25	172
90 29 185	067139	Zapassowe ostrze do 90 20 185			

Lekkie obrócenie obcinaka podczas cięcia zapobiega odłamywaniu się kruchych rur.



- Do cięcia cienkościennych rur z tworzywa sztucznego (np. rur wzmocnionych z tworzywa sztucznego) i węży, również wzmocnionych opłotem, z tworzywa sztucznego i gumy o średnicy zewnętrznej Ø 25 mm
- Nieodpowiedni do cięcia kabli
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Korpus narzędzia: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



Z wymiennym nożem



90
25

Obcinak

do rur kompozytowych i ochronnych

PATENTED



90 25 20
W

- Do cięcia rur kompozytowych o średnicy 12,0 - 25,0 mm oraz giętkich rur ochronnych o średnicy 18,0 - 35,0 mm bez uszkodzania rury wewnątrz
- Możliwość zastosowania elementu kalibrującego, np. do rur Geberit o średnicy 11,5 i 15,0 mm
- Korpus narzędzia: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo, wymienne



Rury kompozytowe o średnicy Ø 12 - 25 mm są cięte czysto i bez deformacji



Czyste cięcie rur ochronnych o średnicy Ø 18 - 35 mm

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres cięcia		Długość ostrza	g
						Rury kompozytowe Ø mm	Rury ochronne Ø mm	mm	
90 25 20	046004	210	W	ocynkowane	dwukomponentowe	12 - 25	18 - 35	25	332
90 29 01	031932	Zapassowe ostrze do 90 25 20 (rury kompozytowe)							
90 29 02	031949	1 para zapasowych ostrzy do 90 25 20 (rury ochronne)							
90 29 15	031956	Element kalibrujący do 90 25 20 (rury Geberit)							

90
25**Obcinak**

do rur kompozytowych i z tworzywa sztucznego

PATENTED

90 25 40
MM

- Do cięcia grubościennych rur z tworzywa sztucznego oraz rur kompozytowych o średnicy 26,0 - 40,0 mm
- Tnie rury w kilku etapach z użyciem mechanizmu zapadkowego
- Ruchome szczęki podtrzymujące ustawiają rurę w idealnej pozycji do prostopadłego cięcia
- Korpus narzędzia: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo, wymienne



Czyste cięcie grubościennych rur z tworzywa sztucznego i kompozytowych



Nieodpowiednie do cięcia cienkościennych rur z tworzywa sztucznego. Do tego celu należy użyć art. nr 90 20 185.

Nr art.	EAN 4003773	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres cięcia Ø mm	Długość cięcia w mm	g
90 25 40	045182	210	MM	ocynkowane	dwukomponentowe	26 - 40	40	500
90 29 40	045199	Zapasowe ostrze do 90 25 40						

90
4**Szczypce do profili**90 42 250
MM

90 42 340

- Do montażu konstrukcji metalowych ścian działowych i sufitów podwieszanych
- Do montażu profili U i C o grubości maksymalnej 1,2 mm (2 x 0,6 mm)
- Optymalne przełożenie dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Korpus szczypiec: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo

90 42 250

Do obsługi jedną ręką



Ustawienie narzędzia do wykonania połączenia



Przebijak przeciska się przez metalowe profile

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	g
90 42 250	047865	250	MM	czernione	dwukomponentowe	maks. 1,2 (2 x 0,6)	676
90 42 340	071884	340		czernione	dwukomponentowe	maks. 1,2 (2 x 0,6)	901
90 49 340	028079	Zapasowy przebijak do 90 41 340 i 90 42 340					
90 49 340 M	028499	Zapasowa matryca do 90 41 340 i 90 42 340					

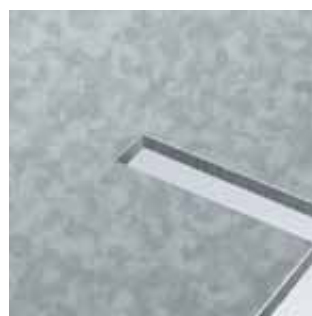
90
55

Nożyce wycinakowe do blachy



90 55 280
WM

- Do cięcia blachy stalowej, miedzianej i aluminiowej o grubości do 1,2 mm, tworzywa sztucznego o grubości do 2,0 mm
- Nie deformuje obrabianego materiału
- Pozostawia czyste krawędzie, bez potrzeby dodatkowej obróbki
- Z łamaczem wiórów
- Łatwe w obsłudze
- Szerokość cięcia: 2,7 mm
- Korpus narzędzia: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo, wymienne



Wykrawanie i łamanie wiórów w jednej operacji



Wykrawanie bez łamania wiórów

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	g
90 55 280	026730	280	WM	niklowane	dwukomponentowe	461
90 59 280	027355	Zapassowe ostrze do 90 55 280				

90
61

Szczypce wykrawające

PATENTED



90 61 20
WM

Szczypce wykrawające firmy KNIPEX pozwalają na wykonywanie standardowych wycięć w listwach z tworzywa sztucznego i korytkach kablowych w prosty, czysty i szybki sposób. Koniec z czasochłonnym docinaniem i obrabianiem odpowiednich otworów!

- Specjalne szczypce do wykrawania otworów w listwach z tworzywa sztucznego np. listwach maskujących instalacje elektryczne i sanitarne
- Otwory mogą być łatwo powiększone dzięki cięciu w dwóch etapach
- Pozostawia czyste krawędzie, bez potrzeby dodatkowej obróbki
- Łatwe w obsłudze
- Ze sprężyną rozwierającą, ogranicznikiem otwarcia i blokadą
- Korpus szczypiec: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	g
90 61 16	051947	250	WM	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego	16 x 32 mm	403
90 61 20	051954	250				20 x 29 mm	414

90
7**Szczypce obrotowe do otworów**90 70 220
W

- Do wycinania otworów w skórze, tkaninie i tworzywie sztucznym
- 6 wymiennych wycinaków o średnicy: 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0 mm
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Malowane proszkowo dla ochrony przed korozją
- Korpusy szczypiec i wycinaki: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

Możliwość pojedynczej wymiany
wycinaków

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Wersja	g
90 70 220	019411	220	W	malowane proszkowo, czerwone	malowane proszkowo	251

91
0**Obcęgi do łamania glazury**

91 00 200

- Do powiększania wcześniej nawierconych otworów w płytkach ceramicznych i wykańczania krawędzi
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Główka	g
91 00 200	013754	200	fosforanowane, czarne	polerowana	158

91
1**Obcęgi do łamania glazury**

91 11 190

- Do łamania glazury wg naciętej linii
- Ruchome, samonastawne szczęki, pokryte gumą zapobiegającą uszkodzeniu glazury
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Rękojeści	g
91 11 190	042310	190	lakierowane w kolorze czarnym	z tworzywa sztucznego, powlekane	317

91
3

Obcęgi do łamania szkła

DIN ISO 5743

- Do odłamywania pasków szkła wg naciętej linii
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



91 31 180



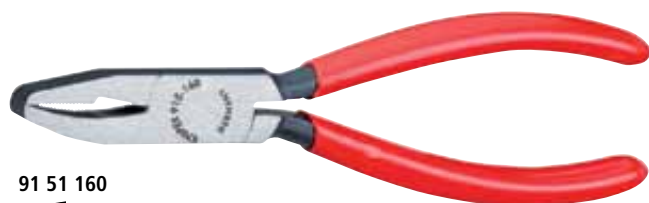
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Szerokość szczęk mm	⚖ g
91 31 180	069744	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	24,0	245

91

Obcęgi do łamania szkła

DIN ISO 5743

- Do odłamywania wąskich pasków szkła wg naciętej linii
- Do wykańczania krawędzi szkła
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



91 51 160



91 71 160

Wersja wąska, ze sprężyną rozwierającą

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Szerokość szczęk mm	⚖ g
91 51 160	014355	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	9,5	148
91 71 160	019565	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	141

91
6

Szczypce płaskie

do wyrównywania krawędzi szkła

DIN ISO 5743

- Z delikatnymi szczękami
- Do wyrównywania krawędzi szkła, np. przy wytwarzaniu witraży
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



91 61 160



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Szerokość szczęk mm	⚖ g
91 61 160	019527	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	9,5	141

92

Pincety precyzyjne



92 02 53
✱ 45°



92 02 54
✱ 45°



92 02 55
✱

- Powierzchnie chwytające gładkie
- Wykończenie matowe



92 12 52
✱ 85°

92 02 53

Dla technologii SMD*; końcówki wygięte, o szerokości ok. 1,0 mm; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu; stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), popularna w zastosowaniach elektronicznych

92 02 54

Dla technologii SMD*; końcówki wygięte, o szerokości ok. 1,0 mm; zintegrowany profil do chwytania elementów cylindrycznych o średnicy 0,6 mm; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu; stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), popularna w zastosowaniach elektronicznych

92 02 55

Końcówki o szerokości 3,5 mm do chwytania elementów cylindrycznych o średnicy 0,8 mm; uchwyt z poprzecznymi nacięciami; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

92 12 52

Końcówki wygięte; wyjątkowo masywna; nierdzewna, antymagnetyczna

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 02 53	054603	120	✱ 45°	nierdzewna, antymagnetyczna	16
92 02 54	054610	120	✱ 45°	nierdzewna, antymagnetyczna	15
92 02 55	054627	115	✱	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	16
92 12 52	054658	120	✱ 85°	nierdzewna, antymagnetyczna	20

* Technika SMD: technika lutowania elementów elektronicznych przeznaczonych do montażu powierzchniowego (ang. Surface Mounted Devices) na płytce obwodu drukowanego bez wiercenia otworów w płytce

92

Pincety precyzyjne ostro zakończone



92 22 04
✱



92 22 06
✱



92 22 07
✱



92 23 05
✱



92 24 01
✱

- Do precyzyjnych prac montażowych
- Proste ramiona
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Bardzo cienkie końcówki

92 22 04

Wykończenie matowe; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu; stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), popularna w zastosowaniach elektronicznych

92 22 06

Wykończenie matowe; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu; stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), popularna w zastosowaniach elektronicznych

92 22 07

Wykończenie matowe; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

92 23 05

Tytanowa; przewodząca elektrycznie; bardzo lekka; wykończenie matowe; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

92 24 01

Niklowana, polerowana na wysoki połysk

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 22 04	054665	130	✱	nierdzewna, antymagnetyczna	20
92 22 06	054672	120	✱	nierdzewna, antymagnetyczna	15
92 22 07	054689	115	✱	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	12
92 23 05	054726	120	✱	nierdzewna, tytanowa, antymagnetyczna, kwasoodporna	10
92 24 01	054733	120	✱	niklowana	15

92

Pincety precyzyjne spiczaste



92 22 12
✳️



92 22 13
✳️



92 32 29
✳️ $\angle 45^\circ$



92 34 28
✳️ $\angle 45^\circ$

- Do precyzyjnych prac montażowych
- Bardzo cienkie końcówki
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Nierdzewne, antymagnetyczne
- Wykończenie matowe

92 22 12
Końcówki proste

92 22 13
Wzór amerykański, masywna; końcówki proste; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

92 32 29
Końcówki sierpowate; stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), popularna w zastosowaniach elektronicznych; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu

92 34 28
Końcówki wygięte

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	⚖ g
92 22 12	054696	105	✳️	nierdzewna, antymagnetyczna	13
92 22 13	054702	135	✳️	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	21
92 32 29	054818	120	✳️ $\angle 45^\circ$	nierdzewna, antymagnetyczna	16
92 34 28	054825	105	✳️ $\angle 45^\circ$	nierdzewna, antymagnetyczna	12

92

Pincety precyzyjne ze szpilką prowadzącą ostro zakończone



92 22 35
✳️



92 24 34
✳️



92 34 36
✳️ $\angle 45^\circ$



92 34 37
✳️ $\angle 45^\circ$

- Ogólne zastosowanie
- Wąskie końcówki
- Powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym
- Uchwyty z poprzecznymi nacięciami

92 22 35
Końcówki proste; wykończenie matowe; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

92 24 34
Końcówki proste; niklowana

92 34 36
Końcówki wygięte; niklowana

92 34 37
Końcówki wygięte; lakierowana w kolorze czarnym, matowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	⚖ g
92 22 35	054719	155	✳️	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	22
92 24 34	054740	155	✳️	niklowana	21
92 34 36	054832	155	✳️ $\angle 45^\circ$	niklowana	23
92 34 37	054849	155	✳️ $\angle 45^\circ$	lakierowane w kolorze czarnym	21

92

Pinceta precyzyjna końcówki wąskie zaokrąglone



92 52 23
✳️

- Zaokrąglone końcówki, szerokość ok. 2,0 mm
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna
- Stal chromowo-niklowa, nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	⚖ g
92 52 23	054894	120	✳️	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	17

92

Pincety precyzyjne tępoko zakończone

- Ogólne zastosowanie
- Proste ramiona
- Szerokie, zaokrąglone końcówki
- Uchwyty z poprzecznymi nacięciami



92 44 42
✱



92 64 43
✱



92 64 44
✱



92 70 46
✱



92 72 45
✱

92 44 42

Pinceta jubilerska; końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 2,0 mm; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem krzyżowym; niklowana

92 64 43

Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 3 mm; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; niklowana

92 64 44

Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 3,5 mm; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; niklowana

92 70 46

Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 3,5 mm; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; lakierowana w kolorze czarnym, matowa

92 72 45

Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 3,5 mm; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie; wykończenie matowe; stal nierdzewna, antymagnetyczna i kwasoodporna

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 44 42	054887	140	✱	niklowana	21
92 64 43	054917	120	✱	niklowana	17
92 64 44	054924	145	✱	niklowana	23
92 70 46	055075	145	✱	lakierowana w kolorze czarnym	26
92 72 45	054962	145	✱	nierdzewna, antymagnetyczna, kwasoodporna	27

92

Pinceta z tworzywa sztucznego



92 69 84
✱

- Końcówki trapezoidalne, szerokość ok. 3,5 mm
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Uchwyty z poprzecznymi nacięciami
- Korpus pincety: w całości z tworzywa sztucznego, odporny na wysokie temperatury do 130°C

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 69 84	054948	130	✱	tworzywo sztuczne	19

92

Pinceta precyzyjna zakończona prostokątnie

- Pinceta montażowa
- Prostokątne końcówki, szerokość ok. 0,9 mm

- Powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym
- Niklowana
- Stal sprężynowa o dużej wytrzymałości



92 84 18
✱

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 84 18	054986	125	✱	niklowana	19

92

Pinceta krzyżowa



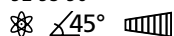
92 94 91



92 95 89



92 95 90



- Do przytrzymywania małych elementów bez nacisku palców
- Z funkcją zaciskania
- Niklowana
- Stal sprężynowa o dużej wytrzymałości

92 94 91

Końcówki trapezoidalne; ramiona proste; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; uchwyty z poprzecznymi nacięciami

92 95 89

Końcówki wąskie; ramiona proste; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; z uchwytami z tworzywa sztucznego

92 95 90

Końcówki wąskie; ramiona wygięte; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym; z uchwytami z tworzywa sztucznego

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 94 91	055006	160		niklowana	35
92 95 89	055013	160		niklowana	30
92 95 90	055020	160		niklowana	32

92

Pincety precyzyjne izolowane

IEC 60900



92 27 61



92 27 62



92 37 64



92 67 63



- Izolowane zgodnie z IEC 60900
- Izolowane zanurzeniowo
- Niklowane
- Stal sprężynowa o dużej wytrzymałości

92 27 61

Do precyzyjnych prac montażowych; końcówki bardzo cienkie; ramiona proste; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu

92 27 62

Ramiona proste; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym

92 37 64

Końcówki wygięte; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym

92 67 63

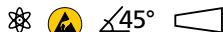
Ramiona proste; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 27 61	054757	130		izolowana zanurzeniowo	32
92 27 62	054764	150		izolowana zanurzeniowo	35
92 37 64	054856	150		izolowana zanurzeniowo	34
92 67 63	054931	145		izolowana zanurzeniowo	43

Pincety precyzyjne ESD



92 08 78 ESD



- Stal chromowo-niklowa: nierdzewna, antymagnetyczna (18/10), dla elektroników
- Wykończenie ESD: matowe, czernione, opór powierzchniowy około 10^5 Ohm
- Końcówki matowe, szczotkowane
- Końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu
- Stal chromowo-niklowa, nierdzewna, antymagnetyczna



92 08 79 ESD



92 28 69 ESD



92 08 78 ESD

Dla technologii SMD*; końcówki wygięte; powierzchnie chwytające gładkie

92 08 79 ESD

Końcówki do chwytania elementów cylindrycznych o średnicy 1,0 mm rozmieszczonych poziomo; powierzchnie chwytające gładkie; uchwyty z poprzecznymi nacięciami

92 38 75 ESD

Końcówki sierpowate; powierzchnie chwytające gładkie

92 58 74 ESD

Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 2,0 mm; ramiona proste; powierzchnie chwytające gładkie



92 28 70 ESD



92 28 71 ESD



92 28 69 ESD

Ramiona proste; wytrzymałe końcówki; powierzchnie chwytające gładkie

92 78 77 ESD

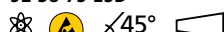
Końcówki zaokrąglone, szerokość ok. 3,5 mm; ramiona proste; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie; uchwyty z poprzecznymi nacięciami



92 28 72 ESD



92 38 75 ESD



92 28 70 ESD

Ramiona proste; delikatne końcówki; powierzchnie chwytające gładkie

92 28 71 ESD

Końcówki ostro zakończone; ramiona proste; powierzchnie chwytające gładkie

92 28 72 ESD

Wzór amerykański, masywna; końcówki długie; ramiona proste; powierzchnie chwytające gładkie

92 88 73 ESD

Końcówki prostokątne, szerokość ok., 9 mm; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym



92 58 74 ESD



92 78 77 ESD



92 88 73 ESD



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 08 78 ESD	054634	120		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	16
92 08 79 ESD	054641	120		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	16
92 28 69 ESD	054771	130		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	20
92 28 70 ESD	054788	110		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	13
92 28 71 ESD	054795	110		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	14
92 28 72 ESD	054801	135		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	22
92 38 75 ESD	054863	120		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	17
92 58 74 ESD	054900	120		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	19
92 78 77 ESD	054979	145		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	27
92 88 73 ESD	054993	130		nierdzewna, antymagnetyczna, rozpraszająca ładunki elektrostatyczne	20

* Technika SMD: technika lutowania elementów elektronicznych przeznaczonych do montażu powierzchniowego (ang. Surface Mounted Devices) na płycie obwodów drukowanego bez wiercenia otworów w płycie

94
10

Obcinak do rur z tworzywa sztucznego (do instalacji elektrycznych)



94 10 185
WM

- Do czystego cięcia rur z tworzywa sztucznego (np. rur wzmocnionych) o średnicy 6 - 35 mm
- Nieodpowiedni do przecinania przewodów
- Nóż jest wymienny i może być cofany w każdej pozycji
- Specjalna geometria ostrza i optymalne przełożenie redukują siłę potrzebną do obsługi
- Ergonomiczne rękojeści i stopniowe dosuwanie noża zapewniają efektywną pracę bez uczucia zmęczenia

- Korpus: odlewane ciśnieniowo aluminium, lakierowane w kolorze czerwonym
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Korpus	Zakres pracy Ø mm	Długość cięcia w mm	g
94 10 185	047025	185	WM	odlewane ciśnieniowo aluminium, lakierowany w kolorze czerwonym	6,0 - 35,0	35	583
94 19 185	047032	Zapassowe ostrze do 94 10 185					

94
15

Obcinak do przewodów taśmowych



94 15 215
WM

- Do cięcia kabli taśmowych o szerokości do 56 mm bez ryzyka ich zmiżdżenia
- Wymienna podstawa z kątownikiem do cięcia prostokątnego
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Korpus narzędzia: stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo
- Ostrze: standardowe ostrze trapezowe, wymienne



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Długość ostrza mm	g
94 15 215	046011	215	WM	chromowane	z nasadkami z tworzywa sztucznego	56	346
94 19 215	046219	Zestaw 10 zapasowych noży do 94 15 215 / 94 35 215					

94
3

Nożyce do cięcia ukośnego do profili z tworzywa sztucznego i gumy



94 35 215
WM

- Do cięcia profili z tworzyw sztucznych, gumy i miękkiego drewna, a także kabli taśmowych o szerokości do 56 mm, bez ryzyka ich zmiżdżenia
- Wymienna podstawa z kątownikiem do cięcia pod kątem 45° i znakowania do cięcia pod kątem 60°, 75° i 90°
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Korpus narzędzia: specjalna stal narzędziowa, walcowana, hartowana olejowo
- Ostrze: standardowe ostrze trapezowe, wymienne

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Długość ostrza mm	g
94 35 215	046028	215	WM	chromowane	z nasadkami z tworzywa sztucznego	56	397

95
02

Nożyce do tworzywa sztucznego

oraz korytek kablowych

PATENTED



95 02 10



95 02 21



- Specjalna dźwignia kolankowa
- Geometria ostrza zapewniająca bardzo efektywne cięcie
- Korpus narzędzia: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Noże: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

95 02 10

Do tworzyw sztucznych o grubości do 6,0 mm
(np. PE o twardości do 63 stopni Shore'a)

95 02 21

Do cięcia korytek kablowych oraz innych elementów z tworzywa sztucznego o grubości do 4,0 mm



95 02 10: Wydajne cięcie elementów z tworzywa sztucznego o grubości do 6,0 mm



95 02 21: Nóż o długości 110 mm do cięcia szerokich korytek kablowych

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy mm	Długość ostrza mm	g
95 02 10	047872	225	MM	czernione	dwukomponentowe	4,0 - 6,0	60	459
95 02 21	052128	275	MM	czernione	dwukomponentowe	maks. 4	110	665

95
03

Nożyce do włókien z materiału KEVLAR®



95 03 160 SB

- Wyłącznie do cięcia włókien kewlarowych w kablach światłowodowych, nieodpowiednie do cięcia innych materiałów
- Precyzyjne ostrza z drobnymi ząbkami zapobiegają wyslizgiwaniu się włókien i zapewniają czyste cięcie
- Precyzyjne nitowane złącze zapewnia płynną i lekką pracę, umożliwiając cięcie nawet cienkich włókien kewlarowych
- Chromowane, szlifowane
- Korpus nożycek: stal elektryczna chromowo-wanadowa, hartowana olejowo
- Rękojeści: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



KEVLAR® jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy E. I. du Pont de Nemours and Company

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Nożyce	Rękojeści	g
95 03 160 SB	043362	160	chromowane	z tworzywa sztucznego	85

95
05

Nożyczki uniwersalne



95 05 140





95 05 185
 $\angle 40^\circ$





95 05 190



- Do cięcia tektury, tworzyw sztucznych, cienkich folii aluminiowych, miedzianych i mosiężnych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego i blachy
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Korpus nożyczek: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu
- Rękojeści: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia

95 05 185

Wygięte – do łatwego cięcia długich odcinków; ergonomiczne rękojeści z tworzywa sztucznego



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	g
95 05 140	019589	140	 	polerowana	z tworzywa sztucznego	67
95 05 185	060277	185	$\angle 40^\circ$  	polerowana	z tworzywa sztucznego	115
95 05 190	019602	190	 	polerowana	z tworzywa sztucznego	116

95

Nożyce do kabli



95 05 165





95 06 230









- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągniętego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Cięcie bez miażdżenia, nieznaczna deformacja kabla
- Bezpieczny profil rękojeści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Korpus nożyczek: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu
- Rękojeści: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia

95 05 165

Do cięcia kabli i przewodów o średnicy do 10 mm / 24 mm²; ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia; ostrza ze stali nierdzewnej; hartowane olejowo i odpuszczane

95 06 230

Do cięcia kabli miedzianych jednożyłowych do 16 mm², wielożyłowych do 50 mm², cienkożyłowych do 70 mm² i aluminiowych kabli wielożyłowych do 70 mm²; duże przełożenie ułatwia cięcie jedną ręką; stal nierdzewna wysokiej jakości, hartowana olejowo i odpuszczana

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm ²		
95 05 165	019596	165	 	polerowana	z tworzywa sztucznego	10	24	3	111
95 06 230	006305	230	  	polerowana	z tworzywa sztucznego, izolowane wg VDE	16	50	1/0	274



95

Nożyce do kabli



95 11 165



95 12 165



95 16 165



95 22 165



- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągniętego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Łatwe cięcie nawet jedną ręką
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 2

Sprężyna rozwierająca umiejscowiona wewnątrz złącza, dzięki czemu jest zabezpieczona przed zabrudzeniem oraz przypadkowym wypadaniem



Cięcie za pomocą szczypiec bocznych: wymaga dużej siły, cięcie jest niedokładne, kabel zostaje poważnie zdeformowany i zgnieciony



Cięcie za pomocą nożyc do kabli: łatwe, czyste cięcie bez deformacji kabla

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy		AWG	g
							Ø mm	mm ²		
95 11 165	040323	165		1	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	15	50	1/0	215
95 12 165	029182	165		1	czernione	dwukomponentowe	15	50	1/0	250
95 16 165	039648	165		1	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	15	50	1/0	262
95 21 165	069805	165		2	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	15	50	1/0	215
95 22 165	069812	165		2	czernione	dwukomponentowe	15	50	1/0	254
95 26 165	069980	165		2	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	15	50	1/0	275

95
1

Nożyce do kabli z podwójnym ostrzem

(PATENTED)



95 11 200



95 12 200



95 16 200

⚡ 1000 V



95 17 200

⚡ 1000 V



Podwójne ostrze zapewnia wygodną dla dłoni pozycję rękocyści podczas wszystkich operacji cięcia w podanym zakresie cięcia.

- Do cięcia kabli Cu i Al
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągniętego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Podzielenie operacji cięcia na cięcie wstępne (izolacji za pomocą ostrza przedniego) i cięcie ostateczne (przewodu za pomocą ostrza tylnego) umożliwia cięcie kabli o średnicy do Ø 20 mm za pomocą jednej ręki
- Wysokie przełożenie redukujące siłę potrzebną do obsługi oraz optymalna geometria ostrza
- Kształt rękocyści zabezpiecza przed przycięnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Cięcie wstępne: użycie ostrza przedniego do cięcia izolacji zapewnia ergonomiczny chwyt rękocyści nawet w przypadku cięcia kabli o dużym przekroju.



Cięcie ostateczne: po przecięciu izolacji kabla przy użyciu ostrza przedniego do przecięcia przewodów można użyć ostrza w pobliżu złącza nożyc. Cięcie wstępne za pomocą ostrza przedniego, cięcie ostateczne za pomocą ostrza tylnego – sposób na łatwiejsze cięcie.

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękocyści	Zakres pracy		AWG	⚖ g
						Ø mm	mm ²		
95 11 200	043928	200	⚡	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	20	70	2/0	283
95 12 200	047834	200	⚡	czernione	dwukomponentowe	20	70	2/0	324
95 16 200	026761	200	⚡ 1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	⚡ 1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	20	70	2/0	360

95

Nożyce do kabli



95 12 500



95 17 500



- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Specjalna geometria ostrza i optymalne przełożenie redukuje siłę potrzebną do obsługi
- Model krótki, długość tylko 500 mm
- Bardzo lekkie
- Kształt rękojści zabezpiecza przed przycięnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Główna noży: stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo
- Ramię: rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



Duży zakres cięcia: średnica maks. Ø 27 mm / przekrój 150 mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główna	Rękojści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm²		
95 12 500	069966	500		czerniona	dwukomponentowe	27	150	5/0	1090
95 17 500	026785	500	⚠ 1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	1477

95

Nożyce do kabli



95 21 600



- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Optymalne przełożenie dzięki podwójnej dźwigni
- Bezpieczny profil rękojści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Wymienna główka tnąca
- Główna noży: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, kuta, hartowana olejowo
- Ramię: rura stalowa

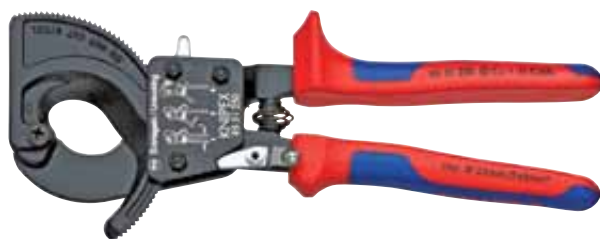
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główna	Rękojści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm²		
95 21 600	025252	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	27	150	5/0	1836
95 27 600	021797	600	⚠ 1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	2301

95 29 600 021803 Zapasowa główka tnąca do 95 21 600/95 27 600

95
3

Nożyce zapadkowe do kabli

PATENTED



95 31 250



95 31 280



95 36 250



- Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Do obsługi jedną ręką dzięki mechanizmowi zapadkowemu
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki bardzo wysokiemu przełożeniu
- Dwustopniowy mechanizm zapadkowy ułatwiający cięcie
- Proste w obsłudze dzięki niewielkiej wadze i zwartej konstrukcji – mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępie
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przycięnięciem palców
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

95 31 280 / 36 280

Do cięcia aluminiowych kabli sekcyjnych o przekroju 4 x 150 mm²

95 31 280: Duży zakres cięcia, średnica maks. Ø 52 mm / przekrój 380 mm²


Dwustopniowy mechanizm zapadkowy dla łatwiejszego cięcia



95 31 250/280: Nieruchoma rękojeść z podpórką do położenia narzędzia podczas cięcia

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy		MCM	⚖ g
						⌀ mm	mm²		
95 31 250	043935	250	  	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe	32	240	500	676
95 31 280	043942	280	  	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe	52	380	750	860
95 36 250	026884	250	                         	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	                         	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	52	380	750	835
95 39 250	022244	Zapassowe ostrze ruchome do 95 31 250/95 36 250							
95 39 280	025283	Zapassowe ostrze ruchome do 95 31 280/95 36 280							

95
32

Nożyce zapadkowe do kabli

z ramionami teleskopowymi



95 32 038



Regulowana długość i kąt ramion ułatwiają pracę: ramiona ustawione na odpowiednią długość zapewniają optymalną dźwignię i efektywne cięcie; odpowiedni kąt ramion gwarantuje wygodną dla dłoni i ramion pozycję ramion

Nożyce do cięcia kabli z regulowanymi i ustawianymi kątowno ramionami teleskopowymi

- Do cięcia kabli o średnicy do 38 mm, regulowany kąt ustawienia ramion umożliwia optymalną regulację szerokości uchwytu, idealny zwłaszcza do pracy w trudno dostępnych miejscach
- Wygodna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu oraz niewielkiej wadze
- Bardzo wytrzymałe na obciążenia ramiona teleskopowe z owalnej rury aluminiowej; rozsuwane do długości 770 mm w celu uzyskania maksymalnej dźwigni w przypadku kabli o dużym przekroju; wsuwane do długości 570 mm w celu zminimalizowania zapotrzebowania na miejsce podczas transportu
- Wymienna głowka tnąca
- Duży zakres cięcia do maks. średnicy \varnothing 38 mm lub maks. 280 mm² (np. 4 x 70 mm² NYY) w przypadku przewodów miedzianych i aluminiowych
- Łatwiejsze i czystsze cięcie dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Głowka tnąca: wysokiej jakości stal narzędziowa, hartowana olejowo
- Ramiona: owalna rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



Ustawianie optymalnej szerokości uchwytu



Po wykonaniu pierwszego cięcia otworzyć ramiona za pomocą mechanizmu zapadkowego



Powtórzyć czynność cięcia i przestawiania ramion do momentu przecięcia kabla

Z przyciskiem regulacji długości ramion



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Głowka	Rękojeści	Zakres pracy		MCM	g
						\varnothing mm	mm ²		
95 32 038	071556	570		czerniona	dwukomponentowe	38	280	550	1980

95 39 038 073260 Zapasowa głowka tnąca do 95 32 038

95
32

Nożyce zapadkowe do kabli

z ramionami teleskopowymi



95 32 060



- Wielostopniowa regulacja długości ramion w zakresie 400 - 600 mm (niewielka długość transportowa, indywidualne dopasowanie do warunków pracy)

- Do kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych – również z izolacją z twardej gumy lub tworzywa sztucznego
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Przydatne także do cięcia kabli ze wzmacniającą powłoką stalową
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni
- Wysoka wydajność cięcia dzięki obsłudze dwiema rękami i mechanizmowi zapadkowemu
- Ostrze może być cofnięte w każdej pozycji
- Noże: stal narzędziowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Ramiona: owalna rura aluminium o dużej wytrzymałości



95 32 060

Długość narzędzia:
630 do 830 mm; masa tylko ok. 3820 g

Poprzednia wersja:
z rurą stalową



Nowa wersja:
z wytrzymałymi
ramionami
teleskopowymi z
aluminium



Masa mniejsza o 30%

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		MCM	 g
						 Ø mm	 mm²		
95 32 060	071563	630		czerniona	dwukomponentowe	60	740	1400	3820
95 32 100	071570	680				100	960	1900	4980
95 39 720	025290	Zapassowe ostrze ruchome do 95 31 720 / 95 32 060							
95 39 870	025306	Zapassowe ostrze ruchome do 95 31 870 / 95 32 100							

95
6

Nożyce do lin stalowych odkuwane

Podwójna funkcja: czyste cięcie, precyzyjne zagniatanie



95 61 190



95 62 190



Czyste cięcie wszystkich lin stalowych, również o największej wytrzymałości, jak np. kord oponowy, bez rozplątywania się liny

- Z dwoma profilami do zagniatania końcówek cięgien giętkich typu Bowden i linek napędowych
- Komfortowa praca dzięki poręcznej, smukłej budowie i wewnętrznej sprężynie rozwierającej
- Złącze skręcane z możliwością regulacji zapewnia precyzyjne prowadzenie noża
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu
- Twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo



Zagniatanie końcówek linki napędowej



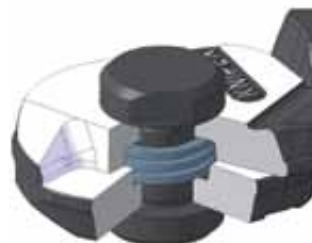
Zagniatanie końcówek cięgien giętkich typu Bowdena

Złącze skręcane zapewnia precyzyjne prowadzenie



Zabezpieczenie transportowe i ogranicznik rozwarcia

Profile zagniatające



Zagniatanie końcówek linki napędowej



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
95 61 190	040651	190	⊕ ⊙ ◐ ● ◼ ▲	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	7	6	4,0	2,5	314
95 62 190	071976	190	⊕ ⊙ ◐ ● ◼ ▲	polerowana	dwukomponentowe	7	6	4	2,5	314

95
6

Nożyce do cięgien giętkich



95 61 150

- Do cięcia cięgien giętkich typu Bowden i miękkich linek stalowych (również V2A) do Ø 3,0 mm
- Łatwe, dokładne cięcie dzięki specjalnemu kształtowi ostrzy
- Sierpowate ostrza obejmują cięty przedmiot i zapobiegają rozplątaniu się liny
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki bardzo wysokiemu przełożeniu
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Nożyce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	 g
95 61 150	065197	150		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3	205

95

Nożyce do lin stalowych i kabli



95 71 600



95 77 600
 1000 V

- Do cięcia linek stalowych i prętów, a także kabli miedzianych i aluminiowych
- Odpowiednie również do cięcia lin nośnych kabli napowietrznych
- Kątowe ostrza pozwalają ciąć pojedyncze druty linek stalowych
- Wysoka wydajność cięcia dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni
- Wymienna główka tnąca
- Bardzo lekkie
- Główka nożyc: stal narzędziowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Ramiona nożyc: aluminium, o dużej wytrzymałości



95 81 600

Ze wzmocnionymi ostrzami dla zwiększenia wydajności cięcia, odpowiednie także do cięcia drutu bardzo twardego (fortepianowego)

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy				AWG	 g
						 mm²	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm		
95 71 445	014522	445		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	95	10,0	7,0		3/0	1083
95 71 600	014539	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	150	14,0	9,0		5/0	1716
95 77 600	025313	600	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo	150	14,0	9,0		5/0	2359
95 81 600	025344	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	150	16,0	10,0	4,5	5/0	2256

95 79 445	025320	Zapasowa główka tnąca do 95 71 445									
95 79 600	025337	Zapasowa główka tnąca do 95 71 600 / 95 77 600									
95 89 600	025351	Zapasowa główka tnąca do 95 81 600									

97
00

Szczypce zagniatająco-zaciskające



97 00 215 A



- Do nielutowanych połączeń elektrycznych
- Dźwignia do szybkiego zwalniania
- Duża siła nacisku przy minimalnym wysiłku dzięki dźwigni kolankowej
- Blokada szczypiec w końcowej fazie zaciskania zapewnia połączenia o niezmiennie wysokiej jakości i odporności na wyrwanie
- Regulowana siła zaciskania
- Stal specjalna o dużej wytrzymałości

97 00 215 D

Zaciska przewód oraz izolację podczas jednej operacji

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Główka	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 00 215 A	006497	215	MM	czernione			końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	520
97 00 215 B	006503	215	MM	czerniona	niklowana		końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 6,3 mm)	0,5 - 6,0	20 - 10	3	520
97 00 215 D	006527	215	MM	czernione			końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	513

97
2

Szczypce do zagniatania



97 21 215



97 22 240



- Do cięcia i odizolowywania przewodów, a także zagniatania izolowanych i nieizolowanych końcówek kablowych oraz styków wtykowych
- Z otworami do cięcia wkrętów miedzianych i mosiężnych M 2,6; 3,0; 3,5; 4, 0 i 5,0 mm
- Stal specjalna o dużej wytrzymałości



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 21 215	019688	215	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego		końcówki izolowane	0,75 - 6	18 - 10	3	224
97 21 215 B	019695	215	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego		końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 6,3 mm)	0,5 - 2,5	20 - 13	3	221
97 21 215 C	019701	215	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego		końcówki nieizolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	222
97 22 240	070726	240	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe		końcówki izolowane	0,75 - 6,00	18 - 10	3	300
						końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 6,3 mm)	0,50 - 6,00	20 - 10	3	

97
32

Szczypce do zagniatania



97 32 225



- Do cięcia i odizolowywania przewodów oraz zagniatania izolowanych i nieizolowanych końcówek kablowych oraz styków wtykowych
- Z otworami do cięcia wkrętów miedzianych i mosiężnych M 2,6; 3,0; 3,5; 4, 0 i 5,0 mm
- Stal specjalna o dużej wytrzymałości

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści			Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	△ g
97 32 225	019718	225	MM	czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego			końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	240
								końcówki nieizolowane	0,5 - 2,5	20 - 13	3	

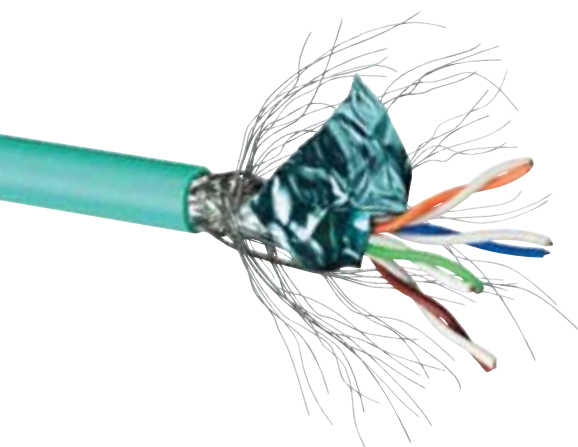
97
40

Wciskarka do złączy LSA-Plus (oraz odpowiedników)



97 40 10

- Narzędzie do montażu przewodów w szynach i złączach telekomunikacyjnych
- Wciskanie i odcinanie w jednej operacji
- Do przewodów UTP i STP o średnicy Ø 0,4 - 0,8 mm
- Z wbudowanym haczykiem do wyciągania przewodów oraz wkrętakiem płaskim (ostrzem zwalnającym)
- Korpus: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



Wciskanie i odcinanie przewodu w jednej operacji



Z wbudowanym haczykiem do wyciągania przewodów

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Główka	Zastosowanie	Zakres pracy Ø mm	△ g
97 40 10	044895	175	czerniona	do przewodów UTP i STP, typu LSA Plus itp.	0,4 - 0,8	100

97
33

KNIPEX MultiCrimp®

szczypce do zagniatania z wymiennymi matrycami



97 33 01



97 33 02



97 33 01

Szczypce do zagniatania z okrągłym magazynkiem i 3 wymiennymi matrycami do zagniatania końcówek nasuwanych, nieizolowanych (szerokość wtyku 4,8 + 6,3 mm) 0,5 - 6,0 mm²; izolowanych końcówek kablowych 0,5 - 6,0 mm²; tulejek kablowych 0,25 - 6,0 mm²

97 33 02

Szczypce do zagniatania z okrągłym magazynkiem i 5 wymiennymi matrycami do zagniatania końcówek nasuwanych, nieizolowanych (szerokość wtyku 4,8 + 6,3 mm) 0,5 - 6,0 mm²; izolowanych końcówek kablowych 0,5 - 6,0 mm²; tulejek kablowych 0,25 - 6,0 mm²; nieizolowanych końcówek kablowych 0,5 - 10 mm²; nieizolowanych końcówek nasuwanych 1,5 - 10 mm²



Szczypce do zagniatania do prac instalacyjnych i napraw, wyróżniające się niewielką wagą i rozmiarami, a także pozwalające obniżyć koszty. Teraz instalator potrzebuje tylko jednego narzędzia zamiast pięciu jak do tej pory.

- Tylko jedno narzędzie do zagniatania najczęściej stosowanych końcówek kablowych
- Szybka i prosta wymiana matryc do zagniatania bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi
- Wymienne matryce są przechowywane w okrągłym magazynku chroniącym je przed uszkodzeniem i zabrudzeniem
- Komfortowe, wydajne szczypce do zagniatania w profesjonalnej jakości
- Precyzyjne zagniatanie jak w przypadku montowanych na stałe matryc do zagniatania
- Niezmiennie wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Magazynek okrągły z tworzywa sztucznego, wzmacnianego włóknem szklanym



Przygotowanie do wymiany:
rozłożyć dźwignię serwisową, dzięki czemu szczęki ustawią się równolegle



Wymiana matrycy do zagniatania:
odblokować matrycę w magazynku, chwycić szczękami i wyjąć z magazynka




Złożyć dźwignię serwisową i zaciśnąć szczypce – w ten sposób szczypce są gotowe do następnego zadania








Magazynek z matrycami do zagniatania można nosić na pasku



Dobrze widoczne oznakowanie matryc do zagniatania za pomocą piktogramów

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści			Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 33 01	066927	250	MM	czernione	dwukomponentowe			końcówki nasuwane, nieizolowane, zagniatane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	770
								końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	
								tulejki cienkościenne	0,25 - 6,0	23 - 10	5	
97 33 02	066934	250	MM	czernione	dwukomponentowe			końcówki nasuwane, nieizolowane, zagniatane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	870
								końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	
								tulejki cienkościenne	0,25 - 6,0	23 - 10	5	
								końcówki nieizolowane	0,5 - 10,0	20 - 7	4	
								końcówki nieizolowane	1,5 - 4,0 6,0 + 10,0*	15 - 7	5	

97 39 05	070078	Matryca zagniatająca do końcówek nasuwanych, nieizolowanych 4,8 + 6,3 mm										
97 39 06	070085	Matryca zagniatająca do końcówek izolowanych										
97 39 08	070092	Matryca zagniatająca do tulejek kablowych										
97 39 13	070108	Matryca zagniatająca do końcówek nieizolowanych										
97 39 30	070115	Matryca zagniatająca do końcówek nieizolowanych										
97 39 90	070061	Magazynek wymienny pusty										

* Złącza wciskane zgodnie z DIN 46267

97
43

Szczypce do zagniatania typu Crimp System

do wymiennych matryc zagniatających

PATENTED



97 43 200
W



97 43 200 A
W

Dzięki możliwości zagniatania niemal wszystkich aktualnie stosowanych końcówek kablowych przy użyciu jednego narzędzia z nowoczesnym mechanizmem zagniatania, szczypce do zagniatania typu Crimp System pozwalają na realizację niemal wszystkich zadań w zakresie mobilnego i stacjonarnego zagniatania, stanowiąc doskonałe narzędzie dla profesjonalnych użytkowników.

- Tylko jedno narzędzie do 1000 zastosowań przy zagniataniu
- Niemal równoległe schodząca się matryca
- Powtarzalna, wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Optymalne przełożenie siły dzięki mechanizmowi dźwigniowemu zapewnia efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Ergonomiczne rękojeści
- Pozycjoner do precyzyjnego ustawiania zaciskanych wtyków
- Matryce do zagniatania do zastosowań wykraczających poza oferowany asortyment dostępne są na zamówienie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo

97 43 200

W walizce z tworzywa sztucznego; wkładka piankowa z wgłębieniami do przechowywania matryc i pozycjonerów; z narzędziem montażowym (klucz sześciokątny), śrubami i nakrętkami; bez matrycy

97 43 200 A

Szczypce bez matrycy do zagniatania, bez walizki

97 43 05

Z zamontowaną matrycą do zagniatania końcówek kablowych nieizolowanych (szerokość wtyków 4,8 i 6,3 mm)

97 43 06

Z zamontowaną matrycą do zagniatania izolowanych końcówek i wtyków kablowych



Szczypce do zagniatania typu Crimp System 97 43 200 z matrycą 97 49 30 do końcówek nieizolowanych



Szczypce do zagniatania typu Crimp System 97 43 200 z matrycą 97 49 35 do złączy świec zapłonowych i rozdzielaczy



Szczypce do zagniatania typu Crimp System 97 43 200 z matrycą 97 49 61 i obrotowym pozycjonerem 97 49 90 do styków wtykowych okrągłych o różnych średnicach



Szczypce do zagniatania typu Crimp System 97 43 200 z matrycą 97 49 24 do złączy wtykowych D-Sub

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm			Szczypce	Rękojeści	Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 43 200	030812	200	W		czernione	dwukomponentowe	zgodnie z tabelą matryc				988
97 43 200 A	071587	200	W		czernione	dwukomponentowe	zgodnie z tabelą matryc				574
97 43 05	031031	200	W		czernione	dwukomponentowe	szczypce do zagniatania typu Crimp System do końcówek kablowych nieizolowanych (szerokość wtyków 4,8 i 6,3 mm)	0,5 - 6,0	20 - 10	3	618
97 43 06	031048	200	W		czernione	dwukomponentowe	szczypce do zagniatania typu Crimp System do końcówek izolowanych	0,5 - 6,0	20 - 10	3	610

Matryce do zagniatania do szczypiec typu Crimp System

Profile specjalne
na zamówienie

Nr art.	EAN 4003773-		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Średnica zagniatania mm	Średnica tulejek Ø mm	Liczba gniazd	g
97 49 04	030850		końcówki nasuwane, nieizolowane	0,1 - 2,5	27 - 13			4	42
97 49 05	030867		końcówki nasuwane, nieizolowane	0,5 - 0,6	20 - 10			3	46
97 49 06	030836		końcówki izolowane	0,5 - 0,6	20 - 10			3	45
97 49 08	030874		tulejki cienkościenne	0,25 - 0,6	23 - 10			5	49
97 49 09	030881		tulejki cienkościenne	10 / 16 / 25	7 / 5 / 3			3	50
97 49 13	030843		końcówki nieizolowane	0,5 - 10,0	20 - 7			4	37
97 49 15	043164		końcówki kątowe i końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 6,3 mm)	1,25 - 2,5 + 3,0 - 6,0	17 - 13; 12 - 9			2 + 1	56
97 49 16	040675		końcówki izolowane	10,0 - 16,0	7 / 5			2	46
97 49 18	063186		końcówki tulejkowe Twin do mocowania dwóch elastycznych przewodów	2 x 6 / 10 / 16	10 / 7 / 5			3	48
97 49 19	030898		tulejki cienkościenne	35 - 50	2 / 0			2	46
97 49 20	045069		złącza typu F do kabli telewizyjno-satelitarnych			7,0; 8,4; 8,1	7,7; 9,5; 9,5	3	50
97 49 23	052135		końcówki nieizolowane	16 + 25	5 + 3			2	45
97 49 24	030911		złącza wtykowe D-Sub; HD 20; HDE	0,03 - 0,56	32 - 20			3	41
97 49 30	030904		końcówki nieizolowane	1,5 - 4,0 6,0 + 10,0*	15 - 11 10 + 7			5	37
97 49 35	034315		matryca zagniatająca do złączy świec zapłonowych i rozdzielaczy	1	17			5	52
97 49 40	030959		złącza koncentryczne RG 58, 59, 62, 71, 223			5,4; 6,48; 1,72	6,4; 7,6; 2,1	3	57
97 49 44	041443		końcówki kablowe okrągłe	0,14 - 1,5	26 - 15			3	45
97 49 50	030966		złącza koncentryczne i instalacji telefonicznych w samochodach RG 58, 174, 188, 316			3,25; 4,52; 5,41; 1,72; 1,07	3,9; 5,4; 6,4; 2,1; 1,3; 0,95	6	48
97 49 54	041450		złącza modułowe	0,5 - 2,5	20 - 13			4	49
97 49 59	073734		złącza fotowoltaiczne Helios H4 (Amphenol)	2,5 + 4,0 + 6,0	13 - 10			3	35
97 49 60	030928		złącza okrągłe (HTS + Harting)	0,14 - 4,0	26 - 11			4	53
97 49 62	063179		złącza fotowoltaiczne (Huber + Suhner)	2,5 + 4,0	13 + 10			3	41
97 49 63	066675		złącza fotowoltaiczne (Huber + Suhner)	4,0 + 6,0	11 + 10			3	33
97 49 64	044055		złącza wtykowe ABS	1,0 - 6,0	17 - 10			2	73
97 49 65	066682		złącza fotowoltaiczne MC 3 (Multi-Contact)	2,5 - 6,0	13 - 10			3	33
97 49 66	066699		złącza fotowoltaiczne MC 4 (Multi-Contact)	2,5 - 6,0	13 - 10			3	33
97 49 66 4	072096		do cięcia, odizolowywania i zagniatania złączy fotowoltaicznych MC 4 (Multi-Contact)	4,0	11			1	35
97 49 66 6	072102		do cięcia, odizolowywania i zagniatania złączy fotowoltaicznych MC 4 (Multi-Contact)	6,0	10			1	35
97 49 67	066705		złącza fotowoltaiczne (Hirschmann)	2,5 - 6,0	13 - 10			3	33
97 49 68	066712		złącza fotowoltaiczne (Tyco)	1,5 - 6,0	15 - 10			4	33
97 49 69 1	072119		złącza fotowoltaicznych gesis® solar PST 40 (Wieland)	1,5 - 2,5	15 + 13			2	35
97 49 69 2	072126		złącza fotowoltaicznych gesis® solar PST 40 (Wieland)	4,0 - 10,0	11 - 7			3	35
97 49 70	030942		wtyki telefoniczne typu Western					3	72
97 49 74	044062		nieekranowane wtyki typu Molex					3	42
97 49 76	047513		ekranowane wtyki typu Stewart					2	50
97 49 81	042778		złącza światłowodowe typu Harting			3,0; 4,95; 6,5	3,5; 6,0; 7,5	3	52

*Złącza wciskane zgodnie z DIN 46267

97
49

Matryce do zagniatania do szczypiec typu Crimp System

Nr art.	EAN 4003773-		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Średnica zagniatania mm	Średnica tulejek Ø mm	Liczba gniazd	g
97 49 82	042785		złącza światłowodowe typu Telegärtner			3,25; 3,65; 4,52	3,6; 4,0; 5,4	3	58
97 49 83	044079		złącza światłowodowe typu F-SMA, ST, SC + STSC/K			3,65; 4,2; 5,0	4,3; 5,4; 6,0	3	60
97 49 84	042792		złącza światłowodowe typu Harting/Suhner			3,8; 4,3; 4,95	4,5; 5,2; 6,0	3	52
97 49 87	043331		złącza światłowodowe typu F-SMA; ST i MIC			8,7	9,5	1	46

97

Pozycjonery do szczypiec i matryc do zagniatania

Nr art.	EAN 4003773-	Zastosowanie	g
97 49 59 1	073741	Pozycjoner do 97 49 59 (złącza fotowoltaiczne Helios H4)	55
97 49 65 1	066729	Pozycjoner do 97 49 65 (złącza fotowoltaiczne MC3)	72
97 49 66 1	066736	Pozycjoner do 97 49 66 (złącza fotowoltaiczne MC4)	72
97 49 68 1	066743	Pozycjoner do 97 49 68 (złącza fotowoltaiczne Solarlok)	72
97 49 69 11	072133	Pozycjoner do 97 49 69 1 i 97 49 69 2	55
97 49 90	031017	Pozycjoner do 97 49 60 (HTS + Harting)	69
97 49 93	047926	Pozycjoner do 97 49 24 (złącze wtykowe D-Sub)	39
97 49 94	030997	Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34	69
97 49 95	031000	Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 05 / 97 52 35	22
97 59 65 2	071600	Pozycjoner do 97 52 65 / 97 52 65 A / 97 52 65 DG / 97 52 65 DG A	237



Pozycjoner 97 59 65 2 do szczypiec z matrycą czterotrzipieniową, z regulacją długości i średnicy umożliwiającą zagniatanie różnych typów złączy

97

Narzędzie montażowe do złączy MC3



97 49 65 2

- Do łatwego i szybkiego montażu złączy fotowoltaicznych MC3
- Do naciągania izolacji złączy fotowoltaicznych od 2,5 do 10,0 mm²
- Trzy trzpienie (2,5 / 4,0; 6,0; 10,0 mm²) do naciągania izolacji umieszczone w zdejmowalnym magazynku
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym



Narzędzie montażowe składa się z trzech trzpieni torpedowych do różnych przekrojów przewodów

FOTOWOLTAIKA

Nr art.	EAN 4003773-	mm	Zakres pracy mm ²	g
97 49 65 2	072010	325	2,5 - 10,0	460

97

Zestaw narzędzi montażowych do złączy fotowoltaicznych MC4 (Multi-Contact)



97 49 66 2

- Zestaw dwóch narzędzi montażowych
- Do przykręcania i odkręcania połączeń kablowych złączy MC4
- Do luzowania blokady złączy MC4 (również przy zamontowanym zabezpieczeniu)
- Korpus: tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym

FOTOWOLTAIKA

Nr art.	EAN 4003773-	mm	g
97 49 66 2	074106	115	18

97
50**Szczypce do zagniatania**

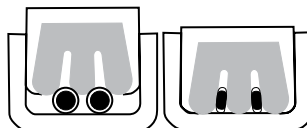
z ostrzem bocznym



97 50 01



- Do zagniatania przewodów telekomunikacyjnych i sygnałowych w izolacji z tworzywa sztucznego przy użyciu pojedynczych złączek U typu Scotchlok
- Bez potrzeby odizolowywania, właściwy styk zapewniają złączki U
- Ostrza tnące dodatkowo hartowane indukcyjnie
- Ze sprężyną rozwierającą
- Stal elektryczna wanadowa; kuta, hartowana olejowo



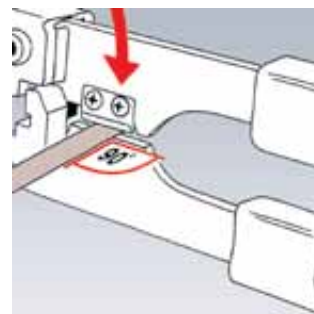
Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm			Główka	Rękojeści	Zastosowanie	Zakres pracy Ø mm	g
97 50 01	028239	155	MM		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	złączki typu Scotchlok	0,4 - 1,1	135

97
51**Szczypce do zagniatania wtyków telefonicznych typu Western**

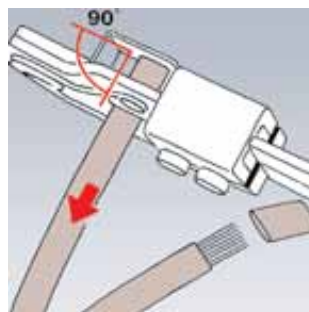
97 51 04



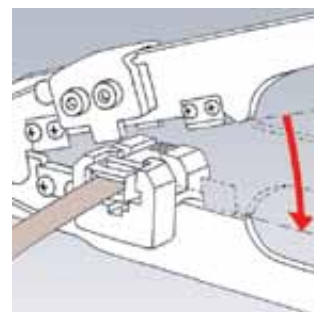
- Do cięcia i odizolowywania nieekranowanych telefonicznych przewodów płaskich
- Do zagniatania telefonicznych wtyków 4-stykowych typu RJ 10 (szer. 7,65 mm)
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Cięcie kabli



Ściąganie izolacji z kabli



Zagniatanie wtyków typu Western

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm				Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	Liczba gniazd	g
97 51 04	028048	190	MM			czernione	z nasadkami z tworzywa sztucznego	wtyki RJ 10 (4-stykowe) 7,65 mm	1	218
97 59 06	029700	4 zapasowe ostrza do 97 51 04 / 97 51 10								

97
51

Szczypce do zagniatania wtyków telefonicznych typu Western





97 51 10



- Profesjonalne narzędzie do cięcia i odizolowywania nieekranowanych telefonicznych przewodów płaskich
- Do zagniatania telefonicznych wtyków 6- i 8-stykowych typu RJ 11/12 (szer. 9,65 mm) i typu RJ 45 (szer. 11,68 mm)
- Dokładne zagniatanie dzięki równolegle schodzącej się matrycy
- Wysoka jakość zagniatania dzięki blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Z obcinakiem i nożem do ściągania izolacji w przewodach płaskich na długości 6 i 12 mm
- Z nożem do odizolowywania przewodów okrągłych
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm				Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	Liczba gniazd	⚖ g
97 51 10	043171	190	MM			czernione	dwukomponentowe	wtyki RJ 11/12 (6-stykowe) 9,65 mm RJ 45 (8-stykowe) 11,68 mm	2	340

97 59 06 029700 4 zapasowe ostrza do 97 51 04 / 97 51 10

97
51

Szczypce do zagniatania wtyków telefonicznych typu Western



97 51 12



- Profesjonalne narzędzie do cięcia i odizolowywania nieekranowanych telefonicznych przewodów płaskich
- Do zagniatania telefonicznych wtyków 4-, 6- i 8-stykowych typu RJ 10 (szer. 7,65 mm), typu RJ 11/12 (szer. 9,65 mm) i typu RJ 45 (o szerokości 11,68 mm)
- Dokładne zagniatanie dzięki równolegle schodzącej się matrycy
- Wysoka jakość zagniatania dzięki blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Z obcinakiem i nożem do ściągania izolacji w przewodach płaskich na długości 6 i 12 mm
- Z nożem do odizolowywania przewodów okrągłych
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm				Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy	Liczba gniazd	⚖ g
97 51 12	043188	200				czernione	dwukomponentowe	wtyki RJ 10 (4-stykowe) 7,65 mm RJ 11/12 (6-stykowe) 9,65 mm RJ 45 (8-stykowe) 11,68 mm	3	522

97 59 12 069997 Zapasowe ostrze do 97 51 12

97
52

Szczypce do zagniatania (dwuręczne)



97 52 04



97 52 06



97 52 09



97 52 10



Krok pierwszy: przyciągnij dolną rękojeść za pomocą dwóch palców do pozycji, w której obie szczęki dotykają zagniatanej złączki



Krok drugi: użyj siły całej dłoni do zaciśnięcia szczypiec



Krok trzeci: jeżeli wymagana jest większa siła, np. przy zagniataniu izolowanych złączek 6,0 mm², wydłużone rękojeści pozwalają na obsługę obiema rękami

- Do nielutowanych połączeń elektrycznych
- Mechanizm dźwigniowy wymaga o 30 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi szczypcami do zagniatania
- Wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Możliwość pracy dwiema rękami podczas zagniatania końcówek przy przewodach o dużej średnicy
- Łatwe w użyciu dzięki dobremu wyważeniu, wygiętej główce oraz ergonomicznym rękojeściom
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 52 04	025450	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		końcówki nasuwane, nieizolowane	0,1 - 2,5	27 - 13	4	562
97 52 05	025467	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		końcówki nasuwane, nieizolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	572
97 52 06	025474	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	565
97 52 08	025481	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		tulejki cienkościenne	0,25 - 6,0	23 - 10	5	565
97 52 09	025498	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		tulejki cienkościenne	10 / 16 / 25	7 / 5 / 3	3	571
97 52 10	023678	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		złącza typu KOAX / BNC / TNC			3	577
97 52 13	048084	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		końcówki nieizolowane	0,5 - 10,0	20 - 7	4	558
97 52 19	052142	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		tulejki cienkościenne	35 - 50	2 + 0	2	567
97 52 23	052159	250	MM	czernione	z nasadkami antypoślizgowymi		końcówki nieizolowane	16 + 25	5 + 3	2	565
97 49 94	030997	Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34									
97 49 95	031000	Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 05 / 97 52 35									

97
52

Szczypce do zagniatania model krótki



97 52 14



- Wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Optymalne przełożenie siły dzięki dźwigni kolankowej zapewnia efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Łatwe w obsłudze dzięki główce wygiętej pod kątem 20 stopni, niewielkiej wadze i rozmiarom
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



97 52 14

Dostępny dodatkowo: pozycjoner do końcówek nasuwanych nieizolowanych

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści			Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 52 14	026808	195	∩∩∩	czernione	dwukomponentowe	☐		końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 2,8 + 4,8 mm)	0,10 - 1,5	27 - 16	4	387
97 52 20	026853	195	∩∩∩	czernione	dwukomponentowe	☐☐		złącza typu KOAX/BNC/TNC do RG 58; 59; 62; 71; 223			3	380
97 59 14	026976	Pozycjoner do 97 52 14										

97
52

KNIPEX PreciForce® Szczypce do zagniatania



W codziennej pracy wymagającej zagniatania końcówek kablowych fachowcy potrzebują szczypiec do zagniatania, które są niezawodne i precyzyjne. Dodatkowo powinny być lekkie, poręczne, wytrzymałe i niedrogie: PreciForce®.

- Wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Optymalne przełożenie siły dzięki mechanizmowi dźwigniowemu zapewnia bardzo efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Komfortowa obsługa dzięki wygodnie ułożonym i ergonomicznym rękojeściom oraz niewielkim rozmiarom i wadze
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



97 52 36



97 52 37



97 52 34



97 52 36



97 52 38



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 52 30	051855	220	MM	czernione	dwukomponentowe		końcówki nieizolowane	1,5 - 4,0 6,0 + 10,0*	15-11 10+7	3	477
97 52 33	051862	220	MM	czernione	dwukomponentowe		końcówki nieizolowane	0,5 - 10,0	20 - 7	4	478
97 52 34	051879	220	MM	czernione	dwukomponentowe		końcówki nasuwane, nieizolowane (szerokość końcówki 2,8 + 4,8 mm)	0,1 - 2,5	27 - 13	4	483
97 52 35	051886	220	MM	czernione	dwukomponentowe		nieizolowane, otwarte styki wtykowe (szerokość wtyków 4,8 + 6,3 mm)	0,5 - 6,0	20 - 10	3	494
97 52 36	051893	220	MM	czernione	dwukomponentowe		końcówki izolowane	0,5 - 6,0	20 - 10	3	487
97 52 37	063193	220	MM	czernione	dwukomponentowe		złącza zaciskowe termokurczliwe	0,5 - 6,0	20 - 10	3	478
97 52 38	051909	220	MM	czernione	dwukomponentowe		tulejki cienkościenne	0,25 - 6,0	23 - 10	5	493
97 52 50	051916	220	MM	czernione	dwukomponentowe		złącza typu KOAX/BNC / TNC do RG 58; 174; 188; 316			6	498

97 49 94 030997 Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 04 / 97 52 34

97 49 95 031000 Pozycjoner do 97 49 04 / 97 52 05 / 97 52 35

*Złącza wciskane zgodnie z DIN 46267

97
52

Szczypce z matrycą czterotrzpieniową

do zagniatania styków wtykowych okrągłych



97 52 63 DG

(PATENTED) 



97 52 64





97 52 65

(PATENTED) 



97 52 65 DG

(PATENTED) 



97 59 65 2



Styki wtykowe okrągłe stosowane są w złączach wtykowych, które muszą spełnić szczególne wymagania np. w medycynie i lotnictwie. Najbardziej niezawodne połączenia zagniatane można uzyskać tylko za pomocą absolutnie precyzyjnych szczypiec, które zachowują wymaganą głębokość zagniatania w zakresie 1/100 mm.

- Do zagniatania styków wtykowych okrągłych
- Matryca czterotrzpieniowa gwarantuje połączenia zagniatane najwyższej jakości
- Wyposażone we wzorec do kontroli ustawienia wyjściowego
- Wysoka jakość zagniatania dzięki blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Optymalne przełożenie siły dzięki mechanizmowi dźwigniowemu zapewnia bardzo efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Wygodne w użyciu dzięki poręcznemu kształtowi
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo

97 52 63

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową i pozycjonerem do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku

97 52 63 DG

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; z wyświetlaczem cyfrowym wymiarów zagniatania; przełączanie jednostek mm/cale oraz wartości MIL; szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową i pozycjonerem do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku

97 52 64

Regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w 4 różnych pozycjach w zależności od średnicy przewodu; pozycjoner do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku

97 52 65

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; pozycjoner do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku; z tabelą doboru wartości ustawień; szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową

97 52 65 A

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; z tabelą doboru wartości ustawień; szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową

97 52 65 DG

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; z wyświetlaczem cyfrowym wymiarów zagniatania; przełączanie jednostek mm/cale oraz wartości MIL; z tabelą doboru wartości ustawień; szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową i pozycjonerem do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku

97 52 65 DG A

Precyzyjna regulacja siły zaciskania za pomocą koła nastawnego w zależności od średnicy przewodu; z wyświetlaczem cyfrowym wymiarów zagniatania; przełączanie jednostek mm/cale oraz wartości MIL; z tabelą doboru wartości ustawień; Szczypce w walizce z tworzywa sztucznego z wkładką piankową; bez pozycjonera

97 59 65 2

Pozycjoner uniwersalny do 97 52 65 / 97 52 65 A / 97 52 65 DG / 97 52 65 DG A

- uniwersalny pozycjoner z regulacją długości i średnicy do precyzyjnego ustawienia zaciskanego styku w szczypcach w celu uzyskania wysokiej powtarzalności; możliwość dopasowania do wszystkich dostępnych w handlu styków wtykowych okrągłych w zakresie pracy szczypiec z matrycą czterotrzpieniową



Standardowy pozycjoner



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści			Zastosowanie	Zakres pracy mm²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 52 63	050148	180	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe	0,08 - 2,5	28 - 13	1	388
97 52 63 DG	063209	195	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe	0,08 - 2,5	28 - 13	1	388
97 52 64	044093	180	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe	0,08 - 2,5	28 - 13	1	424
97 52 65	045236	230	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe (Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6,0	25 - 10	1	676
97 52 65 DG	063216	250	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe (Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6,0	25 - 10	1	633
97 52 65 A	071594	250	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe (Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6,0	25 - 10	1	604
97 52 65 DG A	071990	250	≡	niklowane	dwukomponentowe	✱		styki wtykowe okrągłe (Harting; Ilme; Phoenix; Amphenol; Walther; HTS; Contact; Weidmüller)	0,14 - 6,0	25 - 10	1	633

97 59 65 2 071600 Pozycjoner uniwersalny do 97 52 65 / 97 52 65 A / 97 52 65 DG / 97 52 65 DG A

97
53

Szczypce do zagniatania

samonastawne, z ładowaniem bocznym

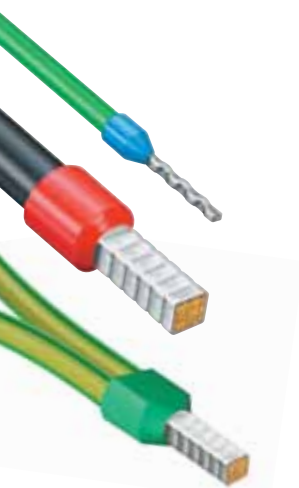
PATENTED



97 53 04



97 53 14



Małe szczypce do zagniatania tulejek kablowych oferują użytkownikom dwie duże zalety:

- samoczynne dopasowanie się szczypiec do tulejki kablowej: dzięki temu monter może skupić się na szybkim wykonaniu połączenia zagniatanego wysokiej jakości
- duży zakres stosowania: zgniot czworokątny od 0,08 do 10,0 mm², zgniot sześciokątny od 0,08 do 6,0 mm²

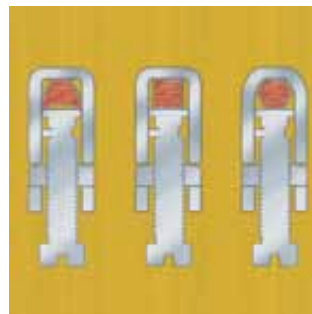
- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4
- Samoczynne dopasowanie się do rozmiaru tulejki kablowej pozwala wyeliminować błędy zagniatania wynikające z zastosowania niewłaściwej matrycy do zagniatania
- Boczne ładowanie tulejki do szczypiec
- Wysoka jakość zagniatania dzięki blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania
- Optymalne przełożenie siły dzięki mechanizmowi dźwigniowemu zapewnia efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Duży komfort obsługi dzięki poręcznemu kształtowi i niewielkiej wadze
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo

97 53 04

Czworokątny profil zagniatający zapewnia optymalną powierzchnię styku złącza elektrycznego

97 53 14

Sześciokątny profil zagniatający dla łatwego pozycjonowania złączy o małych wymiarach



Zgniot czworokątny zapewnia lepsze powierzchnie styku. Zgniot sześciokątny ma kształt najbardziej zbliżony do okrągłego i w porównaniu do zgniotu czworokątnego gwarantuje przy takim samym przekroju optymalne powierzchnie styku w wąskich, okrągłych listwach zaciskowych. W przypadku obu profili wyeliminowane zostało często uciążliwe wprowadzanie w złącze zaciskowe.



Tulejki ze zgięciem czworokątnym zapewniają dobre powierzchnie styku w złączu zaciskowym

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 53 04	028017	180	⌘	czernione	dwukomponentowe	⊗	tulejki cienkościenne	0,08 - 10	28 - 7	1	405
97 53 14	041474	180	⌘	czernione	dwukomponentowe	⊗	tulejki cienkościenne	0,08 - 6,0	28 - 10	1	404

97
53

Szczypce do zagniatania

samonastawne, z ładowaniem od czoła

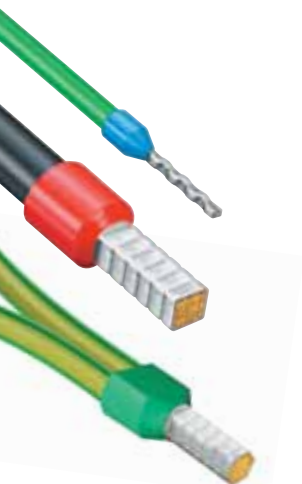
PATENTED



97 53 08



97 53 09



Zgniot czworokątny



Ładowanie tulejki od czoła, np. w szafach sterowniczych

97 53 08: boczne ładowanie tulejek o przekroju do 2,5 mm² (np. w trudno dostępnych miejscach)

Szczypce do zagniatania tulejek kablowych oferują użytkownikom trzy duże zalety:

- samoczynne dopasowanie się szczypiec do tulejki kablowej: dzięki temu monter może skupić się na szybkim wykonaniu połączenia zagniatanego wysokiej jakości
- zakres pracy umożliwia stosowanie także do dużych przekrojów: zgniot czworokątny od 0,08 do 10,0 + 16,0 mm²
- ładowanie od czoła: ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach.

- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4
- Samoczynne dopasowanie się do rozmiaru tulejki kablowej pozwala wyeliminować błędy zagniatania wynikające z zastosowania niewłaściwej matrycy do zagniatania
- Do wszystkich końcówek tulejkowych Twin w całym zakresie roboczym
- Czołowe ładowanie tulejki do szczypiec
- Wysoka jakość zagniatania dzięki blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Optymalne przełożenie siły dzięki dźwigni kolankowej zapewnia efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Duży komfort obsługi dzięki poręcznemu kształtowi i niewielkiej wadze
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo

97 53 08

Identyczny profil zagniatający dla całego zakresu 0,08 - 10,0 mm²; tulejki do 2,5 mm² mogą być ładowane równolegle z boku

97 53 09

Identyczny profil zagniatający dla całego zakresu 0,08 - 10,0 i 16,0 mm²; z dźwignią do ustawiania zakresu zagniatania od 0,08 do 10 mm² lub 16 mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 53 08	040187	190	MM	czernione	dwukomponentowe	☒	tulejki cienkościenne	0,08 - 10	28 - 7	1	477
97 53 09	044550	190	MM	czernione	dwukomponentowe	☒	tulejki cienkościenne	0,08 - 10 + 16	28 - 7 + 5	1	486

97
54

Szczypce do zagniatania wtyków miniaturowych do zagniatania równoległego



97 54 24



- Równoległe zagniatanie zapewnia wysoką jakość połączenia małych złączy
- Wysoka jakość zagniatania dzięki precyzyjnym matrycom oraz blokadzie pozwalającej na otwarcie szczypiec tylko wtedy, gdy złącze zostało już zaciśnięte
- Pozyjoner do złączy wtykowych D-Sub micro pozwala na precyzyjne ustawienie złączki i kabla
- Fabrycznie skalibrowana, precyzyjna siła zagniatania, regulowana
- Optymalne przełożenie siły dzięki dźwigni kolankowej zapewnia efektywną pracę bez uczucia zmęczenia
- Szczypce do zagniatania innych połączeń micro, takich jak np. HD 22, Modu IV, Micro Timer, MQS, ... dostępne są na zamówienie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 54 24	060215	190	∩∩∩	czernione	dwukomponentowe		złącze wtykowe D-Sub; HD 20; HDE	0,03 - 0,56	32 - 20	3	305

97
6

Szczypce do zagniatania tulejek kablowych



97 62 145 A



97 68 145 A



- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4 w zakresie od 0,25 do 2,5 mm²
- Trapezowy profil zagniatający zapewnia bezpieczne połączenie między tulejką i przewodem
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści		Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	g
97 61 145 A	035558	145		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane		0,25 - 2,5	23 - 13	6	140
97 61 145 F	043980	145	∩∩∩	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane		0,25 - 2,5	23 - 13	6	140
97 62 145 A	060154	145		polerowana	dwukomponentowe		0,25 - 2,5	23 - 13	6	170
97 68 145 A	071754	145		polerowana	dwukomponentowe, izolowane wg VDE		0,25 - 2,5	23 - 13	6	175

97
7

Szczypce do zagniatania tulejek kablowych



97 71 180



97 72 180



- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4 w zakresie od 0,25 do 16 mm²
- Półokrągły profil zagniatający zapewnia bezpieczne połączenie między tulejką i przewodem
- 9 wyjątkowo głębokich profili zagniatających ze stożkowymi powierzchniami bocznymi
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Główka	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 71 180	040668	180	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	☑	tulejki cienkościenne	0,25 - 16,0	23 - 5	9	240
97 72 180	060185	180	polerowana	dwukomponentowe	☑	tulejki cienkościenne	0,25 - 16,0	23 - 5	9	283

97
8

Szczypce do zagniatania tulejek kablowych z ładowaniem od czoła



97 81 180



- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4 w zakresie od 0,5 do 6,0 mm²
- Idealne do prac w trudno dostępnych miejscach, np. w wąskich i głębokich skrzynkach kablowych
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	Główka	Rękojeści		Zastosowanie	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 81 180	019794	180	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	☑	tulejki cienkościenne	0,5 - 6,0	20 - 10	1	227

97
90

Zestawy narzędzi i złączek kablowych



- W skrzynce systemu TANOS MINI-systainer®
- Dwie wkładki z tworzywa sztucznego z 6 przegródkami na końcówki kablowe
- Standardowy asortyment końcówek i złączek



97 90 00



97 90 01



97 90 21



97 90 22

97 90 00

Ze szczypcami nr 97 00 215 A

97 90 01

Ze szczypcami nr 97 32 225




























97 90 21

Ze szczypcami do zagniatania „PreciForce®” 97 53 36 (do izolowanych końcówek i łączników kablowych)

97 90 22

Z samonastawnymi szczypcami do ściągania izolacji „Multistrip 10” 12 42 195; ze szczypcami do zagniatania „PreciForce®” 97 53 36 (do izolowanych końcówek i łączników kablowych)



Nr art.	EAN 4003773-	Szczypce	Końcówki i złączki kablowe	Ilość	Przekrój przewodu mm²	g
97 90 00	025375	97 00 215 A 	 Końcówki płaskie 6,0 x 0,8 mm²  Końcówki płaskie 6,0 x 0,5 mm²  Końcówki płaskie 8,0 x 0,8 mm²  Końcówki okrągłe 4,0 mm Ø  Końcówki oczkowe 4,0 mm Ø Końcówki oczkowe 5,0 mm Ø Końcówki oczkowe 6,0 mm Ø  Końcówki izolowane	25	0,5 - 1,0	1391
				25	1,5 - 2,5	
				25	1,5 - 2,5	
				25	0,5 - 1,0	
				25	1,5 - 2,5	
97 90 01	025382	97 32 225 	 Końcówki okrągłe 4,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 5,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 6,0 mm Ø  Końcówki izolowane	25	0,5 - 1,0	1123
				25	1,5 - 2,5	
				25	1,5 - 2,5	
				25	4,0 - 6,0	
				25	4,0 - 6,0	
97 90 21	062134	97 52 36 	 Końcówki płaskie 6,0 x 0,8 mm²  Końcówki płaskie 6,0 x 0,5 mm²  Końcówki okrągłe 4,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 5,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 6,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 8,0 mm Ø  Końcówki izolowane	25	0,5 - 1,0	1416
				25	1,5 - 2,5	
				25	0,5 - 1,0	
				25	0,5 - 1,0	
				20	4,0 - 6,0	
97 90 22	062141	97 52 36  12 42 195 	 Końcówki okrągłe 4,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 5,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 6,0 mm Ø  Końcówki okrągłe 8,0 mm Ø  Końcówki izolowane	25	1,5 - 2,5	1527
				25	1,5 - 2,5	
				25	1,5 - 2,5	
				20	4,0 - 6,0	
				20	4,0 - 6,0	

97
90

Zestawy narzędzi

i tulejek kablowych



97 90 05



97 90 06



97 90 09



97 90 10



97 90 12



97 90 23



97 90 24



Możliwość łączenia ze sobą kilku skrzynek

- W skrzynce systemu TANOS MINI-systainer®
- Dwie wkładki z tworzywa sztucznego z 6 przegródkami na końcówki kablowe
- Asortyment tulejek izolowanych i nieizolowanych

97 90 05Ze szczypcami nr 97 71 180;
tulejki bez izolacji**97 90 06**Ze szczypcami nr 97 71 180;
tulejki z kołnierzem**97 90 09**Z samonastawnymi szczypcami do
zagniatania końcówek kablowych
97 53 04**97 90 10**Z samonastawnymi szczypcami do
ściągnięcia izolacji 12 40 200;
z samonastawnymi szczypcami do
zagniatania końcówek kablowych
97 53 04**97 90 12**Z samonastawnymi szczypcami do
ściągnięcia izolacji 12 40 200;
z samonastawnymi szczypcami do
zagniatania końcówek kablowych
97 53 08**97 90 23**Ze szczypcami do zagniatania
„PreciForce®” 97 52 38 do zagniatania
końcówek kablowych**97 90 24**Z samonastawnymi szczypcami do
ściągnięcia izolacji „Multistrip 10”
12 42 195; z samonastawnymi
szczypcami do zagniatania końcówek
kablowych 97 53 08

Nr art.	EAN 4003773-	Szczypce		200 x mm ²	150 x mm ²	100 x mm ²	75 x mm ²	50 x mm ²	40 x mm ²	g
97 90 05	025535	97 71 180		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5	4,0 / 6,0			10,0 / 16,0		930
97 90 06	025542	97 71 180		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5	2,5		4,0 / 6,0	10,0	16,0	1000
97 90 09	028574	97 53 04		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5		4,0 / 6,0		10,0		1420
97 90 10	046202	97 53 04 / 12 40 200		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5		4,0 / 6,0		10,0		1353
97 90 12	048916	97 53 08 / 12 40 200		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5		4,0 / 6,0		10,0		1427
97 90 23	062158	97 52 38		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5		4,0 / 6,0				1226
97 90 24	062394	97 53 08 / 12 42 195		0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,5		4,0 / 6,0		10,0		1348

97
91

Walizka narzędziowa do fotowoltaiki



97 91 01

- Zawiera narzędzia do instalacji fotowoltaicznych
- Bez matryc do zagniatania – do indywidualnego wyposażenia – należy zamawiać oddzielnie (patrz nr art. 97 49..)
- Z narzędziem montażowym (klucz sześciokątny) do wymiany matryc do zagniatania
- Walizka z uderzoodpornego tworzywa sztucznego
- Wkładka piankowa z wgłębieniami do przechowywania narzędzi, do matryc do zagniatania i pozycjonerów
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 345 × 80 × 280 mm

Nr art.	EAN 4003773-			Ilość	g
97 91 01	070351	Walizka narzędziowa do fotowoltaiki			1964
		12 12 11 Precyzyjne szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi	⚡	1	
		95 16 165 Nożyce do kabli	⚡ 1000V	1	
		97 43 200 Szczypce do zagniatania typu Crimp System	⚡	1	

Nie wchodzi w zakres dostawy (należy zamawiać oddzielnie):

97 49 62	063179	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych (Huber + Suhner)
97 49 63	066675	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych (Huber + Suhner)
97 49 65	066682	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych MC3 (Multi-Contact)
97 49 65 1	066729	Pozycjoner do 97 49 65 (złącza fotowoltaiczne MC3)
97 49 65 2	072010	Narzędzie montażowe do złączy MC3 Montagewerkzeug für MC3-Stecker
97 49 66	066699	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych MC4 (Multi-Contact)
97 49 66 1	066736	Pozycjoner do 97 49 66 (złącza fotowoltaiczne MC4)
97 49 66 4	072096	Matryca zagniatająca do cięcia, odizolowywania i zagniatania złączy fotowoltaicznych MC4 (Multi-Contact)
97 49 66 6	072102	Matryca zagniatająca do cięcia, odizolowywania i zagniatania złączy fotowoltaicznych MC4 (Multi-Contact)
97 49 67	066705	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych (Hirschmann)
97 49 68	066712	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych Solarlok (Tyco)
97 49 68 1	066743	Pozycjoner do 97 49 68 (złącza fotowoltaiczne Solarlok)
97 49 69 1	072119	Matryca zagniatająca złączy fotowoltaicznych (Wieland)
97 49 69 2	072126	Matryca zagniatająca złączy fotowoltaicznych (Wieland)
97 49 69 11	072133	Pozycjoner do 97 49 69 1 i 97 49 69 2
97 49 59	073734	Matryca zagniatająca do złączy fotowoltaicznych Helios H4 (Amphenol)

97
91

Walizka narzędziowa do fotowoltaiki, MC3 (Multi-Contact)

















97 91 02

- Kompletny zestaw narzędzi do montażu złączy MC3
- Z narzędziem montażowym (klucz sześciokątny) do wymiany matryc do zagniatania
- Walizka z uderzoodpornego tworzywa sztucznego
- Wkładka piankowa z wgłębieniami do przechowywania narzędzi, matryc do zagniatania i pozycjonerów
- Cztery puste pudełka z tworzywa sztucznego do przechowywania różnych materiałów pomocniczych; do indywidualnej kompletacji
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 360 x 105 x 300 mm

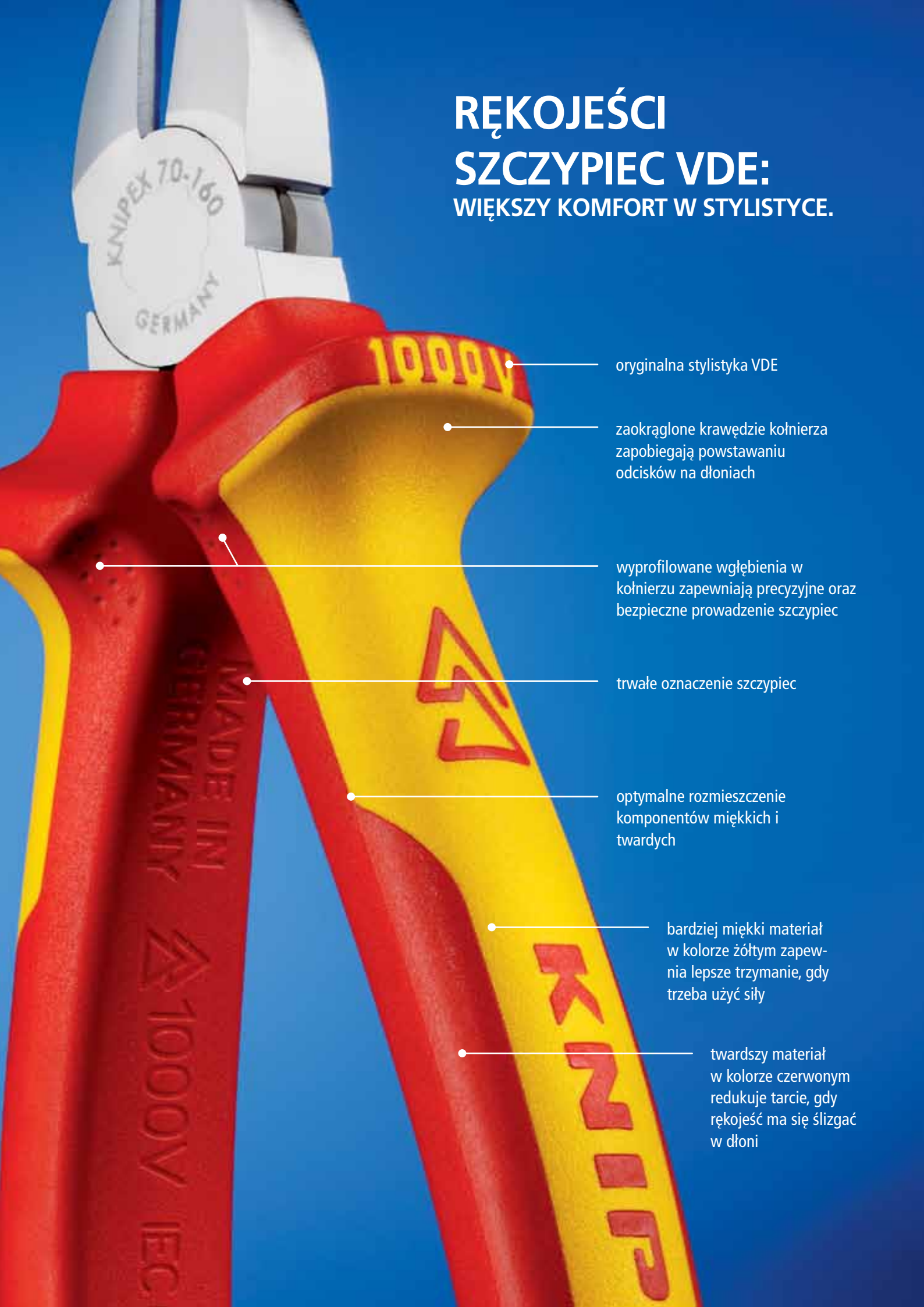
Nr art.	EAN				Ilość	g
97 91 02	074083	Walizka narzędziowa do fotowoltaiki, MC3 (Multi-Contact)				3280
	12 12 11	Precyzyjne szczypce do ściągania izolacji z nożami kształtowymi	///		1	
	95 16 165	Nożyce do kabli	⚡ 1000 V		1	
	97 43 200	Szczypce do zagniatania typu Crimp System	///		1	
	97 49 65	Matryca do zagniatania złączy fotowoltaicznych MC3 (Multi Contact)	■		1	
	97 49 65 1	Pozycjoner do 97 49 65 (złącza fotowoltaiczne MC3)			1	
	97 49 65 2	Narzędzie montażowe do złączy MC3			1	
97 91 02 LE	074090	Walizka narzędziowa do fotowoltaiki, MC3 (Multi-Contact) pusta				1405

KOŃCÓWKI I ZŁĄCZKI KABLOWE

97
99

Nr art.	EAN 4003773-		Nazwa	Szerokość x grubość / mm ²	Końcówka kablowa Ø mm	Śruby Ø mm	Wymiar przewodu mm ²	AWG	Kolor	Ilość
97 99 01	025559		Końcówki płaskie żeńskie	6,3 x 0,8			0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	75
97 99 02	025566		Końcówki płaskie żeńskie	6,3 x 0,8			1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 03	025573		Końcówki płaskie żeńskie	6,3 x 0,8			4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 04	025580		Końcówki płaskie żeńskie	8,0 x 0,8			1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 05	025597		Końcówki płaskie męskie	6,3 x 0,8			0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	75
97 99 06	025603		Końcówki płaskie męskie	6,3 x 0,8			1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	75
97 99 07	025610		Końcówki okrągłe żeńskie		4,0		0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	25
97 99 08	025627		Końcówki okrągłe żeńskie		5,0		1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	25
97 99 09	025634		Końcówki okrągłe męskie		4,0		0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	75
97 99 10	025641		Końcówki okrągłe męskie		5,0		1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 11	025658		Końcówki płaskie rozgałęziające	6,3 x 0,8			0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	25
97 99 12	025665		Końcówki płaskie rozgałęziające	6,3 x 0,8			1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	25
97 99 13	025672		Końcówki oczkowe			3	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 14	025689		Końcówki oczkowe			4	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 15	025696		Końcówki oczkowe			5	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 16	025702		Końcówki oczkowe			4	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	100
97 99 17	025719		Końcówki oczkowe			5	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 18	025726		Końcówki oczkowe			6	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 19	025733		Końcówki oczkowe			8	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 20	025740		Końcówki oczkowe			5	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 21	025757		Końcówki oczkowe			6	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 22	025764		Końcówki oczkowe			8	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 23	025771		Końcówki oczkowe			10	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 24	025788		Końcówki widelkowe			4	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 25	025795		Końcówki widelkowe			4	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 26	025801		Końcówki widelkowe			5	0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	75
97 99 27	025818		Końcówki widelkowe			4	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	75
97 99 28	025825		Końcówki widelkowe			5	1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 29	025832		Końcówki widelkowe			5	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 30	025849		Końcówki widelkowe			6	4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 31	025856		Końcówki igiełkowe				0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	100
97 99 32	025863		Końcówki igiełkowe				1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	100
97 99 33	025870		Końcówki igiełkowe				4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 34	025887		Końcówki izolowane				0,5 - 1,0	20 - 17	czerwony	50
97 99 35	025894		Końcówki izolowane				1,5 - 2,5	15 - 13	niebieski	50
97 99 36	025900		Końcówki izolowane				4,0 - 6,0	11 - 10	żółty	25
97 99 37	025917		Złączka podwójne	6,3 - 0,8						25
97 99 38	025924		Złączki rozgałęziające	6,3 - 0,8						50
97 99 40	025931		Tulejki cienkościenne				0,5	20		200
97 99 41	025948		Tulejki cienkościenne				0,75	18		200
97 99 42	025955		Tulejki cienkościenne				1,0	17		200
97 99 43	025962		Tulejki cienkościenne				1,5	15		200
97 99 44	025979		Tulejki cienkościenne				2,5	13		200
97 99 45	025986		Tulejki cienkościenne				4,0	11		150
97 99 46	025993		Tulejki cienkościenne				6,0	10		150
97 99 47	026006		Tulejki cienkościenne				10,0	7		50
97 99 48	026013		Tulejki cienkościenne				16,0	5		50
97 99 49	026020		Tulejki cienkościenne				25,0	3		50
97 99 70	024248		Tulejki izolowane				0,5	20	biały	200
97 99 71	024255		Tulejki izolowane				0,75	18	szary	200
97 99 72	024262		Tulejki izolowane				1,0	17	czerwony	200
97 99 73	024279		Tulejki izolowane				1,5	15	czarny	200
97 99 74	024286		Tulejki izolowane				2,5	13	niebieski	200
97 99 75	026037		Tulejki izolowane				4,0	11	szary	150
97 99 76	026044		Tulejki izolowane				6,0	10	żółty	150
97 99 77	026051		Tulejki izolowane				10,0	7	czerwony	50
97 99 78	026068		Tulejki izolowane				16,0	5	niebieski	50
97 99 79	026075		Tulejki izolowane				25,0	3	żółty	50
97 99 92	031123		Końcówki nasuwane nieizolowane				2,8 - 1,5	15		150
97 99 93	031130		Końcówki nasuwane nieizolowane				4,8 - 1,5	15		150
97 99 95	031147		Końcówki nasuwane nieizolowane				6,3 - 1,5	15		100
97 99 96	031154		Końcówki nasuwane nieizolowane				6,3 - 2,5	13		100

RĘKOJEŚCI SZCZYPIEC VDE: WIĘKSZY KOMFORT W STYLISTYCE.



oryginalna stylistyka VDE

zaokrąglone krawędzie kołnierza
zapobiegają powstawaniu
odcisków na dłoniach

wyprofilowane wgłębienia w
kołnierzu zapewniają precyzyjne oraz
bezpieczne prowadzenie szczypiec

trwałe oznaczenie szczypiec

optymalne rozmieszczenie
komponentów miękkich i
twardych

bardziej miękki materiał
w kolorze żółtym zapew-
nia lepsze trzymanie, gdy
trzeba użyć siły


twardszy materiał
w kolorze czerwonym
redukuje tarcie, gdy
rękojeść ma się ślizgać
w dłoni

NARZĘDZIA IZOLOWANE

Prace przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych podlegają szczególnej odpowiedzialności ze strony organów urzędowych i instytucji ubezpieczeniowych w zakresie zapewnienia ochrony, co skutkowało zdefiniowaniem różnych krajowych i międzynarodowych standardów bezpieczeństwa pracy (np. niemieckie przepisy VDE 0105 i BGR A3 lub międzynarodowe normy EN 50110 bądź IEC 60364). Prace przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych (do nich zalicza się także prace pod napięciem) mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel i wymagają stosowania się do tych przepisów. Do tego rodzaju prac muszą być również używane specjalne narzędzia, które zostały wyprodukowane i przetestowane pod kątem takich zastosowań.

Narzędzia izolowane KNIPEX są produkowane z najwyższej jakości materiałów i testowane zgodnie krajowymi i międzynarodowymi normami. Przy zachowaniu wymaganych środków bezpieczeństwa w zakresie prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych (zob. powyżej) zapewniają one największą możliwą ochronę, nawet w przypadku konieczności wykonywania prac pod napięciem do 1000 V AC oraz do 1500 V DC (prace pod napięciem).

Obowiązujące na całym świecie przepisy IEC 60900 określają od 1987 roku wymagania i procedury kontroli dla narzędzi przeznaczonych do prac pod napięciem; norma DIN EN 60900 wprowadza te wymogi od dnia 01.08.1995r. obowiązkowo dla krajów UE. Narzędzia firmy KNIPEX oznaczone symbolem **1000V** (podwójny trójkąt) są m.in. testowane na wytrzymałość dielektryczną pod napięciem 10.000 V. Zapewnia to duży margines bezpieczeństwa dla użytkownika, nawet w przypadku konieczności wykonywania prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych pod napięciem.

Symbol **1000V** (podwójny trójkąt) na narzędziach izolowanych KNIPEX oznacza, że są one przystosowane do prac pod napięciem. Podana norma określa przepisy, które posłużyły nam za podstawę wykonywanych testów. Nazwa producenta KNIPEX na izolacji potwierdza, że ponosimy pełną odpowiedzialność za prawidłowość tych informacji. Symbol  potwierdza, że nad przestrzeganiem tych przepisów czuwa nie tylko zespół pracowników firmy KNIPEX odpowiedzialnych za zapewnienie jakości, lecz także np. VDE.

Zakup narzędzi izolowanych to kwestia zaufania.



Badanie typu oraz kontrola procesu produkcji i magazynowania są przeprowadzane przez niezależną jednostkę certyfikującą VDE.

RĘKOJEŚCI Z NASADKAMI IZOLOWACYJNYMI (RODZAJ 6)

Szczypce KNIPEX z rękojeściami z wielokomponentowymi, dwukolorowymi nasadkami spełniają wymagania normy VDE 0682 część 201 oraz właściwych norm międzynarodowych (np. EN 60900 lub IEC 60900). Symbol VDE/GS to potwierdzenie tego faktu przez niezależną jednostkę certyfikującą.



Kołnierze zabezpieczające przed ześlizgiwaniem się ręki są tak wykonane, by ręka nie mogła zsunąć się w niezamierzony sposób na przewodzące części metalowe główki szczypiec.

RĘKOJEŚCI Z IZOŁACJĄ ZANURZENIOWĄ (RODZAJ 7)

Inne narzędzia ręczne firmy KNIPEX takie jak klucze płaskie i oczkowe, klucze nasadowe, grzechotki itp. posiadają izolację z tworzywa sztucznego wykonaną metodą zanurzeniową. Spełniają one wszystkie wymagania normy VDE oraz właściwych norm międzynarodowych (np. IEC 60900 lub DIN EN 60900). W celu ujednolicenia oferty szczypce KNIPEX z izolacją wykonaną metodą zanurzeniową zostały dopasowane optycznie i technologicznie do narzędzi przeznaczonych do prac pod napięciem. Na tych szczypcach również znaleźć można symbol VDE / GS.



Trwała, podwójna izolacja zanurzeniowa z materiału bez substancji szkodliwych ma w każdym miejscu grubość przekraczającą 1 mm.

Bardzo gruba izolacja na końcach rękojeści zapobiega powstawaniu pęknięć wskutek uderzeń.

Należy zawsze przestrzegać obowiązujących przepisów i stosować się do poniższych WSKAZÓWEK BEZPIECZEŃSTWA:

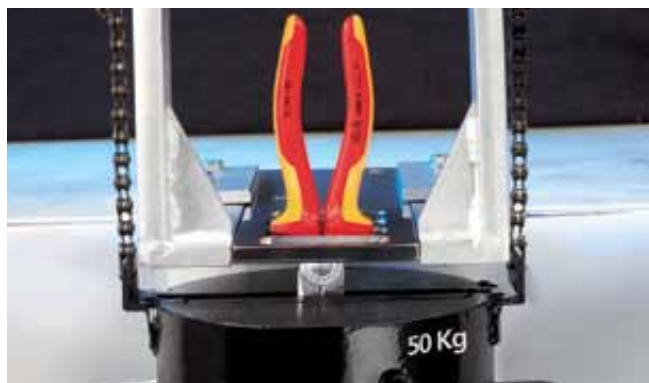
- Narzędzia izolowane należy transportować w sposób chroniący przed uszkodzeniem izolacji.
- Przed każdym użyciem należy skontrolować stan izolacji; w przypadku stwierdzenia uszkodzeń narzędzie należy wycofać z użytku.
- Narzędzia izolowane należy przechowywać w czystym i suchym miejscu.
- Podczas pracy z użyciem szczypiec tnących lub podczas prac nad głową należy stosować okulary ochronne.
- Podczas prac pod napięciem należy zawsze stosować okulary ochronne lub ochronę twarzy.
- Należy dbać o czystość i porządek w miejscu pracy, w szczególności w przypadku wykonywania prac pod napięciem.
- Stosować odzież ochronną i wyposażenie ochronne (np. rękawice izolacyjne, maty i osłony izolacyjne), przede wszystkim w wąskich i trudno dostępnych miejscach.
- Stosować tylko narzędzia o odpowiednich rozmiarach. Zapobiega to ześlizgiwaniu się narzędzia i przypadkowemu kontaktowi z elementami nieizolowanymi.
- Zwrócić uwagę, aby odkręcone elementy i odcięte końcówki przewodów nie spadały na części pod napięciem.

NARZĘDZIA IZOLOWANE KNIPEX – INDYWIDUALNIE TESTOWANE



Próba napięciowa

Każde narzędzie Knipex izolowane do $\Delta 1000\text{ V}$ jest testowane indywidualnie pod napięciem 10.000 V AC . Napięcie probiercze, którego wartość jest 10-krotnie wyższa od maksymalnego dopuszczalnego napięcia, gwarantuje użytkownikom bezpieczeństwo pracy.



Badanie przyczepności powłoki izolacyjnej

Przyczepność powłoki izolacyjnej bada się po składowaniu narzędzia przez 168 godzin w temperaturze 70° C , poddając ją działaniu siły rozciągającej 500 N . Materiał, z którego została wykonana izolacja, musi pozostać ściśle połączony z narzędziem.



Próba udarności w niskiej temperaturze

Narzędzia są schładzane do temperatury -25° C . Materiał, z którego została wykonana izolacja, musi w tych warunkach zachować niezbędną odporność na obciążenia dynamiczne, tak aby nie pękał przy uderzeniach.



Badanie palności

Izolacja narzędzi KNIPEX wykonywana jest wyłącznie z trudno zapalnych, samogasnących tworzyw sztucznych.



Badanie właściwości izolacyjnych

Narzędzia zanurzane są w wodzie na 24 godziny. Następnie po wyjęciu z wody są testowane pod napięciem 10.000 V AC przy jednoczesnym pomiarze prądu roboczego przez trzy minuty. Nie może przy tym wystąpić przekroczenie górnej granicy prądów roboczych określonych we właściwych normach.



Badanie odporności na nacisk

Materiał, z którego została wykonana izolacja, musi po podgrzaniu do temperatury 70° C wykazać w znormalizowanych warunkach wystarczającą stabilność kształtu.

01

Szczypce uniwersalne

chromowo-wanadowe

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



01 06 190

1000 V

- Do pracy przy dużych obciążeniach
- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Szczęki wyjątkowo odporne na zużycie, twardość szczęk ok. 53 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
01 06 160	040729	160		chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,0	1,5	10,0	16,0	220
01 06 190	040415	190				2,5	2,0	13,0	25,0	320

02

Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



02 06 180

1000 V

- Optymalne przełożenie pozwala na użycie o 30 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi szczypcami uniwersalnymi
- Optymalne przełożenie dźwigni zapewnia łatwiejszą pracę
- Z ostrzami (twardość ok. 63 HRC) do drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



02 07 225

1000 V

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
02 06 180	010012	180		chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	2,0	11,5	16,0	247
02 06 200	010029	200				2,8	2,2	13,0	25,0	343
02 06 225	010036	225				3,0	2,5	14,0	25,0	401
02 07 200	022299	200		chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	2,8	2,2	13,0	25,0	380
02 07 225	022305	225				3,0	2,5	14,0	25,0	486

03

Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



03 06 180


1000V   



03 07 200

1000V   

- Powierzchnie chwytające do materiałów o płaskim i okrągłym przekroju, wszechstronne w użyciu
- Do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Długie ostrza umożliwiają cięcie grubych przewodów
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy				
						 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 mm²	
03 06 160	021902	160	1000V   	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,1	2,0	10,0	16,0	228
03 06 180	021926	180				3,4	2,2	12,0	16,0	264
03 06 200	033776	200				3,8	2,5	13,0	16,0	326
03 07 160	015307	160	1000V   	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,1	2,0	10,0	16,0	254
03 07 180	015314	180				3,4	2,2	12,0	16,0	285
03 07 200	015321	200				3,8	2,5	13,0	16,0	339
03 07 250	015345	250				3,8	2,5	15,0	25,0	597

11

Szczypce do ściągania izolacji

IEC 60900 DIN EN 60900



11 06 160

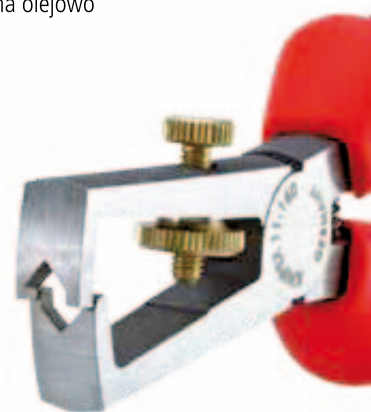
1000V   












11 07 160

1000V   

- Do cięcia przewodów jedno-, wielo- i cienkożyłowych z izolacją z tworzywa sztucznego lub gumy, o średnicy maksymalnej Ø 5,0 mm lub przekroju do 10,0 mm²
- Łatwa regulacja odległości pomiędzy szczękami (dostosowanie do średnicy przewodu) za pomocą wkrętu regulującego i nakrętki kontrolującej
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	
11 06 160	021933	160	1000V   	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	5,0	10,0	7	166
11 07 160	015499	160	1000V   	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	5,0	10,0	7	180
11 17 160	015505	160	1000V  	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	5,0	10,0	7	181

14

Szczypce tnące boczne do ściągania izolacji

IEC 60900 DIN EN 60900



14 26 160

1000 V



- Niezbędne narzędzie do wszelkich prac elektroinstalacyjnych
- Precyzyjne profile do ściągania izolacji z przewodów jednożyłowych o przekroju 1,5 i 2,5 mm²
- Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie do cięcia drutu miękkiego o średnicy Ø 4,0 mm, twardość ostrzy ok. 60 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Wielofunkcyjne:
do cięcia i ściągania izolacji

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy mm ²	AWG	Zakres pracy		
								Ø mm	Ø mm	g
14 26 160	040279	160	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	1,5 + 2,5	15 + 13	2,5	1,5	216

20

Szczypce płaskie

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900

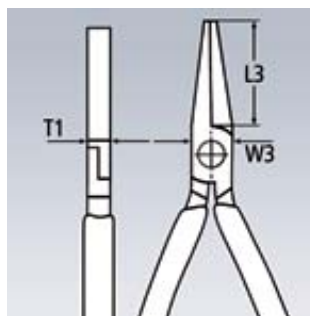


20 06 160

1000 V



- Krótkie, płaskie szczęki
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szcypce	Rękojeści	Wymiary			
						L3 mm	W3 mm	T1 mm	
20 06 160	033783	160	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	30,0	17,0	9,5	176

22

Szczypce okrągłe

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900



22 06 160

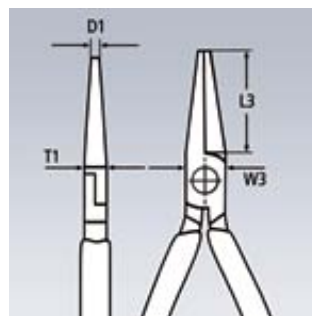
1000 V 8



22 07 160

1000 V 8

- Do formowania pętli z drutu
- Precyzyjnie wykończone, krótkie, okrągłe szczęki
- Gładkie końcówki
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Wymiary				g
						L3 mm	W3 mm	D1 mm	T1 mm	
22 06 160	033790	160	1000 V 8	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	175
22 07 160	015901	160	1000 V 8	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	196

25

Szczypce tnące półokrągłe

Szczypce radiowe

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900



25 06 160

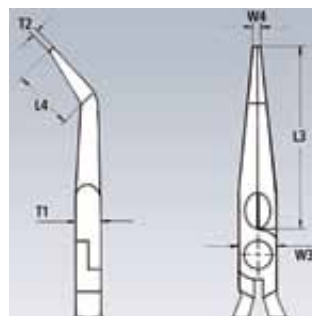
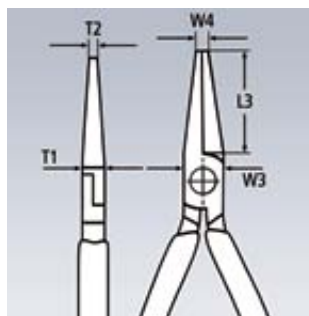
1000 V 40°



25 26 160

1000 V 40°

- Idealne do precyzyjnego chwytania i cięcia
- Ostro zakończone, półokrągłe szczęki
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Z ostrzami do cięcia drutu o średniej twardości oraz drutu twardego
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy		L3 mm	L4 mm	Wymiary				g
						Ø mm	Ø mm			W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
25 06 160	033806	160	1000 V 40°	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5	146
25 26 160	052111	160	1000 V 40°	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5	144

26

Szczypce tnące półokrągłe

(wydłużone typu „bociani dziób”)

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900



26 16 200

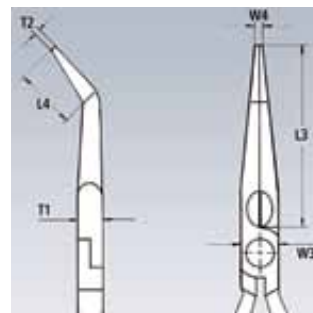
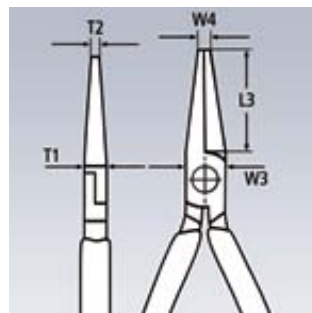
1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V



26 27 200

1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V

- Precyzyjne i wytrzymałe końcówki
- Półokrągłe, długie szczęki
- Powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie
- Z ostrzami do cięcia drutu o średniej twardości o średnicy Ø 3,2 mm oraz drutu twardego o średnicy Ø 2,2 mm
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy Ø mm	L3 mm	L4 mm	Wymiary T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	g
26 16 200	022831	200	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 26 200	022855	200	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

30

Szczypce płaskie wydłużone

DIN ISO 5745 IEC 60900 DIN EN 60900



30 16 160

1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V



30 36 160

1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V

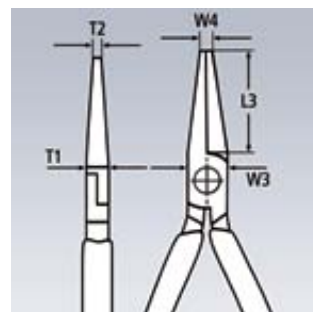
- Bardzo wytrzymałe i odporne na zużycie
- Różne rodzaje szczęk
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 1

Szczęki długie, płaskie; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie

Rodzaj 3

Szczęki długie, okrągłe; powierzchnie chwytające gładko wykończone



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rodzaj	Szczypce	Rękojeści	L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	g
30 16 160	001904	160	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	1	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 36 160	002123	160	1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V	3	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

70

Szczypce tnące boczne

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



70 06 160

1000 V



70 07 160

1000 V

- Jeden z najpopularniejszych modeli szczypiec do uniwersalnego zastosowania
- Wysokiej jakości materiały oraz precyzyjne wykonanie zapewniają długą żywotność narzędzia
- Precyzyjne ostrza do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Czyste cięcie cienkiego drutu miedzianego nawet końcówką ostrzy
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Smukła główka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Smukła główka i precyzyjne cięcie nawet końcówką ostrzy: nieocenione zwłaszcza przy pracy w trudno dostępnych miejscach

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy			g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	
70 06 125	018124	125				3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140				4,0	2,5	1,8	160
70 06 160	021995	160	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,0	2,8	2,0	216
70 06 180	033813	180				4,0	3,0	2,5	254
70 07 160	018155	160				4,0	2,8	2,0	227
70 07 180	018179	180	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,0	3,0	2,5	269
70 26 160	018223	160	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,0	1,6		216

74

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu

DIN ISO 5749 IEC 60900 DIN EN 60900



74 06 200

1000 V



74 07 200

1000 V

Wymagają o 20 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości.

- Kute złącze czopowe do długotrwałej pracy przy dużych obciążeniach
- Odpowiednie do cięcia wszystkich rodzajów drutu, również drutu bardzo twardego (fortepianowego)
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Precyzyjne ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy			g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	
74 06 160	040705	160				3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180				3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250				4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200				4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,6	3,5	3,0	510

86
07

Szczypce-klucz izolowane

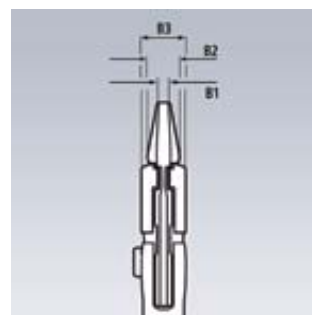
IEC 60900 DIN EN 60900



86 07 250

1000 V

- Szczypce i klucz w jednym narzędziu
- Idealne do chwytania, trzymania, zaciskania i zaginania różnych przedmiotów
- Szczęki umożliwiają chwyt całą powierzchnią, dzięki czemu nie powodują uszkodzeń krawędzi miękkich wkrętów (Cu)
- Skala umożliwiająca nastawienie zakresu chwytu z dala od chwytanego przedmiotu
- Bez ryzyka niezamierzonego przesunięcia się szczęk i zmiany ustawienia szerokości rozwarcia
- Równoległe szczęki pozwalają na bezstopniowe zaciskanie przedmiotów o dowolnych rozmiarach w podanym zakresie pracy
- Rozstaw szczęk pozwala na szybkie dokręcanie lub odkręcanie elementów złącznych w sposób zbliżony do tradycyjnego klucza z grzechotką
- Wysoka siła zacisku dzięki 10-krotnemu zwiększeniu siły ręki
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Skala umożliwiająca nastawienie zakresu chwytu z dala od chwytanego przedmiotu

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Cal	mm	Pozycje regulacji	Wymiary			g
									B1 mm	B2 mm	B3 mm	
86 07 250	065067	250	1000 V	niklowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	1 3/4	46	17	8,0	8	14	615

88

KNIPEX Alligator® Szczypce do rur

DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900



88 06 250

1000 V



88 07 250

1000 V

- Większa efektywność i komfort obsługi w porównaniu ze zwykłymi szczypcami do rur o takiej samej długości: 9-stopniowy mechanizm zapadkowy zwiększa efektywność chwytania o 30 %
- Dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji główek i złącza
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Optymalne działanie dźwigni zapewnia duże przełożenie siły



- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: trwałe i niezawodne chwytanie dzięki dużej odporności na zużycie
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Ø w calach	Ø mm	mm	Pozycje regulacji	g
88 06 250	039303	250	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2	50	46	9	374
88 07 250	019343	250	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	2	50	46	9	420
88 07 300	022350	300	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	2 3/4	70	60	9	661

87
26

KNIPEX Cobra® VDE

Nowoczesne szczypce do rur, izolowane

DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900



87 26 250


1000 V   



Szybka regulacja bezpośrednio na chwytanym przedmiocie bez naciskania przycisku






Wystarczy zsunąć rękojeści szczypiec!

 Dopasowanie zakresu chwytu szczypiec KNIPEX Cobra® VDE do przedmiotu odbywa się w sposób prosty i pewny: po otwarciu szczypiec wystarczy umieścić górną szczękę na chwytanym przedmiocie, zsunąć szczypce i gotowe!

- Regulacja poprzez dosunięcie bezpośrednio do chwytanego przedmiotu: szybka, bezpieczna i wygodna obsługa
- Przycisk umożliwia otwarcie szczypiec z dala od chwytanego przedmiotu
- Precyzyjna regulacja zapewnia dopasowanie do elementów o różnych rozmiarach i wygodną dla dłoni pozycję rękojeści
- Dobry dostęp do chwytanego przedmiotu dzięki zwartej konstrukcji główki i złącza
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach: nie zsuwają się z chwytanego przedmiotu; wymagają użycia niewielkiej siły
- Powierzchnie chwytające ze specjalnie hartowanymi zębami, twardość zębów ok. 61 HRC: zapewniają trwałe i niezawodne chwyty dzięki dużej odporności na zużycie
- Duża stabilność złącza wsuwkowego dzięki podwójnej prowadnicy
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Stal elektryczna chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo

1000 V 

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	⌀ w calach	⌀ mm	mm	Pozycja regulacji	g
87 26 250	071495	250	1000 V   	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2	50	46	24	340

92

Pincety precyzyjne

IEC 60900 DIN EN 60900



92 27 61

1000 V



92 27 62

1000 V



92 37 64

1000 V



92 67 63

1000 V

- Izolowane zgodnie z IEC 60900
- Izolowane zanurzeniowo
- Niklowane
- Stal sprężynowa o dużej wytrzymałości

92 27 61

Do precyzyjnych prac montażowych; bardzo cienkie końcówki; proste ramiona; końcówki chwytające matowe dla uzyskania optymalnego chwytu

92 27 62

Ramiona proste; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym

92 37 64

Końcówki wygięte; powierzchnie chwytające z drobnym ząbkowaniem poprzecznym

92 67 63

Ramiona proste; powierzchnie chwytające ząbkowane poprzecznie

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Wersja	g
92 27 61	054757	130	1000 V	izolowana zanurzeniowo	32
92 27 62	054764	150	1000 V	izolowana zanurzeniowo	35
92 37 64	054856	150	1000 V	izolowana zanurzeniowo	34
92 67 63	054931	145	1000 V	izolowana zanurzeniowo	43

95
0

Nożyce do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900



95 06 230

1000 V

- Do cięcia kabli Cu i Al
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągniętego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Cięcie bez miażdżenia, nieznaczna deformacja kabla
- Bezpieczny profil rękojści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Korpus nożyczek: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu
- Rękojści: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia

95 06 230

Do cięcia kabli miedzianych jednożyłowych do 16 mm², wielożyłowych do 50 mm², cienkożyłowych do 70 mm² i aluminiowych kabli wielożyłowych do 70 mm²; duże przełożenie ułatwia cięcie jedną ręką; stal nierdzewna wysokiej jakości, hartowana olejowo i odpuszczana

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm ²		
95 06 230	006305	230	1000 V	polerowana	z tworzywa sztucznego, izolowane wg VDE	16	50	1/0	274

95
1

Nożyce do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900



95 16 165

1000 V



95 26 165

1000 V

- Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągniętego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Łatwe cięcie nawet jedną ręką
- Bezpieczny profil rękojeści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 2

Sprężyna rozwierająca umiejscowiona wewnątrz złącza, dzięki czemu jest zabezpieczona przed zabrudzeniem oraz przypadkowym wypadaniem



Cięcie za pomocą szczypiec bocznych: wymaga dużej siły, cięcie jest niedokładne, kabel zostaje poważnie zdeformowany i zgnieciony



Cięcie za pomocą nożyc do kabli: łatwe, czyste cięcie bez deformacji kabla



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy		AWG	 g
						 Ø mm	 mm ²		
95 16 165	039648	165	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	15	50	1/0	262
95 26 165	069980	165	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	15	50	1/0	275

95
1

Nożyce do kabli z podwójnym ostrzem

IEC 60900 DIN EN 60900

PATENTED



95 16 200

1000 V



95 17 200

1000 V

- Do cięcia kabli Cu i Al
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągnionego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Łatwe cięcie nawet jedną ręką
- Cięcie dwuetapowe (podwójne ostrze) pozwala na łatwe przecinanie kabli o średnicy do 20 mm
- Nowa geometria ostrza i optymalne przełożenie redukują siłę potrzebną do obsługi
- Bezpieczny profil rękojści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Cięcie wstępne: użycie ostrza przedniego do cięcia izolacji zapewnia ergonomiczny chwyt rękojści nawet w przypadku cięcia kabli o dużym przekroju.



Cięcie ostateczne: po przecięciu izolacji kabla przy użyciu ostrza przedniego do przecięcia przewodów można użyć ostrza w pobliżu złącza nożyc. Cięcie wstępne za pomocą ostrza przedniego, cięcie ostateczne za pomocą ostrza tylnego – sposób na łatwiejsze cięcie.

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojści	Zakres pracy		AWG	 g
						 Ø mm	 mm ²		
95 16 200	026761	200	1000 V	chromowane	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	20	70	2/0	360

95
1

Nożyce do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900



95 17 500

1000 V

- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Wysokie przełożenie redukujące siłę potrzebną do obsługi oraz optymalna geometria ostrza
- Model krótki, długość tylko 500 mm
- Bardzo lekkie
- Bezpieczny profil rękojeści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Główna noża: stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo
- Ramię: rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



Duży zakres cięcia: średnica maks.
Ø 27 mm / przekrój 150 mm²

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm ²		
95 17 500	026785	500	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	1477

95
2

Nożyce do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900



95 27 600

1000 V

- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Optymalne przełożenie dzięki podwójnej dźwigni
- Optymalne przełożenie dzięki dźwigni kolankowej
- Bezpieczny profil rękojeści
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Wymienna, odkuwana główka tnąca
- Główna noża: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, kuta, hartowana olejowo
- Ramię: rura stalowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy		AWG	g
						Ø mm	mm ²		
95 27 600	021797	600	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	2301

95 29 600 021803 Zapasowa główka tnąca do 95 21 600 / 95 27 600

95
3

Nożyce zapadkowe do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900

PATENTED



95 36 280

1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V





- Do cięcia kabli miedzianych i aluminium, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Do obsługi jedną ręką dzięki mechanizmowi zapadkowemu
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki bardzo wysokiemu przełożeniu
- Dwustopniowy mechanizm zapadkowy ułatwiający cięcie
- Proste w obsłudze dzięki niewielkiej wadze i zwartej konstrukcji – mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępie
- Kształt rękojści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

95 36 280

Do cięcia aluminium kabli sekcyjnych o przekroju do 4 x 150 mm²



Dwustopniowy mechanizm zapadkowy dla łatwiejszego cięcia

Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy		MCM	 g
						 Ø mm	 mm²		
95 36 250	026884	250	 1000 V    	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	 1000 V    	lakierowane w kolorze czarnym	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	52	380	750	835

95 39 250 022244 Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 250/95 36 250

95 39 280 025283 Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 280/95 36 280

95
7

Nożyce do lin stalowych i kabli

IEC 60900 DIN EN 60900











95 77 600

1000 V 1000 V 1000 V 1000 V 1000 V

- Do cięcia linek stalowych i prętów, a także kabli miedzianych i aluminium
- Odpowiednie również do cięcia lin nośnych kabli napowietrznych
- Kątowe ostrza pozwalają ciąć pojedyncze druty linek stalowych
- Wysoka wydajność cięcia dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni
- Wymienna głowka tnąca
- Ramiona z wytrzymałego aluminium
- Bardzo lekkie
- Główka noża: stal narzędziowa o specjalnej jakości, hartowana olejowo
- Ramiona nożyc: aluminium, o dużej wytrzymałości



Nr art.	EAN 4003773-	 mm		Główka	Rękojści	Zakres pracy			AWG	 g
						 mm²	 Ø mm	 Ø mm		
95 77 600	025313	600	    	polerowana	izolowana zanurzeniowo	150	14,0	9,0	5/0	2359

95 79 600 025337 Zapasowa głowka tnąca do 95 71 600 / 95 77 600

97
68

Szczypce do zagniatania tulejek kablowych

IEC 60900 DIN EN 60900



97 68 145 A

1000 V



- Do zagniatania tulejek kablowych wg DIN 46228 część 1 + 4 w zakresie od 0,25 do 2,5 mm²
- Trapezowy profil zagniatający zapewnia bezpieczne połączenie między tulejką i przewodem
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

Nr art.	EAN	↔ mm				Główka	Rękojeści	Zakres pracy mm ²	AWG	Liczba gniazd	⚖ g
97 68 145 A	071754	145	1000 V			polerowana	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	0,25 - 2,5	23 - 13	6	175

98
0

Klucz płaski jednostronny

IEC 60900 DIN EN 60900

- Wygięty pod kątem 15°
- Narzędzie bazowe chromowane
- Stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



98 00 14
⚡ 1000 V ⚡



Nr art.	EAN 4003773-		Rozmiar S mm	Rozmiar S cal	Maks. długość l mm	Maks. szerokość główki b mm	Maks. grubość główki a mm	g
98 00 07	019824	⚡ 1000 V ⚡	7,0		105,0	20,0	4,0	15
98 00 08	019831		8,0		105,0	22,0	4,0	31
98 00 09	019848		9,0		105,0	24,0	4,0	29
98 00 10	019893		10,0		105,0	27,0	5,0	40
98 00 11	019909		11,0		120,0	30,0	5,5	45
98 00 12	019923		12,0		125,0	32,0	5,5	70
98 00 13	019930		13,0		130,0	34,0	6,5	68
98 00 14	019947		14,0		135,0	35,0	6,5	86
98 00 15	019954		15,0		145,0	37,0	7,0	80
98 00 16	019961		16,0		155,0	38,0	7,0	112
98 00 17	019978		17,0		155,0	42,0	8,0	119
98 00 18	019985		18,0		160,0	44,0	8,0	149
98 00 19	019992		19,0		165,0	47,0	9,0	154
98 00 22	020004		22,0		190,0	52,0	9,0	216
98 00 24	020011		24,0		210,0	56,0	9,0	262
98 00 27	020028		27,0		215,0	63,0	9,0	307
98 00 1/4"	019886			1/4	108,0	20,0	4,0	32
98 00 5/16"	020073			5/16	108,0	22,0	4,0	36
98 00 3/8"	020042			3/8	108,0	27,0	5,0	37
98 00 7/16"	020097			7/16	120,7	30,0	5,5	53
98 00 1/2"	019879			1/2	139,7	34,0	6,5	60
98 00 9/16"	020110			9/16	152,4	35,0	6,5	102
98 00 5/8"	020080			5/8	165,1	38,0	7,0	124
98 00 3/4"	020035			3/4	190,5	47,0	9,0	164
98 00 1 1/16"	019855			1 1/16	215,0	63,0	9,0	400

98
0

Klucz oczkowy jednostronny

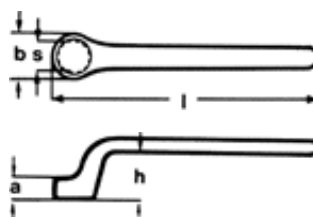
IEC 60900 DIN EN 60900



98 01 14

⚡ 1000V ⚡

- Wygięty
- Narzędzie bazowe chromowane
- Stal chromowo-wanadowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-		Rozmiar S mm	Rozmiar S cal	Maks. długość l mm	Maks. szerokość główki b mm	Maks. grubość główki a mm	Maks. wysokość klucza h mm	⚖ g
98 01 07	020134	⚡ 1000V ⚡	7,0		150,0	12,0	7,0	18,0	55
98 01 08	020141		8,0		155,0	14,0	7,0	19,0	68
98 01 09	020158		9,0		165,0	15,5	8,0	19,0	78
98 01 10	020196		10,0		160,0	17,0	9,0	20,0	75
98 01 11	020202		11,0		165,0	18,5	10,0	21,0	93
98 01 12	020226		12,0		185,0	18,5	10,0	23,0	118
98 01 13	020233		13,0		185,0	21,5	11,0	23,0	125
98 01 14	020240		14,0		195,0	23,0	12,0	24,0	147
98 01 15	020257		15,0		200,0	24,0	12,0	24,0	143
98 01 16	020264		16,0		200,0	26,0	12,0	26,0	172
98 01 17	020271		17,0		205,0	27,0	13,0	26,0	184
98 01 18	020288		18,0		210,0	29,0	13,0	28,0	210
98 01 19	020295		19,0		225,0	30,0	14,0	28,0	245
98 01 22	020301		22,0		225,0	35,0	15,0	30,0	268
98 01 24	020318		24,0		265,0	38,0	16,0	30,0	961


98
0

Wkrętaki nasadowe do śrub i nakrętek

IEC 60900 DIN EN 60900



98 03 10

1000 V  

- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Rozmiar S mm	Długość trzpienia mm	Długość rękojeści mm	Średnica główki d mm	g
98 03 04	071679	230		czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,0	125,0	107	9,0	70
98 03 05	071686	230				5,0	125,0	107	10,0	70
98 03 055	026082	232				5,5	125,0	107	11,0	87
98 03 06	026099	232				6,0	125,0	107	12,0	88
98 03 07	026105	237				7,0	125,0	112	14,0	123
98 03 08	024095	237				8,0	125,0	112	15,0	125
98 03 09	026112	237				9,0	125,0	112	16,0	129
98 03 10	026129	237				10,0	125,0	112	17,0	118
98 03 11	026136	237				11,0	125,0	112	19,0	148
98 03 12	026143	237				12,0	125,0	112	20,0	150
98 03 13	026150	237				13,0	125,0	112	21,0	152

98
0

Wkrętaki nasadowe z rękojeścią typu T

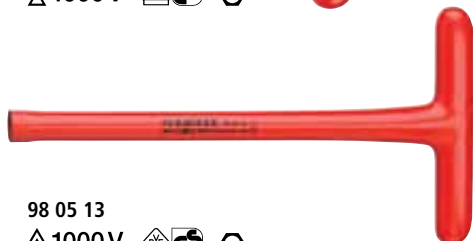
IEC 60900 DIN EN 60900

- Specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



98 04 13

1000 V  



98 05 13

1000 V  





Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rozmiar S mm	Maks. długość rękojeści mm	Średnica główki d mm	g
98 04 08	071341	200		8,0	90	15,0	344
98 04 10	026167	200		10,0	155	19,5	324
98 04 13	026198	200		13,0	155	23,5	344
98 04 17	026211	200		17,0	155	28,5	426
98 04 19	020424	200		19,0	155	31,0	525
98 04 22	026228	200		22,0	155	34,5	560
98 05 13	026273	300		13,0	155	23,5	409
98 05 17	026297	300		17,0	155	28,5	544
98 05 19	026303	300		19,0	155	31,0	674

98
07

Klucz nastawny







98 07 250

⚡ 1000 V  $\angle 22^\circ$ 

- Równoległe, gładkie szczęki chwytające
- Płynna regulacja zakresu chwytania
- Skala umożliwiająca nastawienie zakresu chwytu z dala od chwytanego przedmiotu
- Stal chromowo-wanadowa



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeść	 mm	 Cal	Szerokość szczęk mm	Szerokość głowki mm	Szerokość mm	Głębokość mm	 g
98 07 250	071518	260	⚡ 1000 V  $\angle 22^\circ$ 	chromowane	izolowana zanurzeniowo	30	1 1/8	8,0	16,0	73,0	20,0	500

98
1

Wkrętaki do śrub z gniazdem sześciokątnym

IEC 60900 DIN EN 60900






98 13 30

⚡ 1000 V  



- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Rozmiar S mm	Długość trzpienia mm	Długość części nieizolowanej mm	Długość rękojeści mm	 g
98 13 20	071693	175	⚡ 1000 V  	czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	2,0	75,0	15,0	102	40
98 13 25	026334	177				2,5	75,0	15,0	102	32
98 13 30	026341	182				3,0	75,0	15,0	107	49
98 13 40	026358	182				4,0	75,0	15,0	107	55
98 13 50	026365	187				5,0	75,0	15,0	112	82
98 13 60	026372	212				6,0	100,0	15,0	112	98

98
1

Wkrętaki do śrub z gniazdem sześciokątnym z rękojeścią typu T

IEC 60900 DIN EN 60900

- Specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo



98 14 08

⚡ 1000 V



98 15 08

⚡ 1000 V



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rozmiar S mm	Długość części nieizolowanej ± 2 mm	Długość rękojeści typu T mm	⚖ g
98 14 05	020431	120		5,0	9,0	90,0	220
98 14 06	020448	120	⚡ 1000 V	6,0	10,0	90,0	208
98 14 08	020455	120		8,0	11,0	90,0	286
98 15 05	020479	250		5,0	9,0	90,0	363
98 15 06	020486	250	⚡ 1000 V	6,0	10,0	90,0	452
98 15 08	020493	250		8,0	11,0	90,0	359

98
2

Wkrętaki do wkrętów z rowkiem prostym

IEC 60900 DIN EN 60900

- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa



98 20 55

⚡ 1000 V



98 21 45

Przeznaczone do montażu liczników, z trzpieniem o długości 180 mm

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Szerokość grotu mm	Grubość grotu mm	Długość trzpienia mm	Długość części nieizolowanej mm	Długość rękojeści mm	⚖ g
98 20 10	026396	320				10,0	1,6	200	15	120	184
98 20 25	062325	177				2,5	0,4	75	15	102	32
98 20 30	062332	202				3,0	0,5	100	15	102	35
98 20 35	024217	202	⚡ 1000 V	czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	3,5	0,6	100	15	102	35
98 20 40	026402	202	⚡ 1000 V			4,0	0,8	100	15	102	38
98 20 55	024224	232				5,5	1,0	125	15	107	69
98 20 65	026419	262				6,5	1,2	150	15	112	105
98 20 80	024231	295				8,0	1,2	175	15	120	152
98 21 45	026426	287	⚡ 1000 V	czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	4,5	0,8	180	15	107	66

98
2

Wkrętaki do wkrętów z gniazdem krzyżowym Phillips®

IEC 60900 DIN EN 60900



98 24 03

1000 V

- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Rozmiar	Długość trzpienia mm	Długość części nieizolowanej mm	Długość rękojeści mm	g
98 24 00	026433	162	1000 V	czerniona	z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	PH 0	60	15	102	32
98 24 01	026440	187				PH 1	80	15	107	58
98 24 02	026457	212				PH 2	100	18	112	94
98 24 03	026464	270				PH 3	150	18	120	165
98 24 04	026471	320				PH 4	200	18	120	244

98
2

Wkrętaki do wkrętów z gniazdem krzyżowym Pozidriv®

IEC 60900 DIN EN 60900



98 25 03

1000 V

- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Rozmiar	Długość trzpienia mm	Długość części nieizolowanej mm	Długość rękojeści mm	g
98 25 00	062370	162	1000 V	czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	PZ 0	60	15	102	40
98 25 01	031260	187				PZ 1	80	15	107	58
98 25 02	031277	212				PZ 2	100	18	112	94
98 25 03	031284	270				PZ 3	150	18	120	165
98 25 04	062387	320				PZ 4	200	18	120	85

98
2

Wkrętaki do wkrętów z gniazdem Torx®

98 26 30

1000 V



- Ergonomiczna dwukomponentowa rękojeść o zoptymalizowanym kształcie zapewnia wygodne i efektywne przenoszenie siły bez uczucia zmęczenia
- Kształt rękojeści zapobiega staczaniu się narzędzia
- Stal chromowo-wanadowo-molibdenowa

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Końcówka	Rękojeść	Rozmiar	Długość trzpienia mm	Długość części nieizolowanej mm	Długość rękojeści mm	g
98 26 10	071709	160	1000 V	czerniona	dwukomponentowe, izolowane wg VDE	TX 10	60	15	102	25
98 26 15	071716	185				TX 15	80	15	107	25
98 26 20	071723	185				TX 20	80	15	107	25
98 26 25	071730	185				TX 25	80	15	107	25
98 26 30	071747	210				TX 30	100	18	112	25

98
40

Rękojeści typu T

z zabierakiem czworokątnym 3/8" lub 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900



98 40

1000 V 1/2"

- Do użytku z nasadkami
- Szybkie i łatwe mocowanie nasadek
- Narzędzie bazowe chromowane
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rękojeść typu T mm	Zabierak Cal	g
98 30	026488	200	1000 V 3/8"	165	3/8	447
98 40	026501	200	1000 V 1/2"	165	1/2	631

98

Grzechotki dwukierunkowe

z zabierakiem czworokątnym 3/8" lub 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900



98 31

1000 V 3/8"

- Do użytku z nasadkami
- Zmiana kierunku pracy „prawo-lewo”
- Wyjątkowo płynna praca
- Szybkie i łatwe mocowanie nasadek
- Stal chromowo-wanadowa, kuta

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zabierak Cal	g
98 31	026495	190	1000 V 3/8"	3/8	324
98 41	026518	265	1000 V 1/2"	1/2	625

98

Przedłużacze

z gniazdem/zabierakiem czworokątnym 3/8" lub 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900



98 35 125

1000 V 3/8" 3/8"

- Do użytku z nasadkami
- Z gniazdem czworokątnym z jednej strony oraz zabierakiem czworokątnym z drugiej strony
- Szybkie i łatwe mocowanie nasadek
- Stal chromowo-wanadowa, kuta

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zabierak Cal	g
98 35 125	020530	125	1000 V 3/8" 3/8"	3/8	149
98 35 250	020547	250	1000 V 3/8" 3/8"	3/8	294
98 45 125	020813	125	1000 V 1/2" 1/2"	1/2	258
98 45 250	020820	250	1000 V 1/2" 1/2"	1/2	490



98 45 250

1000 V 1/2" 1/2"

98

Nasadki sześciokątne do śrub z łbem sześciokątnym

z gniazdem czworokątnym 3/8" lub 1/2"

IEC 60900 DIN EN 60900



98 37 17

1000V

- Do wkrętów z łbem sześciokątnym o rozmiarach metrycznych i calowych
- Narzędzie bazowe chromowane
- Stal chromowo-wanadowa



Nr art.	EAN 4003773-	mm		Rozmiar S mm	Rozmiar S Cal	Maks. średnica d mm	Zabierak Cal	g
98 37 10	020578			10,0		18,7	3/8	32
98 37 11	020585			11,0		20,0	3/8	32
98 37 12	020608			12,0		21,2	3/8	33
98 37 13	020615			13,0		22,5	3/8	33
98 37 14	020622			14,0		23,7	3/8	39
98 37 17	020639			17,0		27,5	3/8	61
98 37 19	020646			19,0		30,0	3/8	73
98 37 5/16"	020684		1000V		5/16	16,2	3/8	30
98 37 3/8"	020677				3/8	18,7	3/8	31
98 37 7/16"	020707				7/16	20,0	3/8	31
98 37 1/2"	020554				1/2	22,5	3/8	33
98 37 9/16"	020721				9/16	23,7	3/8	39
98 37 5/8"	020691				5/8	26,2	3/8	51
98 37 3/4"	020660				3/4	30,0	3/8	71
98 37 1/4"	020561				1/4	14,7	3/8	30
98 47 10	020882			10,0		19,5	1/2	63
98 47 11	020899			11,0		20,7	1/2	61
98 47 12	020912			12,0		23,0	1/2	64
98 47 13	020929			13,0		23,2	1/2	64
98 47 14	020943			14,0		24,5	1/2	67
98 47 16	027287			16,0		26,9	1/2	69
98 47 17	020967			17,0		28,2	1/2	75
98 47 18	027294			18,0		29,0	1/2	81
98 47 19	020974			19,0		30,7	1/2	99
98 47 22	020981		1000V	22,0		34,5	1/2	125
98 47 24	020998			24,0		37,0	1/2	151
98 47 27	021001			27,0		41,0	1/2	183
98 47 1/2"	020875				1/2	23,2	1/2	67
98 47 9/16"	021094				9/16	24,5	1/2	64
98 47 5/8"	021063				5/8	26,9	1/2	72
98 47 11/16"	020905				11/16	28,2	1/2	88
98 47 3/4"	021018				3/4	30,7	1/2	97
98 47 7/8"	021087				7/8	34,5	1/2	124
98 47 1"	020868				1	41,0	1/2	167



98

Klucze trzpieniowe do śrub z gniazdem sześciokątnym

z gniazdem czworokątnym 3/8" lub 1/2"

DIN 7422 IEC 60900 DIN EN 60900

- Do wkrętów z gniazdem sześciokątnym o rozmiarach metrycznych
- Narzędzie bazowe chromowane
- Specjalna stal narzędziowa



98 39 06

⚡ 1000 V ○ 10

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rozmiar S mm	Długość części nieizolowanej ± 2 mm	Zabierak Cal	⚖ g
98 39 05	020776	75	⚡ 1000 V ○ 10	5,0	9	3/8	59
98 39 06	020783	75		6,0	10	3/8	58
98 49 05	021155	75	⚡ 1000 V ○ 10	5,0	9	1/2	68
98 49 06	021162	75		6,0	10	1/2	72
98 49 08	021179	75		8,0	11	1/2	87

98
4

Grzechotka dwukierunkowa przekładana z zabierakiem czworokątnym 1/2"

ISO 3315 IEC 60900 DIN EN 60900

- Zmiana kierunku pracy „prawo-lewo”
- Szybkie i łatwe mocowanie nasadki dzięki blokadzie
- Stal chromowo-wanadowa



98 42

⚡ 1000 V 1/2

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zabierak Cal	⚖ g
98 42	026525	265	⚡ 1000 V 1/2	1/2	599

98

Klucze dynamometryczne

z zabierakiem czworokątnym, dwukierunkowe

DIN EN ISO 6789 IEC 60900 DIN EN 60900

- Możliwość zmiany kierunku pracy do dokręcania gwintów lewostronnych
- Blokada nastawionego momentu obrotowego
- Szybkie i łatwe mocowanie nasadki dzięki blokadzie
- Dostarczany z certyfikatem kalibracji
- Stal chromowo-wanadowa



98 43 50

⚡ 1000 V 1/2



Skala pokryta przezroczystą izolacją

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zastosowanie	Zabierak Cal	⚖ g
98 33 25	072676	290	⚡ 1000 V 1/2	5 - 25 Nm	3/8	1230
98 33 50	071761	385		5 - 50 Nm	3/8	1230
98 43 50	071778	385	⚡ 1000 V 1/2	5 - 50 Nm	1/2	1230

98
5

Nóż do kabli

IEC 60900 DIN EN 60900



98 52

1000 V



98 54

1000 V

- Ulepszona ergonomia dzięki rękojeści z wygodnym kołnierzem zabezpieczającym przed ześlizgiwaniem się ręki
- Większe bezpieczeństwo dzięki antypoślizgowym komponentom z miękkiego materiału
- Dobre przenoszenie siły podczas prowadzenia noża dzięki rękojeści dopasowanej do kształtu dłoni
- Solidne, proste ostrze
- Nakładka ochronna z przejrzystego tworzywa
- Ostrze: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

98 54

Grzbiet ostrza izolowany tworzywem sztucznym zapewnia ochronę przed zwarcie

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rękojeść	Długość ostrza mm	g
98 52	035565	180	1000 V	z wielokomponentową nasadką, izolowana wg VDE	50	67
98 54	026563	180	1000 V	z wielokomponentową nasadką, izolowana wg VDE	50	68

98
5

Nóż do ściągania izolacji

IEC 60900 DIN EN 60900



98 53 03

1000 V



98 53 13

1000 V



98 55

1000 V

- Ulepszona ergonomia dzięki rękojeści z wygodnym kołnierzem zabezpieczającym przed ześlizgiwaniem się ręki
- Większe bezpieczeństwo dzięki antypoślizgowym komponentom z miękkiego materiału
- Dobre przenoszenie siły podczas prowadzenia noża dzięki rękojeści dopasowanej do kształtu dłoni
- Nakładka ochronna z przejrzystego tworzywa

98 53 03

Solidne ostrze w kształcie haka; odpowiedni do kabli okrągłych; ostrze: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

98 53 13

Wąskie, sierpowate ostrze w kształcie haka; odpowiedni do kabli sektorowych; ostrze: specjalna stal narzędziowa, hartowana olejowo

98 55

Solidne, sierpowate ostrze w kształcie haka; ze stopką prowadzącą na końcu ostrza; nie uszkadza izolacji oraz żył kabla; ostrze: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rękojeść	Długość ostrza mm	Promień mm	g
98 53 03	026549	155	1000 V	z wielokomponentową nasadką, izolowana wg VDE	28	7	64
98 53 13	026556	180	1000 V	z wielokomponentową nasadką, izolowana wg VDE	50	40	64
98 55	022558	155	1000 V	z wielokomponentową nasadką, izolowana wg VDE	38	23,5	68

98
5

Nóż do kabli z wymiennym ostrzem

IEC 60900 DIN EN 60900



98 56

1000 V

- Wymienne ostrze proste, specjalnie ostrzone
- Ze składaną osłoną ostrza, zamocowaną w rękojeści
- Grzbiet ostrza izolowany tworzywem sztucznym zapewnia ochronę przed zwarcie
- Rękojeść z kołnierzem zabezpieczającym przed ześlizgiwaniem się ręki
- Ostrze: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Długość ostrza mm	g
98 56	026570	185	1000 V	50	64
98 56 09	030829	Zapasyowy nóż do 98 56			

98
60

Tester napięcia z wbudowanym źródłem obciążenia Duspol® compact

DIN VDE 0682-401 IEC 61243-3 EN 61243-3



98 60 04

1000 V

- Kategoria przepięciowa: CAT IV 500 V, III 690 V
- Wskaźnik LED napięcia stałego i przemiennego w zakresach 12, 24, 50, 120, 230, 400 oraz 690 V
- Wskaźnik biegunowości (LED)
- Możliwość wyzwolenia wyłącznika różnicowoprądowego
- Stopień ochrony: IP 64 (całkowita ochrona przed wnikaniem pyłu i kroplami wody)



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		g
98 60 04	051961	1400	1000 V	188

98
6

Szczypce chwytające izolowane z tworzywa

IEC 60900 DIN EN 60900 ASTM F1505



98 62 01

1000 V

- Całkowicie izolowane, zapewniają ochronę przed zwarcie
- Szczególnie przydatne w trakcie montażu i regulacji przyrządów pomiarowych
- Tworzywo sztuczne, wzmacniane włóknem szklanym

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		g
98 62 01	073956	180	1000 V	120

98
6

Szczypce wydłużone izolowane z tworzywa

IEC 60900 DIN EN 60900 ASTM F1505



98 62 02

1000 V

- Całkowicie izolowane, zapewniają ochronę przed zwarcie
- Tworzywo sztuczne, wzmacniane włóknem szklanym

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		g
98 62 02	073963	220	1000 V	140

98
6

Izolowany zacisk z tworzywa sztucznego

DIN VDE 0680-1



98 64 02

1000 V $\overline{\text{M}}$

- Do mocowania mat izolacyjnych
- Ze sprężyną wewnętrzną
- Całkowicie izolowane, zmniejszają ryzyko zwarcia
- W całości z tworzywa sztucznego wzmacnianego włóknem szklanym

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Zakres pracy mm	g
98 64 02	021193	150	1000 V $\overline{\text{M}}$	15	61

98
6

Kapturki ochronne stożkowe

DIN VDE 0680-1



98 65 01

1000 V

- Zapewniają ochronę przed dotknięciem nieizolowanych przewodów pod napięciem (maksymalna średnica 10 mm)
- W całości z tworzywa sztucznego

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Rozmiar	g
98 65 01	021209	80	1000 V	1	7
98 65 02	021216	80		2	8
98 65 03	021223	80		3	8

98
6

Kapturki ochronne, samozaciskające

DIN VDE 0680-1



98 65 30

1000 V

- Zapewniają ochronę przed dotknięciem nieizolowanych przewodów pod napięciem
- W całości z tworzywa sztucznego

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Średnica wewnętrzna mm	g
98 65 10	021230	80	1000 V	10	9
98 65 20	021247	100		20	39
98 65 30	021261	110		30	52

98
6

Rękawice dla elektryków

IEC 60903 DIN EN 60903



98 65 40

1000 V

- Zapewniają ochronę przed dotknięciem obwodów pod napięciem
- Klasa: 0

Nr art.	EAN 4003773-		Rozmiar	g
98 65 40	021285	1000 V	9	290
98 65 41	021292		10	288

98
6

Maty izolacyjne gumowe

DIN VDE 0680-1



98 67 05

1000 V

- Do ochrony podczas pracy przy obwodach pod napięciem

Nr art.	EAN 4003773-		Wymiary mm	Grubość mm	g
98 67 05	026600	1000 V	500 x 500	1,0	301
98 67 10	026617		1000 x 1000	1,0	1200

98
90

Piłka do metalu PUK®

IEC 60900 DIN EN 60900



98 90

1000 V

- Brzeczot do cięcia metalu i drewna, 25 zębów/cał, wymienny

Nr art.	EAN 4003773-	mm		Długość brzeczotu mm	g
98 90	028321	240	1000 V	150	174

98
9

Podręczna walizka narzędziowa

17-częściowa

z narzędziami izolowanymi do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych

IEC 60900 DIN EN 60900

- Walizka z udaroodpornego tworzywa sztucznego
- Zawiera zestaw izolowanych narzędzi KNIPEX do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych
- Wkładki piankowe z wgłębieniami do przechowywania narzędzi, matryc do zagniatania i pozycjonerów
- Ścianka działowa z możliwością mocowania
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 360 x 110 x 310 mm



98 99 11

1000 V

Nr art.	EAN 4003773-		Ilość		g
98 99 11	026624	Podręczna walizka narzędziowa 17-częściowa			3675
		03 07 200 Szczypce uniwersalne	1	1000 V	
		70 07 160 Szczypce tnące boczne	1	1000 V	
		98 20 35 Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	1	1000 V	
		98 20 40 Wkrętak do wkrętów z rowkiem krzyżowym	1	1000 V	
		98 20 55 Grzechotka dwukierunkowa	1	1000 V	
		98 42 Przedłużacz	1	1000 V	
		98 45 125 Nasadka sześciokątna do śrub z łbem sześciokątnym	1	1000 V	
		98 45 250	1	1000 V	
		98 47 10	1		
		98 47 11	1		
		98 47 12	1		
		98 47 13	1	1000 V	
		98 47 14	1		
		98 47 17	1		
		98 47 19	1		
		98 52 Nóż do kabli	1	1000 V	

98
9

Standardowa walizka narzędziowa

26-częściowa

z narzędziami izolowanymi do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych

IEC 60900 DIN EN 60900

- Zawiera zestaw izolowanych narzędzi KNIPEX do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych
- Walizka z udaroodpornego tworzywa sztucznego
- Wkładki piankowe z wgłębieniami do przechowywania narzędzi, matryc do zagniatania i pozycjonerów
- Ścianka działowa z możliwością mocowania
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 440 x 105 x 385 mm



98 99 12



Nr art.	EAN 4003773-			Ilość		 g
98 99 12	026631	Standardowa walizka narzędziowa 26-częściowa				4230
		03 07 200	Szczypce uniwersalne	1	 1000 V 	
		70 07 160	Szczypce tnące boczne	1	 1000 V 	
		98 00 10	Klucz płaski jednostronny	1	 1000 V 	
		98 00 11		1		
		98 00 12		1		
		98 00 13		1		
		98 00 14		1		
		98 00 17		1		
		98 00 19		1		
		98 53 03	Nóż do ściągania izolacji do kabli okrągłych	1	 1000 V 	
		98 20 25	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	1	 1000 V 	
		98 20 35		1		
		98 20 40		1		
		98 20 55		1		
		98 24 00	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®	1	 1000 V 	
		98 24 01		1		
		98 24 02		1		
		98 40	Rękojeść typu T	1	 1000 V 	
		98 47 10	Nasadka sześciokątna do śrub z łbem sześciokątnym	1	 1000 V 	
		98 47 11		1		
		98 47 12		1		
		98 47 13		1		
		98 47 14		1		
		98 47 17		1		
		98 47 19		1		
		98 52	Nóż do kabli	1	 1000 V 	

98
9

Etui na narzędzia 15-częściowe

z narzędziami izolowanymi do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych

- Zwijane etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej
- Z praktycznym zapięciem z możliwością regulacji
- Zawiera zestaw izolowanych narzędzi KNIPEX do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych

IEC 60900 DIN EN 60900 IEC 60900 DIN EN 60900



98 99 13
⚡ 1000 V

Nr art.	EAN 4003773-		Ilość		g
98 99 13	026648	Etui na narzędzia 15-częściowe			2455
		03 07 200 Szczypce uniwersalne	1	⚡ 1000 V	
		11 07 160 Szczypce do ściągania izolacji	1	⚡ 1000 V	
		26 17 200 Szczypce tnące półokrągłe	1	⚡ 1000 V	
		70 07 160 Szczypce tnące boczne	1	⚡ 1000 V	
		98 00 10 Nożyce do kabli	1	⚡ 1000 V	
		98 00 13	1		
		98 00 14	1		
		98 00 17 Klucz płaski jednostronny	1	⚡ 1000 V	
		98 00 19	1		
		98 20 25	1		
		98 20 55	1		
		98 20 65 Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	1	⚡ 1000 V	
		98 52	1		
		95 17 200	1		
		98 20 40 Nóż do kabli	1	⚡ 1000 V	

98
9

Uniwersalna walizka narzędziowa

48-częściowa

z narzędziami izolowanymi do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych

IEC 60900 DIN EN 60900



98 99 14
⚡ 1000 V

98 99 14

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czerwonym;
- Wyposażona w narzędzia KNIPEX do prac przy urządzeniach i instalacjach elektrycznych, izolowane zgodnie z DIN EN/IEC 60900, z dodatkowymi osłonami ochronnymi, klamrami i rękawicami
- Aluminiowa rama z uchwytami do mocowania paska na ramię, z zamontowaną na stałe, stabilną ścianką środkową z obustronnymi uchwytami na narzędzia, elastyczne taśmy i 12 małych kieszeni pozwalają na dowolne porządkowanie narzędzi
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie oraz wpuszczony w pojemnik denny zaczep umożliwiający zamontowanie rączki (artykuł dostępny opcjonalnie, nr art. 00 21 40 T)
- Metalowe okucia
- Maksymalne obciążenie walizki do 30 kg
- Możliwość otwarcia z dowolnej strony, pojemnik denny i pokrywa mogą być otwierane oddzielnie
- Swobodnie stojąca we wszystkich położeniach otwarcia dzięki obustronnym uchwytom pokrywy, ryglującym się w położeniach 45° i 90°, z zawiasami
- 3-cyfrowy zamek szyfrowy i 2 zamki do mocowania pokrywy
- Wyjmowana kieszeń na dokumenty oraz ścianka wewnętrzna z 13 jednostronnymi uchwytami na narzędzia
- 2 zamki do mocowania pojemnika dennego
- Pojemnik denny o wys. 58 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 6 dużymi uchwytami na narzędzia, mocowana zatrzaskiem
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 490 x 255 x 410 mm; wymiary wewnętrzne (S x W x G): 445 x (105 + 105) x 350 mm


00 21 40 T

- Rączka teleskopowa do transportu walizki na kółkach
- Przeznaczona do walizek: 00 21 40 walizka narzędziowa LE „BIG Twin”; 98 99 14 walizka uniwersalna
- Uchwyt z regulowaną wysokością i blokadą
- Zintegrowany mechanizm do mocowania walizki, pozwalający na szybki montaż i demontaż
- Z dwoma lekkobieżnymi kółkami
- Wymiary: 60 x 245 x 400 (1000) mm (rozsunięta)



00 21 40 T



Nr art.	EAN 4003773-				Ilość		 g
98 99 14	026655	Uniwersalna walizka narzędziowa 48-częściowa					16250
		03 07 200	Szczypce uniwersalne	200 mm	1	  	
		11 17 160	Szczypce do ściągania izolacji	160 mm	1	 	
		70 07 160	Szczypce tnące boczne	160 mm	1	  	
		88 07 250	KNIPEX Alligator®	250 mm	1	  	
		95 17 200	Nożyce do kabli	200 mm	1	  	
		98 00 10	Klucz płaski jednostronny	SW 10 mm	1	 	
		98 00 13		SW 13 mm	1		
		98 00 14		SW 14 mm	1		
		98 00 17		SW 17 mm	1		
		98 00 19		SW 19 mm	1		
		98 00 22		SW 22 mm	1		
		98 01 10	Klucz oczkowy jednostronny	SW 10 mm	1		
		98 01 13		SW 13 mm	1		
		98 01 14		SW 14 mm	1		
		98 01 17		SW 17 mm	1		
		98 01 19		SW 19 mm	1		
		98 01 22		SW 22 mm	1		
		98 67 05	Mata izolacyjna	98 67 05	3	 	
		98 20 25	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	2,5 mm	1	  	
		98 20 40		4,0 mm	1		
		98 20 55		5,5 mm	1		
		98 20 65	Wkrętak do wkrętów z rowkiem krzyżowym	6,5 mm	1	  	
		98 24 01		PH 01	1		
		98 24 02		PH 02	1		
		98 40	Rękojeść typu T	165 mm	1	 	
		98 42	Grzechotka dwukierunkowa	265 mm	1	 	
		98 45 125	Przedłużacz	125 mm	1	  	
		98 45 250		250 mm	1		
		98 47 10	Nasadka sześciokątna do śrub z łbem sześciokątnym	SW 10 mm	1	  	
		98 47 11		SW 11 mm	1		
		98 47 12		SW 12 mm	1		
		98 47 13		SW 13 mm	1		
		98 47 14		SW 14 mm	1		
		98 47 17		SW 17 mm	1		
		98 47 19		SW 19 mm	1		
		98 47 22		SW 22 mm	1		
		98 47 24		SW 24 mm	1		
		98 52	Nóż do kabli	180 mm	1	  	
		98 53 03	Nóż do ściągania izolacji do kabli okrągłych	155 mm	1		
		98 64 02	Izolowany zacisk z tworzywa sztucznego	150 mm	6	  	
		98 65 40	Rękawice dla elektryków	9	1		
98 99 14 LE	060703	Uniwersalna walizka narzędziowa, pusta					7960
00 21 40 T	062981	Rączka teleskopowa do transportu walizki na kółkach					1200

Model 99
Obcegi zbrojarskie
od strony 64

00
11

Klucze wielofunkcyjne do szaf sterowniczych

do wszystkich standardowych tablic rozdzielczych i systemów odcinających



00 11 03

00 11 02

Wersja krótka, długość całkowita 44 mm

- Do tablic rozdzielczych i systemów odcinających dopływ gazu, wody i prądu
- Do instalacji technicznych w budynkach takich jak: systemy klimatyzacyjne i wentylacyjne, do zaworów zamykających, tablic rozdzielczych sieci zasilającej itp.
- Z końcówką wkrętakową z profilem płaskim 1,0 x 7 mm oraz krzyżowym PH 2
- Z adapterem do końcówek wkrętakowych 1/4" z łańcuszkiem zabezpieczającym
- Dodatkowy uchwyt do końcówek wkrętakowych 1/4" w jednym ramieniu
- Odlewany ciśnieniowo ze stopu cynku



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	○ mm	g
00 11 02	048947	44	5 / 6 / 8	9	3 - 5	65
00 11 03	041658	76	5 / 6 / 8	9	3 - 5	88

00
11

Klucz wielofunkcyjny Profi

do wszystkich standardowych systemów odcinających



00 11 04

- Klucz do systemów grzewczych, klimatyzacyjnych, sanitarnych i innych instalacji technicznych w budynkach, np. do klamek okien i drzwi lub odpowietrzania instalacji grzewczych
- Z końcówką wkrętakową z profilem płaskim 1,0 x 7 mm oraz krzyżowym PH 2
- Z adapterem do końcówek wkrętakowych 1/4" z łańcuszkiem zabezpieczającym
- Dodatkowy uchwyt do końcówek wkrętakowych 1/4" w jednym ramieniu
- Długość całkowita ramienia: 90 mm
- Odlewany ciśnieniowo ze stopu cynku



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	mm	g
00 11 04	048954	90	5 / 7 / 8	9 - 10	6 / 7 / 8 / 9	86

00
11

Klucz uniwersalny

do wszystkich standardowych tablic rozdzielczych i systemów odcinających



00 11 06

- Do systemów zamykających w elektrotechnice, instalacjach zasilających gaz i wody, w systemach klimatyzacji i wentylacji, w przemyśle, instalacjach technicznych w budynkach itp.
- 9 różnych profili odlewanych ciśnieniowo ze stopu cynku w jednym kluczu
- Ze zdejmowalym łańcuszkiem i karabińczykiem
- Długość całkowita ramienia: 90 mm
- Odlewany ciśnieniowo ze stopu cynku



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	mm	mm	g
00 11 06	071334	90	5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10	7 / 8 - 9 / 10 - 11	3 - 5	6	220

00
11

Klucz wielofunkcyjny do szaf sterowniczych

do wszystkich standardowych tablic rozdzielczych i systemów odcinających



00 11 07

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	○ mm	⚖ g
00 11 07	063018	145	5 / 6 / 8	9	3 - 5	152

- Wygodny do transportu klucz do szaf sterowniczych w formie długopisu z uchwytem do mocowania
- Cztery różne profile kluczy zamocowane na wysuwanym uchwycie
- Do tablic rozdzielczych i systemów odcinających dopływ gazu, wody i prądu
- Do instalacji technicznych w budynkach takich jak: systemy klimatyzacyjne i wentylacyjne, do zaworów zamykających, tablic rozdzielczych sieci zasilającej itp.
- Uniwersalny uchwyt do standardowych końcówek wkrętakowych 1/4" (z magnesem przytrzymującym)
- Dodatkowy uchwyt do końcówek wkrętakowych 1/4" w profilu klucza
- Z końcówką wkrętakową z profilem krzyżowym PH 2 i możliwością przechowywania drugiej końcówki
- Korpus narzędzia: tworzywo wzmacniane włóknem szklanym
- Profile kluczy: odlewane ciśnieniowo ze stopu cynku



00
11

Klucz wielofunkcyjny Profi

do wszystkich standardowych systemów odcinających



00 11 08

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	▬ mm	⚖ g
00 11 08	063025	145	5 / 8	9	6 / 7 / 8 / 9	142

- Wygodny do transportu klucz do szaf sterowniczych w formie długopisu z uchwytem do mocowania
- Trzy różne profile kluczy zamocowane na wysuwanym uchwycie
- Uniwersalny klucz dla wszystkich rzemieślników budowlanych z profilami do systemów grzewczych, klimatyzacyjnych, sanitarnych i innych instalacji technicznych w budynkach, np. do klamek okien i drzwi lub odpowietrzania instalacji grzewczych
- Uniwersalny uchwyt do standardowych końcówek wkrętakowych 1/4" (z magnesem przytrzymującym)
- Dodatkowy uchwyt do końcówek wkrętakowych 1/4" w profilu klucza
- Z końcówką wkrętakową z profilem krzyżowym PH 2 i możliwością przechowywania drugiej końcówki
- Korpus narzędzia: tworzywo wzmacniane włóknem szklanym
- Profile kluczy: odlewane ciśnieniowo ze stopu cynku



00
11

Klucz wielofunkcyjny do szaf sterowniczych

do wszystkich standardowych tablic rozdzielczych i systemów odcinających



00 11 17



- Wygodny do transportu klucz do szaf sterowniczych w formie długopisu z uchwytem do mocowania
 - Bezdotykowe wykrywanie napięć przemiennych ze wskazaniem optycznym; zakres napięcia 50–600 V; zakres częstotliwości 50–60 Hz
 - Przycisk WŁ/WYŁ
 - Wskaźnik diodowy: funkcja samoczynnego testowania, wskaźnik stanu naładowania baterii oraz wykrywanie przewodów znajdujących się pod napięciem
 - Komora na baterie z zamknięciem, 2 baterie guzikowe
 - Cztery różne profile kluczy zamocowane na wysuwanym uchwycie
 - Do tablic rozdzielczych i systemów odcinających dopływ gazu, wody i prądu
 - Do instalacji technicznych w budynkach takich jak: systemy klimatyzacyjne i wentylacyjne, do zaworów zamykających, tablic rozdzielczych sieci zasilającej itp.
 - Uniwersalny uchwyt do standardowych końcówek wkrętakowych 1/4" (z magnesem przytrzymującym)
 - Dodatkowy uchwyt do końcówek wkrętakowych 1/4" w profilu klucza
 - Z końcówką wkrętakową z profilem krzyżowym PH 2
 - Korpus narzędzia: tworzywo wzmacniane włóknem szklanym
- Profile kluczy: odlewane ciśnieniowo ze stopu cynku



Nr art.	EAN	↔ mm		 mm	 mm	 mm	 g
00 11 17	068396	155		6 / 8	9	3 - 5	136

00
19

Ekspozytory na ladę sklepową

- Z wysokiej jakości tekstury z błyszczącym nadrukiem



00 19 12 V01



00 19 12 V02



00 19 12 V03

Nr art.	EAN 4003773-		Zawartość	Ilość	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 12 V01	070368	86 03 150	Szczypce-klucz mini	8	170	288	345	1590
00 19 12 V02	070375	86 05 150	Szczypce-klucz mini	8	170	290	345	1775
00 19 12 V03	070740	87 01 125	KNIPEX Cobra®	12	290	280	160	1245

00
19

Ekspozytory na ladę sklepową

10-częściowe

- Całość kolorowa, z neutralną kartą informacyjną
- Małe rozmiary, wymaga niewielkiej ilości miejsca do ustawienia
- Wymiary po rozłożeniu (S × W × G): 225 × 435 × 225 mm
- Wymiary po zapakowaniu (S × W × G): 260 × 350 × 260 mm
- Inne zestawy (5 + 5 lub 10 sztuk) na zamówienie, po określeniu minimalnej ilości i czasu dostawy
- Materiał: mocna tekstura z nadrukiem



00 19 19 V02

Nr art.	EAN 4003773-	Zawartość	g
00 19 19 V01	073147	10 x 68 01 200	3610
00 19 19 V02	073154	10 x 87 01 250	3560
00 19 19 V03	073161	10 x 88 01 180	2220
00 19 19 V04	073178	10 x 88 01 250	3610
00 19 19 V05	073185	10 x 99 01 280	5420
00 19 19 V06	073192	5 x 68 01 160 / 5 x 68 01 180	2850
00 19 19 V07	073208	5 x 85 01 250 / 5 x 87 41 250	3910
00 19 19 V08	073215	5 x 86 03 180 / 5 x 86 03 250	4370
00 19 19 V09	073222	5 x 87 01 180 / 5 x 87 01 250	2540
00 19 19 V10	073239	5 x 87 01 250 / 5 x 87 01 300	4645
00 19 19 V11	073246	5 x 88 01 250 / 5 x 88 01 300	4570
00 19 19 V12	073253	5 x 99 00 250 / 5 x 99 00 280	4370
00 19 19 V13	073789	10 x 71 01 200	3820

00
19

Szczypce Cobra® w ekspozytorze na ladę sklepową



00 19 29

- Atrakcyjny ekspozytor do prezentacji szczypiec Cobra®
- Solidne wykonanie; może być mocowany do tablicy perforowanej lub pełnić rolę ekspozytora na ladzie sklepowej
- Z wbudowanym uchwytem na ulotki na temat szczypiec Cobra®
- Z przezroczystymi oprawkami do etykiet
- Zamawiając ekspozytor należy każdorazowo zamówić ulotki i etykiety
- Wyposażony w 3 sztuki szczypiec Cobra® w rozmiarze 87 01 150 / 180 / 250 / 300 / 400 / 560
- Materiał: drut stalowy, malowany proszkowo, srebrny

Nr art.	EAN 4003773-		Ilość	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 29	052340	Ekspozytor do szczypiec do rur KNIPEX Cobra®		610	445	250	19600
		87 01 150	3				
		87 01 180	3				
		87 01 250	3				
		87 01 300	3				
		87 01 400	3				
		87 01 560	3				

00
19

Etui z narzędziami 11-częściowe



00 19 41

- Przydatne w telekomunikacji i elektryce
- Zwijane etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej
- Z praktycznym zapinaniem z możliwością regulacji
- Zawiera 8 szczypiec i 3 wkrętaki
- Szczypce z chromowanymi główkami, rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami, dwukolorowe
- Wkrętaki izolowane wg VDE do 1000V zgodnie z DIN EN/IEC 60900

Nr art.	EAN 4003773-			Ilość		g
00 19 41	024729	Etui z narzędziami 11-częściowe				1620
		03 05 160	Szczypce uniwersalne	1		
		11 15 160	Szczypce do ściągania izolacji	1		
		25 05 160	Szczypce tnące półokrągłe	1		
		30 15 160	Szczypce płaskie wydłużone	1		
		30 35 160	Szczypce płaskie wydłużone	1		
		31 15 160	Szczypce chwytające	1		
		67 05 140	Szczypce tnące czołowe o zwiększonym przełożeniu	1		
		70 05 140	Szczypce tnące boczne	1		
		98 20 25	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	2,5 mm	1	
		98 20 40	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	4,0 mm	1	
		98 24 01	Wkrętak do wkrętów z rowkiem krzyżowym	PH 01	1	

00
19

Zestaw szczypiec do pierścieni osadczych

4 częściowy



00 19 56



00 19 57



- Zwijane etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej
- Z praktycznym zapięciem z możliwością regulacji

00 19 56

Zawiera 4 rodzaje szczypiec do wewnętrznych i zewnętrznych pierścieni osadczych

00 19 57

Zawiera precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych sprężynujących dla najbardziej wymagających użytkowników

Nr art.	EAN 4003773-		Rodzaj	Rozmiar pierścienia Ø mm	Ilość		g
00 19 56	030973	Zestaw szczypiec do pierścieni osadczych 4-częściowy					670
		44 11 J2	Szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki proste	19 - 60	1	
		44 21 J21	Szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki wygięte	19 - 60	1	
		46 11 A2	Szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki proste	19 - 60	1	
		46 21 A21	Szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki wygięte	19 - 60	1	
00 19 57	050056	Zestaw szczypiec do pierścieni osadczych 4-częściowy					665
		48 11 J1	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych		12 - 25	1	
		48 11 J2	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki proste	19 - 60	1	
		49 11 A1	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki proste	10 - 25	1	
		49 11 A2	Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	Końcówki proste	19 - 60	1	

00
20

Zestawy precyzyjnych szczypiec do pierścieni osadczych



00 20 03 SB



00 20 04 SB








- Atrakcyjne opakowanie z zawieszka
- Zawiera precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych sprężynujących dla najbardziej wymagających użytkowników
- Mocne opakowanie z tworzywa sztucznego, odpowiednie także do przechowywania szczypiec

00 20 03 SB

4-częściowy

00 20 04 SB

8-częściowy

Nr art.	EAN 4003773-		Rodzaj	Rozmiar pierścienia Ø mm	Ilość		 g
00 20 03 SB	050100	Zestaw precyzyjnych szczypiec do pierścieni osadczych					685
		48 11 J1	Końcówki proste	12 - 25	1		
		48 11 J2	Końcówki proste	19 - 60	1		
		49 11 A1	Końcówki proste	10 - 25	1	 	
		49 11 A2	Końcówki proste	19 - 60	1		
00 20 04 SB	062417	Zestaw precyzyjnych szczypiec do pierścieni osadczych					1275
		48 11 J1	Końcówki proste	12 - 25	1		
		48 11 J2	Końcówki proste	19 - 60	1		
		49 11 A1	Końcówki proste	10 - 25	1	 	
		49 11 A2	Końcówki proste	19 - 60	1		
		48 21 J11	Końcówki wygięte	12 - 25	1	  	
		48 21 J21	Końcówki wygięte	19 - 60	1		
		49 21 A11	Końcówki wygięte	12 - 25	1	   	
		49 21 A21	Końcówki wygięte	19 - 60	1		

00
20

Zestawy szczypiec

we wkładce piankowej



00 20 01 V01



00 20 01 V02



00 20 01 V03

- We wkładce piankowej do stołów i wózków warsztatowych
- Do przejrzystego przechowywania narzędzi
- Dopasowane wgłębienia do przechowywania szczypiec
- Wymiary wkładki piankowej (S x W x G): 335 x 33 x 165 mm
- Materiał: dwukolorowa pianka o zamkniętych porach

00 20 01 V01

4 szt. szczypiec we wkładce piankowej

00 20 01 V02

6 szt. szczypiec do pierścieni osadczych we wkładce piankowej

00 20 01 V03

3 szt. szczypiec we wkładce piankowej



Nr art.	EAN 4003773-		Ilość		g
00 20 01 V01	069645	Zestaw szczypiec „Basic” zawiera 4 szt. szczypiec we wkładce piankowej			1095
		03 05 180 Szczypce uniwersalne	1		
		26 15 200 Szczypce tnące półokrągłe	1		
		74 05 180 Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu	1		
		87 01 250 KNIPEX Cobra®	1		
00 20 01 V02	069652	Zestaw szczypiec „SRZ” zawiera 6 szt. szczypiec do pierścieni osadczych we wkładce piankowej			915
		48 11 J1 Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	1		
		48 11 J2 Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	1		
		48 21 J21 Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	1		
		49 11 A1 Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	1		
		49 11 A2 Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych	1		
00 20 01 V03	069669	Zestaw szczypiec do rur zawiera 3 szt. szczypiec we wkładce piankowej			1065
		85 01 250 KNIPEX SmartGrip®	1		
		87 41 250 Szczypce wielofunkcyjne	1		
		87 51 250 KNIPEX Cobra® ES	1		

00
20

Zestawy szczypiec



00 20 09 V01



00 20 10



00 20 10



00 20 11
⚡ 1000 V



00 20 12
⚡ 1000 V

- Narzędzia w opakowaniu blistrowym z przezroczystym wieczkiem
- Atrakcyjne opakowanie z zawieszką
- Wymiary (S x W x G): 170 x 370 x 40 mm
- Materiał: mocna tektura z nadrukiem

00 20 09 V01

Szczypce z polerowanymi główkami i rękojeściami z tworzywa sztucznego lub dwukomponentowe

00 20 10

Szczypce z polerowanymi główkami i rękojeściami z tworzywa sztucznego

00 20 11

Szczypce z rękojeściami dwukomponentowe

00 20 12

Szczypce izolowane wg VDE do 1000 V zgodnie z DIN EN/IEC 60900, chromowane; rękojeści dwukomponentowe

00 20 13

Narzędzia izolowane wg VDE do 1000 V zgodnie z DIN EN/IEC 60900, chromowane; rękojeści dwukomponentowe

Nr art.	EAN 4003773-				Ilość	Wymiar znamionowy		g
00 20 09 V01	073994	Zestaw szczypiec „Bestseller“						950
		03 02 180	Szczypce uniwersalne	Knipex	1	180 mm		
		70 02 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm		
		87 01 250	KNIPEX Cobra®		1	250 mm		
00 20 10	010388	Zestaw szczypiec Power-Pack						990
		02 01 180	Szczypce uniwersalne o zwiększonym przełożeniu	Knipex	1	180 mm		
		74 01 160	Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu		1	160 mm		
		87 01 250	KNIPEX Cobra®		1	250 mm		
00 20 11	012405	Zestaw szczypiec dla monterów						935
		03 02 180	Szczypce uniwersalne	Knipex	1	180 mm		
		26 12 200	Szczypce tnące półokrągłe		1	200 mm		
		70 02 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm		
00 20 12	012412	Zestaw szczypiec dla elektryków						960
		03 06 180	Szczypce uniwersalne	Knipex	1	180 mm		
		26 16 200	Szczypce tnące półokrągłe		1	200 mm		
		70 06 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm		
00 20 13	043287	Zestaw narzędzi VDE						850
		26 16 200	Szczypce tnące półokrągłe	Knipex	1	200 mm		
		70 06 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm		
		006110	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	Wera	1	0,6 x 3,5 x 100 mm		
		006120	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym		1	1,0 x 5,5 x 125 mm		
		006154	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®		1	PH2 x 100 mm		


00
20

Walizka „Compact-box”

4-częściowa z narzędziami VDE



00 20 15

⚡ 1000 V 










- Wysokiej jakości uniwersalna walizka wykonana z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego
- Wkładka piankowa o strukturze plastra miodu pozwala na dowolne ułożenie narzędzi w walizce
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 327 x 65 x 275 mm

00 20 15

Szczypce izolowane wg VDE do 1000V zgodnie z DIN EN/IEC 60900, rodzaj 6

00 21 15 LE

Bez narzędzi

Nr art.	EAN		Ilość		 g
00 20 15	024804	Walizka „Compact-box” 4-częściowa			1430
		03 06 180	1	⚡ 1000 V  	
		11 06 160	1	⚡ 1000 V  	
		26 16 200	1	⚡ 1000 V  	
		70 06 160	1	⚡ 1000 V  	
00 21 15 LE	045175				530

00
20**Zestawy szczypiec dla elektroników**

do pracy przy podzespołach elektronicznych



00 20 16



00 20 16 P



00 20 16 P ESD



00 20 17



00 20 18



00 20 18 ESD

**00 20 16**

7-częściowy, zawiera 6 szczypiec dla elektroników i jedną pincetę precyzyjną; etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej, uchwyty szczypiec z elastycznej taśmy gumowej, z zamkiem błyskawicznym

00 20 16 P

6-częściowy, zawiera 6 precyzyjnych szczypiec dla elektroników; etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej, uchwyty szczypiec z elastycznej taśmy gumowej, z zamkiem błyskawicznym

00 20 16 P ESD

6-częściowy, zawiera 6 precyzyjnych szczypiec dla elektroników ESD, wersja rozpraszająca ładunki elektrostatyczne; etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej, uchwyty szczypiec z elastycznej taśmy gumowej, z zamkiem błyskawicznym

00 20 17

6-częściowy, zawiera 6 szczypiec dla elektroników ESD, wersja rozpraszająca ładunki elektrostatyczne; etui z wytrzymałej tkaniny poliestrowej, uchwyty szczypiec z elastycznej taśmy gumowej, z zamkiem błyskawicznym

00 20 18

8-częściowy, zawiera 2 szczypiec dla elektroników i 6 wkrętaków dla elektroników; praktyczna walizka z wytrzymałego tworzywa sztucznego, z wkładkami piankowymi

00 20 18 ESD

8-częściowy, zawiera 2 szczypiec dla elektroników i 6 wkrętaków dla elektroników ESD, wersja rozpraszająca ładunki elektrostatyczne; praktyczna walizka z wytrzymałego tworzywa sztucznego, z wkładkami piankowymi

Nr art.	EAN 4003773-	Zawartość	g
00 20 16	022619	35 12 115 / 35 22 115 / 35 32 115 / 64 32 120 / 77 02 115 / 77 42 115 / 92 34 36	720
00 20 16 P	063223	34 12 130 / 34 22 130 / 34 32 130 / 79 02 120 / 79 02 125 / 79 42 125	575
00 20 16 P ESD	063230	34 12 130 ESD / 34 22 130 ESD / 34 32 130 ESD / 79 02 120 ESD / 79 02 125 ESD / 79 42 125 ESD	585
00 20 17	031222	35 12 115 ESD / 35 22 115 ESD / 35 42 115 ESD / 64 32 120 ESD / 77 02 115 ESD / 77 32 115 ESD	695
00 20 18	033073	35 22 115 / 77 02 115 / Wkrętak 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH 0 / PH 1	460
00 20 18 ESD	051848	35 22 115 ESD / 77 02 115 ESD / Wkrętak 0,4 x 2,5 / 0,5 x 3,0 / 0,6 x 3,5 / 0,8 x 4,0 / PH 0 / PH 1	465

00
20

Narzędzia KNIPEX w wersji mini w etui na pasek 2-częściowe



00 20 72 V01

- Narzędzia KNIPEX w wersji mini w praktycznym etui na pasek
- Z wytrzymałej tkaniny poliestrowej
- Zamykane na rzep
- Z elastycznym uchwytem na latarkę kieszonkową, długopis itp. umieszczonym z boku
- Z praktycznym uchwytem do mocowania na pasku
- Wymiary (S x W x G): 70 x 170 x 50 mm

Nr art.	EAN 4003773-			Ilość		g
00 20 72 V01	070832	Narzędzia KNIPEX w wersji mini w etui na pasek 2-częściowe				350
		86 03 150	Szczypce-klucz	1		
		87 01 125	KNIPEX Cobra®	1		


00
21

Walizka narzędziowa 24-częściowa dla elektryków



00 21 01 TL

- Zawiera 24 narzędzia renomowanych producentów, część narzędzi izolowanych wg VDE zgodnie z DIN EN/IEC 60900
- Wygodna i solidna rozkładana walizka ze skóry wołowej, z kieszenią od strony zewnętrznej, z regulowanymi taśmami i paskiem na ramię
- Z dnem z ocynkowanej blachy
- Narożniki walizki wzmocnione profilami aluminiowymi
- Wymiary wewnętrzne (S x W x G): 420 x 250 x 160 mm

Nr art.	EAN 4003773-				Ilość	Wymiar znamionowy		 g	
00 21 01 TL	032694	Walizka narzędziowa 24-częściowa						6990	
		306125	Piłka do metalu PUK®	Haunstätter	1	150 x 240 mm			
		03 06 180	Szczypce uniwersalne	Knipex	1	180 mm			
		11 06 160	Szczypce do ściągania izolacji		1	160 mm			
		16 20 165	Przyrząd do ściągania zewnętrznej izolacji		1	165 mm			
		25 06 160	Szczypce tnące półokrągłe		1	160 mm			
		70 06 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm			
		98 52	Nóż do kabli		1	185 mm			
		7165/50	Pojemnik na gips	Nölle	1	125 x 90 mm			
		101-0300	Młotek ślusarski	Picard	1	300 g			
		30490-800	Przecinak		1	800 g			
		75040-015	Pędzel płaski		1	40 mm			
		75075-040	Szpachelka malarska		1	40 mm			
		71510-000	Miara metrowa (calówka)	Rennsteig	1	2 m			
		361 252 1	Przecinak dla elektryków		1	250 x 10 mm			
		340 300 1	Przecinak płaski	Wera	1	300 mm			
		006100	Wkrętak do wkrętów z rowkiem płaskim		1	0.4 x 2.5 x 80 mm			
		006110			1	0.5 x 3.0 x 100 mm			
		006120			1	1.0 x 5.5 x 125 mm			
		006125			1	1.2 x 6.5 x 150 mm			
		006152	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®		1	PH1 x 80 mm			
		006154			1	PH 2 x 100 mm			
		007620	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym		1	1.0 x 6.0 x 125 mm			
		110010			1	1.2 x 6.5 x 150 mm			
		005655			1	0.5 x 3.0 x 70 mm			
			Próbnik napięcia						

00
21

Walizka narzędziowa 24-częściowa dla początkujących elektryków



00 21 02 SL

- Wygodna i solidna rozkładana walizka ze skóry wołowej, z kieszenią od strony zewnętrznej, z regulowanymi taśmami i paskiem na ramię
- Ścianka przednia, ścianka tylna i pokrywa wykonane ze skóry wołowej w kolorze czarnym
- Ścianka przednia otwierana do połowy, z regulowanymi taśmami i kieszenią na dokumenty od strony zewnętrznej
- Ścianka przednia została dodatkowo wzmocniona aluminiowymi profilami
- Z dnem z ocynkowanej blachy
- Uchwyt do przenoszenia
- Wymiary wewnętrzne (S x W x G): 420 x 250 x 160 mm

00 21 02 SL

24 narzędzia renomowanych producentów, część narzędzi izolowanych wg VDE zgodnie z DIN EN/IEC 60900

00 21 02 LE

Bez narzędzi

Nr art.	EAN	Inhoud			Ilość	Wymiar znamionowy		g
00 21 02 SL	050162	Walizka narzędziowa 24-częściowa						6980
		306125 Piłka do metalu PUK®	Haunstätter		1	150 x 240 mm		
		03 05 180 Szczypce uniwersalne	Knipex		1	180 mm		
		11 05 160 Szczypce do ściągania izolacji			1	160 mm		
		16 20 165 Przyrząd do ściągania zewnętrznej izolacji			1	165 mm		
		25 05 160 Szczypce tnące półokrągłe			1	160 mm		
		70 05 160 Szczypce tnące boczne			1	160 mm		
		98 52 Nóż do kabli			1	185 mm		
		7165/50 Pojemnik na gips	Nölle		1	125 x 90 mm		
		101-0300 Młotek ślusarski			1	300 g		
		401-1000 Młotek dwuobuchowy			1	1000 g		
		75040-015 Pędzel płaski	Picard		1	40 mm		
		75075-040 Szpachelka malarska			1	40 mm		
		71501-024 Ołówek stolarski			1	24 cm		
		361 252 1 Przecinak dla elektryków	Rennsteig		1	250 x 10 mm		
		340 250 1 Przecinak płaski			1	250 mm		
		031580	Wera		1	0,4 x 2,5 x 80 mm		
		031582			1	0,6 x 3,5 x 100 mm		
		031587			1	1,0 x 5,5 x 125 mm		
		031588			1	1,2 x 6,5 x 150 mm		
		031601			1	PH1 x 80mm		
		031603			1	PH2 x 100 mm		
		031611			1	PZ1 x 80 mm		
		031613			1	PZ2 x 100 mm		
		005655			1	0,5 x 3,0 x 70 mm		
00 21 02 LE	057499							2970

00
21**Walizka narzędziowa****7-częściowa dla elektryków**

00 21 15










- Wysokiej jakości uniwersalna walizka wykonana z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego
- Wkładka piankowa o strukturze plastra miodu pozwala na dowolne ułożenie narzędzi w walizce
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 327 x 65 x 275 mm

00 21 15

Wszystkie szczypce i wkrętaki z wyjątkiem szczypiec do rur izolowane wg VDE zgodnie z DIN EN/IEC 60900

00 21 15 LE

Bez narzędzi

Nr art.	EAN				Ilość	Wymiar znamionowy		g
00 21 15	042853	Walizka narzędziowa 7-częściowa						1520
		03 06 180	Szczypce uniwersalne	Knipex	1	180 mm	⚡ 1000 V   	
		26 16 200	Szczypce tnące półokrągłe		1	200 mm	⚡ 1000 V   	
		70 06 160	Szczypce tnące boczne		1	160 mm	⚡ 1000 V   	
		88 03 180	KNIPEX Alligator®		1	180 mm	 	
		006100	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	Wera	1	0,4 x 2,5 x 80 mm	⚡ 1000 V   	
		006115	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem		1	0,8 x 4,0 x 100 mm	⚡ 1000 V   	
		006152	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®		1	PH1 x 80 mm	⚡ 1000 V   	
00 21 15 LE	045175							530

00
21**Walizka narzędziowa dla elektryków**

20-częściowa



00 21 20

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Podwójna aluminiowa rama
- Zawiasy ryglujące, działające jako podpora pokrywy
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie
- 2 zamykane zamki
- 1 ścianka wewnętrzna w pokrywie z 15 uchwytami na narzędzia od strony dolnej oraz 6 uchwytami na narzędzia i zamykaną kieszeń (szerokość 400 mm) od strony górnej, mocowana na zatrzask
- Pojemnik dennej o wys. 58 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 6 dużymi uchwytami na narzędzia, mocowana zatrzaskiem
- Pokrywy i ścianki wewnętrzne wykonane z materiału Con-Pearl
- Maksymalne obciążenie walizki do 20 kg
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G) 480 x 175 x 370 mm; wymiary wewnętrzne (S x W x G) 460 x 170 x 310 mm

00 21 20

20 narzędzi renomowanych producentów, część narzędzi izolowanych wg VDE zgodnie z DIN EN/IEC 60900

00 21 20 LE

Bez narzędzi

Nr art.	EAN			Ilość	Wymiar znamionowy		g
00 21 20	052166	Walizka narzędziowa dla elektryków 20-częściowa					7225
		03 06 180	Szczypce uniwersalne	1	180 mm		
		26 16 200	Szczypce tnące półokrągłe	1	200 mm		
		26 26 200	Szczypce tnące półokrągłe	1	200 mm		
		70 06 160	Szczypce tnące boczne	1	160 mm		
		74 06 200	Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu	1	200 mm		
		95 16 200	Nożyce do kabli	1	200 mm		
		98 56	Nóż do kabli	1	185 mm		
		86 03 180	Szczypce-klucz	1	180 mm		
		87 03 250	KNIPLEX Cobra®	1	250 mm		
		12 40 200	Samonastawne szczypce do ściągania izolacji	1	200 mm		
		16 80 125	Uniwersalne narzędzie do ściągania izolacji	1	125 mm		
		006100	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	1	0,4 x 2,5 x 80 mm		
		006115		1	0,8 x 4,0 x 100 mm		
		006120		1	1,0 x 5,5 x 125 mm		
		006125		1	1,2 x 6,5 x 150 mm		
		006152	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®	1	PH1 x 80 mm		
		006154		1	PH2 x 100 mm		
		006162	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Pozidriv®	1	PZ1 x 80 mm		
		006164		1	PZ2 x 100 mm		
		005655	Próbnik napięcia	1	0,5 x 3,0 x 70 mm		
00 21 20 LE	044567						4485

00
21

Walizka narzędziowa E-Check

23-częściowa



00 21 30

- Zawiera 23 narzędzia renomowanych producentów, część narzędzi izolowanych wg VDE zgodnie z DIN EN/IEC 60900
- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS, masywna konstrukcja z aluminiową ramą i listwą zabezpieczającą obrzeża
- Przegródka na dokumenty z taśmą na długopis
- Wyjmowana ścianka wewnętrzna z elastycznymi taśmami po obu stronach
- Pokrywa pojemnika dennego z elastycznymi taśmami i materiałem zabezpieczającym narzędzia
- Duży pojemnik denny z przegródkami (np. do urządzeń kontrolno-pomiarowych); wymiary wewnętrzne: 420 x 320 x 85 mm
- Solidne metalowe zamki i 3-cyfrowy zamek szyfrowy
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie
- Nóżki z dwóch stron
- W kolorze srebrnym aluminium

Nr art.	EAN			Ilość	Wymiar znamionowy		g
00 21 30	051084	Walizka narzędziowa E-Check 23-częściowa					9440
		03 06 180	Szczypce uniwersalne	1	180 mm		
		26 16 200	Szczypce tnące półokrągłe	1	200 mm		
		26 26 200		1	200 mm		
		70 06 125	Szczypce tnące boczne	1	125 mm		
		70 06 160		1	160 mm		
		92 27 62	Pinceta precyzyjna	1	150 mm		
		98 56	Nóż do kabli	1	185 mm		
		00 11 03	Klucz wielofunkcyjny do szaf sterowniczych	1	76 mm		
		12 40 200	Samonastawne szczypce do ściągania izolacji	1	200 mm		
		16 80 125	Uniwersalne narzędzie do ściągania izolacji	1	125 mm		
		86 03 180	Szczypce-klucz	1	180 mm		
		87 03 250	KNIPEX Cobra®	1	250 mm		
		006100	Wkrętak do wkrętów z rowkiem prostym	1	0,4 x 2,5 x 80 mm		
		006110		1	0,6 x 3,5 x 100 mm		
		006115		1	0,8 x 4,0 x 100 mm		
		006120		1	1,0 x 5,5 x 125 mm		
		006125		1	1,2 x 6,5 x 150 mm		
		006130		1	1,2 x 8,0 x 175 mm		
		006150	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Phillips®	1	PH0 x 80 mm		
		006152		1	PH1 x 80 mm		
		006154		1	PH2 x 100 mm		
		006162	Wkrętak do wkrętów z wgłębieniem krzyżowym typu Pozidriv®	1	PZ1 x 80 mm		
		006164		1	PZ2 x 100 mm		

00
19**Etui na pasek do 2 szt. szczypiec, puste**

00 19 72 LE

- Do 2 szt. szczypiec o długości do 150 mm
- Z wytrzymałej tkaniny poliestrowej
- Zamykane na rzep
- Z elastycznym uchwytem na latarkę kieszonkową, długopis itp. umieszczonym z boku
- Z praktycznym uchem do mocowania na pasku

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 72 LE	070191	65	155	25	65

00
19**Etui na pasek puste**

00 19 73 LE

- Z wytrzymałej tkaniny poliestrowej i skóry
- Z przegródkami mieszczącymi do 8 narzędzi
- Skórzane uchwyty na narzędzia, nitowane
- Z karabińczykiem

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 73 LE	072065	170	235	75	210

00
21**Torba na narzędzia „New Classic Basic” pusta**

00 21 02 LE

- Wygodna i solidna rozkładana walizka ze skóry wołowej, z kieszenią od strony zewnętrznej, z regulowanymi taśmami i paskiem na ramię
- Ścianka przednia, ścianka tylna i pokrywa wykonane ze skóry wołowej w kolorze czarnym
- Ścianka przednia została dodatkowo wzmocniona aluminiowymi profilami
- Ścianka przednia otwierana do połowy, z regulowanymi taśmami i kieszenią na dokumenty od strony zewnętrznej
- Z dnem z ocynkowanej blachy
- Uchwyt do przenoszenia
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 450 × 300 × 190 mm
wymiary wewnętrzne (S x W x G): 420 × 250 × 160 mm

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 02 LE	057499	450 (420)	300 (250)	190 (160)	2970

00
21

Walizka narzędziowa „Basic” pusta



00 21 05 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Aluminiowa rama z uchwytami do mocowania paska na ramię
- 3-cyfrowy zamek szyfrowy i 2 zamki do mocowania pokryw
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie
- Metalowe okucia
- Mechanizm przytrzymujący pokrywę
- Kieszka na dokumenty w pokrywie
- Wyjmowana ścianka wewnętrzna w pokrywie z 9 uchwytami na narzędzia i elastyczną pętlą od strony górnej oraz z 10 wąskimi i 1 dużym uchwytem na narzędzia od strony dolnej
- Pojemnik denno o wys. 55 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 12 dużymi uchwytami na narzędzia i 1 płaską przegrodą, mocowana zatrzaskiem
- Maksymalne obciążenie walizki do 15 kg
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 465 x 200 x 410 mm
wymiary wewnętrzne (S x W x G): 440 x 180 x 350 mm

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 05 LE	056904	465 (440)	200 (180)	410 (350)	5680

00
21

Walizka narzędziowa „Standard” pusta



00 21 20 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Podwójna aluminiowa rama
- Zawiasy ryglujące, działające jako podpora pokryw
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie
- 2 zamykane zamki
- 1 ścianka wewnętrzna w pokrywie z 15 uchwytami na narzędzia od strony dolnej oraz 6 uchwytami na narzędzia i zamykaną kieszeń (szerokość 400 mm) od strony górnej, mocowana na zatrzask
- Pojemnik denno o wys. 58 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 6 dużymi uchwytami na narzędzia, mocowana zatrzaskiem
- Pokrywy i ścianki wewnętrzne wykonane z materiału Con-Pearl
- Maksymalne obciążenie walizki do 20 kg
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G) 480 x 175 x 370 mm
wymiary wewnętrzne (S x W x G) 460 x 170 x 310 mm

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 20 LE	044567	480 (460)	175 (170)	370 (310)	4485

00
21**Walizka narzędziowa „Classic II” pusta**

00 21 32 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Podwójna aluminiowa rama
- Zawiasy ryglujące, działające jako podpora pokryw
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt wielokomponentowy zapewniający wygodne przenoszenie
- 2 zamykane zamki
- Kieszneń na dokumenty w pokrywie
- 1 wyjmowana ścianka wewnętrzna w pokrywie z uchwytem uniwersalnym CP7 na narzędzia (grubość 11 mm) od strony dolnej
- 1 ścianka wewnętrzna w pokrywie z uchwytem uniwersalnym CP7 na narzędzia (grubość 11 mm) od strony górnej oraz uchwytem uniwersalnym CP7 na narzędzia (grubość 15 mm) od strony dolnej
- Pojemnik denny o wys. 58 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z uchwytem uniwersalnym CP7 na narzędzia (grubość 25 mm) od strony górnej, mocowana zatrzaskiem
- Pokrywy i ścianki wewnętrzne wykonane z materiału Con-Pearl
- Maksymalne obciążenie walizki do 30 kg
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G) 480 x 175 x 370 mm
wymiary wewnętrzne (S x W x G) 460 x 170 x 310 mm

Nr art.	EAN	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 32 LE	057536	480 (460)	180 (165)	365 (300)	5235

00
21**Walizka narzędziowa „Classic III” pusta**

00 21 33 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Ekstra szeroka, wysoka i głęboka
- Podwójna aluminiowa rama
- Zawiasy ryglujące, działające jako podpora pokryw
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt wielokomponentowy zapewniający wygodne przenoszenie
- 2 zamykane zamki
- Kieszneń na dokumenty w pokrywie
- 1 ścianka wewnętrzna w pokrywie z 13 uchwytami na narzędzia od strony dolnej oraz 12 uchwytami na narzędzia i zamykaną kieszenią (szerokość 400 mm) od strony górnej
- Pojemnik denny o wys. 88 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 15 uchwytami na narzędzia i 1 zamykaną kieszenią (szerokość 400 mm), mocowana zatrzaskiem
- Pokrywy i ścianki wewnętrzne wykonane z materiału Con-Pearl
- Maksymalne obciążenie walizki do 30 kg
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 490 x 205 x 420 mm
wymiary wewnętrzne (S x W x G): 470 x 180 x 360 mm

Nr art.	EAN	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 33 LE	057543	490 (470)	205 (180)	420 (360)	5620

00
21

Walizka narzędziowa „BIG Twin” pusta



00 21 40 LE



00 21 40 T

00 21 40 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Aluminiowa rama z uchwytami do mocowania paska na ramię, z zamontowaną na stałe, stabilną ścianką środkową z obustronnymi uchwytami na narzędzia, elastyczne taśmy i 12 małych kieszeni pozwalają na dowolne porządkowanie narzędzi
- Specjalnie wyprofilowany uchwyt zapewniający wygodne przenoszenie oraz wpuszczony w pojemnik denny zaczep umożliwiający zamontowanie rączki (artykuł dostępny opcjonalnie, nr art. 00 21 40 T)
- Metalowe okucia
- Maksymalne obciążenie walizki do 30 kg
- Możliwość otwarcia z dowolnej strony, pojemnik denny i pokrywa mogą być otwierane oddzielnie
- Swobodnie stojąca we wszystkich położeniach otwarcia dzięki obustronnym uchwytom pokrywy, ryglującym się w położeniach 45° i 90°, z zawiasami
- 3-cyfrowy zamek szyfrowy i 2 zamki do mocowania pokrywy
- Wyjmowana kieszeń na dokumenty oraz ścianka wewnętrzna z 13 jednostronnymi uchwytami na narzędzia
- 2 zamki do mocowania pojemnika dennego
- Pojemnik denny o wys. 58 mm z regulowanymi przegródkami, pokrywa pojemnika z 6 dużymi uchwytami na narzędzia, mocowana zatrzaskiem
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 490 x 255 x 410 mm; wymiary wewnętrzne (S x W x G): 445 x (105 + 105) x 350 mm

00 21 40 T

- Rączka teleskopowa do transportu walizki na kółkach
- Przeznaczona do walizek: 00 21 40 walizka narzędziowa LE „BIG Twin”; 98 99 14 walizka uniwersalna
- Uchwyt z regulowaną wysokością i blokadą
- Zintegrowany mechanizm do mocowania walizki, pozwalający na szybki montaż i demontaż
- Z dwoma lekkobieżnymi kółkami
- Wymiary: 60 x 245 x 400 (1000) mm (rozsunięta)



Nr art.	EAN	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 40 LE	057673	490 (445)	255 (105 + 105)	410 (350)	7550
00 21 40 T	062981	Rączka teleskopowa do transportu walizki na kółkach			

00
21**Walizka narzędziowa
„BIG Twin-Move”**

ze zintegrowanymi kółkami i rączką teleskopową, pusta



00 21 41 LE

- Obudowa wykonana z bardzo mocnego tworzywa ABS w kolorze czarnym
- Aluminiowa rama, z zamontowaną na stałe, stabilną ścianką środkową z obustronnymi uchwytami na narzędzia, elastyczne taśmy i 12 małych kieszeni pozwalają na dowolne porządkowanie narzędzi
- Chowana w pojemnik denny rączka teleskopowa oraz dwa lekko obracające się kółka umieszczone od strony zewnętrznej
- Maksymalne obciążenie walizki do 30 kg
- Możliwość otwarcia jednej lub dwóch stron (w kształcie litery V); pojemnik denny i pokrywę można uchylać lub otwierać w sposób całkowicie od siebie niezależny; stateczna we wszystkich pozycjach otwarcia; specjalne płozy zabezpieczają spód walizki i zapewniają stabilność
- Zamykana
- Wyjmowana kieszeń na dokumenty oraz wyjmowane ścianki wewnętrzne z 13 kieszeniami na narzędzia
- Pojemnik denny wys. 60 mm z regulowanymi przegródkami; pokrywa pojemnika z 13 kieszeniami na narzędzia
- Wymiary zewnętrzne (S x W x G): 510 x 270 x 410 mm
- Wymiary wewnętrzne pokrywy (S x W x G): 480 x 105 x 370 mm
- Wymiary wewnętrzne pojemnika dennego (S x W x G): 445 x 105 x 330 mm



Nr art.	EAN	Szerokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Wysokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	Głębokość zewnętrzna (wewnętrzna) mm	g
00 21 41 LE	071549	510 (480/445)	270 (105)	410 (370/330)	8600

00
19

Statywy demonstracyjne



00 19 20



00 19 20 T



00 19 21 T

00 19 20

Do prezentacji działania samozaciskających się szczęk w szczypcach „Alligator®” i „Cobra®”; mocny i stabilny; bez szczypiec

00 19 20 T

Do prezentacji działania samozaciskających się szczęk w szczypcach „Alligator®” i „Cobra®”; składany na czas transportu; bez szczypiec

00 19 21 T

Do prezentacji działania mechanizmu zapadkowego w szczypcach wielofunkcyjnych i szczypcach-kluczu; możliwość mocowania na ścianie; bez szczypiec

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 20	024637	230	165	310	1385
00 19 20 T	031192	140	225	135	810
00 19 21 T	027461	85	85	150	728

00
19

Ekspozytor



00 19 24

- Dla 5 modeli po 6 sztuk szczypiec
- Małe rozmiary, wymaga niewielkiej ilości miejsca do ustawienia
- Z kartą informacyjną oraz listwą do etykiet dla poszczególnych produktów
- Asortyment na zamówienie
- Zamawiając ekspozytor należy każdorazowo zamówić kartę informacyjną (patrz tabela) oraz etykiety dla poszczególnych produktów
- Bez szczypiec
- Materiał: drut stalowy, malowany proszkowo, srebrny



C320 00187

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 24	029656	325	415	190	925
C320 00187	603009	Karta informacyjna z motywem - Comfort - szczypcy z wielokomponentowymi rękojeściami			

00
19

Ekspozytor



00 19 25

- Dla 8 modeli po 7 sztuk szczypiec
- Solidne wykonanie; może być mocowany do tablicy perforowanej lub pełnić rolę ekspozytora na ladzie sklepowej
- Z kartą informacyjną
- Asortyment na zamówienie
- Zamawiając ekspozytor należy każdorazowo zamówić kartę informacyjną dla danego produktu (patrz tabela)
- Bez szczypiec
- Materiał: blacha stalowa / drut stalowy, malowany proszkowo, srebrny



C320 00176



C320 00231

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 25	014027	490	400	310	4140
C320 00176	602927	Karta informacyjna z motywem - Comfort - szczypce z wielokomponentowymi rękojeściami			
C320 00231	051428	Karta informacyjna z motywem - Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych 48/49			

00
19

Obrotowy stojak ekspozycyjny



00 19 28

- Dla 16 modeli po 3 sztuki szczypiec
- Atrakcyjny, kompaktowy stojak obrotowy do prezentacji na ladzie sklepowej
- Z 16 wieszakami 00 19 33 do szczypiec
- Asortyment na zamówienie
- Zamawiając stojak należy każdorazowo zamówić etykiety dla poszczególnych produktów
- Bez szczypiec
- Materiał: blacha stalowa / drut stalowy, malowany proszkowo, srebrny

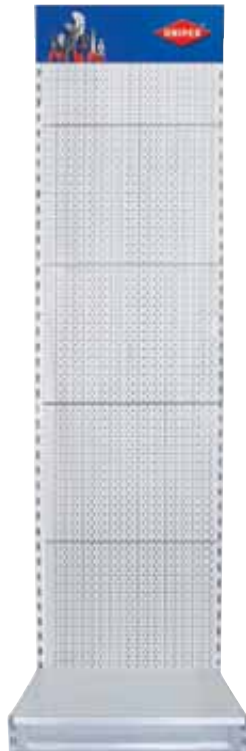
Nr art.	EAN 4003773-	Średnica mm	Wysokość mm	g
00 19 28	032083	400	610	5950

00
19

Perforowane regały ekspozycyjne i akcesoria



00 19 30



00 19 30 66



00 19 30 2

00 19 30

Do prezentacji szerokiej gamy narzędzi na dużej powierzchni; dostarczany z nóżkami, 5 płytami perforowanymi, półką dolną i przezroczystym podświetlanym szyldem; może być wyposażony w opakowania z zawieszką, wieszaki do szczyptec i/lub kosze ekspozycyjne; z kablem zasilającym i wtyczką 230 V; materiał: blacha stalowa / profile stalowe, malowany proszkowo, srebrny

00 19 30 3

Do prezentacji szerokiej gamy narzędzi na dużej powierzchni; dostarczany z nóżkami, 5 płytami perforowanymi, półką dolną, bez podświetlanego szyldu; może być wyposażony w opakowania z zawieszką, wieszaki do szczyptec i/lub kosze ekspozycyjne; materiał: blacha stalowa / profile stalowe, malowany proszkowo, srebrny

00 19 30 66

Do prezentacji na niewielkiej powierzchni; dostarczany z nóżkami, 5 płytami perforowanymi, półką dolną, bez podświetlanego szyldu; z podświetlanym szyldem mocowanym na magnes; może być wyposażony w opakowania z zawieszką, wieszaki do szczyptec i/lub kosze ekspozycyjne; materiał: blacha stalowa / profile stalowe, malowany proszkowo, srebrny



00 19 30 15



00 19 30 16



00 19 30 19



00 19 30 17



00 19 30 18



00 19 30 20

Nr art.	EAN 4003773-		Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 30	024644	Regał z płyt perforowanych z podświetleniem	1000	2200	500	58000
00 19 30 3	052524	Regał z płyt perforowanych bez podświetlenia	1000	2200	500	47000
00 19 30 66	055211	Regał z płyt perforowanych	660	2200	500	40000
00 19 30 2	046783	Podświetlany szyld, do montażu także na innych regałach z płyt perforowanych	1000	200	400	9140
00 19 30 15	071891	Listwa reklamowa magnetyczna	980	100		310
00 19 30 16	071907	Listwa reklamowa magnetyczna	980	100		310
00 19 30 19	071938	Listwa reklamowa magnetyczna	980	200		610
00 19 30 17	071914	Listwa reklamowa magnetyczna 00 19 30 66	650	100		410
00 19 30 18	071921	Listwa reklamowa magnetyczna 00 19 30 66	650	100		410
00 19 30 20	071945	Listwa reklamowa magnetyczna 00 19 30 66	650	200		410

00
19**Gabloty ekspozycyjne**

do montażu na tablicach perforowanych



00 19 30 VIT



00 19 30 VIT 1

- Z parą szklanych, przesuwanych drzwi z zamkiem
- Podświetlany sztyld z gniazdem do łączenia szeregowego
- Z kablem zasilającym i wtyczką 230 V
- Materiał: profile aluminiowe w kolorze srebrnym

00 19 30 VIT

Wisząca gablota ekspozycyjna do montażu na tablicy perforowanej; z półką, z przykryciem górnej części i przezroczystym podświetlanym sztyldem; łatwa w montażu, składana konstrukcja

00 19 30 VIT 1

Podstawowa gablota ekspozycyjna do montażu z tablicą perforowaną; z przykryciem górnej części oraz przezroczystym podświetlanym sztyldem

00 19 30 VIT 2

Gablota do montażu z tablicą perforowaną, do rozbudowy podstawowej gabloty ekspozycyjnej 00 19 30 VIT1; z przykryciem górnej części oraz przezroczystym podświetlanym sztyldem

Nr art.	EAN 4003773-	Nazwa	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	⚖ g
00 19 30 VIT	034186	Gablota wisząca	1000	1200	400	39000
00 19 30 VIT 1	048978	Podstawowa gablota ekspozycyjna	1000	2000	400	59000
00 19 30 VIT 2	048985	Gablota dostawiana do 00 19 30 VIT1	1000	2000	400	51000

00
19

Haki do tablicy perforowanej



00 19 31



00 19 35 1
00 19 35 3



00 19 33



00 19 33 2



00 19 35 2

00 19 31

Długość 160 mm; na 6 sztuk szczyptec, z tabliczką do etykiet; zamawiając stojak należy każdorazowo zamówić etykiety dla poszczególnych produktów

00 19 33

Długość 90 mm; na 3 sztuki szczyptec, z tabliczką do etykiet; zamawiając stojak należy każdorazowo zamówić etykiety dla poszczególnych produktów

00 19 33 2

Długość 200 mm; wytrzymały, przeznaczony do prezentacji dużych narzędzi, np. kluczy do rur; z mostkiem ułatwiającym mocowanie

00 19 35 1 / 00 19 35 3

Długość 200 mm; do opakowań z zawieszką; z mostkiem ułatwiającym mocowanie

00 19 35 2

Długość 50 mm; do opakowań z zawieszką i ulotek używanych przy sprzedaży samoobsługowej

Nr art.	EAN 4003773-	Nazwa	Rozstaw otworów mm	Głębokość mm	g
00 19 31	014874	Hak na 6 sztuk szczyptec	30	160	93
00 19 33	014881	Hak na 3 sztuki szczyptec	30	90	70
00 19 33 2	042112	Hak do szczyptec i kluczy do rur	30	200	150
00 19 35 1	045168	Hak do opakowań z zawieszka	25	200	93
00 19 35 2	028284	Hak do ulotek informacyjnych	30	50	10
00 19 35 3	051787	Hak do opakowań z zawieszka	30	200	95

00
19

Uchwyt na ulotki do tablicy perforowanej



00 19 36

- Na ok. 250 sztuk informacyjnych w formacie A4
- Materiał: drut stalowy, malowany proszkowo, srebrny

Nr art.	EAN 4003773-	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 36	024682	230	290	90	80

00
19

Wieszak na szczypce do tablicy perforowanej



00 19 34



00 19 34 1

00 19 32

Dla 3 modeli po 6 sztuk szczypiec

00 19 34

Dla 5 modeli po 6 sztuk szczypiec

00 19 34 1

Dla 5 modeli po 6 sztuk szczypiec w opakowaniu z zawieszką; z podświetlanym szyldem

00 19 34 2

Dla 15 modeli po 6 sztuk szczypiec



00 19 34 2

Nr art.	EAN 4003773-	Nazwa	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	g
00 19 32	024651	Dla 3 modeli po 6 sztuk szczypiec	195	98	175	344
00 19 34	024668	Dla 5 modeli po 6 sztuk szczypiec	325	98	175	400
00 19 34 1	051824	Dla 5 modeli po 6 sztuk szczypiec w opakowaniu z zawieszką	480	200	225	1065
00 19 34 2	052364	Dla 15 modeli po 6 sztuk szczypiec	995	145	215	2250

00
19

Ekspozytory



00 19 34 3

Do szczypiec w wersji 0 / 1 / 3 / 4



00 19 34 4

Do szczypiec w wersji 2 / 5 / 6

Nr art.	EAN 4003773-	Nazwa	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	 g
00 19 34 3	054450	Dla 3 modeli po 6 sztuk szczypiec w wersji 0 / 1 / 3 / 4	240	320	310	2345
00 19 34 4	054467	Dla 3 modeli po 6 sztuk szczypiec w wersji 2 / 5 / 6	240	320	310	2340

C320 00275	054535	Karta informacyjna z motywem - Precyzyjne szczypce do pierścieni osadczych 48/49
C320 00286	054504	Karta informacyjna z motywem - Szczypce zbrojarskie
C320 00297	054481	Karta informacyjna z motywem - Szczypce Cobra®; szczypce-klucz
C320 00330	054511	Karta informacyjna z motywem ogólnym
C320 00352	060284	Karta informacyjna z motywem - Szczypce wielofunkcyjne
C320 00429	062271	Karta informacyjna z motywem - 74 12
C320 00451	063032	Karta informacyjna z motywem - Szczypce Cobra® ES
C320 00462	063049	Karta informacyjna z motywem - Szczypce do rur SmartGrip®
C320 00605	070214	Karta informacyjna KNIPEX Alligator®



C320 00275



C320 00286



C320 00297



C320 00330



C320 00352



C320 00429



C320 00451



C320 00462



C320 00605

NUMER ARTYKUŁU / STRONA

00 11 02	188	00 21 40 LE	206	13 01 160	32	30 16 160	44/160	44 13 J4	56	50 01 180	62	74 02 140	81
00 11 03	188	00 21 40 T	187/206	13 02 160	32	30 21 140	44	44 19 J5	58	50 01 210	62	74 02 160	81
00 11 04	188	00 21 41 LE	207	13 05 160	32	30 21 160	44	44 19 J6	58	50 01 225	62	74 02 180	81
00 11 06	188	01 06 160	20/156	13 72 160 SB	33	30 21 190	44	44 20 J51	58	50 01 250	62	74 02 200	81
00 11 07	189	01 06 190	20/156	14 22 160	33	30 23 140	44	44 20 J61	58	50 01 300	62	74 02 250	81
00 11 08	189	02 01 180	21	14 25 160	33	30 25 140	44	44 21 J01	56	51 01 210	62	74 05 140	81
00 11 17	190	02 01 200	21	14 26 160	33/158	30 25 160	44	44 21 J11	56	55 00 300	63	74 05 160	81
00 19 12 V01	191	02 01 225	21	15 11 120	34	30 25 190	44	44 21 J21	56	57 00 360	63	74 05 180	81
00 19 12 V02	191	02 02 180	21	15 19 005	34	30 31 140	44	44 21 J31	56	58 10 225	63	74 05 200	81
00 19 12 V03	191	02 02 200	21	15 19 006	34	30 31 160	44	44 21 J41	56	58 30 225	63	74 05 250	81
00 19 19 V01	191	02 02 225	21	15 19 008	34	30 33 160	44	44 23 J01	56	61 01 200	67	74 06 160	81
00 19 19 V02	191	02 05 180	21	15 19 010	34	30 35 140	44	44 23 J11	56	61 02 200	67	74 06 160	161
00 19 19 V03	191	02 05 200	21	15 51 160	34	30 35 160	44	44 23 J21	56	62 12 120	67	74 06 180	81/161
00 19 19 V04	191	02 05 225	21	15 61 160	34	30 36 160	44/160	44 23 J31	56	64 01 115	69	74 06 200	81/161
00 19 19 V05	191	02 06 180	21/156	15 81 160	34	30 41 160	45	44 29 J51	58	64 02 115	69	74 06 250	81/161
00 19 19 V06	191	02 06 200	21/156	16 20 16 SB	34	31 11 160	43	44 29 J61	58	64 11 115	69	74 07 200	81/161
00 19 19 V07	191	02 06 225	21/156	16 20 165 SB	34	31 15 160	43	44 31 J02	56	64 12 115	69	74 07 250	81/161
00 19 19 V08	191	02 07 200	21/156	16 20 28 SB	34	31 21 160	43	44 31 J12	56	64 12 115 ESD	70	74 12 160	81
00 19 19 V09	191	02 07 225	21/156	16 29 165	34	31 25 160	43	44 31 J22	56	64 22 115	69	74 12 180	81
00 19 19 V10	191	03 00 180	22	16 30 135 SB	35	32 11 135	45	44 31 J32	56	64 32 120	69	74 21 160	81
00 19 19 V11	191	03 00 200	22	16 39 135	35	32 21 135	45	44 31 J42	56	64 32 120 ESD	70	74 21 180	81
00 19 19 V12	191	03 00 250	22	16 40 150	35	32 23 135	45	45 10 170	58	64 42 115	69	74 21 200	81
00 19 19 V13	191	03 01 140	22	16 49 150	35	32 31 135	45	45 21 200	58	64 52 115	69	74 21 250	81
00 19 20	208	03 01 160	22	16 60 05 SB	36	33 01 160	45	46 10 A5	59	64 62 120	69	74 22 200	81
00 19 20 T	208	03 01 180	22	16 60 100 SB	36	33 03 160	45	46 10 A6	59	64 62 120 ESD	70	74 22 250	81
00 19 21 T	208	03 01 200	22	16 65 125 SB	37	34 12 130	46	46 11 A0	57	64 72 120	69	74 91 250	79
00 19 24	208	03 01 250	22	16 80 125 SB	37	34 12 130 ESD	47	46 11 A1	57	67 01 140	71	75 02 125	82
00 19 25	209	03 02 160	22	16 85 125 SB	37	34 22 130	46	46 11 A2	57	67 01 160	71	75 12 125	82
00 19 28	209	03 02 180	22	19 01 130	38	34 22 130 ESD	47	46 11 A3	57	67 01 200	71	75 22 125	82
00 19 29	192	03 02 200	22	19 03 130	38	34 32 130	46	46 11 A4	57	67 05 140	71	75 52 125	82
00 19 30	210	03 05 140	22	20 01 125	38	34 32 130 ESD	47	46 11 G0	59	67 05 160	71	76 01 125	83
00 19 30 15	210	03 05 160	22	20 01 140	38	35 11 115	48	46 11 G1	59	67 05 200	71	76 03 125	83
00 19 30 16	210	03 05 180	22	20 01 160	38	35 12 115	48	46 11 G2	59	68 01 160	71	76 05 125	83
00 19 30 17	210	03 05 200	22	20 01 180	38	35 12 115 ESD	49	46 11 G3	59	68 01 180	71	76 12 125	83
00 19 30 18	210	03 06 160	22/157	20 01 200	38	35 21 115	48	46 11 G4	59	68 01 200	71	76 22 125	83
00 19 30 19	210	03 06 180	22/157	20 02 140	38	35 22 115	48	46 13 A0	57	69 01 130	71	76 81 125	83
00 19 30 2	210	03 06 200	22/157	20 02 160	38	35 22 115 ESD	49	46 13 A1	57	69 03 130	71	77 01 115	84
00 19 30 20	210	03 07 160	22/157	20 05 140	38	35 31 115	48	46 13 A2	57	70 01 110	73	77 01 130	84
00 19 30 3	210	03 07 180	22/157	20 05 160	38	35 32 115	48	46 13 A3	57	70 01 125	73	77 02 115	84
00 19 30 66	210	03 07 200	22/157	20 06 160	38/158	35 32 115 ESD	49	46 19 A5	59	70 01 140	73	77 02 115 ESD	85
00 19 30 VIT	211	03 07 250	22/157	22 01 125	39	35 42 115	48	46 19 A6	59	70 01 160	73	77 02 130	84
00 19 30 VIT 1	211	08 05 110	20	22 01 140	39	35 42 115 ESD	49	70 01 A51	59	70 01 180	73	77 11 115	84
00 19 30 VIT 2	211	09 01 240	23	22 01 160	39	35 52 145	48	46 20 A61	59	70 02 125	73	77 12 115	84
00 19 31	212	09 02 240	23	22 01 180	39	35 62 145	48	46 21 A01	57	70 02 140	73	77 12 115 ESD	85
00 19 32	213	09 11 240	23	22 02 140	39	35 72 145	48	46 21 A11	57	70 02 160	73	77 21 115	84
00 19 33	212	09 12 240	23	22 02 160	39	35 82 145	48	46 21 A21	57	70 02 180	73	77 21 130	84
00 19 33 2	212	11 01 160	24	22 05 140	39	36 12 130	50	46 21 A31	57	70 04 140	73	77 22 115	84
00 19 34	213	11 02 160	24	22 05 160	39	36 22 125	50	46 21 A41	57	70 05 125	73	77 22 115 ESD	85
00 19 34 1	213	11 05 160	24	22 06 160	39/159	36 32 125	50	46 23 A01	57	70 05 140	73	77 22 130	84
00 19 34 2	213	11 06 160	24	22 07 160	39/159	37 11 125	51	46 23 A11	57	70 05 160	73	77 32 115	84
00 19 34 3	214	11 06 160	157	23 01 140	39	37 13 125	51	46 23 A21	57	70 05 180	73	77 32 115 ESD	85
00 19 34 4	214	11 07 160	24/157	25 01 125	40	37 21 125	51	46 23 A31	57	70 06 125	73/161	77 42 115	84
00 19 35 1	212	11 12 160	24	25 01 140	40	37 23 125	51	46 29 A51	59	70 06 140	73/161	77 42 115 ESD	85
00 19 35 2	212	11 15 160	24	25 01 160	40	37 31 125	51	46 29 A61	59	70 06 160	73/161	77 42 130	84
00 19 35 3	212	11 17 160	24/157	25 02 140	40	37 33 125	51	46 31 A02	57	70 06 180	73/161	77 52 115	84
00 19 36	212	11 82 130	25	25 02 160	40	37 41 125	51	46 31 A12	57	70 07 160	73/161	77 52 115 ESD	85
00 19 41	192	11 92 140	25	25 03 125	40	37 43 125	51	46 31 A22	57	70 07 180	73/161	77 72 115	84
00 19 56	193	12 11 180	25	25 03 160	40	38 11 200	53	46 31 A32	57	70 11 110	73	77 72 115 ESD	85
00 19 57	193	12 12 02	26	25 05 140	40	38 15 200	53	46 31 A42	57	70 15 110	73	78 03 125	87
00 19 72 LE	203	12 12 06	26	25 05 160	40	38 21 200	53	48 11 J0	60	70 26 160	73/161	78 03 125 ESD	88
00 19 73 LE	203	12 12 10	26	25 06 160	40/159	38 25 200	53	48 11 J1	60	71 01 200	75	78 13 125	87
00 20 01 V01	194	12 12 11	26	25 21 160	40	38 31 200	53	48 11 J2	60	71 02 200	75	78 13 125 ESD	88
00 20 01 V02	194	12 12 12	26	25 25 160	40	38 35 200	53	48 11 J3	60	71 12 200	75	78 23 125	87
00 20 01 V03	194	12 19 02	26	25 26 160	40/159	38 41 190	53	48 11 J4	60	71 21 200	75	78 31 125	87
00 20 03 SB	193	12 19 06	26	26 11 200	41	38 45 190	53	48 21 J01	60	71 22 200	75	78 41 125	87
00 20 04 SB	193	12 19 10	26	26 12 200	41	38 71 200	53	48 21 J11	60	71 31 200	75	78 61 125	87
00 20 09 V01	195	12 19 11	26	26 13 200	41	38 91 200	53	48 21 J21	60	71 32 200	75	78 61 125 ESD	88
00 20 10	195	12 19 12	26	26 15 200	41	38 95 200	53	48 21 J31	60	71 41 200	75	78 71 125	87
00 20 11	195	12 19 180	25	26 16 200	41/160	40 04 180	54	48 21 J41	60	71 72 460	76	78 71 125 ESD	88
00 20 12	195	12 21 180	25	26 17 200	41/160	40 04 250	54	49 11 A0	61	71 72 610	76	78 81 125	87
00 20 13	195	12 29 180	25	26 21 200	41	41 04 180	54	49 11 A1	61	71 72 760	76	78 91 125	87
00 20 15	196	12 40 200	28	26 22 200	41	41 04 250	54	49 11 A2	61	71 72 910	76	79 02 120	90
00 20 16	197	12 42 195	29	26 23 200	41	41 04 300	54	49 11 A3	61	71 79 460	76	79 02 120 ESD	91
00 20 16 P	197	12 49 01	28	26 25 200	41	41 14 250	54	49 11 A4	61	71 79 610	76	79 02 125	90
00 20 16 P ESD	197	12 49 02	28	26 26 200	41/160	41 24 225	54	49 21 A01	61	71 79 760	76	79 02 125 ESD	91
00 20 17	197	12 49 03	28	26 27 200	41/160	41 34 165	54	49 21 A11	61	71 79 910	76	79 12 125	90
00 20 18	197	12 49 21	29	27 01 160	42	42 14 280	55	49 21 A21	61	71 82 950	77	79 12 125 ESD	91
00 20 18 ESD	197	12 49 23	29	28 01 200	42	42 24 280	55	49 21 A31	61	71 89 950	77	79 22 120	90
00 20 72 V01	198	12 50 200	28	28 21 200	42	42 34 280	55	49 21 A41	61	72 01 140	78	79 22 120 ESD	91
00 21 01 TL	198	12 59 01	28	29 11 160	43	44 1							

KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG 2011



KNIPEX-Werk

C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Straße 13

42349 Wuppertal (Germany)

Tel.: +49 (0) 202-47 94-0

Fax: +49 (0) 202-47 50 58 (national)

Fax: +49 (0) 202-47 74 94 (internat.)

info@knipex.de · www.knipex.de